

Goupilles de positionnement - À épaule

Coniques, épaisseur de l'épaulement configurable

Spec.Change
Printed in Purple

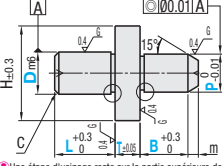
■ **Caractéristiques** : pour le type à épaulement, l'épaisseur de l'épaulement est configurable par incréments de 0.5mm.



RoHS 10

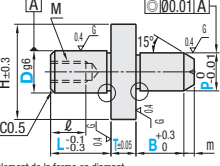
N° matière	Matériau	Traitement de surface	Dureté	Type	Code de la forme	
				Taraudé	Fileté	
①	EN 1.2510 équiv.	-	Dureté de traitement: 60 ~ 63HRC	FPJ	FPU	FPN
②	EN 1.2510 équiv.	Placage au chrome dur	Dureté de traitement: 50 ~ 55HRC Dureté du placage: 750HV ~	GFPJ	GFPJ	GFPN
③	EN 1.4301 équiv.	-	-	SFPJ	SFPJ	SFPN
④	EN 1.4301 équiv.	Placage au chrome dur	Dureté du placage: 750HV ~	HFPJ	HFPJ	HFPN
⑤	EN 1.4037 équiv.	-	Dureté de traitement: 50 ~ 55HRC	CFPJ	CFPU	CFPN

⚡ EN 1.4037 équiv. possède une rainure d'identification sur la pièce D. ⚡ La référence EN 1.4301 Équiv. peut ne pas être polie et ne pas présenter de trou central.

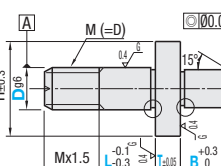


• Ajustement forcé

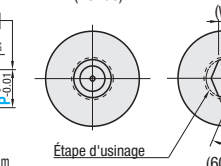
⚡ Une étape d'usinage reste sur la partie supérieure de l'épaulement de la forme en diamant.



• Taraudé



• Fileté



(Ronde) (En diamant)

Étape d'usinage (60°)

■ A ajustement forcé

Référence		P	L	B	T	H	C	m	(W)	Prix unitaire Forme ronde					Prix unitaire Forme en diamant				
Type	For-me	D	Incément de 0.01mm	Incément de 1mm	Incément de 0.1mm	Incément de 0.5mm				①	②	③	④	⑤	①	②	③	④	⑤
FPJ GFPJ SFPJ HFPJ CFPJ	AT (Ronde) DT (En diamant)	2	+0.008	1.00-2.00	2-4	2.0-10.0	7	0.5	-	FPJAT	GFPJAT	SFPJAT	HFPJAT	CFPJAT	FPJDT	GFPJDT	SFPJDT	HFPJDT	CFPJDT
		3	+0.002	2.00-4.00	3-6	2.0-10.0	8	1	1.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		4	+0.012	2.00-5.00	4-8	2.0-10.0	9	1	1.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		5	+0.004	3.00-6.00	5-10	2.0-10.0	10	2	1.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		6	+0.015	4.00-7.00	6-12	2.0-12.0	11	1.5	1.8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		8	+0.015	5.00-9.00	8-16	2.0-15.0	13	2.2	2.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		10	+0.006	7.00-11.00	10-20	3.0-20.0	15	3	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		12	+0.018	7.00-12.00	12-24	3.0-20.0	17	2	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		13	+0.007	8.00-13.00	13-26	5.0-20.0	18	4	3.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		16	+0.007	13.00-16.00	16-32	5.0-20.0	21	4	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		20	+0.007	16.00-20.00	20-40	5.0-20.0	25	5	5.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

■ Taraudée

Référence			P	L	B	T																		
Type	For- me	D	Tolérance g6 dim. D	Incément de 0.01mm	Incément de 1mm	Incément de 0.1mm	Incément de 0.5mm	H	m	(W)	M normal	*Diam N - cm	ℓ	Prix unitaire Forme ronde					Prix unitaire Forme en diamant					
														①	②	③	④	⑤	①	②	③	④	⑤	
														FPJAT	GFPJAT	SFPJAT	HFPJAT	CFPJAT	FPJDT	GFPJDT	SFPJDT	HFPJDT	CFPJDT	
FPU GFPU SFPU HFPU CFPU	AT (Ronde)	5	-0.004	3.00- 6.00	7-10	2.0-10.0	1.0-10.0	10	1.1	M2	-	3	461	8										
	DT (En diamant)	6	-0.012	4.00- 7.00	6(9)-12			11	1.8	M3	98	5												
		8	-0.005	5.00- 9.00	8(12)-16	2.0-12.0		13	2.2															
		10	-0.014	7.00-11.00	10(12)-20	2.0-15.0		15	3	M5														
		12	-0.006	7.00-12.00	12-24	3.0-20.0		17	3.2															
		13	-0.017	8.00-13.00	13(14)-26	3.0-20.0		18	3.5															
		16		13.00-16.00	16-32	5.0-20.0		21	4	M8	1911	12												
		20		16.00-20.00	20-40	5.0-20.0		25	5															

⚡ La dimension L entre () s'applique à la forme en diamant. ⚡ Noter la résistance de la partie sous la tête. ⚡ P.1566 ⚡ Vérifier la profondeur de l'avant-trou P.1566. Les orifices peuvent être traversants.
⚡ Le couple de serrage (valeur de référence) pour les produits durcis correspond à la classe de résistance 8.8. (Voir données techniques ⚡ P. 2297.) Ne s'applique pas lors de l'utilisation de matériaux de verrouillage ou de rondelles freins.

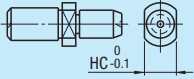
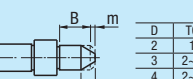
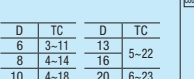
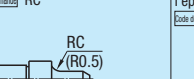
■ Filetée

Référence		P	L	B	T	H	m	(W)	ℓ	Prix unitaire Forme ronde					Prix unitaire Forme en diamant				
Type	For-me	D	Incément de 0.01mm	Incément de 1mm	Incément de 0.1mm	Incément de 0.5mm				①	②	③	④	⑤	①	②	③	④	⑤
FPN GFPN SFPN HFNP CFPN	AT (Ronde) DT (En diamant)	3	-0.002	2.00-4.00	2-6	2.0-10.0	8	1	1.0	98	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		4	-0.004	2.00-5.00	2-8	2.0-10.0	9	1.2	225	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		5	-0.012	3.00-6.00	3-10	2.0-10.0	10	1.5	461	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		6	-0.012	4.00-7.00	3-10	2.0-12.0	11	1.8	784	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		8	-0.005	5.00-9.00	5-10	2.0-15.0	13	2.2	1911	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		10	-0.014	7.00-11.00	5-15	3.0-20.0	15	3	3783	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		12	-0.006	7.00-12.00	8-15	3.0-20.0	17	3.2	6605	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		16	-0.017	13.00-16.00	8-20	5.0-20.0	21	4	16366	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		20	-0.007	16.00-20.00	10-20	5.0-20.0	25	5	32928	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

⚡ Le couple de serrage (valeur de référence) pour les produits durcis correspond à la classe de résistance 8.8. (Voir données techniques ⚡ P. 2297.) Ne s'applique pas lors de l'utilisation de matériaux de verrouillage ou de rondelles freins.

Ordering Example
Référence - P - L - B - T
FPJ AT 10 - P8.03 - L10 - B4.0 - T5.0

Alterations
Référence - P - L - B - T - (HC, TC, RC, TKC)
FPJAT8 - P5.03 - L9 - B5.3 - T8.5 RC

Modifications	Modification des méplats	Longueur de la pointe conique	Embout sphérique	Tolérance d'épaisseur d'épaulement
Code	HC	TC	RC	TKC
Spéc.	 HC=Incément de 0.5mm ⚡ HC>D HC<P ⚡ Code de commande HC10.0	 ⚡ B+mz:TC+2 (partie droite min. 2mm) ⚡ S'applique lorsque P≥2.00. ⚡ P/2-TC x tan15°(≈0.27) > 0.5 (embout Ø1.0min.) ⚡ La dimension B change lorsque TC est spécifié. (Dimension B modifiée = B+m-TC)	 Fait passer le dégagement sur R0.5. ⚡ Code de commande RC  ⚡ S'applique lorsque H-P≥2.	T est la tolérance de l'épaisseur de l'épaulement : ±0.05 ^{+0.02}_{-0.02} ⚡ Code de commande TKC

Goupilles de positionnement - À épaule

Coniques, diamètre et épaisseur de l'épaulement configurables

Spec.Change
Printed in Purple

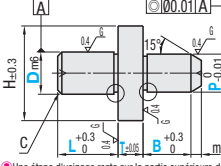
■ **Caractéristiques** : pour le type à épaulement, possibilité de définir l'épaisseur de l'épaulement par incréments de 0.1mm et le diamètre de l'épaulement par incréments de 0.5mm.



RoHS 10

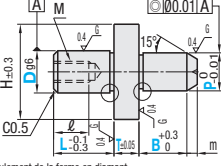
N° matière	Matériau	Traitement de surface	Dureté	Type	Code de la forme	
				Taraudé	Fileté	
①	EN 1.2510 équiv.	-	Dureté de traitement: 60 ~ 63HRC	FPJ	FPU	FPN
②	EN 1.2510 équiv.	Placage au chrome dur	Dureté de traitement: 50 ~ 55HRC Dureté du placage: 750HV ~	GFPJ	GFPJ	GFPN
③	EN 1.4301 équiv.	-	-	SFPJ	SFPJ	SFPN
④	EN 1.4301 équiv.	Placage au chrome dur	Dureté du placage: 750HV ~	HFPJ	HFPJ	HFPN
⑤	EN 1.4037 équiv.	-	Dureté de traitement: 50 ~ 55HRC	CFPJ	CFPU	CFPN

⚡ EN 1.4037 équiv. possède une rainure d'identification sur la pièce D. ⚡ La référence EN 1.4301 Équiv. peut ne pas être polie et ne pas présenter de trou central.

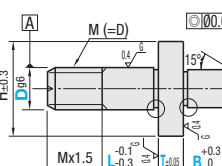


• Ajustement forcé

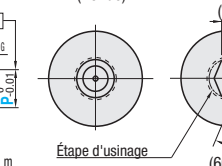
⚡ Une étape d'usinage reste sur la partie supérieure de l'épaulement de la forme en diamant.



• Taraudé



• Fileté



(Ronde) (En diamant)

Étape d'usinage (60°)

■ A ajustement forcé

Référence		P	L	B	T	H	C	m	(W)	Prix unitaire Forme ronde					Prix unitaire Forme en diamant				
Type	For-me	D	Incément de 0.01mm	Incément de 1mm	Incément de 0.1mm	Incément de 0.5mm				①	②	③	④	⑤	①	②	③	④	⑤
FPJ GFPJ SFPJ HFPJ CFPJ	ATD (Ronde) DTD (En diamant)	2	+0.008	1.00-2.00	2-4	2.0-10.0	7	0.5	-	FPJATD	GFPJATD	SFPJATD	HFPJATD	CFPJATD	FPJDTD	GFPJDTD	SFPJDTD	HFPJDTD	CFPJDTD
		3	+0.002	2.00-4.00	3-6	2.0-10.0	8	1	1.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		4	+0.012	2.00-5.00	4-8	2.0-10.0	9	1	1.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		5	+0.004	3.00-6.00	5-10	2.0-10.0	10	2	1.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		6	+0.015	4.00-7.00	6-12	2.0-12.0	11	1.5	1.8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		8	+0.015	5.00-9.00	8-16	2.0-15.0	13	2.2	2.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		10	+0.006	7.00-11.00	10-20	3.0-20.0	15	3	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		12	+0.018	7.00-12.00	12-24	3.0-20.0	17	2	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		13	+0.018	8.00-13.00	13-26	5.0-20.0	18	4	3.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		20	+0.007	16.00-20.00	20-40	5.0-20.0	25	5	5.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

■ Taraudée

Référence			P	L	B	T	H	m	(W)	ℓ	Prix unitaire Forme ronde					Prix unitaire Forme en diamant							
Type	For- me	D	Tolérance g6 dim.D	Incément de 0,01mm	Incément de 1mm	Incément de 0,1mm	Incément de 0,1mm	Incément de 0,5mm				①	②	③	④	⑤	①	②	③	④	⑤		
FPU GFPU SFPU HFPU CFPU	ATD (Ronde) DTD (En diamant)	5	-0.004	3.00- 6.00	7-10	2.0-10.0	1.0-15.0	8.0-14.0	2	1.5	M2	-	3										
		6	-0.012	4.00- 7.00	6[9]-12			9.0-15.0		1.8	M3	90	5										
		8	-0.005	5.00- 9.00	8[12]-16	2.0-12.0		11.0-17.0		2.2													
		10	-0.014	7.00-11.00	10[12]-20	2.0-15.0		13.0-19.0		3	3	M5	461	8									
		12		7.00-12.00	12-24	3.0-20.0		13.0-20.0		3.2													
		13	-0.006	8.00-13.00	13[14]-26	3.0-20.0		15.0-21.0		3.5													
		16	-0.017	13.00-16.00	16-32	5.0-20.0		18.0-24.0		4	4	M8	1911	10									
		20	-0.027	16.00-20.00	20-40	5.0-20.0		21.0-27.0		5	5.5												