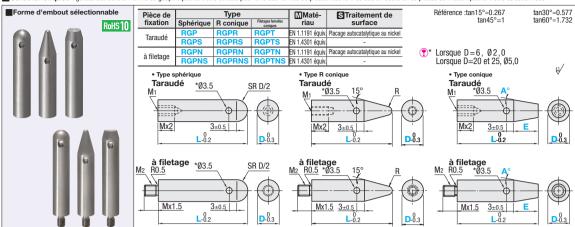
## Goupilles de guide de base

Forme des embouts sélectionnable, excentrique

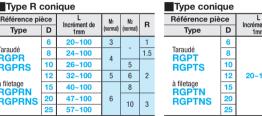




Type spherique									
Référence pi	èce	L Incrément	M <sub>1</sub>	M <sub>2</sub>					
Туре	D	de 1mm	(normal)	(normal)					
	6	15~100	3						
Taraudé RGP	8	20~100	1	_					
RGPS	10	20~100		5					
	12	21~100	5	6					
à filetage RGPN	15	26~100		8					
RGPNS	20	28~100	6	10					

• Le type fileté est uniquement disponible lorsque D≥10.

Type R conique									
Référence pi	èce	L Incrément de	Mı	M <sub>2</sub>	R				
Type	D	1mm	(normal)	(normal)	n				
	6	20~100	3		1				
Taraudé RGPR	8	24~100	4	-	1.5				
RGPRS	10	26~100	"	5					
	12	32~100	5	6	2				
à filetage RGPRN	15	40~100		8					
RGPRNS	20	47~100	6	10	3				



• D-2EtanA≥1.0 (diamètre de l'embout de Ø1.0 ou plus)
• Le type fileté est uniquement disponible lorsque D≥10.

Incrément de 0.5mm

Pour partie taraudée

Pour partie

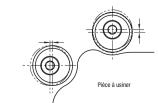
8



Référence pièce - L

												Prix u	nitair	е									
_ 1			Т	ype sp	hériq	ue					T	ype R	conic	ue					Т	ype con	ique		
D L15~59				L60~100				L20-	~59			L60~100				L20~59			L60~100				
	RGP	RGPS	RGPN	RGPNS	RGP	RGP	RGF	N RGPNS	RGPR	RGPRS	RGPRN	RGPRNS	RGPI	RRGF	PRS RGP	RN RGPR	S RGP	RGPTS	RGPTN	RGPTNS R	GPT RG	TS RGPTI	N RGPTNS
6			-	-			-	-	i i		-	-			-	-	1		-	-		-	-
8			-	-			T -	-			-	-			-	-			-	-		-	-
10																							1
12							+										+	_					1
15						1	+							_			+						1
20							+							_			+	_				_	+
25						+	+-							+-	_		+	_					+
ROBS 10  ROHS 10  ROH																							
Référei	nce pi	èce					Т			h			T					Р	rix unit	aire			
		D	L Incre		d1	d2	c ,	L10 à 40		т —	120 140	30, 140	Utilisable Vis	Excentricité		L10 à 6			L70~10	00		L110~14	
Туре	е		de 10					L 10 a 40	L30~100	L110~1	120 L13	.,		х	RGPEZ	RGPEZS	RGPEZMO	RGPE	Z RGPEZ	S RGPEZMO	RGPE	RGPEZS	RGPEZMC
		6	10~3		3.5		0.2						M3	0.5				-	-	-	-	-	-
RGPEZ		12	20~4		4.5	8	0.2	5					M4	1				-	-	-	-	-	-
RGPEZS	•	15	20~5		4.5	8	0.2				-		M4	2				-	-	-	-	-	-
BCDE7N		20	30~7	/U	5.5	9.5		6	20		-		M5	2							-	-	-

**Example** 



L'excentricité de la position du trou contre-alésé permet de régler précisément la position de guidage. Convient au guidage des pièces dont les dimensions finales sont peu précises, telles que les moulages.

## Guides de base

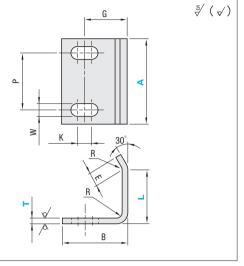
Standard, étroit

Caractéristiques: ce guide peut être utilisé comme outil de guidage de pièce dans un dispositif de serrage. Pour les guides de base pour les fixations de soudage, se reporter à la P.1749.



Référence pièce	Matériau	STraitement de surface
RGH	EN 1.0330	-
RGHN	équiv.	Placage autocatalytique au nickel
RGHS	EN 1.4301 équiv.	-

Lorsque l'épaisseur de la plaque est de 4.5, le matériau est EN 1.0320 équiv. (enroulé à chaud).



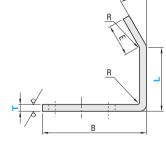
Référence	Sélection T		Sélection A	L	В	Е	В	K	w	G	Rmax	Pı	ix unitai	re
pièce	EN 1.0330 équiv.	EN 1.4301 équiv.	Selection A	Incrément de 5 mm	В	_	F	, ,	VV	G	niliax	RGH	RGHN	RGHS
	1.6	1.5	20 30	15~50	23	6	12	10	3.5	13.8	1.5			
RGH RGHN	2.3	2.0	30 40	20~60	26	10	20	10	4.5	16.3	2			
RGHS	3.2	3.0	35 40	30~80	32	15	20	10	6.5	21.3	3			
	4.5	4.0	35 40 50	40~100	35	20	20	10	6.5	23.3	4			



Référence pièce	MMatériau	STraitement de surface					
RGN	EN 1.0330	-					
RGNN	équiv.	Placage autocatalytique au nickel					
RGNS	EN 1.4301 équiv.	-					

Lorsque l'épaisseur de la plaque est de 4.5, le matériau est EN 1.0320 équiv. (enroulé à chaud).

K K	∛ (४)
4	
>	
30	
R	



Référence pièce	Sélec		L	Α	В	E	К	w	G	Rmax	Prix unitaire		
neierence piece	EN 1.0330 équiv.	EN 1.4301 équiv.	Incrément de 5 mm	`	_ B	_		**	J	Hillax	RGN	<b>RGNN</b>	<b>RGNS</b>
RGN	2.3	2.0	10~50	10	40	10	24	4.5	23	2			
RGNN	3.2	3.0	20~70	12	52	15	30	6.5	31	3			
RGNS	4.5	4.0	20~70	12	55	20	30	6.5	34	4			







• Étroit				
Référence pièce	-	Т	-	٦
RGNS	-	3.0	_	40