

# Tôles perforées

Type circulaire standard/circulaire avec cadre

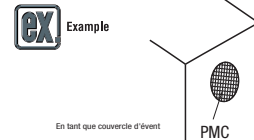
Type	Matériau	Surface	Traitement de surface
PMCU	EN 1.0330 équiv.	Placage nickel	
PMCF	EN 1.4301 équiv.		

**PMCU**  
La position des perforations et la surface de coupe ne peuvent pas être spécifiées.

**PMCF, PMCUF**  
Le cadre du même matériau est soudé par points sur le type standard (PMCU, PMCUF).  
PMCUF est découpé à l'acide après le soudage par points.  
La position des trous sur les cadres ne peut pas être spécifiée.

Référence pièce	Type	D	Incrément A de 1mm	Sélection T			Sélection C			P	Taux de perforation %	
				PMCU, PMCF	PMCU, PMCUF	PMCF, PMCUF						
Type standard	Type avec cadre	1	(Type standard 30-300) (Type avec cadre) 50-300	0.5	0.8	0.5	0.8	10	15	20	2	22.6
PMC	PMCF	2		0.5	0.8	1.0	1.0				3	40.2
PMCU	PMCUF	3		1.0	1.2	1.6	1.0	1.2	1.5		5	32.6
		4									7	29.6
		5									8	35.4

Ordering Example  
Référence pièce - A - T - C  
PMCU4 - 280 - 1.0  
PMCUF4 - 200 - 1.2 - 10



A	PMCU					PMCUF												
	D1	D2	D3	D4	D5	D1	D2	D3	D4	D5								
30-100	T0.5	T0.8	T1.0	T1.0	T1.2	T1.6	T1.0	T1.2	T1.6	T0.5	T0.8	T1.0	T1.0	T1.2	T1.5	T1.0	T1.2	T1.5
101-200																		
201-300																		

A	PMCF					PMCUF														
	D1	D2	D3	D4	D5	D1	D2	D3	D4	D5										
50-100	T0.5	T0.8	T0.5	T0.8	T1.0	T1.0	T1.2	T1.6	T1.0	T1.2	T1.6	T0.5	T0.8	T1.0	T1.0	T1.2	T1.5	T1.0	T1.2	T1.5
101-200																				
201-300																				

Alterations Référence pièce - A - T - C - (XC, XAC, XWC, DRC, NC, NAC, NWC)  
PMCU1 - 100 - 0.8 - XC9 - Q60  
PMCUF4 - 200 - 1.2 - 10 - NC4.5

La modification de XC, XAC et XWC s'applique uniquement aux dimensions D1 et D2.

Modifications	4, 6 trous de montage	8 trous de montage	Orifice percé	4, 6 trous de montage	8 trous de montage																				
		<ul style="list-style-type: none"> <li>4 trous de montage : XC</li> <li>6 trous de montage : XAC</li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li>Type standard</li> <li>Type avec cadre</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>4 trous de montage : NC</li> <li>6 trous de montage : NAC</li> </ul>																				
Code	XC, XAC	XWC	DRC	NC, NAC	NWC																				
Spéc.	<ul style="list-style-type: none"> <li>XC, XAC = Sélection du diam. de trou Q = Incrément de 1mm</li> <li>Code de commande: XC4.5-Q30, XC4.5-Q50</li> <li>Tableau de sélection du diam. de trou: <table border="1"> <tr><th>XC</th><th>XAC</th></tr> <tr><td>4.5</td><td>5.5 6.5 9</td></tr> </table> </li> <li>XC+10&lt;Q&lt;=A-XC-6</li> <li>XAC+20&lt;Q&lt;=A-XAC-6</li> <li>S'applique uniquement au type standard.</li> <li>Le diam. de trou 9 de XC s'applique lorsque A&lt;=50.</li> <li>XAC s'applique lorsque A&lt;=50.</li> </ul>	XC	XAC	4.5	5.5 6.5 9	<ul style="list-style-type: none"> <li>XWC = Sélection du diam. de trou Q = Incrément de 1mm</li> <li>DRC=Incrément de 1mm</li> <li>Code de commande: XWC4.5 5.5 6.5 9</li> <li>XWC+20&lt;Q&lt;=A-XWC-6</li> <li>S'applique uniquement au type standard.</li> <li>S'applique lorsque A&lt;=50.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>* Ajoute un trou traversant central.</li> <li>DRC=Incrément de 1mm</li> <li>Code de commande: DRC40</li> <li>Type standard</li> <li>20&lt;DRC&lt;=A-30</li> <li>Une utilisation combinée de XC, XAC, XWC est impossible.</li> <li>Type avec cadre</li> <li>20&lt;DRC&lt;=A-20-30</li> <li>S'applique lorsque A&lt;=50.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>NC, NAC = Sélection du diam. de trou</li> <li>Code de commande: NC4.5, NAC6.5</li> <li>Tableau de sélection du diam. de trou: <table border="1"> <tr><th>C</th><th>d</th></tr> <tr><td>10</td><td>4.5 5.5</td></tr> <tr><td>15</td><td>4.5 5.5 6.5 9</td></tr> <tr><td>20</td><td>4.5 5.5 6.5 9</td></tr> </table> </li> <li>S'applique uniquement au type avec cadre.</li> </ul>	C	d	10	4.5 5.5	15	4.5 5.5 6.5 9	20	4.5 5.5 6.5 9	<ul style="list-style-type: none"> <li>NWC = Sélection du diam. de trou</li> <li>Code de commande: NWC9</li> <li>Tableau de sélection du diam. de trou: <table border="1"> <tr><th>C</th><th>d</th></tr> <tr><td>10</td><td>4.5 5.5</td></tr> <tr><td>15</td><td>4.5 5.5 6.5 9</td></tr> <tr><td>20</td><td>4.5 5.5 6.5 9</td></tr> </table> </li> <li>S'applique uniquement au type avec cadre.</li> </ul>	C	d	10	4.5 5.5	15	4.5 5.5 6.5 9	20	4.5 5.5 6.5 9
XC	XAC																								
4.5	5.5 6.5 9																								
C	d																								
10	4.5 5.5																								
15	4.5 5.5 6.5 9																								
20	4.5 5.5 6.5 9																								
C	d																								
10	4.5 5.5																								
15	4.5 5.5 6.5 9																								
20	4.5 5.5 6.5 9																								

# Tôles perforées

En L/En U

Type	Matériau	Surface	Traitement de surface
PMSL	EN 1.0330 équiv.	Placage nickel	
PMUL	EN 1.4301 équiv.		

**PMSL, PMUL**  
La position des trous sur la surface de coupe ne peut pas être spécifiée. La section en courbe ne présente pas toujours de trous.

**PMSU, PMUU**

Référence pièce	Type	D	Incrément de 1mm			Sélection T		P	Taux de perforation %
			A	B	L	PMSL	PMUL		
PMSL	PMUL	1	30-200	30-200	30-300	0.5	0.8	2	22.6
		2				0.5	0.8 1.0	3	40.2

Référence pièce	Type	D	Incrément de 1mm			Sélection T		P	Taux de perforation %
			W	H	L	PMSU	PMUU		
PMSU	PMUU	1	60-200	30-100 (H<=W/2)	30-300	0.5	0.8	2	22.6
		2				0.5	0.8 1.0	3	40.2

Ordering Example  
Référence pièce - A - B - L - T  
PMUL2 - 100 - 50 - 200 - 1.0  
Référence pièce - W - H - L - T  
PMSU1 - 120 - 60 - 200 - 0.8

A	L	PMSL			PMUL		
		D1	D2	T1.0	D1	D2	T1.0
30-50	30-100	T0.5	T0.8	T1.0	T0.5	T0.8	T1.0
	101-200						
	201-300						
51-100	30-100						
	101-200						
	201-300						
101-150	30-100						
	101-200						
	201-300						
151-200	30-100						
	101-200						
	201-300						

W	L	PMSU			PMUU		
		D1	D2	T1.0	D1	D2	T1.0
60-100	30-100						
	101-200						
	201-300						
101-150	30-100						
	101-200						
	201-300						
151-200	30-100						
	101-200						
	201-300						

Alterations En L Référence pièce - A - B - L - T - (XC, XWC, XTC) PMSL1 - 100 - 70 - 200 - 0.8 - XC4.5-F45-G15  
En U Référence pièce - W - H - L - T - (XWC, XTC) PMSU2 - 120 - 60 - 85 - 1.0 - XWC4.5-F25-G10

Modifications	2 trous de montage	4 trous de montage	6 trous de montage																		
		<ul style="list-style-type: none"> <li>En L</li> <li>En U</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>En L</li> <li>En U</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>En L</li> <li>En U</li> </ul>																	
Code	XC	XWC	XTC																		
Spéc.	<ul style="list-style-type: none"> <li>* Ajoute 2 trous de montage.</li> <li>XC = Sélection du diam. de trou F, G = Incrément de 1mm</li> <li>Code de commande: XC4.5-F45-G15</li> <li>Tableau de sélection du diam. de trou: <table border="1"> <tr><th>XC</th><th>F</th><th>G</th></tr> <tr><td>4.5</td><td>5.5</td><td>6.5 9</td></tr> </table> </li> <li>XC+6&lt;F&lt;=L-XC-6</li> <li>XC/2+3&lt;G&lt;=(A-T)-XC/2-6</li> <li>S'applique uniquement au type en L.</li> </ul>	XC	F	G	4.5	5.5	6.5 9	<ul style="list-style-type: none"> <li>* Ajoute 4 trous de montage.</li> <li>XWC = Sélection du diam. de trou F, G = Incrément de 1mm</li> <li>Code de commande: XWC4.5-F55-G12</li> <li>Tableau de sélection du diam. de trou: <table border="1"> <tr><th>XWC</th><th>F</th><th>G</th></tr> <tr><td>4.5</td><td>5.5</td><td>6.5 9</td></tr> </table> </li> <li>XWC+6&lt;F&lt;=L-XWC-6</li> <li>Type en L: XWC+3&lt;G&lt;=(A(B)-T)-XWC/2-6</li> <li>Type en U: XWC/2+3&lt;G&lt;=(H-T)-XWC/2-6</li> </ul>	XWC	F	G	4.5	5.5	6.5 9	<ul style="list-style-type: none"> <li>* Ajoute 6 trous de montage.</li> <li>XTC = Sélection du diam. de trou F, G = Incrément de 1mm</li> <li>Code de commande: XTC5.5-F25-G15</li> <li>Tableau de sélection du diam. de trou: <table border="1"> <tr><th>XTC</th><th>F</th><th>G</th></tr> <tr><td>4.5</td><td>5.5</td><td>6.5 9</td></tr> </table> </li> <li>XTC+6&lt;F&lt;=L/2-XTC/2-3</li> <li>Type en L: XTC+3&lt;G&lt;=(A(B)-T)-XTC/2-6</li> <li>Type en U: XTC/2+3&lt;G&lt;=(H-T)-XTC/2-6</li> </ul>	XTC	F	G	4.5	5.5	6.5 9
XC	F	G																			
4.5	5.5	6.5 9																			
XWC	F	G																			
4.5	5.5	6.5 9																			
XTC	F	G																			
4.5	5.5	6.5 9																			

En raison de la courbure produite après l'usinage des trous, les trous ① et ② peuvent ne pas être dans la même position.