

# Vis à billes roulées, écrou standard - Diam. d'arbre 20 ; pas 5, 10, 20

## Niveau de précision C7, C10

Part Number & Spec.Change  
Printed in Purple

Points de comparaison entre des produits similaires

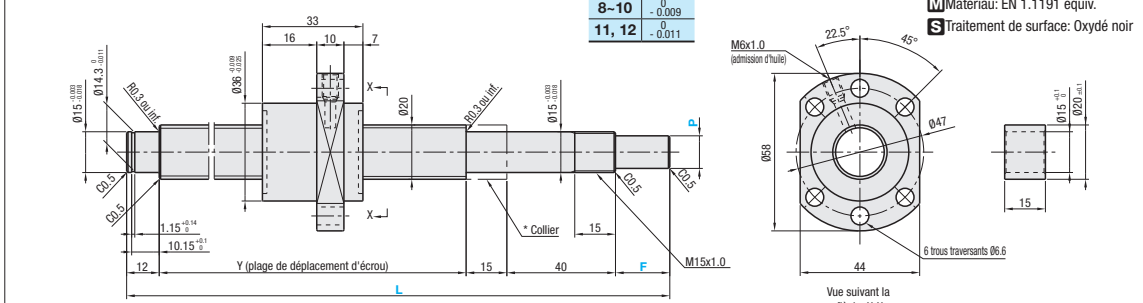
En raison de la différence de capacité de charge et de précision de positionnement (précision de pas + jeu axial), le prix est inférieur à celui de produits similaires. Si vous envisagez d'acheter des pièces C-VALUE, sélectionnez-les en les comparant à des produits aux spécifications similaires. P. 711 - P. 714.

Pages des produits similaires P. 711 - P. 714

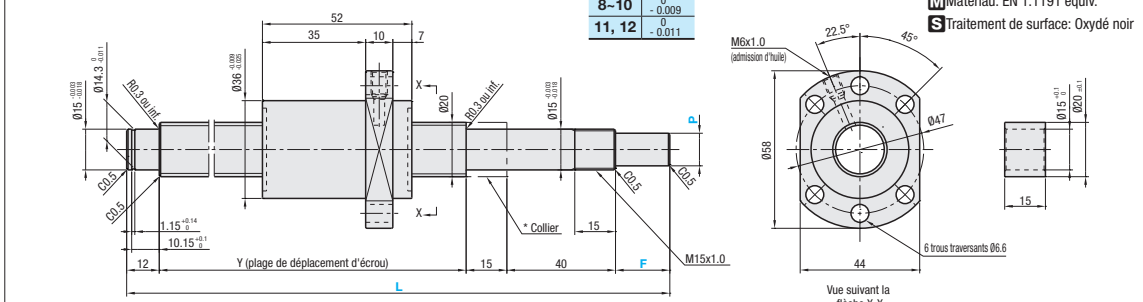


Écrou Type	Type		Niveau de précision	Diam. de l'arbre	Plomb	Arbre de vis			Écrou		
	Standard	Configurable F, P				Matériau	Dureté	Traitement de surface	Matériau	Dureté	Traitement de surface
Écrou standard	C-BSSTA	C-BSSTAK	C7	20	5, 10, 20	EN 1.1203 équiv.	Trempe par induction 58 à 62 HRC	-	EN 1.7242 équiv.	Trempe de 58 à 62 HRC	-
	C-BSSCA	C-BSSCAK	C10								

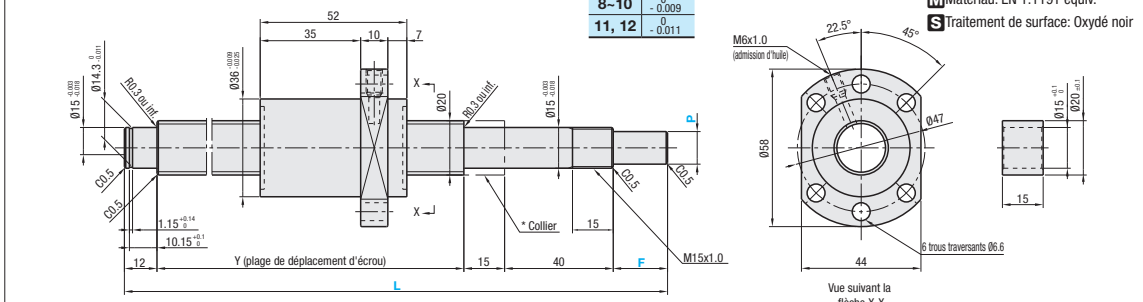
### C-BSSTA(K), C-BSSCA(K)2005



### C-BSSTA(K), C-BSSCA(K)2010



### C-BSSTA(K), C-BSSCA(K)2020



Écrou Type	Niveau de précision	Référence		Incréments de 1mm			Y	Diam. bille	Diam. centre bille	Diam. int. de la vis	Nombre de circuits	Capacité de charge de base		Jeu axial	Sens de torsion
		Type	Arbre de vis D.E.	L	*F	*P						C (dynamique) kN	Co (statique) kN		
Standard Ecrou	C7	C-BSSTA	20	200-2000	20	12	L - 87	3.175	21.08	(17.905)	3.8 tours, 1 rangée	4.3	10.3	0.10 ou inf.	Droite
		C-BSSTAK			20-36	8-12	L - (67 + F)								
	C-BSSCA	20			12	L - 87									
	C-BSSCAK	20-36			8-12	L - (67 + F)									
	C-BSSTA	250-2000			20	12	L - 87								
	C-BSSTAK				20-36	8-12	L - (67 + F)								
	C-BSSCA			20	12	L - 87									
	C-BSSCAK			20-36	8-12	L - (67 + F)									
	C-BSSTA			20	20	12	L - 87								
	C-BSSTAK				20-36	8-12	L - (67 + F)								
	C-BSSCA	20			12	L - 87									
	C-BSSCAK	20-36			8-12	L - (67 + F)									
C-BSSTA	20	20	12		L - 87										
C-BSSTAK		20-36	8-12		L - (67 + F)										
C-BSSCA		20	12	L - 87											
C-BSSCAK		20-36	8-12	L - (67 + F)											

\*F et P sont configurables uniquement pour C-BSSCAK et C-BSSTAK. F ≤ P × 3 Y (plage de déplacement de l'écrou) > (longueur totale de l'écrou) kgf = N × 0.101972

Type à écrou	Niveau de précision	Référence	Prix unitaire en JPY : 1 à 4 pièces.						
			L200-400	L401-600	L601-800	L801-1000	L1001-1200	L1201-1500	L1501-2000
Écrou standard	C7	C-BSSTA2005							
	C10	C-BSSCA2005							
	C7	C-BSSTA2010							
	C10	C-BSSCA2010							
	C7	C-BSSTA2020							
	C10	C-BSSCA2020							

Ordering Example

Référence - L - F - P

C-BSSCA2005 - 500

C-BSSCAK2010 - 1284 - F21 - P10

- Remarques**
- Remplie de graisse au savon de lithium (graisse Alvania S2 fabriquée par Showa Shell Sekiyu K.K.).
  - Pour connaître la précision des vis à billes, voir P. 2223 et P. 2224.
  - Pour plus de détails sur les unités de soutien, voir P. 753 ~ P. 778.
  - Attention : ne pas laisser les écrous dépasser et ne pas déposer les écrous des arbres de vis. Les billes risquent sinon de tomber ou les pièces de recirculation des billes risquent de s'abîmer.
  - Utiliser la position " " collier " sur le schéma pour le collier accessoire.
  - Utiliser l'un des colliers accessoires de l'unité de soutien du côté de l'écrou de fixation.
  - Ne pas incliner l'ensemble de vis à billes car l'écrou risquerait de tomber de l'arbre, entraîné par son propre poids.

Alterations

Référence - L - F - P - (FC, KC...etc.)

C-BSSCA2005 - 245 - KC10

Modifications	Code	Spéc.
Pas d'usinage aux deux extrémités de l'arbre (Plage de recuit) A-G	WNC	Aucune des deux extrémités de l'arbre n'est usinée. (Code de commande) WNC-S20-F80 Le recuit peut réduire la dureté au niveau de la zone concernée +25mm vers l'avant et l'arrière. S + F ≤ L/2 L - (S + F) ≤ Y + 50 Au niveau de la zone de recuit, +25mm vers l'avant et l'arrière, le faux-rond de l'axe peut être plus important que la valeur du catalogue.
Pas d'usinage à l'extrémité de l'arbre côté soutien	NC	Pas d'usinage supplémentaire à l'extrémité de l'arbre côté soutien. (Code de commande) NC
Écrou de bille placé à l'envers (côté soutien) (côté fixe) Std.	RLC	Modifie le sens de l'écrou. (Code de commande) RLC
Révisé	RNC	La rainure de bague de retenue n'est pas usinée sur l'extrémité de l'arbre côté soutien. (Code de commande) RNC Combinaison avec FC non disponible.
Pas de rainure de bague de retenue à l'extrémité de l'arbre côté soutien	RNC	La rainure de bague de retenue n'est pas usinée sur l'extrémité de l'arbre côté soutien. (Code de commande) RNC Combinaison avec FC non disponible.
Modification de l'usinage à l'extrémité de l'arbre côté soutien	GC	Change la longueur de l'extrémité de l'arbre côté soutien. Q est sélectionnable parmi 10, 12 et 15. G = incréments de 1mm (Code de commande) GC - Q10 - G20 5 ≤ G ≤ Q × 3 La dimension Y est raccourcie. Pas de rainure pour bague de retenue Combinaison avec FC non disponible.
Modification de la longueur à l'extrémité de l'arbre côté soutien	FC	Modifie la longueur de l'extrémité de l'arbre côté soutien. FC = incréments de 1mm (Code de commande) FC20 13 ≤ FC ≤ 30 La dimension Y est raccourcie. Combinaison avec GC non disponible.
Trou taraudé à l'extrémité de l'arbre côté soutien	MC	Ajoute un trou taraudé à l'extrémité de l'arbre côté soutien. MC = incréments de 1mm (Code de commande) MC25 M L M6 x 1.0 15 21 ≤ MC ≤ 30 La dimension Y est raccourcie.

Modifications	Code	Spéc.
Méplats côté fixe	SZC	Ajoute des méplats sur l'extrémité de l'arbre, côté fixe. (Code de commande) SZC Les roulements à billes tomberont si l'écrou de bille croise les méplats.
Rainure sur l'extrémité de l'arbre, côté fixe Dimensions détaillées de la rainure P. 684	KC	Ajoute une rainure à sur l'extrémité de l'arbre, côté fixe. KC = incréments de 1mm (Code de commande) KC15 4 ≤ KC ≤ P × 3, KC ≤ F - 1
Rainure sur l'extrémité de l'arbre, côté fixe	KLC	Ajoute une rainure à une zone spécifiée par le client sur l'extrémité de l'arbre, côté fixe. (Les dim. de la rainure sont les mêmes que pour KC.) K, S = incréments de 1mm (Code de commande) KLC - K7 - S2 5 ≤ K + S ≤ P × 3, K + S ≤ F - 1
Méplat usiné sur l'extrémité de l'arbre, côté fixe	SC	Ajoute un méplat sur l'extrémité de l'arbre, côté fixe. SC = incréments de 1mm (Code de commande) SC7 5 ≤ SC ≤ P × 3, SC ≤ F - 1
2 méplats usinés sur l'extrémité de l'arbre côté fixe	SWC SGC	Ajoute deux méplats sur l'extrémité de l'arbre, côté fixe. SWC : position 90°, SGC : position 120° Incréments de 1mm (Code de commande) SWC10 5 ≤ SWC/SGC ≤ P × 3, SWC/SGC ≤ F - 1
Installation d'un arbre temporaire spécial	TAS	Des arbres temporaires spéciaux adaptés aux vis à billes sont installés. Lors de la pose d'un écrou de l'arbre de vis, toujours utiliser un arbre temporaire spécial. Voir P. 685 pour obtenir la méthode d'installation.

**Combinaison avec unités de soutien**

Référence de la vis à billes			Unité de soutien recommandée				
Type	D.E. de l'arbre de vis	Plomb	Référence Type	N°	Forme	Côté fixe / Côté soutien	Page
C-BSSCA C-BSSTA	20	05 10 20	C-BSSW	15	Carré	○	P. 763
			C-BUN			○	P. 764
			C-BRW		○	P. 769	
			C-BUR		○	P. 770	

Un large choix d'unités de soutien est disponible en plus des références présentées ci-dessus. (P. 761-P. 780)  
Les supports d'écrou pour les vis à billes C-Value ne sont pas disponibles.

