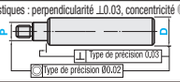
Arbres

Une extrémité à épaulement et filetée / Deux extrémités à épaulement et filetées

Arbres linéaires haute précision lorsqu'un montage de haute précision est nécessaire
Caractéristiques : perpendicularité ⊥0.03, concentricité ◎0.02



P.205

■Pour les arbres linéaires haute précision avec haute précision perpendiculaire de l'extrémité de l'arbre (⊥ 0.03), voir P.205.

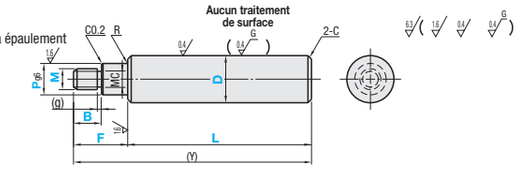
RoHS 10

- Le recuit peut réduire la dureté au niveau des zones usinées d'extrémité d'arbre (longueur effective du filetage + environ 10mm). P.112
- Tolérance de la dimension L, circularité, linéarité, perpendicularité, concentricité et dureté altérée P.111
- Caractéristiques du placage LTBC P.128

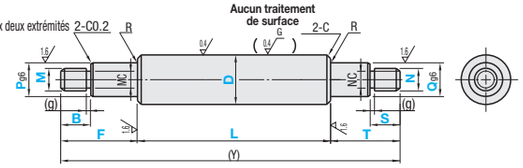
Type						M Matériau	H Dureté	S Traitement de surface
Une extrémité à épaulement et filetée			Deux extrémités à épaulement et filetées					
Tol. D g6	Tol. D h5	Tol. D f8	Tol. D g6	Tol. D h5	Tol. D f8			
SFAF	SFUF	-	SFAX	SFUX	-	EN 1.3505 équiv.	Profondeur effective du trempage par induction P.112 EN 1.3505 équiv. 58HRC~ EN 1.4037 équiv. 56HRC~	-
SSFAF	SSFUF	-	SSFAX	SSFUX	-	EN 1.4037 équiv.		
PSFAF	PSFUF	-	PSFAX	PSFUX	-	EN 1.3505 équiv.		Placage au chrome dur Dureté du placage : HV750 ~ Épaisseur du placage : 5µ ou plus ~
PSSFAF	PSSFUF	-	PSSFAX	PSSFUX	-	EN 1.4037 équiv.		
RSFAF	-	-	RSFAX	-	-	EN 1.3505 équiv.		Placage LTBC
-	-	PSFGF	-	-	PSFGX	EN 1.1191 équiv.	-	Placage au chrome dur Dureté du placage : HV750 ~ Épaisseur du placage : 10µ ou plus ~
-	-	PSSFGF	-	-	PSSFGX	EN 1.4301 équiv.		

Tol. D			
D	g6	h5	f8
8	-0.005 -0.014	0 -0.006	-0.013 -0.035
10			
12			
13	-0.006 -0.017	0 -0.008	-0.016 -0.043
15			
16			
18			
20	-0.007 -0.020	0 -0.009	-0.020 -0.053
25			
30			
35	-0.009 -0.025	0 -0.011	-0.025 -0.064
40			
50			

Une extrémité à épaulement et filetée



A épaulement aux deux extrémités et filetée



Référence pièce Type				D	Incrément de 1mm L	F, T	B, S	P, Q	Sélection M (normal), N (normal)	Y(max.)	R	C
Une extrémité à épaulement et filetée (tolérance D g6)	(tolérance D h5)	Deux extrémités à épaulement et filetées (tolérance D g6)	(tolérance D h5)	8	25~790	10≤F≤Px5 10≤T≤Qx5	Pasx3+(g)≤B≤Mx3 Pasx3+(g)≤S≤Nx3	M<P<D N<Q<D	6	800	0,3 ou inf.	0,5 ou inf.
SFAF	SFUF	SFAX	SFUX	10	25~790				6 8	800		
SSFAF	SSFUF	SSFAX	SSFUX	12	25~990				6 8 10	1000		
PSFAF	PSFUF	PSFAX	PSFUX	13	25~990				6 8 10	1000		
PSSFAF	PSSFUF	PSSFAX	PSSFUX	15	25~990				6 8 10 12	1000		
RSFAF (D≤30, L≤500) (tolérance D f8)		RSFAX (D≤30,L≤500) (tolérance D f8)		16	25~1190				6 8 10 12	1200		
PSFGF		PSFGX		18	25~1190				6 8 10 12 16	1200		
PSSFGF		PSSFGX		20	25~1190				6 8 10 12 16	1200		
* Pour RSFAF et RSFAX, L≤500 et Ymax≤800.				25	25~1190				8 10 12 16 20	1200		
				30	25~1490				8 10 12 16 20 24	1500		1,0 ou inf.
				35	25~1480	20≤F≤Px5 20≤T≤Qx5			10 12 16 20 24 30	1500	0,5 ou inf.	
				40	25~1480				12 16 20 24 30	1500		
				50	25~1480				16 20 24 30	1500		

- F-B(T-S)≥2 est requis.

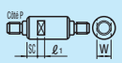
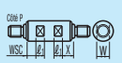
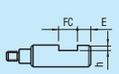
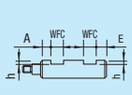
Ordering Example

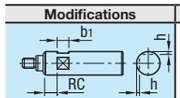
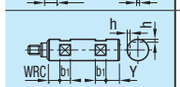
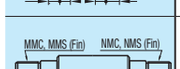
Référence pièce	-	L	-	F	-	B	-	P	-	M	-	T	-	S	-	Q	-	N
SFAX20	-	400	-	F30	-	B20	-	P10	-	M8	-	T20	-	S15	-	Q10	-	N8

Alterations

Référence pièce	-	L	-	F	-	B	-	P	-	M (MMC, MMS)	-	T	-	S	-	Q	-	N (NMC, NMS)	-	(LKC···etc.)
SFAX30	-	300	-	F40	-	B30	-	P20	-	M16	-	T50	-	S30	-	Q16	-	N10	-	LKC

Détails de modification P.113

Modifications	Code	Spéc.
	LKC	Modification de la tolérance de la dimension L Code de commande LKC ⊗Ne s'applique pas quand D-P(Q)≤2. Les dimensions L peuvent être spécifiées par incréments de 0.1mm pour LKC. - L<200 ···L±0.03 200≤L<500···L±0.05 L≥500 ···L±0.1
	SC	Méplats à un emplacement Code de commande SC5 SC=Incrément de 1mm - SC+ℓ1≤L SC≥0 ⊗Non disponible en combinaison avec WSC. D: 8, 10, 12, 13, 15, 16, 18, 20, 25, 30, 35, 40, 50 — W: 7, 8, 10, 11, 13, 14, 16, 17, 22, 27, 30, 36, 41 — ℓ1: 8, 10, 15, 20
	WSC	Méplats à deux emplacements Code de commande WSC12-X8 WSC, X=Incrément de 1mm - WSC+X+ℓ1≤2×L - WSC(X)≥0 ⊗Les méplats ne sont pas orientés dans le même plan. Non disponible en combinaison avec SC. ⊗Ne s'applique pas au type à épaulement et à une extrémité filetée. D: 8, 10, 12, 13, 15, 16, 18, 20, 25, 30, 35, 40, 50 — W: 7, 8, 10, 11, 13, 14, 16, 17, 22, 27, 30, 36, 41 — ℓ2: 10, 15, 20 — X: 10
	FC	Méplat de vis de serrage à un emplacement Code de commande FC10-E8 FC, E=Incrément de 1mm - FC≤3xD - Quand 1.5xD<FC, FC≤L/2 - E=0 ou E≥2 ⊗Non disponible en combinaison avec WFC. ⊗Ne s'applique pas au type aux deux extrémités à épaulement et filetées. D: 8~18, 20~40, 50 — h: 1, 2, 3
	WFC	Méplats de vis de serrage à deux emplacements Code de commande WFC10-A8-E20 WFC, A, E=Incrément de 1mm - WFC≤3xD - Quand 1.5xD<WFC, 2WFC≤L/2 - A(E)=0 ou A(E)≥2 ⊗Les méplats de vis de serrage ne sont pas orientés dans le même plan. Non disponible en combinaison avec FC. ⊗Ne s'applique pas au type aux deux extrémités à épaulement et filetées. D: 8~18, 20~40, 50 — h: 1, 2, 3

Modifications	Code	Spéc.
	RC	Méplat de vis de serrage à 90° à un emplacement Code de commande RC10 Remarques d'application S'applique uniquement à D=10 ~ 30. ⊗Non disponible en combinaison avec WRC.
	WRC	Méplats de vis de serrage à 90° à deux emplacements Code de commande WRC10-Y10 Remarques d'application S'applique uniquement à D=10 ~ 30. ⊗Non disponible en combinaison avec RC. ⊗Les deux méplats de vis de serrage ne sont pas orientés dans le même plan.
	MMC MMS NMC NMS	Affinement du filetage Code de commande (MMC14 (M est modifié en MMC) MMS14 (M est modifié en MMS) NMC14 (N est modifié en NMC) NMS14 (N est modifié en NMS)
	KC	Une rainure est ajoutée à un emplacement. Code de commande KC10-G10 Remarques d'application S'applique uniquement à D=12, 16, 20, 25 et 30. ⊗Ne s'applique pas au type aux deux extrémités à épaulement et filetées.

Pour plus de détails, voir la Présentation des modifications d'arbre. P.113

- Voir la Présentation des modifications d'arbre pour plus de détails le cas échéant. P.113
- Pour l'ajout de plusieurs modifications, la distance entre les zones usinées doit être supérieure à 2mm.
- Les modifications peuvent réduire la dureté. Voir P.112

Dimensions du dégagement pour les filetages fins

MMC NMC	Pas	MC NC	(g)
6	0.75	4.8	2
8	1.0	6.4	
10		8.4	
12		10.4	
15		13.4	
17		15.4	
20		18.4	
25	1.5	22.7	3
30		27.7	

Dimensions du dégagement pour les filetages fins

MMS NMS	Pas	MC NC	(g)
10	1.25	8	3
12	1.5	9.7	
14		11.7	
18		15.7	

Dimension de dégagement du filetage normal

M N	Pas	MC NC	(g)
6	1.0	4.4	2
8	1.25	6.0	3
10	1.5	7.7	
12	1.75	9.4	4
16	2.0	13.0	5
20	2.5	16.4	
24	3.0	19.6	
30	3.5	25.0	

Référence pièce Type	D	Prix unitaire Min. L ~ 50	L51 ~ 100	L101 ~ 150	L151 ~ 200	L201 ~ 300	L301 ~ 400	L401 ~ 500	L501 ~ 600	L601 ~ 800	L801 ~ 1000	L1001 ~ 1200	L1201 ~ 1480
SFAF SFUF	8										-	-	-
	10										-	-	-
	12											-	-
	13											-	-
	15											-	-
	16												-
	18												-
	20												-
	25												-
	30												
	35												
	40												
	50												
SSFAF SSFUF	8										-	-	-
	10										-	-	-
	12											-	-
	13											-	-
	15											-	-
	16												-
	18												-
	20												-
	25												-
	30												
	35												
	40												
	50												

Référence pièce Type	D	Prix unitaire Min. L ~ 50	L51 ~ 100	L101 ~ 150	L151 ~ 200	L201 ~ 300	L301 ~ 400	L401 ~ 500	L501 ~ 600	L601 ~ 800	L801 ~ 1000	L1001 ~ 1200	L1201 ~ 1480
PSFAF PSFUF	8											-	-
	10											-	-
	12												-
	13												-
	15												-
	16												-
	18												-
	20												-
	25												-
	30												
	35												
	40												
	50												
PSSFAF PSSFUF	8											-	-
	10											-	-
	12												-
	13												-
	15												-
	16												-
	18												-
	20												-
	25												-
	30												
	35												
	40												
	50												

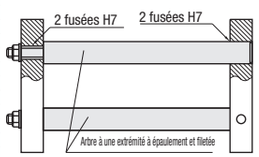
Référence pièce Type	D	Prix unitaire Min. L ~ 50	L51 ~ 100	L101 ~ 150	L151 ~ 200	L201 ~ 300	L301 ~ 400	L401 ~ 500	L501 ~ 600	L601 ~ 800	L801 ~ 1000	L1001 ~ 1200	L1201 ~ 1480
SFAX SFUX	8										-	-	-
	10										-	-	-
	12											-	-
	13											-	-
	15											-	-
	16												-
	18												-
	20												-
	25												-
	30												
	35												
	40												
	50												
SSFAX SSFUX	8										-	-	-
	10										-	-	-
	12											-	-
	13											-	-
	15											-	-
	16												-
	18												-
	20												-
	25												-
	30												
	35												
	40												
	50												

Référence pièce Type	D	Prix unitaire Min. L ~ 50	L51 ~ 100	L101 ~ 150	L151 ~ 200	L201 ~ 300	L301 ~ 400	L401 ~ 500	L501 ~ 600	L601 ~ 800	L801 ~ 1000	L1001 ~ 1200	L1201 ~ 1480
PSFAX PSFUX	8											-	-
	10											-	-
	12												-
	13												-
	15												-
	16												-
	18												-
	20												-
	25												-
	30												
	35												
	40												
	50												
PSSFAX PSSFUX	8											-	-
	10											-	-
	12												-
	13												-
	15												-
	16												-
	18												-
	20												-
	25												-
	30												
	35												
	40												
	50												

Référence pièce Type	D	Prix unitaire Min. L ~ 100	L101 ~ 200	L201 ~ 400	L401 ~ 600	L601 ~ 800	L801 ~ 1000	L1001 ~ 1200	L1201 ~ 1490
PSFGF	8						-	-	-
	10						-	-	-
	12							-	-
	13							-	-
	15, 16								-
	18, 20								-
	25								-
	30								
	35								
	40								
	50								
PSSFGF	8						-	-	-
	10						-	-	-
	12, 13							-	-
	15, 16								-
	18, 20								-
	25								-
	30								
	35								
	40								
	50								

Référence pièce Type	D	Prix unitaire L mini. ~ 100	L101 ~ 200	L201 ~ 400	L401 ~ 600	L601 ~ 800	L801 ~ 1000	L1001 ~ 1200	L1201 ~ 1490
PSFGX	8						-	-	-
	10						-	-	-
	12							-	-
	13							-	-
	15, 16								-
	18, 20								-
	25								-
	30								
	35								
	40								
	50								
PSSFGX	8						-	-	-
	10						-	-	-
	12, 13							-	-
	15, 16								-
	18, 20								-
	25								-
	30								
	35								
	40								
	50								

Example



Référence pièce Type	D	Prix unitaire L mini. ~ 50	L51 à 100	L101 à 150	L151 à 200	L201 à 300	L301 ~400	L401 ~500
RSFAF	8							
	10							
	12							
	13							
	15							
	16							
	18							
	20							
	25							
	30							

Référence pièce Type	D	Prix unitaire L mini. ~ 50	L51 à 100	L101 à 150	L151 à 200	L201 à 300	L301 ~400	L401 ~500
RSFAX	8							
	10							
	12							
	13							
	15							
	16							
	18							
	20							
	25							
	30							