

### Types de traitement de surface

Nom		Dureté Dureté (HV)	adhésive Épaisseur (µm)	Utilisable Matériaux	C-VALUE	Usage, caractéristiques	Référence
Zingage		–	3~20	Acier	Fin Câble plaqué	·Antirouille, bas prix. ·Mauvais aspect.	–
Placage chrome		–	1~2	Acier	Placage Boulons et écrous.	·Antirouille, bas prix. ·Adapté à la production de masse.	–
Placage chromé brillant		–	1~2	Acier	–	·Mauvais aspect, cependant, peut remplacer le placage au nickel.	–
Chrome trivalent		–	1~2	Acier	Boulons et écrous	·Antirouille, bas prix. ·Sans chrome hexavalent.	–
Placage nickel		–	–	Acier Cuivre Laiton	–	·Résistance à la corrosion et aspect améliorés ·Le placage au chrome présente une meilleure résistance à la corrosion dans l'atmosphère.	·Base en cuivre comme placage approprié. ·Inadapté aux marques profondes.
Placage de classe 1		500	5~20			·Meilleur aspect que le placage de classe 3.	·Matériau...Poli...Placage...Poli
Placage de classe 3						–	·Matériau...Placage
Placage finition satinée		–	–			·Résistance à la fatigue. ·Les défauts mineurs passent inaperçus.	·Matériau...Finition satinée...Placage
Placage autocatalytique Placage nickel		500	Spécifiable	Acier inoxydable Cuivre	Pièces inadaptées au placage au nickel.	·Environ 10 fois plus cher que le placage au nickel. ·Contrôle aisé de l'épaisseur du film. ·Résistance élevée à la corrosion et à l'abrasion. ·Rend les matériaux non métalliques conductifs.	–
Placage Kanigen		Jusqu'à 1000		Alliage d'aluminium Verre Plastique	Pièces durcies après placage.	·Mêmes caractéristiques que le placage autocatalytique au nickel. ·Peut être durci par traitement thermique après placage.	
Placage au chrome		–	–	Acier Cuivre Laiton	–	·Aspect brillant ·Bonne résistance à la corrosion ·Les surfaces coulissantes plaquées au chrome sont faciles à assembler.	·Placage au nickel si approprié. ·Inadapté aux marques profondes.
Placage de classe 1		500	5~20			·Meilleur aspect que le placage de classe 3.	·Matériau...Poli...Placage...Poli
Placage de classe 3						–	·Matériau...Placage
Placage finition satinée		–	–			·Résistance à la fatigue. ·Les défauts mineurs passent inaperçus.	·Matériau...Finition satinée...Placage
Dur Placage au chrome		1000	10~30	Chemises de cylindre	·Excellente résistance à l'abrasion. ·Plus cher que les autres placages au chrome.	·Matériau...Placage (Placage de classe 3)	
Oxydé noir (Brunissage)		–	–	Acier	Boulons Écrous Instruments	·Revêtement de base. ·Aspect (brillant). ·Rouille plus facilement qu'avec le uftride.	·Oxyde noir général
Placage au chrome noir à basse température		–	1~2	Acier Cuivre Acier inoxydable	Produits nécessitant une haute précision, produits nécessitant une meilleure résistance à la corrosion que le brunissage.	·Performances antirouille à long terme. ·Haute résistance à la corrosion. ·Film ultrafin.	·Traitement préliminaire basse température. Aucun effet thermique sur le matériau brut. Pièces couplées avec du plastique, du caoutchouc, etc.
Anodisation	Clair	–	3~5	Alliage d'aluminium	–	·Résistance à la corrosion et à l'abrasion. ·Aucune conductivité électrique. ·Résistance à la chaleur	·Certaines pièces anodisées sont colorées à travers de petits trous dans le film oxydé dur qui s'est formé à la surface.
	Noir	–	5~10				

### Couleurs apparentes du traitement de surface

