Arbres rotatifs -D Tolérance h9 (étiré à froid) / h7 (masse) /g6 (masse)-

-Filetage femelle à une extrémité avec logement de clavette-

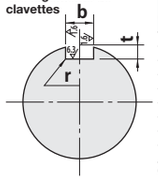
Données CAO

■Les arbres rotatifs avec logements de clavettes ont été normalisés. Il est possible de spécifier un nb de logements de clavettes (max. 3). Les spécifications de logements de clavettes ont été simplifiées.



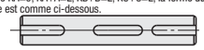
	identique	Tolérance D	Matériau	Traitement de surface
(1)	SFMKRT	h9 (étiré à froid)	1.1191/C45E	Oxydation noire
	PSFMKRT			Placage autocatalytique au nickel
(2)	SFHKRT	h7 (masse)	1.1191/C45E	Oxydation noire
	PSFHKRT			Placage autocatalytique au nickel
	SSFHKRT		1.4301/X5CrNi18-10	-
(3)	SFGKRT	g6 (masse)	1.1191/C45E	Oxydation noire
	PSFGKRT			Placage autocatalytique au nickel
	SSFGKRT		1.4301/X5CrNi18-10	-

■Détails des dimensions des logements de clavettes



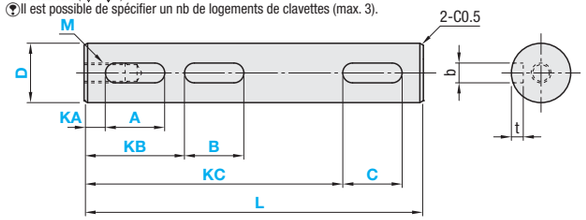
Diamètre de l'arbre	B Référence de la clavette	B Tolérance (N9)	t Référence de la clavette	t Tolérance	r
6	2	- 0.004 - 0.029	1.2	+0.1 0	0.08~0.16
8 · 10	3		1.8		
12	4	0 - 0.03	2.5		0.16~0.25
13~17	5		3.0		
18~22	6		3.5		
25 · 30	8	0 - 0.036	4.0	+0.2 0	0.25~0.4
35	10		5.0		
40	12	0 - 0.043	5.0		
50	14		5.5		

Ⓡ Lorsque KA=0, KA+A=L, KB+B=L, KC+C=L, la forme du logement de clavette est comme ci-dessous.



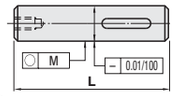
Ⓡ La rugosité de surface de la pièce D pour h9 (étiré à froid) est de Ra 6.3, et pour h7 (masse) et pour g6 (masse) de Ra 1.6. ($\frac{63}{\nabla}$/ $\frac{1.6}{\nabla}$)

Ⓡ Il est possible de spécifier un nb de logements de clavettes (max. 3).



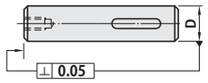
Ⓡ La profondeur du filetage de M (normal) est M x 2.

■Circularité, linéarité



Ⓡ Ne s'applique pas à h9 (étiré à froid).

■Perpendicularité



Ⓡ Ne s'applique pas à h9 (étiré à froid).

■Circularité de la pièce D

D Plus de	D Vers	Circularité M
5	13	0.004
13	20	0.005
20	40	0.006
40	50	0.007

Ⓡ Ne s'applique pas à h9 (étiré à froid).

■Tolérances de L et autres dimensions

de la clavette Plus de	de la clavette Vers	de la clavette Tolérance
2	6	±0.1
6	30	±0.2
30	120	±0.3
120	400	±0.5
400	800	±0.8

(1) h9 (étiré à froid)

Réf. pièce identique	D h9 Tolérance	L Incrément de 0.1mm	M (normal) sélectionnable	Logement de clavette (1) KA · A	Logement de clavette (2) KB · B	Logement de clavette (3) KC · C
				Incrément de 1mm		
	6 $^{0}_{-0.030}$	20.0~300.0	-3 -4			
	8 0 -0.036	20.0~400.0	-3 -4 -5 -6			
	10	20.0~500.0	4 -5 -6			
SFMKRT	12 0 -0.043	30.0~600.0	5 -6 -8	KA+A≤L	KB+B≤L	KC+C≤L
	15	30.0~700.0	5 6 -8	KA≥0	KB≥KA+A	KC≥KB+B
PSFMKRT	20	40.0~800.0	5 6 8 10			
	25 0 -0.052	50.0~800.0	5 6 8 10 12	b≤A≤100	b≤B≤100	b≤C≤100
	30	60.0~800.0	8 10 12 16			
	35 $^{0}_{-0.062}$	70.0~800.0	8 10 12 16 20			

(2) h7 (masse)

Ⓡ Les dimensions M entre ( ) peuvent être sélectionnées lorsque KA≥M x 2.

Réf. pièce identique	D h7 Tolérance	L Incrément de 0.1mm	M (normal) sélectionnable	Logement de clavette (1) KA · A	Logement de clavette (2) KB · B	Logement de clavette (3) KC · C
				Incrément de 1mm		
	6 $^{0}_{-0.012}$	20.0~300.0	-3 -4			
	8 0 -0.015	20.0~400.0	-3 -4 -5 -6			
	10	20.0~500.0	4 -5 -6			
SFHKRT	12 0 -0.018	30.0~600.0	5 -6 -8	KA+A≤L	KB+B≤L	KC+C≤L
	15	30.0~700.0	5 6 -8	KA≥0	KB≥KA+A	KC≥KB+B
PSFHKRT	20	40.0~800.0	5 6 8 10			
	25 0 -0.021	50.0~800.0	5 6 8 10 12	b≤A≤100	b≤B≤100	b≤C≤100
SSFHKRT	30	60.0~800.0	8 10 12 16			
	35	70.0~800.0	8 10 12 16 20			
	40 0 -0.025	80.0~800.0	12 16 20 24			
	50	100.0~800.0	16 20 24 30			

(3) g6 (masse)

Ⓡ Les dimensions M entre ( ) peuvent être sélectionnées lorsque KA≥M x 2.

Réf. pièce identique	D g6 Tolérance	L Incrément de 0.1mm	M (normal) sélectionnable	Logement de clavette (1) KA · A	Logement de clavette (2) KB · B	Logement de clavette (3) KC · C
				Incrément de 1mm		
	6 $^{-0.004}_{-0.012}$	20.0~300.0	-3 -4			
	8 -0.005	20.0~400.0	-3 -4 -5 -6			
	10 -0.014	20.0~500.0	4 -5 -6			
	12	30.0~600.0	5 -6 -8			
	13	30.0~600.0	5 6 -8			
SFGKRT	15 -0.006	30.0~700.0	5 6 -8			
	16 -0.017	30.0~800.0	5 6 8 -10	KA+A≤L	KB+B≤L	KC+C≤L
PSFGKRT	17	40.0~800.0	5 6 8 -10 -12	KA≥0	KB≥KA+A	KC≥KB+B
	18	40.0~800.0	5 6 8 -10 -12			
SSFGKRT	20	40.0~800.0	5 6 8 10 -12 -16	b≤A≤100	b≤B≤100	b≤C≤100
(D13, 16, 18 et 22 ne sont pas disponibles pour le type SSFGKRT.)	22 -0.007	40.0~800.0	5 6 8 10 12 -16			
	25 -0.020	50.0~800.0	5 6 8 10 12 -16			
	30	60.0~800.0	8 10 12 16			
	35	70.0~800.0	8 10 12 16 20			
	40 -0.009 -0.025	80.0~800.0	12 16 20 24			
	50	100.0~800.0	16 20 24 30			

Ⓡ Les dimensions M entre ( ) peuvent être sélectionnées lorsque KA≥M x 2.

Exemple de commande

1 logement de clavette
2 logements de clavettes
3 logements de clavettes

Réf. pièce - L - M - Logement de clavette (1) KA - A - Logement de clavette (2) KB - B - Logement de clavette (3) KC - C

SFMKRT10 - 325 - M4 - KA20 - A50
SFHKRT30 - 300 - M10 - KA20 - A50 - KB120 - B20
SFGKRT25 - 350 - M8 - KA10 - A60 - KB90 - B30 - KC210 - C30

Délai de livraison: 8 Jours

Express A 8,00€/pièce P.88

Ⓡ Frais de livraison « Express » de 21,60€ pour 3 pièces identiques ou plus.

Prix

■Remise sur volume (Ⓡ Arrondir au centime inférieur.) P. 87

Quantité	1~9	10~14	15~19	20~49
Coefficient	€ Unit Price	5%	10%	20%

Ⓡ Le prix unitaire du produit correspond au prix affiché dans le tableau plus les frais d'usinage du logement de clavette.
(Ex.) SFMKRT20-630-KA120-A20-KB220-B20
(prix du tableau) + coûts pour 2 logements de clavettes = prix total
20,60€ + 8,00€ = 28,60€

■Frais d'usinage de logement de clavette

N° de logements de clavettes	Coût
1	4,00
2	8,00
3	12,00

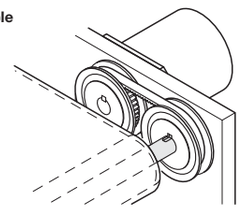
(1) h9 (étiré à froid)

identique	€ SFMKRT (1.1191/C45E, oxydé noir)								€ PSFMKRT (1.1191/C45E, placage autocatalytique au nickel)							
D	Min. L ↓ 50.0	L50.1 ↓ 100.0	L100.1 ↓ 150.0	L150.1 ↓ 200.0	L200.1 ↓ 300.0	L300.1 ↓ 400.0	L400.1 ↓ 600.0	L600.1 ↓ 800.0	Min. L ↓ 50.0	L50.1 ↓ 100.0	L100.1 ↓ 150.0	L150.1 ↓ 200.0	L200.1 ↓ 300.0	L300.1 ↓ 400.0	L400.1 ↓ 600.0	L600.1 ↓ 800.0
6						✕	✕	✕							✕	✕
8						✕	✕	✕							✕	✕
10								✕								✕
12								✕								✕
15																
20																
25																
30	✕								✕							
35	✕								✕							

(2) h7 (masse) (3) g6 (masse)

identique	€ SFHKRT / SFGKRT (1.1191/C45E, oxydé noir)								€ PSFHKRT / PSFGKRT (1.1191/C45E, placage autocatalytique au nickel)								€ SSFHKRT / SSFGKRT (1.4301/X5CrNi18-10)							
D	Min. L ↓ 50.0	L50.1 ↓ 100.0	L100.1 ↓ 150.0	L150.1 ↓ 200.0	L200.1 ↓ 300.0	L300.1 ↓ 400.0	L400.1 ↓ 600.0	L600.1 ↓ 800.0	Min. L ↓ 50.0	L50.1 ↓ 100.0	L100.1 ↓ 150.0	L150.1 ↓ 200.0	L200.1 ↓ 300.0	L300.1 ↓ 400.0	L400.1 ↓ 600.0	L600.1 ↓ 800.0	Min. L ↓ 50.0	L50.1 ↓ 100.0	L100.1 ↓ 150.0	L150.1 ↓ 200.0	L200.1 ↓ 300.0	L300.1 ↓ 400.0	L400.1 ↓ 600.0	L600.1 ↓ 800.0
6						✕	✕	✕							✕	✕						✕	✕	✕
8						✕	✕	✕							✕	✕						✕	✕	✕
10								✕								✕								✕
12								✕								✕								✕
13								✕								✕	✕	✕	✕	✕	✕	✕	✕	✕
15																								
16																	✕	✕	✕	✕	✕	✕	✕	✕
17																								
18																	✕	✕	✕	✕	✕	✕	✕	✕
20																								
22																	✕	✕	✕	✕	✕	✕	✕	✕
25																								
30	✕								✕								✕							
35	✕								✕								✕							
40	✕								✕								✕							
50	✕								✕								✕							

Ex. Exemple



Modifications

Réf. pièce - L - M - KA - A - KB - B - KC - C - (LKC, FC...etc.)
SFHKRT30 - 300 - M10 - KA20 - A50 - KB120 - B20 - LKC

Modifications	Méplat de vis de serrage	2 méplats de vis de serrage (angle spécifié)	Chemin de cames fendu	Méplats	Tolérance de la dimension L	Rainure de bague de retenue
	- Un méplat de vis de serrage : FC - Deux méplats de vis de serrage : WFC					
Code	FC · WFC	KFC	UC	SC	LKC	TA · TB
Spéc.	FC :ajoute 1 méplat de vis de serrage. Code de commande FC10-G3 WFC : ajoute deux méplats de vis de serrage. Code de commande WFC10-J3-W10-V3 Ⓡ FC, G, WFC, J, W, V=Incrément de 1mm Ⓡ G, J, V≤50 Ⓡ Les méplats de vis de serrage et logements de clavettes sont ajoutés à la même surface. D / H : 6~17 / 1 ; 18~40 / 2 ; 50 / 3 Ⓡ Les logements de clavettes et méplats de vis de serrage sont ajoutés sur le même plan. Lorsque la distance entre les modifications est supérieure à 500mm, un écart de ±2 degrés peut se produire.	Ajoute un méplat de vis de serrage sur tous les angles désignés en plus du plan de référence (0°). KFC, G= incrément de 1mm AG=Incrément de 15° Ⓡ G≤50 Code de commande KFC10-G3-AG120 D / H : 6~17 / 1 ; 18~40 / 2 ; 50 / 3 Ⓡ En cas de combinaison avec d'autres modifications, un écart de ±2° peut se produire.	Ajoute un chemin de cames fendu. UC=Incrément de 1mm Code de commande UC10 Ⓡ UC+ℓ1≤L Ⓡ UC≥1 ⊗ Ne s'applique pas à D13 ou plus. D / d / ℓ1 : 6 / 5 / 4 ; 8 / 7 ; 10 / 8 / 5 ; 12 / 10	Ajoute un méplat. SC=incrément de 1mm Ⓡ SC+ℓ2≤L SC=0 ou SC≥1 Ⓡ Un méplat est ajouté sur la face opposée de la modification du logement de clavette. D / W / ℓ2 : 6 / 5 / 8 ; 8 / 7 / 10 ; 10 / 8 / 12-13 ; 13 / 10 / 15-16 ; 14 / 17-18 ; 17 / 20-22 D / W / ℓ2 : 25 / 22 / 10 ; 30 / 27 / 15 ; 35 / 30 / 20 ; 40 / 36 / 20 ; 50 / 41 Ⓡ En cas de combinaison avec d'autres modifications, un écart de ±2° peut se produire.	Modifie la tolérance de la dimension L. Code de commande LKC Ⓡ L<500⇢ L±0.05 L≥500⇢ L±0.1	Ajoute une rainure de bague de retenue. (Les bagues de retenue sont incluses.) TA, TB=Incrément de 1mm Code de commande TA10-TB10 Ⓡ 4≤TA, TB<L/2 Ⓡ Pour connaître les dimensions de la rainure de bague de retenue, se reporter à la P734
Supplément de prix	FC: 2,00 WFC: 4,00	6,00	2,00	4,00	4,00	4,00