

**SL-SMT 3.50/04/90RF 1.5SN BK BX**

Weidmüller Interfaces GmbH &amp; Co. KG

Postfach 3030

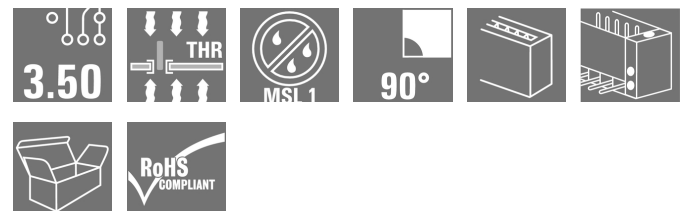
32760 Detmold

Tel. +49 5231 14-0

Fax. +49 5231 14-2083

info@weidmueller.com

www.weidmueller.com

**Illustration du produit**

**Connecteur mâle résistant aux températures élevées, pas de 3,50 mm.**

- **Direction de connexion parallèle (90°), droite (180°) ou coudée (135°) au circuit imprimé**
- **Versions de boîtiers : côté fermé (G), bride vissée (F), bride à souder (LF) ou bride à souder montée (RF)**
- **Optimisés pour les procédés SMT**
- **Longueur de picot 3,2 mm universelle pour toutes techniques de soudure**
- **Longueur de picot 1,5 mm optimisée pour techniques de soudure par reflux**
- **Version emballée en carton (BX) ou en Tape-on-Reel (RL)**
- **Le connecteur mâle est codable**

**Informations générales de commande**

Version	Connecteur pour circuit imprimé, Connecteur mâle, Embase encliquetable, Raccordement soudé THT/THR, 3.50 mm, Nombre de pôles: 4, 90°, Longueur du picot à souder (l): 1.5 mm, étamé, noir, Boîte
Référence	<a href="#">1000600000</a>
Type	SL-SMT 3.50/04/90RF 1.5SN BK BX
GTIN (EAN)	4032248817115
Qté.	100 pièce(s)
Indices de produit	IEC: 320 V / 15 A UL: 300 V / 10 A
Emballage	Boîte

## SL-SMT 3.50/04/90RF 1.5SN BK BX

Weidmüller Interfaces GmbH &amp; Co. KG

Postfach 3030

32760 Detmold

Tel. +49 5231 14-0

Fax. +49 5231 14-2083

info@weidmueller.com

www.weidmueller.com

## Caractéristiques techniques

## Dimensions et poids

Profondeur	11,1 mm	Profondeur (pouces)	0,437 inch
Hauteur	9 mm	Hauteur (pouces)	0,354 inch
Hauteur version la plus basse	7,5 mm	Largeur	20,86 mm
Largeur (pouces)	0,821 inch	Poids net	1,83 g

## Températures

Température de fonctionnement , min.	-50 °C	Température de fonctionnement , max.	100 °C
--------------------------------------	--------	--------------------------------------	--------

## Classifications

ETIM 6.0	EC002637	ETIM 7.0	EC002637
ETIM 8.0	EC002637	ECLASS 9.0	27-44-04-02
ECLASS 9.1	27-44-04-02	ECLASS 10.0	27-44-04-02
ECLASS 11.0	27-46-02-01	ECLASS 12.0	27-46-02-01

## Caractéristiques du système

Famille de produits	OMNIMATE Signal - série BL/SL 3.50	Type de raccordement	Raccordement sur platine
Montage sur le circuit imprimé	Raccordement soudé THT/THR	Pas en mm (P)	3,5 mm
Pas en pouces (P)	0,138 inch	Angle de sortie	90°
Nombre de pôles	4	Nombre de picots par pôle	1
Longueur du picot à souder (l)	1,5 mm	Tolérance sur la longueur du picot à souder	0 / -0,3 mm
Dimensions du picot à souder	d = 1,2 mm, octogonal	Dimension du picot à souder = tolérance d	0 / -0,03 mm
Diamètre du trou d'implantation (D)	1,4 mm	Tolérance du diamètre du trou d'implantation (D)	+ 0,1 mm
Diamètre extérieur du plot de soudure	2,3 mm	Diamètre du trou de l'écran	2,1 mm
L1 en mm	10,5 mm	L1 en pouce	0,413 inch
Nombre de séries	1	Nombre de pôles	1
Protection au toucher selon DIN VDE 57 106	protection doigt enfiché/ protection appui de la main non enfiché	Protection au toucher selon DIN VDE 0470	IP 20 enfiché/ IP 10 non enfiché
Degré de protection	IP10	Résistance de passage	≤5 mΩ
Codable	Oui	Cycles d'enfichage	25
Force d'enfichage/pôle, max.	6 N	Force d'extraction/pôle, max.	6 N

## Données des matériaux

Matériau isolant	LCP GF	Couleur	noir
Tableau des couleurs (similaire)	RAL 9011	Groupe de matériaux isolants	IIIa
Indice de Poursuite Comparatif (CTI)	≥ 175	Moisture Level (MSL)	1
Classe d'inflammabilité selon UL 94	V-0	Matériau des contacts	CuSn
Surface du contact	étamé	Structure en couches du raccordement soudé	2...3 µm Ni / 5...7 µm Sn
Structure en couches du contact mâle	2...3 µm Ni / 5...7 µm Sn	Température de stockage, min.	-40 °C
Température de stockage, max.	70 °C	Température de fonctionnement , min.	-50 °C
Température de fonctionnement , max.	100 °C	Plage de température montage, min.	-30 °C
Plage de température montage, max.	100 °C		

## SL-SMT 3.50/04/90RF 1.5SN BK BX

Weidmüller Interfaces GmbH &amp; Co. KG

Postfach 3030

32760 Detmold

Tel. +49 5231 14-0

Fax. +49 5231 14-2083

## Caractéristiques techniques

info@weidmueller.com

www.weidmueller.com

15 A

13 A

320 V

160 V

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

info@weidmueller.com

www.weidmueller.com

15 A

13 A

320 V

160 V

2,5 kV

160 V

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

info@weidmueller.com

www.weidmueller.com

15 A

13 A

320 V

160 V

2,5 kV

160 V

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

info@weidmueller.com

www.weidmueller.com

15 A

13 A

320 V

160 V

2,5 kV

160 V

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

info@weidmueller.com

www.weidmueller.com

15 A

13 A

320 V

160 V

2,5 kV

160 V

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

info@weidmueller.com

www.weidmueller.com

15 A

13 A

320 V

160 V

2,5 kV

160 V

**Fiche de données**

**SL-SMT 3.50/04/90RF 1.5SN BK BX**

**Weidmüller Interfaces GmbH & Co. KG**

Postfach 3030

32760 Detmold

Tel. +49 5231 14-0

Fax. +49 5231 14-2083

[info@weidmueller.com](mailto:info@weidmueller.com)

[www.weidmueller.com](http://www.weidmueller.com)

**Caractéristiques techniques**

**Agréments**

Agréments



ROHS Conforme

UL File Number Search Site Web UL

Certificat N° (UR) E60693

**Téléchargements**

Agrément/Certificat/Document de conformité [Declaration of the Manufacturer](#)

Données techniques [CAD data – STEP](#)

Catalogue [Catalogues in PDF-format](#)

Brochures [FL DRIVES EN](#)  
[MB SMT EN](#)  
[FL DRIVES DE](#)  
[MB DEVICE MANUF. EN](#)  
[FL BUILDING SAFETY EN](#)  
[FL APPL LED LIGHTING EN](#)  
[FLIndustr.CONTROLS EN](#)  
[FL MACHINE SAFETY EN](#)  
[FL HEATING ELECTR EN](#)  
[FL APPL INVERTER EN](#)  
[FL\\_BASE\\_STATION\\_EN](#)  
[FL ELEVATOR EN](#)  
[FL POWER SUPPLY EN](#)  
[FL 72H SAMPLE SER EN](#)  
[PO OMNIMATE EN](#)  
[PO OMNIMATE EN](#)

Livre blanc technologie de montage en surface [Download Whitepaper](#)

**Fiche de données**

**SL-SMT 3.50/04/90RF 1.5SN BK BX**

**Weidmüller Interfaces GmbH & Co. KG**

Postfach 3030

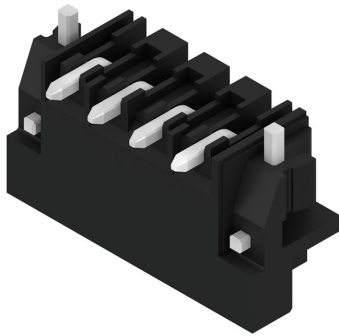
32760 Detmold

Tel. +49 5231 14-0

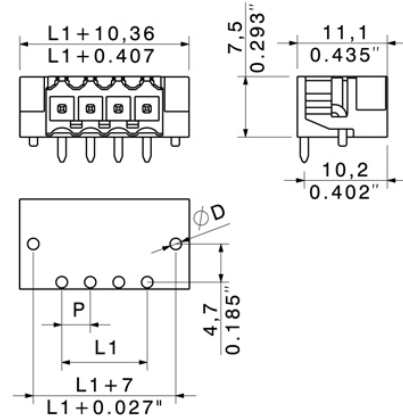
Fax. +49 5231 14-2083

**Dessins**

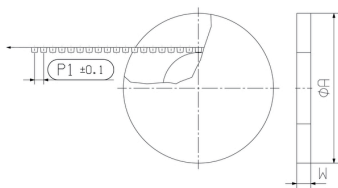
**Illustration du produit**



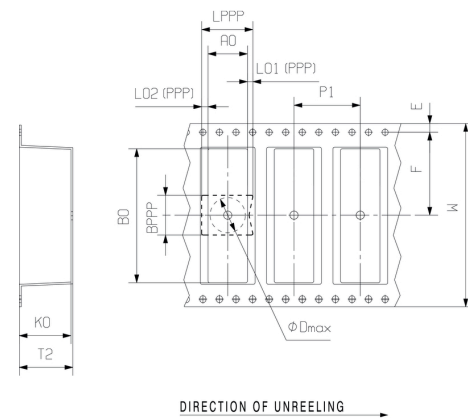
**Dimensional drawing** [info@weidmueller.com](mailto:info@weidmueller.com)



**Dimensional drawing**



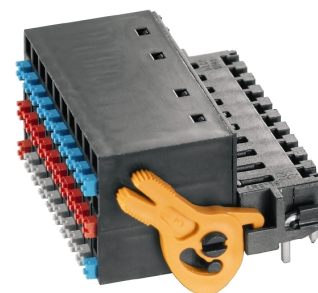
**Dimensional drawing**



**Exemple d'utilisation**



**Exemple d'utilisation**



## Recommended wave soldering profiles

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
 Klingenbergstraße 16  
 D-32758 Detmold  
 Germany  
 Fon: +49 5231 14-0  
 Fax: +49 5231 14-292083  
 www.weidmueller.com

### Single Wave:



### Double Wave:



### Wave soldering profiles

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:

- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of 260°C. In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.

## Recommended reflow soldering profile

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
 Klingenbergstraße 16  
 D-32758 Detmold  
 Germany  
 Fon: +49 5231 14-0  
 Fax: +49 5231 14-292083  
 www.weidmueller.com



### Reflow soldering profile

The perfect soldering profile for SMT Surface Mount Technology is one the most exiting question in SMT production. But there are more than one correct answer: The diagram of temperature-on-time is related to processing features of solder paste and to maximum load of components.

We have to consider the following parameters:

- Time for pre heating
- Maximum temperature
- Time above melting point
- Time for cooling
- Maximum heating rate
- Maximum cooling rate

We recommend a typical solder profile with associated process limits. With preheating components and board are prepared smoothly for the solder phase. Heating rate is typically  $\leq +3\text{K/s}$ . In parallel the solder paste is ‚activated‘. The time above melting point of 217°C the paste gets liquid and components and boards begin to connect. The maximum temperature of 245°C to 254°C should stay between 10 and 40 seconds. In the cooling phase at  $\geq -6\text{K/s}$  solder is cured. Board and components cool down while avoiding cold cracks.