Goupilles fendues pour composants d'inspection

Filetées, coniques (rondes / en rotation, en diamant)

■**Caractéristiques :** adaptées au serrage des pièces avec filetage. Permet de déterminer le positionnement de la pièce avec la zone conique. Pour les manchons compatibles, voir **P.1848** et **P.1852**.

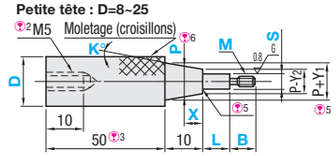
■Type fileté, conique

Type
•D=8~25 •D=10L~20L

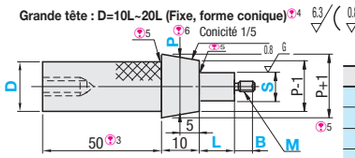
M Matériau [1]	H Dureté	① Fixe, forme conique Type $S^{0}_{-0.02}$	① Fixe, forme conique Type Sg6	② Sélection d'angle Type $S^{0}_{-0.02}$	③ Dimension X sélectionnable Type $S^{0}_{-0.02}$	④ Conique, sans épaulement Type
EN 1.1191 équiv.	-	KJPMT	KJPGMT	KJPMK	KJPMX	KJPMTN
EN 1.1191 équiv.	45HRC~	KJPMTH	KJPGMTH	KJPMKH	KJPMXH	KJPMTNH
EN 1.4301 équiv.	-	KJPMTS	KJPGMTS	KJPMKS	KJPMXS	-
[2] EN 1.4037 équiv.	45~50HRC	KJPMTC	KJPGMTC	KJPMKC	KJPMXC	-

①②③Conique

Petite tête : D=8~25

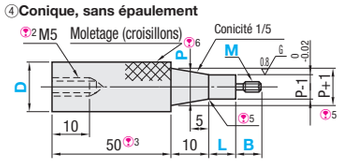


Grande tête : D=10L~20L (Fixe, forme conique)[4]



S	g6
4~6	-0.004 -0.012
7~10	-0.005 -0.014
11~18	-0.006 -0.017
19~29	-0.007 -0.020

④Conique, sans épaulement



■Type conique, sans épaulement
•D=8~25

[1] EN 1.4037 équiv. possède une rainure d'identification au niveau de la cote D.
[2] Quand D=8, les vis de la poignée passent de M5 à M4.
[3] Pour une longueur de poignée plus courte, se reporter à la modification ZC sur la page suivante.
[4] Les dimensions non spécifiées dans le type à grande tête sont identiques à celles du type à petite tête.
[5] Il y a une rainure de dégagement d'environ 1mm de large (env. 0.2mm de profondeur).
[6] La section de dimension P (zone conique) n'est pas meulée.
Type à grande tête (D= 10L ~ 20L) disponible pour EN 1.1191 équiv. seulement.

RoHS10

■①Type fixe à forme conique

Référence pièce $S^{0}_{-0.02}$	Référence pièce Sg6	D	P Incrément de 0.01mm	S (P-1≥S) Incrément de 1mm	Sélection M (S≥M)	Incrément de 1mm L	Incrément de 1mm B	X	Y_1, Y_2	K°
(EN 1.1191 équiv.) KJPMT	(EN 1.1191 équiv.) KJPGMT	8	5.00~6.00	4~5	3 4	0~25 (L≤Sx3) Quand L=0, spécifier S sur 0.	5~25 (M≤B≤Mx3) Pour M3 (M≤B≤Mx2)	5	1	Conique 1/5
		10	5.00~8.00	4~7	4 5 6					
		12	5.00~10.00	4~9	4 5 6 8					
(EN 1.1191 équiv. trempé) KJPMTH	(EN 1.1191 équiv. trempé) KJPGMTH	16	8.00~14.00	7~13	4 5 6 8 10 S10 12					
		20	10.00~18.00	9~17	5 6 8 10 S10 12					
(EN 1.4301 équiv.) KJPMTS	(EN 1.4301 équiv.) KJPGMTS	25	15.00~23.00	14~19						
		10L	10.00~16.00	5~15	4 5 6 8 10 S10					
		12L	12.00~20.00	6~19	5 6 8 10 S10 12					
(EN 1.4037 équiv.) KJPMTC	(EN 1.4037 équiv.) KJPGMTC	16L	16.00~25.00	8~24	6 8 10 S10 12					
		20L	20.00~30.00	10~29						

S10 est un filetage fin (pas de 1.25).

■②Angle K sélectionnable (dim. X fixe) ③Type dimension X sélectionnable (angle K° fixe)

Référence pièce Type $S^{0}_{-0.02}$ ② Sélection d'angle	Référence pièce Type $S^{0}_{-0.02}$ ③ Dimension X sélectionnable	D	P Incrément de 0.01mm	S Incrément de 1mm	Sélection M (S≥M)	Incrément de 1mm L	Incrément de 1mm B	K° Sélection	K° Fixe	X Sélection	X Fixe	Y_1	Y_2	Conditions
(EN 1.1191 équiv.) KJPMK	(EN 1.1191 équiv.) KJPMX	10	5.21~7.59	4~5	4, 5, 6 8, 10, 12 (P≥M)	0~25 (L≤Sx3) Quand L=0, spécifier S sur 0.	5~25 (M≤B≤Mx3)	10 15	1/5	1 2 3	5	Angle sélectionnable Quand °K=10, 1.8 Quand °K=15, 2.7 Dim. X sélectionnable Quand X=1, 1.8 Quand X=2, 1.6 Quand X=3, 1.4	Quand X=1, 0.2 Quand X=2, 0.4 Quand X=3, 0.6	Angle sélectionnable Quand K°=10, S<P-2.8 D>P+2.8 Quand K°=15, S<P-3.7 D>P+3.7 Dim. X sélectionnable Quand K°=1, S<P-1.2 D>P+2.8 Quand K°=2, S<P-1.4 D>P+2.6 Quand K°=3, S<P-1.6 D>P+2.4
(EN 1.1191 équiv. trempé) KJPMKH	(EN 1.1191 équiv. trempé) KJPMXH	12	5.21~9.59	4~7										
		16	8.00~13.59	4~11										
(EN 1.4301 équiv.) KJPMKS	(EN 1.4301 équiv.) KJPMXS	20	10.00~17.59	6~15										
(EN 1.4037 équiv.) KJPMKC	(EN 1.4037 équiv.) KJPMXC	25	15.00~22.59	8~19										

■④Type conique, sans épaulement

Référence pièce Type Conique, sans épaulement	D	P Incrément de 0.01mm	M (P-1≥M) Sélection	Incrément de 1mm L	Incrément de 1mm B
(EN 1.1191 équiv.) KJPMTN	8	5.00~6.00	3 4	3~25 (L≤(P-1)x3)	5~25 (M≤B≤Mx3) Pour M3 (M≤B≤Mx2)
	10	5.00~8.00	4 5 6		
	12	5.00~10.00	4 5 6 8		
(EN 1.1191 équiv. trempé) KJPMTNH	16	8.00~14.00	4 5 6 8 10 S10 12		
	20	10.00~18.00	5 6 8 10 S10 12		
	25	15.00~23.00			

S10 est un filetage fin (pas de 1.25).

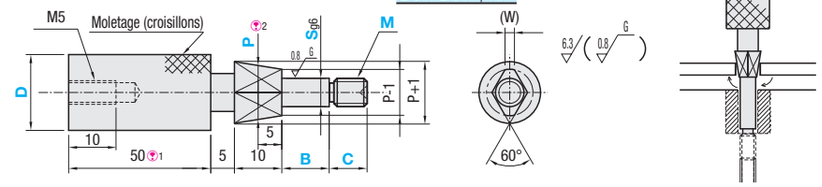
D		Prix unitaire ① Fixe, forme conique $S^{0}_{-0.02}$ KJPMT	KJPMTH	KJPMTS	KJPMTC	Sg6 KJPGMT	KJPGMTH	KJPGMTS	KJPGMTC	② Angle K sélectionnable KJPMK	KJPMKH	KJPMKS	KJPMKC	③ Dim. X sélectionnable KJPMX	KJPMXH	KJPMXS	KJPMXC	④ Conique, sans épaulement KJPMTN	KJPMTNH
Petite tête	8									-	-	-	-	-	-	-	-		
	10																		
	12																		
	16																		
	20																		
	25																		
Grande tête	10L			-	-			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	12L			-	-			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	16L			-	-			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	20L			-	-			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

■Type fileté, conique
En rotation, en forme de diamant

RoHS10

M Matériau	H Dureté	Type
EN 1.1191 équiv.	-	KJPKDT
EN 1.1191 équiv.	45HRC~	KJPKDTH

P	(W)
6.00~ 7.99	3.0
8.00~ 9.99	4.0
10.00~14.99	4.5
15.00~19.99	7.0
20.00~23.00	9.5



[1] Pour une poignée plus courte, spécifier la modification ZC. [2] La section de dimension P (zone conique) n'est pas meulée.
La partie en diamant tourne.

Référence pièce TYPE	D	P Incrément de 0.01mm	S (P-1≥S) Incrément de 1mm	Sélection M (S≥M)	B Incrément de 1mm	C Incrément de 1mm	Prix unitaire 1 à 19 pièce(s). KJPKDT	KJPKDTH
(EN 1.1191 équiv.) KJPKDT	10	6.00~10.00	5~9	3 4 5 6 8 10 12	5~40	5~36 (C≤Mx3)		
	12	6.00~12.00	5~11					
(EN 1.1191 équiv. trempé) KJPKDTH	16	6.00~14.00	5~13					
	20	7.00~18.00	6~17					
	25	7.00~23.00	6~22					

Pour les commandes supérieures aux valeurs indiquées, demander un devis.

Ordering Example

Référence pièce [TYPE, D] - P - S - M - B - C
KJPKDT16 - P10.00 - S8 - M5 - B15 - C10

Référence pièce [TYPE, D] - P - S - M - L - B - K - X
KJPMT12L - P14.20 - S10 - M5 - L15 - B10
KJPMKH16 - P11.50 - S8 - M6 - L10 - B10 - K10
KJPMXH20 - P12.50 - S11 - M8 - L13 - B18 - X2
KJPMTN8 - P5.60 - M4 - L10 - B10

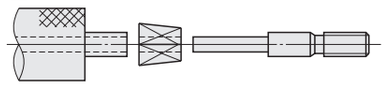
① Fixe, forme conique
② Angle K sélectionnable
③ Dimension X sélectionnable
④ Conique, sans épaulement

Alterations

•Fileté, conique (page de gauche)
Référence pièce - P - S - M - L - B - K - X - (CH, KH, ZC~-etc.)
KJPMK10 - P7.00 - S4 - M4 - L10 - B10 - K10 - CH
KJPMTN25 - P20.00 - M12 - L10 - B15 - NMN

•En rotation, en forme de diamant
Référence pièce - P - S - M - B - C - (CH, KH, ZC~-etc.)
KJPKDT16 - P10.00 - S8 - M5 - B15 - C10 - KH
KJPKDTH20 - P16.50 - S10 - M6 - B30 - C15 - ZC30

■Structure KJPKDT : la partie en diamant tourne.



Modifications	Code	Spéc.
Traitement de surface suppl. (Placage autocatalytique au nickel)	MN	Application d'un placage autocatalytique au nickel S'applique uniquement au matériau EN 1.1191 équiv. La combinaison avec STC n'est pas disponible.
Traitement de surface supplémentaire (oxydé noir)	STC	Ajoute un traitement de surface oxydé noir. S'applique uniquement au matériau EN 1.1191 équiv. La combinaison avec MN n'est pas disponible.
Gravure des caractères spécifiés MISUMI0034	KF	Grave des lettres ou un numéro. Exemple commandé KF-MISUMI0034 Caractère imprimable : lettre, chiffre. (point) Aucun symbole, comme un tiret (-), autre que ceux susmentionnés ne peut être utilisé pour la gravure. L'orientation de goupille sur la goupille avec les caractères gravés est arbitraire. Ne s'applique pas à la longueur de poignée 10. Gravure sur le verso en cas de combinaison avec KH. Jusqu'à 8 chiffres. Z (poignée): 20 — Caractères max. Petite tête 5, Grande tête -; 30 — 10, 5; 40, 50 — 12, 10
Gravure de dimension P	KH	Usine des méplats sur la partie moletée et grave la dimension P (avec orientation des caractères arbitraire). Ne s'applique pas à la longueur de poignée 10. Gravure sur le verso en cas de combinaison avec KF.

Modifications	Code	Spéc.
Tolérance de la dimension S SKC	SKC	Fait passer la tolérance de la dimension S sur g6. S'applique uniquement au type à angle K sélectionnable ou à dim. X sélectionnable
Longueur de la poignée ZC	ZC	Modifie la longueur de la poignée de 50 à 10, 20, 30 ou 40. Pour le type en diamant à rotation, seuls ZC30 et 40 sont disponibles. Quand Z=30, la longueur effective du taraud est de 7.5. La longueur de poignée 10 ne présente pas de trou taraudé. Les longueurs de poignée 10 et 20 sont disponibles uniquement lorsque P≥5 et que la longueur de la goupille (10+L+B)≤30. Pour le type à tête large, seuls ZC30 et 40 sont disponibles. La combinaison avec KH n'est pas disponible pour la longueur de poignée 10.
Modifications de la chaîne 5 Ø4	CH	Fixation d'une chaîne de sécurité (600mm de long) au corps du gabarit. Pour les chaînes uniquement, voir **P.1862**.