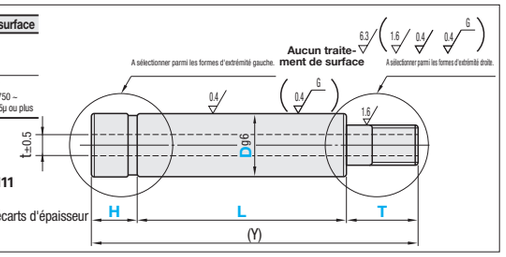
Arbres creux / Rondelles d'extrémité pour arbres linéaires

Extrémités d'arbre configurables

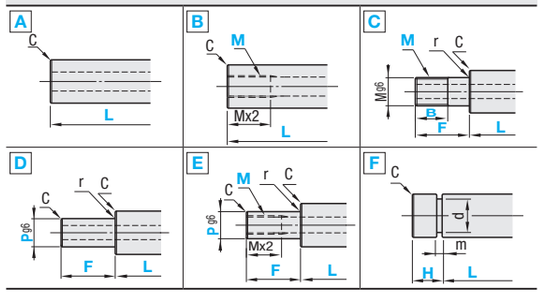
Type	M Matériau	H Dureté	S Traitement de surface
FSPJ	EN 1.3505 équiv.	Profondeur effective du trempage par induction P.112 58HRC~	-
FPSPJ			Placage au chrome dur Dureté du placage : HV750 ~ Épaisseur du placage : 5µ ou plus



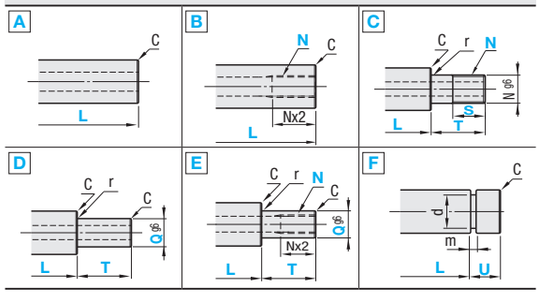
- À propos des écarts d'épaisseur de paroi d'arbre creux, voir P.111
- Les dimensions (Y) doivent être égales à (Y)≤Dx50. (Y)≤1500
- Tolérance de la dimension L, circularité, linéarité, perpendicularité, écarts d'épaisseur de paroi et dureté altérée P.111, P.216

RoHS10

Forme de l'extrémité gauche



Forme de l'extrémité droite



Conditions d'usinage

A Aucune condition de modification pour la forme.

B
- Quand D=6, M=3
- Quand 8≤D≤12
  t+1≤M(N)≤D-3
- Quand 13≤D≤25
  t+2≤M(N)≤D-3
- Quand 30≤D≤40
  t+2≤M(N)≤D-7
- Ne s'applique pas à D=50.
- Arbres creux à une extrémité taraudée
  Voir P.215
- L≥M(N)x4

C

D	r
6~30	0,3 ou inf.
35~50	0,5 ou inf.

- Quand 6≤D≤20
  t+4≤M(N)≤D
- Quand 25≤D≤40
  t+6≤M(N)≤D
- Ne s'applique pas à D=50.
- Creux à deux extrémités filetées
  Voir P.217

B, S≤Pasx3 est requis.

D

D	r
6~30	0,3 ou inf.
35~50	0,5 ou inf.

Creux à une extrémité à épaulement
Voir P.221

E

D	r
6~30	0,3 ou inf.
35~50	0,5 ou inf.

P(Q)≥M(N)+4

F

Détails des dimensions de bague de retenue
Voir P.820

Quand une seule extrémité nécessite une modification, sélectionner la forme A pour l'extrémité opposée.

Référence pièce			Sélection	t	Incrément de 0.5mm		Incrément de 1mm			Sélection	C
Type	Forme de l'extrémité gauche	Forme de l'extrémité droite	D		L	F, T	B, S	H, U	P, Q	M, N (normal)	
FSPJ FPSPJ	A B C D E F	A B C D E F	6	2	20.0~1500.0 (L≤Dx50)	2≤F≤P(M)x5 2≤T≤Q(N)x5	2≤B≤Mx3 2≤S≤Nx3 B≤F-2 S≤T-2 (quand M, N≤6) B≤F-3 S≤T-3 (quand M, N≤8, 10) B≤F-5 S≤T-5 (quand M, N≥12)	2≤H, U (quand D=6) 3≤H, U (quand 6<D≤10) 4≤H, U (quand 10<D≤20) 5≤H, U (quand 20<D) H, U< L/2	t+4≤P, Q<D	3	0.5 ou moins quand D<20, 1.0 ou moins quand D≥20
			8	3						4	
			10	4						5	
			12	6						6	
			13	7						8	
			16	10						10	
			20	14						12	
			25	16						16	
			30	17						20	
			35	19						24	
			40	20						30	
			50	26							

Indiquer t<M ou t<N.

Ordering Example

Référence pièce: Type (Extrémité gauche / Extrémité droite) - D - L - F - M - B - T - N - S - H - U - P - Q

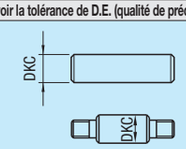
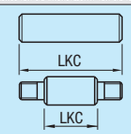
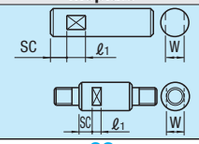
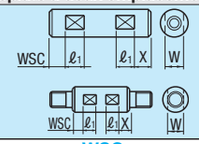
FSPJ A C - D12 - L100 - T20 - N10 - S12

Type	D	Prix unitaire du matériau Extrémité gauche : forme A Min. L ~ 50	50.5~100	100.5~150	150.5~200	200.5~300	300.5~400	400.5~500	Extrémité droite : forme A 500.5~600	600.5~800	800.5~1000	1000.5~1200	1200.5~1500	Prix unitaire des modifications d'extrémité d'arbre B	C	D	E	F
FSPJ	6~10								-	-	-	-	-					
	12, 13										-	-	-					
	16, 20											-	-					
	25																	
	30																	
	35																	
	40																	
	50	-																
FPSPJ	6~10								-	-	-	-	-					
	12, 13										-	-	-					
	16, 20											-	-					
	25																	
	30																	
	35																	
	40																	
	50	-																

Alterations

Référence pièce: Type (Extrémité gauche / Extrémité droite) - D - L - F - M - B - T - N - S - H - U - P - Q - (DKC···etc.)

FSPJ A C - D12 - L100 - T20 - N6 - S12 - DKC

Modifications	Revoir la tolérance de D.E. (qualité de précision)	Modification de la tolérance de la dimension L	Méplats	Méplats à deux emplacements
				
Code	DKC	LKC	SC	WSC
Spéc.	La tolérance de D.E. est modifiée en h5. Code de commande DKC	Modifie la tolérance L. Code de commande LKC L<200··· L±0.03 200≤L<500 ··· L±0.05 L≥500··· L±0.1 Pour l'utilisation de LKC, les dimensions L peuvent être indiquées par incréments de 0.1mm. Ne s'applique pas quand D-M(N)≤2 pour la forme C. Ne s'applique pas quand D-P(Q)≤2 pour la forme E.	Ajoute des méplats. Code de commande SC5 SC=Incrément de 1mm SC=ℓ1≤L SC=0 ou SC≥1 Lors de la sélection de la forme B Quand D<25, SC=Mx2 SC+ℓ1≤L-Nx2	Ajoute des méplats à deux emplacements. Code de commande WSC12-X8 WSC, X=Incrément de 1mm WSC+X+ℓ1x2≤L WSC=0 ou WSC≥1 X=0 ou X≥1 Lors de la sélection de la forme B WSC+X+ℓ1x2≤L WSC≥Mx2 X≥Nx2 Les deux méplats ne sont pas orientés dans le même plan.

DKC

D	Tolérance h5
6	0 / -0.005
8, 10	0 / -0.006
12~16	0 / -0.008
20~30	0 / -0.009
35~50	0 / -0.011

Ne s'applique pas à FPSPJ.

SC

D	W	ℓ1	D	W	ℓ1
6	5	8	20	17	10
8	7		25	22	
10	8		30	27	15
12	10	10	35	30	
13	11		40	36	20
16	14		50	41	

WSC

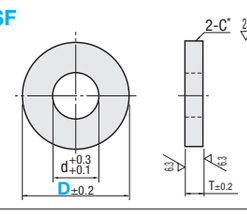
D	W	ℓ1	D	W	ℓ1
6	5	8	20	17	10
8	7		25	22	
10	8		30	27	15
12	10	10	35	30	
13	11		40	36	20
16	14		50	41	

Les modifications peuvent réduire la dureté. Voir P.112

Rondelles d'extrémité pour arbres linéaires

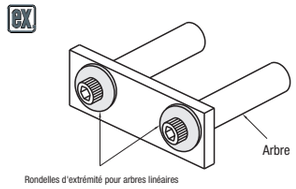
RoHS10

WSF



*D=16 ou moins : C0.2 ou moins
D=20 ou plus : C0.5 ou moins

M Matériau : EN 1.1191 équiv.
S Traitement de surface: oxydé noir



Rondelles d'extrémité pour arbres linéaires

Référence pièce Type	D	d	T	Prix unitaire
WSF	10	3	3	
	12	4		
	13	5		
	16	6		
	20	8	5	
	25	10		
	30	12		
	35			
	40	16		
	50			

Ordering Example

Référence pièce: WSF10

Pour des rondelles différentes de celles ci-dessus, voir P.2-113.