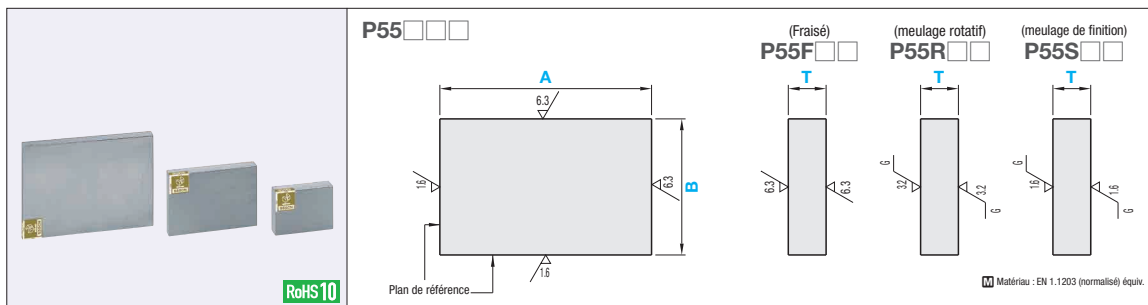
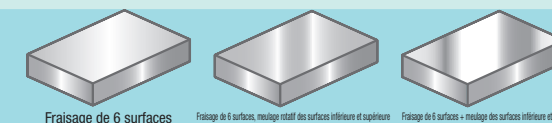


# Plaques configurables - EN 1.1203 (normalisé) équiv.

**Caractéristiques de EN 1.1203 (normalisé) équiv.**  
 EN 1.1203 équiv. normalisé, d'où une contrainte interne réduite.  
 L'ajout d'éléments de décolletage favorise la capacité d'usinage.  
 Résistance mécanique plus élevée que celle de EN 1.1206 équiv.



Référence pièce				Incrément de 0.5mm		
Type	Finition des surfaces supérieure et inférieure	① Tolérance d'épaisseur de la plaque	② Tolérance des dimensions A, B	A	B	T
				A ≥ B		
P55	F (fraisé)	P Q N M	P Q N M	20~500	20~300	8~30
	R (meulage rotatif)					
	S (meulage de finition)					

## ① Tolérance d'épaisseur de la plaque

Finition des surfaces supérieure et inférieure	P	Q	N	M
F (fraisé)	+0.1~+0.3	0~+0.2	±0.1	-0.2~0
R (meulage rotatif)	+0.1~+0.3	0~+0.2	±0.1	-0.2~0
S (meulage de finition)	+0.1~+0.2	0~+0.1	±0.05	-0.1~0

## ② Tolérance des dimensions A, B

Finition des surfaces supérieure et inférieure	Dimensions A, B	P	Q	N	M
F (fraisé)	250mm ou inf.	+0.1~+0.3	0~+0.2	±0.1	-0.2~0
R (meulage rotatif)	250.5mm ou plus	+0.1~+0.6	0~+0.5	±0.25	-0.5~0
S (meulage de finition)					

## Normes de précision

(valeur max.)

Elément	Finition des surfaces supérieure et inférieure		
	F (fraisé)	R (meulage rotatif)	S (meulage de finition)
Epaisseur Parallélisme (par 100mm)	0.05	0.012	0.012
Planéité (par 100mm)	T8~15.5	0.07	0.03
	T16~25.5	0.05	0.015
	T26~30	0.05	0.012
Perpendicularité du plan de référence	0.015 par 100mm		
Chanfreinage de la circonférence	C0.2~C0.5		

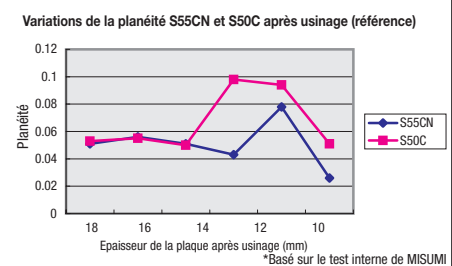


Alterations

Référence pièce - A - B - T - (CSC, CBC, CCA...etc.)  
 P55RNM - 300 - 280 - 20 - CBC

Modifications	Chanfreinage de la circonférence		Coupe de l'angle	
	CSC	CBC	CCA, CCB, CCC, CCD	
Spéc.	Réduire la dimension de chanfreinage de la circonférence. Standard C0.2 ~ C0.5 → C0.1 ou moins	Augmenter la dimension de chanfreinage de la circonférence. Standard C0.2 ~ C0.5 → C0.5~C1.0	Coupe tous angles. 1 ≤ coupe d'angle ≤ 50 Incrément de 1mm C ≤ 2, 2 Code de commande	Incrément de 1mm 1~5 6~10 11~20 21~30 31~40 41~50

■ Comparaison de la variation de planéité provoquée par le fraisage des surfaces supérieure-inférieure



[Méthode d'essai] EN 1.1203 (normalisé) équiv. et EN 1.1206 équiv. (205X205x15mm) sont placés sur la même table et usinés avec un chemin fraisé de 2mm en même temps. Chaque planéité est ensuite mesurée via un instrument de mesure bidimensionnelle.

Même si l'on suppose que EN 1.1203 équiv. présente une contrainte interne supérieure à celle de EN 1.1206 équiv., les résultats des essais montrent que le matériau normalisé EN 1.1203 équiv. ou EN 1.1203 (normalisé) équiv. présente une contrainte interne aussi basse que EN 1.1206 équiv.

(Ex.) Pour P55FQM-50-30-14

Dimension A x Prix unitaire de la surface = Prix

Référence pièce	A	B	T	8-9	9.5-11	11.5-13	13.5-16	16.5-20	20.5-22	22.5-25	25.5-28	28.5-30
P55F	20 ~ 50	20-25	20-25									
	50.5-75											
	75.5-100											
	100.5-250											
	25.5-50	25.5-40	25.5-40									
	50.5-75											
	75.5-100											
	100.5-200											
	40.5-50	40.5-60	40.5-60									
	50.5-75											
	75.5-100											
	100.5-200											
	60.5-75	60.5-80	60.5-80									
	75.5-100											
	100.5-200											
	200.5-500											
	80.5-100	80.5-100	80.5-100									
	100.5-200											
	200.5-500											
	100.5-125											
125.5-200	125.5-150	125.5-150										
200.5-500												
150.5-200												
200.5-500												
160.5-200	160.5-200	160.5-200										
200.5-500												
200.5-500												
200.5-500												
200.5-500	200.5-250	200.5-250										
250.5-500												
250.5-500												
250.5-500												

Référence pièce	A	B	T	8-9	9.5-11	11.5-13	13.5-16	16.5-20	20.5-22	22.5-25	25.5-28	28.5-30
P55R	20 ~ 50	20-25	20-25									
	50.5-75											
	75.5-100											
	100.5-250											
	25.5-50	25.5-40	25.5-40									
	50.5-75											
	75.5-100											
	100.5-200											
	40.5-50	40.5-60	40.5-60									
	50.5-75											
	75.5-100											
	100.5-200											
	60.5-75	60.5-80	60.5-80									
	75.5-100											
	100.5-200											
	200.5-500											
	80.5-100	80.5-100	80.5-100									
	100.5-200											
	200.5-500											
	100.5-125											
125.5-200	125.5-150	125.5-150										
200.5-500												
125.5-200												
200.5-500												
150.5-200	150.5-160	150.5-160										
200.5-500												
160.5-200												
200.5-500												
200.5-500	200.5-250	200.5-250										
250.5-500												
250.5-500												
250.5-500												

Référence pièce	A	B	T	8-9	9.5-11	11.5-13	13.5-16	16.5-20	20.5-22	22.5-25	25.5-28	28.5-30
P55S	20 ~ 50	20-25	20-25									
	50.5-75											
	75.5-100											
	100.5-250											
	25.5-50	25.5-40	25.5-40									
	50.5-75											
	75.5-100											
	100.5-200											
	40.5-50	40.5-60	40.5-60									
	50.5-75											
	75.5-100											
	100.5-200											
	60.5-75	60.5-80	60.5-80									
	75.5-100											
	100.5-200											
	200.5-500											
	80.5-100	80.5-100	80.5-100									
	100.5-200											
	200.5-500											
	100.5-125											
125.5-200	125.5-150	125.5-150										
200.5-500												
125.5-200												
200.5-500												
150.5-200	150.5-160	150.5-160										
200.5-500												
160.5-200												
200.5-500												
200.5-500	200.5-250	200.5-250										
250.5-500												
250.5-500												
250.5-500												