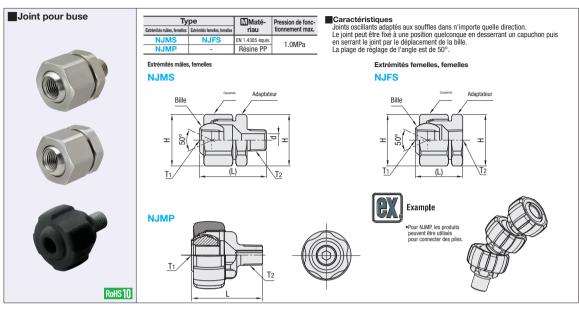
Joints de buse / Buses pour deux fluides



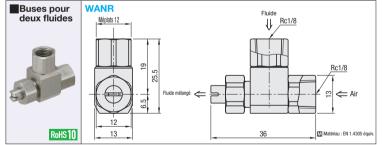
	Référence	pièce	R/Rc	(PT)	// \	d	Méplats	Poids	Prix unitaire	Remise sur volume
	Type	N°	T ₁	T ₂	(L)	u	H	(g)	1 à 4 pièce(s)	5~10
		1-1	1/8	1/8	32	5.5	22	80		
	Extrémités mâles,	1-2	1/8	1/4	36	8	22	90		
	femelles NJMS	2-2	1/4	1/4	41	8	29	170		
		2-3	1/4	3/8	43	11	29	190		
		3-3	3/8	3/8	49	11	35	290		

Référence	oièce	R/Rc	(PT)		Prix unitaire	Rem	ise sur vo	lume
Type	N°	T ₁	T ₂	_	1 à 4 pièce(s)	5~9	10~19	20~30
Extrémités mâles,	1-1	1/8	1/8					
femelles	1-2	1/8	1/4	34.5				
NJMP	2-2	1/4	1/4					

Pour les commandes supérieures aux quantités indiquées, voir auprès de WOS.

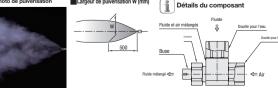
Référence	pièce	Rc	(PT)	/L)	Méplats	Poids	Prix unitaire	Remise sur volume
Type	N°	T ₁	T ₂	(L)	H	(g)	1 à 4 pièce(s)	5~10
	1-1	1/8	1/8	24	22	65		
Extrémités femelles,	1-2	1/8	1/4	24	22	65		
femelles	2-2	1/4	1/4	30	29	140		
NJFS	2-3	1/4	3/8	30	29	140		
	3-3	3/8	3/8	35	35	240		





Pression	Qte	é d'eau. (m	oa)	Largeur de pulv	rérisation (mm) à	pression d'eau					
de l'air	0.	.2	0.	.3	0.	.4	0.	5	sous (MPa) (dis	stance de pulvéri	sation 500mm)
(MPa)	Qté d'eau.	Qté d'air	Qté d'eau.	Qté d'air	Qté d'eau.	Qté d'air	Qté d'eau.	Qté d'air	0.2	0.3	0.4
0.1	182	28	228	27	258	26	284	25	800	900	900
0.2	146	47	200	45	248	43	280	41	800	800	900
0.3	102	65	168	63	222	61	259	59	700	800	900
0.4	58	83	127	82	189	80	232	78	600	800	900
0.5	_	_	92	97	158	96	207	95	_	800	900

💽 [-] indique que la quantité d'eau vaporisée est trop faible ou que seul de l'air est pulvérisé. 💽 La largeur de pulvérisation (mm) est la longueur indiquée sur le schéma ci-dessous.



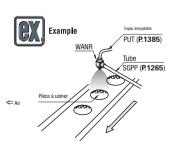
Référence	pièce	Dia. de passage min.	Poids	Prix unitaire	Remise sur volume
Type	N°	de fluide (mm)	(g)	1 à 4 pièce(s)	5~10
WANR	0.5	0.5	35		

Caractéristiques
Capable de pulvériser de fines brumes de mélange de liquide et d'air en même temps. (Produit des particules plus fines que les buses de pulvérisation aux **P.1476** ~ **1477**.) • Compact, léger, utilisable en espace réduit.

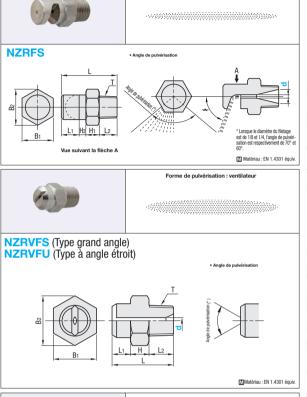
Le débit du liquide ou de l'air devient réglable par réglage de la pression. Le diamètre des particules diminue à mesure que le pourcentage d'air (le ratio volumique air/eau) augmente.

Applications
Humidification, refroidissement, pulvérisation de solution chimique, etc.

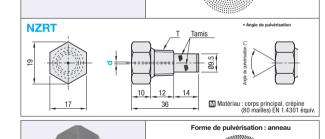


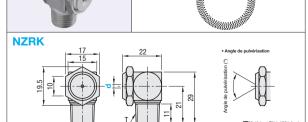


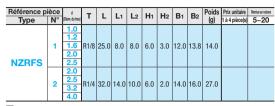
Gicleurs



Forme de pulvérisation : ventilateur







Spécifications du NZRFS

Taille	Diam. de l'orifice. (mm)		1.0			1.2			1.6			2.0			2.5		
	Pression d'eau (Mpa)	0.05	0.1	0.2	0.05	0.1	0.2	0.05	0.1	0.2	0.05	0.1	0.2	0.05	0.1	0.2	
1/8	Qté d'eau. (£/min)	0.36	0.60	0.86	0.64	0.89	1.26	1.17	1.66	2.31	1.84	2.59	3.58	2.87	4.07	5.60	
	Angle de pulvérisation (°)	65	90	110	80	100	115	100	120	125	115	130	140	115	130	140	
Taille	Diam. de l'orifice. (mm)		2.0			2.5			3.2			4.0					
	Pression d'eau (Mpa)	0.05	0.1	0.2	0.05	0.1	0.2	0.05	0.1	0.2	0.05	0.1	0.2				
1//	Otá d'oau (//min)	1 77	2.50	2.40	2.91	2.05	5.40	4.60	6.30	2 25	7.25	10.1	1/12				

Angle de pulvérisation (*) 110 120 130 115 125 135 115 130 135 115 130 140 Les valeurs listées sont des valeurs de référence non garanties. Si le fluide courant est l'air, le produit ne se vaporise pas avec les valeurs décrites dans le tableau ci-dessus.

Référence pi		d	т		L ₁	L2	н	B ₁	B2	Poids	Prix unitaire	Remise sur volume
Type	N°	(Diam. du trou)	٠.	-		LZ		ы	D2	(g)	1 à 4 pièce(s)	5~20
NZRVFS	1	2.0 2.5 3.2 3.6	R1/8	20	6	8	6	12	13.8	13		
NZRVFS NZRVFU	2	4.0 5.0 6.4 7.0	R1/4	20	6	10	6	14	16	20		

Spécifications du NZRVFS

Taille	Diam. de l'orifice. (mm)		2.0			2.5			3.2			3.6	
	Pression d'eau (Mpa)	0.1	0.3	0.5	0.1	0.3	0.5	0.1	0.3	0.5	0.1	0.3	0.5
1/8	Qté d'eau. (l/min)	1.12	1.92	2.49	1.38	2.37	3.08	1.18	3.07	3.97	2.41	4.15	5.34
	Angle de pulvérisation (°)	50	65	70	55	55	60	45	60	65	45	60	65
Taille	Diam. de l'orifice. (mm)		4.0			5.0			6.4			7.0	
	Pression d'eau (Mpa)	0.1	0.3	0.5	0.1	0.3	0.5	0.1	0.3	0.5	0.1	0.3	0.5
1/4	Qté d'eau. (£/min)	3.37	5.79	7.43	4.89	8.44	10.88	7.57	13.07	16.9	8.82	15.3	19.78

S	pecification	ıs du	NZR	VFU									
aille	Diam. de l'orifice. (mm)		4.0			5.0			6.4			7.0	
	Pression d'eau (Mpa)	0.1	0.3	0.5	0.1	0.3	0.5	0.1	0.3	0.5	0.1	0.3	0.5
1/4	Qté d'eau. (@/min)	3.30	5.60	7.40	4.60	7.80	10.10	6.80	11.50	15.10	8.70	15.40	20.00
	Annie de nuivérisation (%)	30	40	45	30	40	45	30	40	45	30	40	40

Les valeurs listées sont des valeurs de référence non garanties. Si le fluide courant est l'air.

Référence p	ièce	d	-	Poids	Prix unitaire	Remise sur volume
Type	N°	(Diam. du trou)	'	(g)	1 à 4 pièce(s)	5~20
		0.5				
NZRT	2	0.7	R1/4	33.0		
	1	1.0				

Caractéristiques: Les particules étant très fines, plus la pression d'eau est forte plus l'efficacité de la saturation d'air augmente.

Applications: Humidification, application de fluides en petite quantité

■Spécifications de NZRT

Taille	Diam. de l'orifice. (mm)		0	.5			0.	.7			1.	.0	
	Pression d'eau (Mpa)								0.5	0.2	0.3	0.4	0.5
1/4	Qté d'eau. (£/min)	0.11	0.13	0.15	0.17	0.14	0.17	0.19	0.21	0.20	0.24	0.27	0.30
	Angle de pulvérisation (°)	60	60	65	70	65	65	70	75	65	70	75	80

Les valeurs supérieures sont fournies à titre de référence. Elles ne sont pas garanties.
Ne vaporise normalement pas à moins de 0.2MPa. Si le fluide courant est l'air, le produit ne se vaporise pas avec les valeurs décrites dans le tableau ci-dessus.

Référence p	ièce	d	-	Poids	Prix unitaire	Remise sur volume
Type	N°	(Diam. du trou)	'	(g)	1 à 4 pièce(s)	5~20
		1.0				
		1.6				
NZRK	2	2.0	R1/4	44.0		
		2.4	1			
		3.2				

Caractéristiques: l'intérieur est creux. Plus la pression d'eau est élevée, plus les particules d'eau sont fines. Applications: laveurs d'air, élimination de la poussière, dégivrage, etc.

Specifications du NZHK													
Taille	Diam. de l'orifice. (mm)	1.0				1.6				2.0			
	Pression d'eau (Mpa)	0.1	0.2	0.3	0.4	0.1	0.2	0.3	0.4	0.1	0.2	0.3	0.4
1/4	Qté d'eau. (£/min)	0.38	0.50	0.60	0.68	0.51	0.69	0.82	0.93	0.92	1.22	1.48	1.67
	Angle de pulvérisation (°)	70	75	80	80	70	80	80	80	70	80	80	80
Taille	Diam. de l'orifice. (mm)	2.4				3.2							
	Pression d'eau (Mpa)	0.1	0.2	0.3	0.4	0.1	0.2	0.3	0.4				
1/4	Qté d'eau. (l/min)	1.47	2.00	2.40	2.74	3.19	4.37	5.27	6.02				
	Angle de pulvérisation (°)	70	75	80	80	75	75	80	80				

• Les valeurs listées sont des valeurs de référence non garanties. Si le fluide courant est l'air, le produit ne se vaporise pas avec les valeurs décrites dans le tableau ci-dessus



