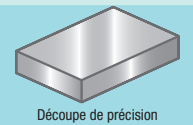


Plaques découpées en aluminium de haute précision

EN AW-5052 équiv. (Alliage d'aluminium Al-Mg)



PHE (économique)

PHX (qualité standard)

PHT (qualité de précision)

- Sciage sur 2 côtés, découpe de précision de 2 côtés
- Perpendicularité du plan de référence garantie.
- Découpe de précision des 4 côtés
- Perpendicularité du plan de référence NON garantie.
- Précision de la tolérance des dimensions A, B
- Découpe de précision des 4 côtés
- Perpendicularité du plan de référence garantie.
- Précision de la tolérance des dimensions A, B

Matériau : EN AW-5052-H112 équiv.

Référence pièce		A	B	Sélection T
		A ≥ B		
économique	PHE	500~2500 (incrément de 1mm)	20~1500 (incrément de 1mm)	4, 5, 6, 8, 10, 12, 15, 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50
Niveau standard	PHX	500~2500 (incrément de 0.1mm)	20~1500 (incrément de 0.1mm)	
Taux de précision	PHT			

Tolérance

Tolérance des dimensions A, B

Référence pièce	Dimensions A, B	Fixe
PHE	20~2500	0~+1.0
PHX	20~199.9	±0.1
	200~399.9	±0.15
	400~799.9	±0.2
	800~2500	±0.25
PHT	20~199.9	±0.05
	200~399.9	±0.06
	400~799.9	±0.08
	800~1249.9	±0.1
	1250~2500	±0.12

Tolérance de l'épaisseur de la plaque

T	4, 5, 6	8, 10, 12	15	20	25, 30, 35, 40, 45, 50
Tolérance	±0.04	±0.05	±0.08	±0.10	±0.15

Normes de précision

(valeur max.)

Élément	PHX	PHE, PHT
Planéité (par 1000mm)	0.4mm	
Perpendicularité du plan de référence (par 100mm)	Valeur de référence (0.02)	0.015

Les bavures sont éliminées.

Alterations

Référence pièce - A - B - T - (CCA~etc.)
 PHX - 630.5 - 250.5 - 10 - CCA30 - CCC50

Ordering Example

Référence pièce - A - B - T
 PHX - 630.5 - 121 - 10

Coupe de l'angle

☑ Taille applicable A, B 1000mm ou moins

Code **CCA, CCB, CCC, CCD**

Spéc.

Coupe tous angles.
 1 ≤ Coupe d'angle ≤ 100 : Incrément de 1mm

Incrément de 1mm
1~10
11~20
21~30
31~40
41~50
51~60
61~70
71~80
81~90
91~100

$C = \frac{A}{2}, \frac{B}{2}$

(Ex.) Quand les angles de A et D sont coupés de C5,
 ...CCA5-CCD5

(Dans le cas de PHX) (Ex.) Pour PHX-1560.3-300-10

Dimension A x Prix unitaire de la surface = Prix

(Dans le cas de PHE, PHT) (Ex.) Pour PHE-1560.3-300-10

Dimension A x Prix unitaire de la surface x Multiplicateur de finition = Prix

Référence pièce	PHE	PHX	A	B	T	4	5	6	8	10	12	15	20	25	30	35	40	45	50					
0.83		1.17	500-700	20-30																				
			700.1-1000																					
			1000.1-1450																					
			1450.1-1600																					
			1600.1-2000																					
0.84		1.16	500-700	30.1-50																				
			700.1-1000																					
			1000.1-1450																					
			1450.1-1600																					
			1600.1-2000																					
0.84		1.16	500-950	50.1-100																				
			950.1-1250																					
			1250.1-1500																					
			1500.1-2150																					
			2150.1-2500																					
0.85		1.15	500-900	100.1-150																				
			900.1-1400																					
			1400.1-2150																					
0.85		1.15	500-850	150.1-200																				
			850.1-1350																					
			1350.1-2500																					
0.86		1.14	500-800	200.1-250																				
			800.1-1300																					
			1300.1-2500																					
0.86		1.14	500-750	250.1-300																				
			750.1-1300																					
			1300.1-2500																					
0.87		1.13	500-700	300.1-350																				
			700.1-1250																					
			1250.1-2500																					
0.87		1.13	500-650	350.1-400																				
			650.1-1200																					
			1200.1-2500																					
0.88		1.12	500-600	400.1-450																				
			600.1-1100																					
			1100.1-2500																					
0.88		1.12	500-550	450.1-500																				
			550.1-1100																					
			1100.1-2500																					
0.89		1.1	500-1050	500.1-550																				
			1050.1-1550																					
			1550.1-2500																					
0.89		1.1	550.1-1000	550.1-600																				
			1000.1-1550																					
			1550.1-2500																					
0.9		1.09	600.1-900	600.1-650																				
			900.1-1700																					
			1700.1-2500																					
0.9		1.09	650.1-900	650.1-700																				
			900.1-1100																					
			1100.1-2150																					
0.91		1.08	750.1-1050	700.1-750																				
			1050.1-1700																					
			1700.1-2500																					
0.91		1.08	750.1-1050	750.1-800																				
			1050.1-1700																					
			1700.1-2500																					
0.92		1.07	800.1-1200	800.1-850																				
			1200.1-1950																					
			1950.1-2500																					
0.92		1.07	850.1-1650	850.1-900																				
			1650.1-2500																					
0.93		1.06	900.1-1650	900.1-950																				
			1650.1-2500																					
0.93		1.06	950.1-1650	950.1-1000																				
			1650.1-2500																					
0.94		1.05	1000.1-1650	1000.1-1050																				
			1650.1-2500																					
0.94		1.05	1050.1-1650	1050.1-1100																				
			1650.1-2500																					
0.95		1.04	1100.1-1650	1100.1-1150																				
			1650.1-2500																					
0.95		1.04	1150.1-1650	1150.1-1200																				
			1650.1-2500																					
0.96		1.03	1200.1-1750	1200.1-1250																				
			1750.1-2500																					
0.96		1.03	1250.1-1800	1250.1-1300																				
			1800.1-2500																					
0.97		1.02	1300.1-2000																					