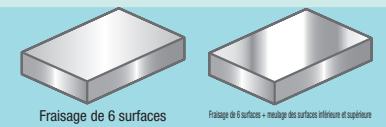


Plaques configurables - EN 1.4401 équiv. / EN 1.4404 équiv.

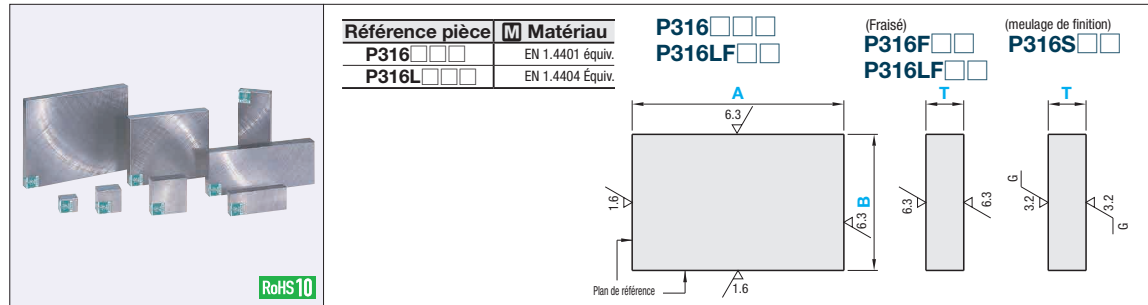
Caractéristiques de EN 1.4401 équiv.
 *Acier inoxydable austénitique caractérisé par une résistance plus élevée à la corrosion que le matériau EN 1.4301/équiv.

Caractéristiques de EN 1.4404 équiv.
 *Acier inoxydable austénitique caractérisé par une résistance à la corrosion, une solidité, une ductilité, une capacité d'usinage et une soudabilité plus élevées que le matériau EN 1.4401/équiv.

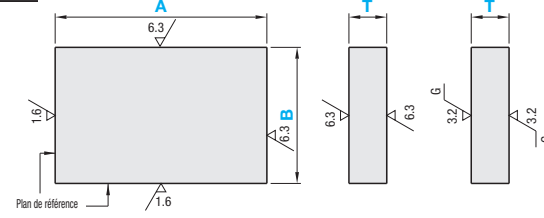


Fraisage de 6 surfaces

Fraisage de 6 surfaces - meulage des surfaces inférieures et supérieures



Référence pièce	M	Matériau
P316	□□□□	EN 1.4401 équiv.
P316L	□□□□	EN 1.4404 équiv.



(Ex.) Pour P316FQM-255-100-10.5

Dimension A x [Prix unitaire de la surface] = Prix

Type	Finition des surfaces supérieure et inférieure	Tolérance d'épaisseur de la plaque		Tolérance des dimensions A, B		Incément de 0.5mm		Sélection
		T	P	A	B	A ≥ B		
P316	F (fraisé)	P	P	15-500	10-200	8-30		
	S (meulage de finition)	Q	N	15-200				
P316L	F (fraisé)	M	M	15-500				

⚠ Certaines tailles ne peuvent pas être usinées. Voir la liste des prix pour plus de détails.
 ⚠ Veuillez choisir la taille de sorte que A ≥ B pour les produits fraisés et A < B × 3 pour les produits surfacés.

① Tolérance d'épaisseur de la plaque

Finition des surfaces supérieure et inférieure	P	Q	N	M
F (fraisé)	+0.1~+0.3	0~+0.2	±0.1	-0.2~0
S (meulage de finition)	+0.1~+0.2	0~+0.1	±0.05	-0.1~0

② Tolérance des dimensions A, B

Finition des surfaces supérieure et inférieure	Dimensions A, B	P	Q	N	M
F (fraisé), S (meulage de finition)	250mm ou inf.	+0.1~+0.3	0~+0.2	±0.1	-0.2~0
	250.5mm ou plus	+0.1~+0.6	0~+0.5	±0.25	-0.5~0

Normes de précision (valeur max.)

Elément	Finition des surfaces supérieure et inférieure		
	F (fraisé)	S (meulage de finition)	
Epaisseur Parallélisme (par 100mm)	0.05	0.012	
Planéité (par 100mm)	T8~15.5	0.07	0.03
	T16~25.5	0.05	0.015
	T26~30	0.05	0.012
Perpendicularité du plan de référence	0.015 par 100mm		
Chanfreinage de la circonférence	C0.2~C0.5		



Référence pièce				A	B	T
Type	Finition des surfaces supérieure et inférieure	Tolérance de l'épaisseur de la plaque	Tolérance des dimensions A, B			
P316	F	Q	M	- 255	- 155	- 18
P316L	F	N	N	- 200	- 20	- 10.5

Alterations Référence pièce - A - B - T - (CSC, CBC, CCA ... etc.)
 P316FNM - 300 - 155 - 20 - CSC

Modifications	Chanfreinage de la circonférence		Coupe de l'angle								
	CSC	CBC	CCA, CCB, CCC, CCD								
Spéc.	Réduire la dimension de chanfreinage de la circonférence. Standard C0.2 ~ C0.5 → C0.1 ou moins	Augmenter la dimension de chanfreinage de la circonférence. Standard C0.2 ~ C0.5 → C0.5~C1.0	Coupe tous angles. 1 ≤ Coupe d'angle ≤ 50 : Incrément de 1mm C ≤ $\frac{A+B}{2}$ Code de commande (Ex.) Quand les angles de A et D sont coupés de C5, → CCA5-CCD5	<table border="1"> <tr> <th>Incrément de 1mm</th> </tr> <tr> <td>1~5</td> </tr> <tr> <td>6~10</td> </tr> <tr> <td>11~20</td> </tr> <tr> <td>21~30</td> </tr> <tr> <td>31~40</td> </tr> <tr> <td>41~50</td> </tr> </table>	Incrément de 1mm	1~5	6~10	11~20	21~30	31~40	41~50
	Incrément de 1mm										
1~5											
6~10											
11~20											
21~30											
31~40											
41~50											

Référence pièce	A	B	T	8~10	10.5~12	12.5~15	15.5~20	20.5~25	25.5~30
P316F	15 ~ 50	10~19.5	8~10						
	50.5~100								
	100.5~150								
	20 ~ 50								
	50.5~ 75	20~25	10.5~12						
	75.5~100								
	100.5~200								
	25.5~ 50								
	50.5~ 75	25.5~40	12.5~15						
	75.5~100								
	100.5~200								
	200.5~500								
	40.5~ 50	40.5~60	15.5~20						
	50.5~ 75								
	75.5~100								
	100.5~200								
	200.5~500	60.5~80	20.5~25						
	80.5~100								
	100.5~200								
	200.5~500								
80.5~100	80.5~100	25.5~30							
100.5~200									
200.5~500									
100.5~125									
125.5~200	100.5~125	10.5~12							
200.5~500									
125.5~200									
200.5~500									
150.5~200	125.5~150	12.5~15							
200.5~500									
150.5~200									
200.5~500									
160.5~200	150.5~160	15.5~20							
200.5~500									
160.5~200									
200.5~500									
160.5~200	160.5~200	20.5~25							
200.5~500									
160.5~200									
200.5~500									

Référence pièce	A	B	T	8~10	10.5~12	12.5~15	15.5~20	20.5~25	25.5~30
P316S	15 ~ 50	10~19.5	8~10						
	50.5~100								
	100.5~150								
	20 ~ 50								
	50.5~ 75	20~25	10.5~12						
	75.5~100								
	100.5~200								
	25.5~ 50								
	50.5~ 75	25.5~40	12.5~15						
	75.5~100								
	100.5~200								
	200.5~500								
	40.5~ 50	40.5~60	15.5~20						
	50.5~ 75								
	75.5~100								
	100.5~200								
	200.5~500	60.5~80	20.5~25						
	80.5~100								
	100.5~200								
	200.5~500								
80.5~100	80.5~100	25.5~30							
100.5~200									
200.5~500									
100.5~125									
125.5~200	100.5~125	10.5~12							
200.5~500									
125.5~200									
200.5~500									
150.5~200	125.5~150	12.5~15							
200.5~500									
150.5~200									
200.5~500									
160.5~200	150.5~160	15.5~20							
200.5~500									
160.5~200									
200.5~500									
160.5~200	160.5~200	20.5~25							
200.5~500									
160.5~200									
200.5~500									

Référence pièce	A	B	T	8~10	10.5~12	12.5~15	15.5~20	20.5~25	25.5~30
P316LF	15 ~ 50	10~19.5	8~10						
	50.5~100								
	100.5~150								
	20 ~ 50								
	50.5~ 75	20~25	10.5~12						
	75.5~100								
	100.5~200								
	25.5~ 50								
	50.5~ 75	25.5~40	12.5~15						
	75.5~100								
	100.5~200								
	200.5~500								
	40.5~ 50	40.5~60	15.5~20						
	50.5~ 75								
	75.5~100								
	100.5~200								
	200.5~500	60.5~80	20.5~25						
	80.5~100								
	100.5~200								
	200.5~500								
80.5~100	80.5~100	25.5~30							
100.5~200									
200.5~500									
100.5~125									
125.5~200	100.5~125	10.5~12							
200.5~500									
125.5~200									
200.5~500									
150.5~200	125.5~150	12.5~15							
200.5~500									
150.5~200									
200.5~500									
160.5~200	150.5~160	15.5~20							
200.5~500									
160.5~200									
200.5~500									
160.5~200	160.5~200	20.5~25							
200.5~500									
160.5~200									
200.5~500									