

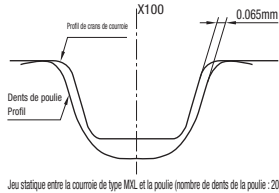
# Poulies synchrones et courroies de distribution - Présentation ②

# Modification de la poulie synchrone - Présentation

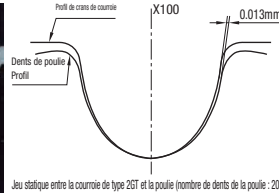
## Caractéristiques des courroies GT

- Les dents s'engrènent en suivant un mouvement de développante qui épouse étroitement les deux profils dentés, ce qui permet de réduire le jeu et d'utiliser ce modèle dans les applications de positionnement haute précision.
- \* Le jeu désigne l'espace entre la surface des dents de la courroie et la surface des dents de la poulie en position engagée.

### MXL (10 dents, Ø6.47mm)



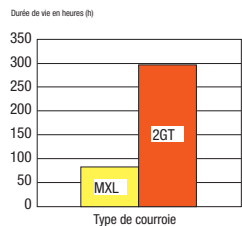
### 2GT (10 dents, Ø6.37mm)



## Comparaison des performances entre les courroies MXL et 2GT

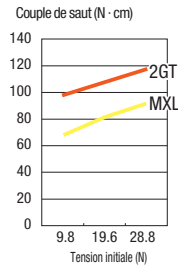
### Référence ① : durabilité

<Conditions de performances>  
 Nombre de dents de la courroie : 126  
 Largeur de la courroie : 9.5mm  
 Nombre de dents de la poulie : 12 (2GT)  
 : 14 (MXL)  
 Vitesse : 7,900rpm  
 Couple de charge : 24,3Nm



### Référence ② : capacité de couple de saut

<Conditions de performances>  
 Nombre de dents de la courroie : 126  
 Largeur de la courroie : 4.8mm  
 Nombre de dents de la poulie : 20 (2GT)  
 : 20 (MXL)  
 Vitesse : 1,130rpm  
 Hauteur de dent : 2GT : 0.75mm  
 MXL : 0.51mm

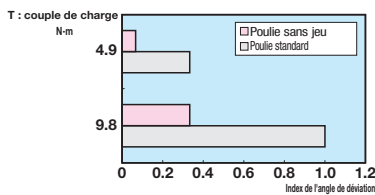


\*Le couple de saut représente le couple max. auquel un saut se produit.

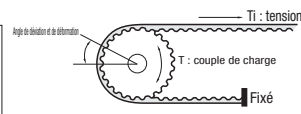
## Caractéristiques des poulies sans jeu (S8M)

- Une poulie sans jeu a un jeu réduit par rapport au type conventionnel, afin de pouvoir fonctionner avec un mécanisme de positionnement très précis.
- Le jeu est considérablement réduit par rapport aux poulies S8M classiques. (La réduction dépend des applications.)
- Utiliser une courroie de distribution S8M classique.

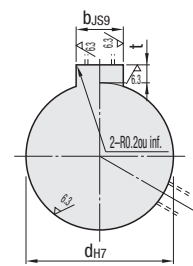
### Référence : comparaison des angles de déviation des poulies sans jeu et des poulies classiques



<Conditions de test>  
 Type de courroie : S8M  
 Largeur de la courroie : 25mm  
 Taille de la poulie : 30 dents (D.P.76.39mm)  
 Tension T1 : 382N



## Dimensions des rainures N: Nouvelles dimensions de rainure JIS (B1301)



Nominal	dh7	bJS9	Tolérance t	Nominal	dh7	bJS9	Tolérance t
N8	8	+0.015 0	3	±0.0125	1.4		
N10	10						
NK10	10						
N11	11						
N12	12						
N13	13						
N14	14	+0.018 0	5				
N15	15						
N16	16						
N17	17						
N18	18						
N19	19						
N20	20						
N21	21						
N22	22						
N23	23						
N24	24	+0.021 0	8				
N25	25						
N26	26						
N27	27						
N28	28						
N29	29						
N30	30						
N31	31						
N32	32						
N33	33						
N34	34	+0.025 0	10				
N35	35						
N36	36						
N37	37						
N38	38						

## C : anciennes cotes de rainure JIS

Alésage d'arbre DH7 Dim. et code	bF7	Tolérance t
C10	4	1.5
C12		
C15		
C16		
C18	5	+0.022 +0.010
C19		
C20		
C30	7	3
C33		
C34		
C35		
C36		
C37		
C38		
C39		
C40		
C41		
C42		
C43		
C44		
C45		
C50		
C55		
C60		
C61		
C62		
C63		
C64		
C65		
C66		
C67		
C68		
C69		
C70		

⚠ Pour les modifications de type S14M, voir la page de produits correspondante (P.1406).

Modifications	Code	Spéc.		Code de commande
		Description	Formulaire de condition par type d'applications	
Angle des vis de serrage	KC90	Sur la poulie de forme A, les trous de vis sont disposés à environ 90° afin d'éviter les crêtes.	Formule de condition par type d'applications	KC90
		Change la disposition angulaire des vis de serrage à 120°.	Sur la poulie de forme A, les trous de vis sont disposés à environ 120° afin d'éviter les crêtes. Non applicable à la forme K.	
Embase sertie	NFC	L'embase n'est pas installée. (Embase x2 incluse)	Non applicable à la forme K.	NFC
	RFC	Embase installée uniquement par estampage sur l'un des côtés du moyeu (RFC) ou du côté opposé (LFC) au moment de l'expédition. (Embase 1 pièce incluse)	Ne s'applique pas aux formes K et D.	RFC
	LFC	Embase installée uniquement par estampage sur l'un des côtés du moyeu (RFC) ou du côté opposé (LFC) au moment de l'expédition. (Embase 1 pièce incluse)	Ne s'applique pas aux formes K et D.	LFC
Coupe de l'embase	FC	Réduit l'embase sous l'action de la coupe. FC: (D, E), +1 FC: F-2 FC: Incrément de 0.5mm	Aucun traitement de surface appliqué sur le pourtour de l'embase. Non disponible pour le type en acier inoxydable.	FC33
Comporte un taraud supplémentaire pour retenue de roulement	BTC	Comporte un taraud supplémentaire pour bague interne de retenue de roulement TL-L-W	Le traitement de surface peut ne pas être appliqué aux alésages d'arbre sur la partie taraudée. Uniquement applicable à la forme A. Uniquement applicable	BTC4-TL1.5
		Tableau de spécifications pour BTC	Tableau de spécifications pour Roulement utilisable	
Raccourcissement du moyeu	BC	Coupe la longueur du moyeu par incrément de 0,5 mm. Lorsque le moyeu n'a aucun trou taraudé : 3<B<L-W (pour les spéc. d'alésage d'arbre H, V, F) Lorsque le moyeu comporte au moins un trou taraudé : M<3<B<L-W (pour les spéc. d'alésage d'arbre P, N, C)	Uniquement applicable à la forme B. Les produits modifiés clairs peuvent ne pas avoir de traitement de surface sur les surfaces usinées du moyeu. Non disponible pour P2M, P3M.	BC6.5

Modifications	Code	Spéc.		Code de commande	
		Description	Formulaire de condition par type d'applications		
Usinage des trous latéraux	KSC	Usine des trous traversants sur la surface latérale. Épaisseur minimum : 2mm Forme A : d+K+4<K<C<E-(K+4) Forme B : d+K+4<K<C<D-(K+4) Forme D : d+K+4<K<C<D-(K+4) Quand les spéc. d'alésage de l'arbre sont V, Z+K+4<K<C<D-(K+4)	Uniquement applicable aux spéc. d'alésage d'arbre H et V. Non disponible pour P2M, P3M. Non applicable à la forme K.	KSC20-K5	
		Incément de 1mm Le type 8YU et le type S14M sont spécifiés dans les incréments de 1 mm. Code K : Incrément de 0.5mm Sélection parmi K4.0-K13.0. Pour 2GT, sélection parmi K4.0-K8.0.	Pour sélectionner KFC avec les spéc. d'alésage d'arbre P, N et C, indiquer KC90. Non applicable pour P2M, P3M. Non applicable à la forme K. Non applicable aux spéc. d'alésage d'arbre F et Y.		KFC20-K5
		Interférences possibles entre les trous traversants latéraux et les trous taraudés côté dent. Pour plus de détails, voir les données de CAO applicables.	Non disponible pour P2M, P3M. Non applicable à la forme K. Non applicable aux spéc. d'alésage d'arbre F et Y.		KTC20-K5
		Usine le trou taraudé au niveau de la surface latérale du côté moyeu. Épaisseur minimum : 2mm Forme A : d+M+4<Q<C<E-(M+4) Forme B : d+M+4<Q<C<D-(M+4) Forme D : d+M+4<Q<C<D-(M+4) Quand les spéc. d'alésage de l'arbre sont V, Z+K+4<Q<C<D-(K+4)	Uniquement applicable aux spéc. d'alésage d'arbre H et V. Non disponible pour P2M, P3M. Non applicable à la forme K. La combinaison avec KC90 n'est pas disponible.		QSC28-M4
		Incément de 1mm Le type 8YU et le type S14M sont spécifiés dans les incréments de 1 mm. MSélection : sélectionner parmi M3, M4, M5, M6, M8. Pour P2M, P3M, sélectionner parmi M3, M4, M5.	Pour sélectionner QFC avec les spéc. d'alésage d'arbre P, N et C, indiquer KC90. Lorsque QFC est sélectionné avec des spéc. d'alésage d'arbre P, N et C du type P<M, KC120 n'est pas disponible. Non applicable à la forme K. Non applicable aux spéc. d'alésage d'arbre F et Y.		QFC28-M4
L'avant-trou destiné au taraudage doit être traversant ou bien des interférences risquent de se produire entre les trous traversants latéraux et les trous taraudés côté dent. Pour plus de détails, voir les données de CAO applicables.	Non applicable à la forme K. Non applicable aux spéc. d'alésage d'arbre F et Y.	QTC28-M4			
Dimensions du trou taraudé	TPC	Modifie la dimension du trou taraudé.	Uniquement applicable aux spéc. d'alésage d'arbre P, N, C. Non disponible pour <YU, P2M, P3M Ne s'applique pas au type MXL - Forme K.	TPC5	
		Tableau de spécifications pour TPC			
La longueur des vis de serrage fournies est modifiée.	SLH	Change la longueur des vis de serrage incluses. Vis de serrage SLH M3x3 6 M4x3 5, 8 M5x4 6, 10 M6x5 10 M8x6 10, 12 M10x8 12, 15	Uniquement applicable aux spéc. d'alésage d'arbre P, N, C. Non disponible pour <GT, <YU, P2M, P3M	SLH10	
		Tableau de spécifications pour SLH			