

# Maille

## Avec châssis / découpé à la dimension

Le maillage en acier inoxydable est disponible pour diverses applications d'automatisation d'usine comme la filtration, le tamisage et la filtration de l'air.

**Maillage avec châssis**

**RoHS10**

Type	Matériau
PMYF	Corps principal EN 1.4301 Equiv./Maille EN 1.4301 Equiv./P506
PMTF	EN 1.4401 Equiv./PMT (EN 1.4401 Equiv./P506)

**Tolérance des dimensions A, B, C et D**

Type	Tolérance
Carré	±0.3
Type	±0.3

**Détails de l'usinage d'orifice**

Diamètre nominal de la vis	3	4	5	6	8
d	3.5	4.5	5.5	6.5	9

**■ Carré**

Type standard

Type à trous: 4 trous 4H, 6 trous 6H, 8 trous 8H

**■ Rond**

Type standard

Type à trous: 4 trous 4H, 6 trous 6H, 8 trous 8H

⚠ Pour un maillage de plus de 80, le maillage sera intégré entre le corps principal et un châssis de 0.5mm d'épaisseur, fait du même matériau que le corps principal, soudés ensemble.  
 ⚠ Une déflexion peut se produire car la maille se rétrécit en raison de soudures en points.

Référence pièce	Normes maille					Forme	Carré			Sélection C (mm)	Sélection T (mm)	Type à trous
	Type	Nombre de mailles par 1 pouce (25.4 mm) carré	Symbole	Dimension tamis maille a (mm)	Dia. câble b (mm)		Rapport d'ouverture (%)	A	B			
PMYF (EN 1.4301 Equiv.)	16	X	1.30	0.29	66.9	K (carrée) M (ronde)	50-500 A≥B	50-500	50-500	10 (A, D≤100) 20 (110≤A, D≤300) 30 40 (110≤A, D≤500)	1 2 3	4H 5 6 8
	18	Y	1.02	0.57	41.2							
	30	X	0.91	0.5	41.7							
	40	X	0.60	0.25	49.8							
	60	X	0.56	0.29	43.4							
	80	X	0.46	0.18	51.7							
	100	X	0.28	0.14	44.4							
	120	X	0.20	0.12	39.1							
PMTF (EN 1.4401 Equiv.)	16	X	1.30	0.29	66.9	K (carrée) M (ronde)	50-500 A≥B	50-500	50-500	10 (A, D≤100) 20 (110≤A, D≤300) 30 40 (110≤A, D≤500)	1 2 3	4H 5 6 8
	100	X	0.15	0.1	36.0							
	150	X	0.11	0.06	41.9							
	200	X	0.08	0.05	37.9							

⚠ Limite de perçage : C-d≥6

**Ordering Example**

**Exemples de commande et méthode de calcul du prix**

**Type à trous**

⚠ Pour trouver le prix du type à trous, ajouter les coûts d'usinage de trou au prix unitaire du type standard.

**Trou sélectionnable**

Frais d'usinage des trous

4H, 6H, 8H, N (trou transversant)

⚠ Le prix du type standard (maille avec châssis) s'obtient en ajoutant le prix unitaire du maillage (page suivante) au prix unitaire du châssis.

⚠ Le prix unitaire du maillage + (Prix unitaire du châssis) = Type standard Prix unitaire

⚠ (Prix unitaire du châssis) + (Prix unitaire du maillage) + (Coût d'usinage des trous) = Prix unitaire du type à trous

**(prix unitaire châssis)**

Référence pièce	T	A	Prix unitaire B, D (Carré, Rond)			
			50-100	110-200	210-300	310-400
PMYF (EN 1.4301 Equiv.)	1	50-100	-	-	-	-
		110-200	-	-	-	-
		210-300	-	-	-	-
		310-400	-	-	-	-
		410-500	-	-	-	-
		410-500	-	-	-	-
	2	50-100	-	-	-	-
		110-200	-	-	-	-
		210-300	-	-	-	-
		310-400	-	-	-	-
		410-500	-	-	-	-
		410-500	-	-	-	-
3	50-100	-	-	-	-	
	110-200	-	-	-	-	
	210-300	-	-	-	-	
	310-400	-	-	-	-	
	410-500	-	-	-	-	
	410-500	-	-	-	-	

Référence pièce	T	A	Prix unitaire B, D (Carré, Rond)			
			50-100	110-200	210-300	310-400
PMTF (EN 1.4401 Equiv.)	1	50-100	-	-	-	-
		110-200	-	-	-	-
		210-300	-	-	-	-
		310-400	-	-	-	-
		410-500	-	-	-	-
		410-500	-	-	-	-
	2	50-100	-	-	-	-
		110-200	-	-	-	-
		210-300	-	-	-	-
		310-400	-	-	-	-
		410-500	-	-	-	-
		410-500	-	-	-	-
3	50-100	-	-	-	-	
	110-200	-	-	-	-	
	210-300	-	-	-	-	
	310-400	-	-	-	-	
	410-500	-	-	-	-	
	410-500	-	-	-	-	

**Exemple**

**Coupe de l'angle**

CCA, CCB, CCC, CCD

**Code**

CCA, CCB, CCC, CCD

**Spéc.**

Tout angle peut être coupé. Lorsque C=10, 20 ou 30, 10 ≤ Coupe d'angle ≤ C. Lorsque C=40, 10 ≤ Coupe d'angle ≤ 50. Incrément de 10 mm. (Ex.) Quand A et D sont coupés avec C10 → CCA10-CCD10. ⚠ S'applique uniquement au type standard.

⚠ Pour couper d'eau/huile. ⚠ Pour la sécurité de manipulation de la chaleur.

**Maillage - découpé à la dimension**

**■ Carrée**

**■ Ronde**

b (Diamètre du fil)  
a (Taille du maillage du tamis)

**Tolérance des dimensions A, B et D**

Type	Dimension	Tolérance
Carré	20-200	±1.0
	210-500	±1.5
Type	510-1000	±2.0
	20-500	±3.0

**Ordering Example**

Référence pièce

Type Nb de mailles Symbole For - A - B - D

PMY 16 X Y - K - 150 - 100 - 250

PMT 100 Y X - M - 150 - 100 - 250

Référence pièce	Normes maille					Forme	Carré		
	Type	Nombre de mailles par 1 pouce (25.4 mm) carré	Symbole	Dimension tamis maille a (mm)	Dia. câble b (mm)		Rapport d'ouverture (%)	A	B
PMY (EN 1.4301 Equiv.)	16	X	1.30	0.29	66.9	K (carrée) M (ronde)	20-1000 A≥B	20-1000	20-500
	18	Y	1.02	0.57	41.2				
	30	X	0.91	0.5	41.7				
	40	X	0.60	0.25	49.8				
	60	X	0.56	0.29	43.4				
	80	X	0.46	0.18	51.7				
	100	X	0.28	0.14	44.4				
	120	X	0.20	0.12	39.1				
PMT (EN 1.4401 Equiv.)	16	X	1.30	0.29	66.9	K (carrée) M (ronde)	20-1000 A≥B	20-1000	20-500
	100	X	0.15	0.1	36.0				
	150	X	0.11	0.06	41.9				
	200	X	0.08	0.05	37.9				

**Prix unitaire maillage**

Référence pièce	A	Prix unitaire B (carré)					
		20-100	110-200	210-400	410-600	610-1000	
PMY16X (EN 1.4301 Equiv.)	20-100	-	-	-	-	-	
	110-200	-	-	-	-	-	
	210-400	-	-	-	-	-	
	410-600	-	-	-	-	-	
	610-1000	-	-	-	-	-	
-	20-100	-	-	-	-	-	
	110-150	-	-	-	-	-	

Référence pièce	A	Prix unitaire B (carré)					
		20-100	110-200	210-400	410-600	610-1000	
PMY16Y (EN 1.4301 Equiv.)	20-100	-	-	-	-	-	
	110-200	-	-	-	-	-	
	210-400	-	-	-	-	-	
	410-600	-	-	-	-	-	
PMT100X (EN 1.4401 Equiv.)	20-100	-	-	-	-	-	
	110-150	-	-	-	-	-	

Référence pièce	A	Prix unitaire B (carré)					
		20-100	110-200	210-400	410-600	610-1000	
PMY18X (EN 1.4301 Equiv.)	20-100	-	-	-	-	-	
	110-200	-	-	-	-	-	
	210-400	-	-	-	-	-	
	410-600	-	-	-	-	-	
	610-1000	-	-	-	-	-	
-	20-100	-	-	-	-	-	
	110-150	-	-	-	-	-	

Référence pièce	A	Prix unitaire B (carré)					
		20-100	110-200	210-400	410-600	610-1000	
PMY30Y (EN 1.4301 Equiv.)	20-100	-	-	-	-	-	
	110-200	-	-	-	-	-	
	210-400	-	-	-	-	-	
	410-600	-	-	-	-	-	
PMT16X (EN 1.4401 Equiv.)	20-100	-	-	-	-	-	
	110-150	-	-	-	-	-	

**Normes de précision**

**1 Dimension tamis maillage**  
L'écart entre les câbles.

**2 Diamètre du filament**  
Diamètre du câble. La dimension du tamis à maille et le nombre de mailles varient selon le diamètre des câbles.

**3 Nb de mailles**  
Nombre de mailles par pouce carré (25.4mm)

**4 Rapport d'ouverture**  
Le rapport de la zone d'ouverture sur tout le maillage.  
Rapport d'ouverture = (dimension du tamis à maille / écart entre les câbles) x 100  
\* 25.4mm / nombre de mailles = écart entre les câbles

**Aperçu rugosité du maillage**

Grossier → Fin

Nb de mailles	16	30	40	100
Dimension tamis à maille (mm)	1.30	0.56	0.46	0.15
Diam. des câbles (mm)	0.29	0.29	0.18	0.1
Rapport d'ouverture (%)	66.9	43.4	51.7	36.0