

Goupilles de positionnement - Grande tête sphérique

Ajustement forcé



Caractéristiques : la tête sphérique permet d'éviter que le matériau de raccord soit éraflé, même lorsque vous l'insérez en le glissant horizontalement contre l'extrémité de la goupille.

N° de matériau	Matériau	Traitement de surface	Dureté	P sélectionnable		P configurable		P, L, B configurables	
				Type	Tolérance D et forme	Type	Tolérance D et forme	Type	Tolérance D et forme
①	EN 1.2510 équiv.	-	Dureté de traitement : 60 - 63HRC	JPQ	-	JPQ	-	FPQ	-
②	EN 1.2510 équiv.	Placage au chrome dur	Dureté de traitement : 50 - 55HRC Dureté du placage : 750HV -	-	-	GJPQ	-	GFPQ	-
③	EN 1.4301 équiv.*	-	-	SJPQ	-	SJPQ	-	SFPQ	-
④	EN 1.4301 équiv.	Placage au chrome dur	Dureté du placage : 750HV -	-	<Ronde> B (m6) PB (p6)	HJPQ (ronde uniquement)	<Ronde> A (m6) PA (p6)	HFPQ	<Ronde> A (m6) PA (p6)
⑤	EN 1.4037 équiv.	-	Dureté de traitement : 50 - 55HRC	CJPQ	-	CJPQ	<En diamant> D (m6) PD (p6)	CFPQ	<En diamant> D (m6) PD (p6)
⑥	EN 1.2510 équiv.	Surface endurcie	Dureté de traitement : 60 - 63HRC	-	-	MJPQ	-	MFPQ	-
⑦	EN 1.2510 équiv.	Placage au chrome dur + Surface endurcie	Dureté de traitement : 50 - 55HRC Dureté du placage : 750HV -	-	-	-	-	MGFPQ	-
⑧	EN 1.4037 équiv.	Surface endurcie	Dureté de traitement : 50 - 55HRC	-	-	MCJPQ	-	MCFPQ	-

*Pour le type P sélectionnable, l'équivalent est EN 1.4301 équiv.

(Ronde)

(En diamant)

La limite entre la partie sphérique et la dimension B n'est pas distincte.

Polissage sur la partie // uniquement (à l'exception de la surface de coupe en diamant).

Le guide d'insertion est uniquement disponible pour le type à tolérance p6.

EN 1.4037 équiv. comporte une rainure d'identification à n'importe quelle position de la pièce D.

L'orifice central poli n'est pas toujours présent sur EN 1.4301 équiv.

Lorsque la dimension P est petite, la présence d'un orifice central provoque la réduction de la section sphérique.

La tête sphérique peut être polie.

Des goupilles de positionnement de réglage de la hauteur à dimension B fixe plus petite sont également disponibles. Voir P1660.

La dimension du dégauchement est une valeur de référence.

Ordering Example

Type	Tol. D Forme	D	P	L	B
JPQ	A	4	5.00	-	-
FPQ	A	4	5.00	L5	B2.5
MFPQ	PA	12	15.98	L12	B5.5

P sélectionnable

D	Prix unitaire Forme ronde		
	① EN 1.2510 équiv. Trempé JPQB	③ EN 1.4301 équiv. SJPQB	⑤ EN 1.4037 équiv. CJPQB
1			
2			
3			
4			
5			
6			
8			
10			

P configurable

D	Prix unitaire forme ronde								Prix unitaire forme en diamant							
	① EN 1.2510 équiv. Trempé JPQA	② EN 1.2510 équiv. dur GJQA	③ EN 1.4301 équiv. SJPQA	④ EN 1.4301 équiv. dur HJQA	⑤ EN 1.4037 équiv. CJQA	⑥ EN 1.2510 équiv. Trempé + Polissage MJQA	⑦ EN 1.4037 équiv. + Polissage MCJQA	⑧ EN 1.2510 équiv. Trempé JPQD	⑨ EN 1.2510 équiv. dur GJQD	⑩ EN 1.4301 équiv. SJPQD	⑪ EN 1.4301 équiv. dur HJQD	⑫ EN 1.4037 équiv. CJQD	⑬ EN 1.2510 équiv. Trempé + Polissage MJQD	⑭ EN 1.4037 équiv. + Polissage MCJQD		
1																
2																
3																
4																
5																
6																
8																
10																
12																
13																
16																
20																

P sélectionnable

Type	Tolérance D et forme	Référence		Sélection P	L	B	C	ℓ	
		D	Tol. D m6 p6						
JPQ SJPQ CJPQ	<Ronde> B (m6) PB (p6)	1		2	3	3	0.1	0	
		2	+0.008	+0.012	3 4	4	3	0.5	1
		3	+0.002	+0.006	4 5 6	5	5		
		4			5 6 7	6	6		
		5	+0.012	+0.020	6 7 8	10	8	1	
		6	+0.004	+0.012	7 8 9 10	15	8	1.5	
		8	+0.015	+0.024	9 10 11 12				
		10	+0.006	+0.015	12 13			2	

P configurable

Type	Tolérance D et forme	Référence		P Incrément de 0.01mm	L	B	C	ℓ	(W)
		D	Tol. D m6 p6						
JPQ GJPQ SJPQ HJPQ CJPQ	<Ronde> A (m6) PA (p6)	1	+0.008	+0.012	1.50-2.50	3	0.1	0	-
		2	+0.002	+0.006	2.50-4.00	4	3	0.5	1.2
		3			3.50-6.00	5	5		1.5
		4			4.50-7.00	6	6	1	1.8
		5	+0.012	+0.020	5.50-8.00	10	8	1.5	2.2
		6	+0.004	+0.012	6.50-10.00	15	10	2	3.0
		8	+0.015	+0.024	9.00-13.00	22	10	3	3.5
		10	+0.006	+0.015	11.00-15.00	30	15		4.0
		12	+0.018	+0.029	13.00-16.00				5.0
		13	+0.007	+0.018	14.00-18.00				5.5
16			17.00-25.00				7.0		
20	+0.021	+0.035	22.00-30.00				9.0		

P, L, B configurables

Type	Tolérance D et forme	Référence		P Incrément de 0.01mm	L Incrément de 1mm	B Incrément de 0.1mm	C	ℓ	(W)	
		D	Tol. D m6 p6							
FPQ GFPQ SFPQ HFPQ CFPQ	<Ronde> A (m6) PA (p6)	1	+0.008	+0.012	1.50-2.50	2,3	2.0-5.0	0.1	0	-
		2	+0.002	+0.006	2.50-4.00	2-6	2.0-10.0	0.5	1.2	
		3			3.50-6.00	3-6	2.0-10.0		1.5	
		4	+0.012	+0.020	4.50-7.00	4-8	2.0-10.0		1.8	
		5	+0.004	+0.012	5.50-8.00	5-10	2.0-10.0	1	2.2	
		6	+0.004	+0.012	6.50-10.00	6-12	2.0-12.0	1.5	3.0	
		8	+0.015	+0.024	9.00-13.00	8-16	2.0-15.0		3.5	
		10	+0.006	+0.015	11.00-15.00	10-20	3.0-20.0	2	4.0	
		12	+0.018	+0.029	13.00-16.00	12-24	3.0-20.0		5.0	
		13	+0.007	+0.018	14.00-18.00	13-26	5.0-20.0	3	5.5	
16			17.00-25.00	16-32	5.0-20.0		7.0			
20	+0.021	+0.035	22.00-30.00	20-40	5.0-20.0		9.0			

P, L, B configurables

D	Prix unitaire forme ronde								Prix unitaire forme en diamant							
	① EN 1.2510 équiv. Trempé FPQA	② EN 1.2510 équiv. dur GFQA	③ EN 1.4301 équiv. SFPQA	④ EN 1.4301 équiv. dur HFPQA	⑤ EN 1.4037 équiv. CFQA	⑥ EN 1.2510 équiv. Trempé + Polissage MFQA	⑦ EN 1.4037 équiv. + Polissage MGFPQA	⑧ EN 1.2510 équiv. Trempé + Polissage MCFQA	⑨ EN 1.2510 équiv. Trempé FPQD	⑩ EN 1.2510 équiv. dur GFQD	⑪ EN 1.4301 équiv. SFPQD	⑫ EN 1.4301 équiv. dur HFPQD	⑬ EN 1.4037 équiv. CFQD	⑭ EN 1.2510 équiv. Trempé + Polissage MFQD	⑮ EN 1.2510 équiv. dur + Polissage MGFPQD	⑯ EN 1.4037 équiv. + Polissage MCFQD
1																
2																
3																
4																
5																
6																
8																
10																
12																
13																
16																
20																

Alterations

Référence - P - L - B - (RC)

FPQA4 - P6.50 - L5 - B2.5 - RC

Les modifications ne sont pas disponibles pour le type P sélectionnable.

Modification: Embout sphérique RC (R0.5)

Code: RC

Spéc.: Fait passer le dégauchement sur R0.5. Voir de commande RC. S'applique lorsque P-D≥2

Exemple

Les goupilles avec tête sphérique préviennent l'endommagement des surfaces de contact.