

SL-SMT 3.50/12/90RF 1.5SN BK BX

Weidmüller Interfaces GmbH & Co. KG

Postfach 3030

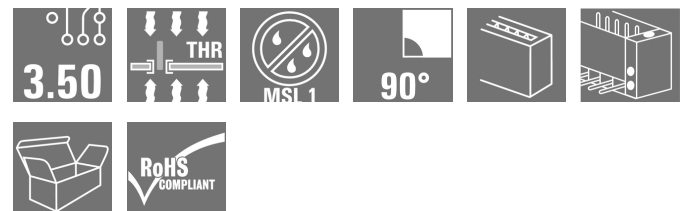
32760 Detmold

Tel. +49 5231 14-0

Fax. +49 5231 14-2083

info@weidmueller.com

www.weidmueller.com

Illustration du produit

Connecteur mâle résistant aux températures élevées, pas de 3,50 mm.

- **Direction de connexion parallèle (90°), droite (180°) ou coudée (135°) au circuit imprimé**
- **Versions de boîtiers : côté fermé (G), bride vissée (F), bride à souder (LF) ou bride à souder montée (RF)**
- **Optimisés pour les procédés SMT**
- **Longueur de picot 3,2 mm universelle pour toutes techniques de soudure**
- **Longueur de picot 1,5 mm optimisée pour techniques de soudure par reflux**
- **Version emballée en carton (BX) ou en Tape-on-Reel (RL)**
- **Le connecteur mâle est codable**

Informations générales de commande

Version	Connecteur pour circuit imprimé, Connecteur mâle, Embase encliquetable, Raccordement soudé THT/THR, 3.50 mm, Nombre de pôles: 12, 90°, Longueur du picot à souder (l): 1.5 mm, étamé, noir, Boîte
Référence	1000670000
Type	SL-SMT 3.50/12/90RF 1.5SN BK BX
GTIN (EAN)	4032248822379
Qté.	50 pièce(s)
Indices de produit	IEC: 320 V / 15 A UL: 300 V / 10 A
Emballage	Boîte

SL-SMT 3.50/12/90RF 1.5SN BK BX

Weidmüller Interfaces GmbH & Co. KG

Postfach 3030

32760 Detmold

Tel. +49 5231 14-0

Fax. +49 5231 14-2083

info@weidmueller.com

www.weidmueller.com

Caractéristiques techniques

Dimensions et poids

Profondeur	11,1 mm	Profondeur (pouces)	0,437 inch
Hauteur	9 mm	Hauteur (pouces)	0,354 inch
Hauteur version la plus basse	7,5 mm	Largeur	48,86 mm
Largeur (pouces)	1,924 inch	Poids net	4,26 g

Températures

Température de fonctionnement , min.	-50 °C	Température de fonctionnement , max.	100 °C
--------------------------------------	--------	--------------------------------------	--------

Classifications

ETIM 6.0	EC002637	ETIM 7.0	EC002637
ETIM 8.0	EC002637	ECLASS 9.0	27-44-04-02
ECLASS 9.1	27-44-04-02	ECLASS 10.0	27-44-04-02
ECLASS 11.0	27-46-02-01	ECLASS 12.0	27-46-02-01

Caractéristiques du système

Famille de produits	OMNIMATE Signal - série BL/SL 3.50	Type de raccordement	Raccordement sur platine
Montage sur le circuit imprimé	Raccordement soudé THT/THR	Pas en mm (P)	3,5 mm
Pas en pouces (P)	0,138 inch	Angle de sortie	90°
Nombre de pôles	12	Nombre de picots par pôle	1
Longueur du picot à souder (l)	1,5 mm	Tolérance sur la longueur du picot à souder	0 / -0,3 mm
Dimensions du picot à souder	d = 1,2 mm, octogonal	Dimension du picot à souder = tolérance d	0 / -0,03 mm
Diamètre du trou d'implantation (D)	1,4 mm	Tolérance du diamètre du trou d'implantation (D)	+ 0,1 mm
Diamètre extérieur du plot de soudure	2,3 mm	Diamètre du trou de l'écran	2,1 mm
L1 en mm	38,5 mm	L1 en pouce	1,516 inch
Nombre de séries	1	Nombre de pôles	1
Protection au toucher selon DIN VDE 57 106	protection doigt enfiché/ protection appui de la main non enfiché	Protection au toucher selon DIN VDE 0470	IP 20 enfiché/ IP 10 non enfiché
Degré de protection	IP10	Résistance de passage	≤5 mΩ
Codable	Oui	Cycles d'enfichage	25
Force d'enfichage/pôle, max.	6 N	Force d'extraction/pôle, max.	6 N

Données des matériaux

Matériau isolant	LCP GF	Couleur	noir
Tableau des couleurs (similaire)	RAL 9011	Groupe de matériaux isolants	IIIa
Indice de Poursuite Comparatif (CTI)	≥ 175	Moisture Level (MSL)	1
Classe d'inflammabilité selon UL 94	V-0	Matériau des contacts	CuSn
Surface du contact	étamé	Structure en couches du raccordement soudé	2...3 µm Ni / 5...7 µm Sn
Structure en couches du contact mâle	2...3 µm Ni / 5...7 µm Sn	Température de stockage, min.	-40 °C
Température de stockage, max.	70 °C	Température de fonctionnement , min.	-50 °C
Température de fonctionnement , max.	100 °C	Plage de température montage, min.	-30 °C
Plage de température montage, max.	100 °C		

Date de création 29 mars 2023 12:22:47 CEST

Niveau du catalogue 17.03.2023 / Toutes modifications techniques réservées

2

SL-SMT 3.50/12/90RF 1.5SN BK BX

Weidmüller Interfaces GmbH & Co. KG

Postfach 3030

32760 Detmold

Tel. +49 5231 14-0

Fax. +49 5231 14-2083

Caractéristiques techniques

info@weidmueller.com

www.weidmueller.com

15 A

13 A

320 V

160 V

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

info@weidmueller.com

www.weidmueller.com

15 A

13 A

320 V

160 V

2,5 kV

160 V

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

info@weidmueller.com

www.weidmueller.com

15 A

13 A

320 V

160 V

2,5 kV

160 V

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

info@weidmueller.com

www.weidmueller.com

15 A

13 A

320 V

160 V

2,5 kV

160 V

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

info@weidmueller.com

www.weidmueller.com

15 A

13 A

320 V

160 V

2,5 kV

160 V

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

2,5 kV

info@weidmueller.com

www.weidmueller.com

15 A

13 A

320 V

160 V

2,5 kV

160 V

Fiche de données

SL-SMT 3.50/12/90RF 1.5SN BK BX

Weidmüller Interfaces GmbH & Co. KG

Postfach 3030

32760 Detmold

Tel. +49 5231 14-0

Fax. +49 5231 14-2083

info@weidmueller.com

www.weidmueller.com

Caractéristiques techniques

Agréments

Agréments



ROHS Conforme

UL File Number Search Site Web UL

Certificat N° (UR) E60693

Téléchargements

Agrément/Certificat/Document de conformité [Declaration of the Manufacturer](#)

Données techniques [CAD data – STEP](#)

Catalogue [Catalogues in PDF-format](#)

Brochures [FL DRIVES EN](#)
[MB SMT EN](#)
[FL DRIVES DE](#)
[MB DEVICE MANUF. EN](#)
[FL BUILDING SAFETY EN](#)
[FL APPL LED LIGHTING EN](#)
[FLIndustr.CONTROLS EN](#)
[FL MACHINE SAFETY EN](#)
[FL HEATING ELECTR EN](#)
[FL APPL INVERTER EN](#)
[FL_BASE_STATION_EN](#)
[FL ELEVATOR EN](#)
[FL POWER SUPPLY EN](#)
[FL 72H SAMPLE SER EN](#)
[PO OMNIMATE EN](#)
[PO OMNIMATE EN](#)

Livre blanc technologie de montage en surface [Download Whitepaper](#)

SL-SMT 3.50/12/90RF 1.5SN BK BX

Weidmüller Interfaces GmbH & Co. KG

Postfach 3030

32760 Detmold

Tel. +49 5231 14-0

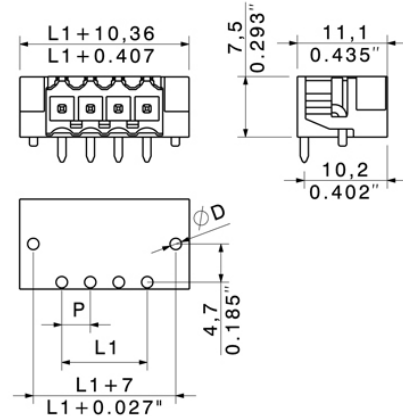
Fax. +49 5231 14-2083

Dessins

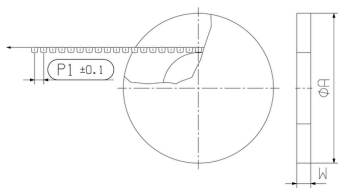
Illustration du produit



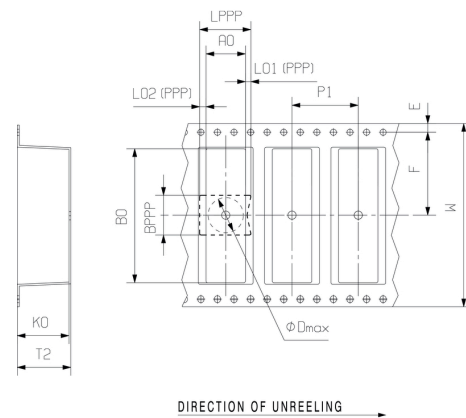
Dimensional drawing info@weidmueller.com



Dimensional drawing



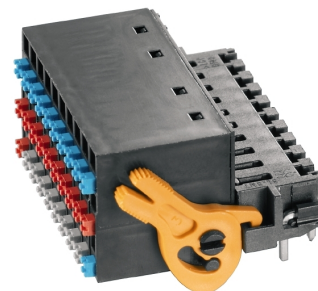
Dimensional drawing



Exemple d'utilisation



Exemple d'utilisation



Recommended wave soldering profiles

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
 Klängenbergstraße 16
 D-32758 Detmold
 Germany
 Fon: +49 5231 14-0
 Fax: +49 5231 14-292083
 www.weidmueller.com

Single Wave:



Double Wave:



Wave soldering profiles

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

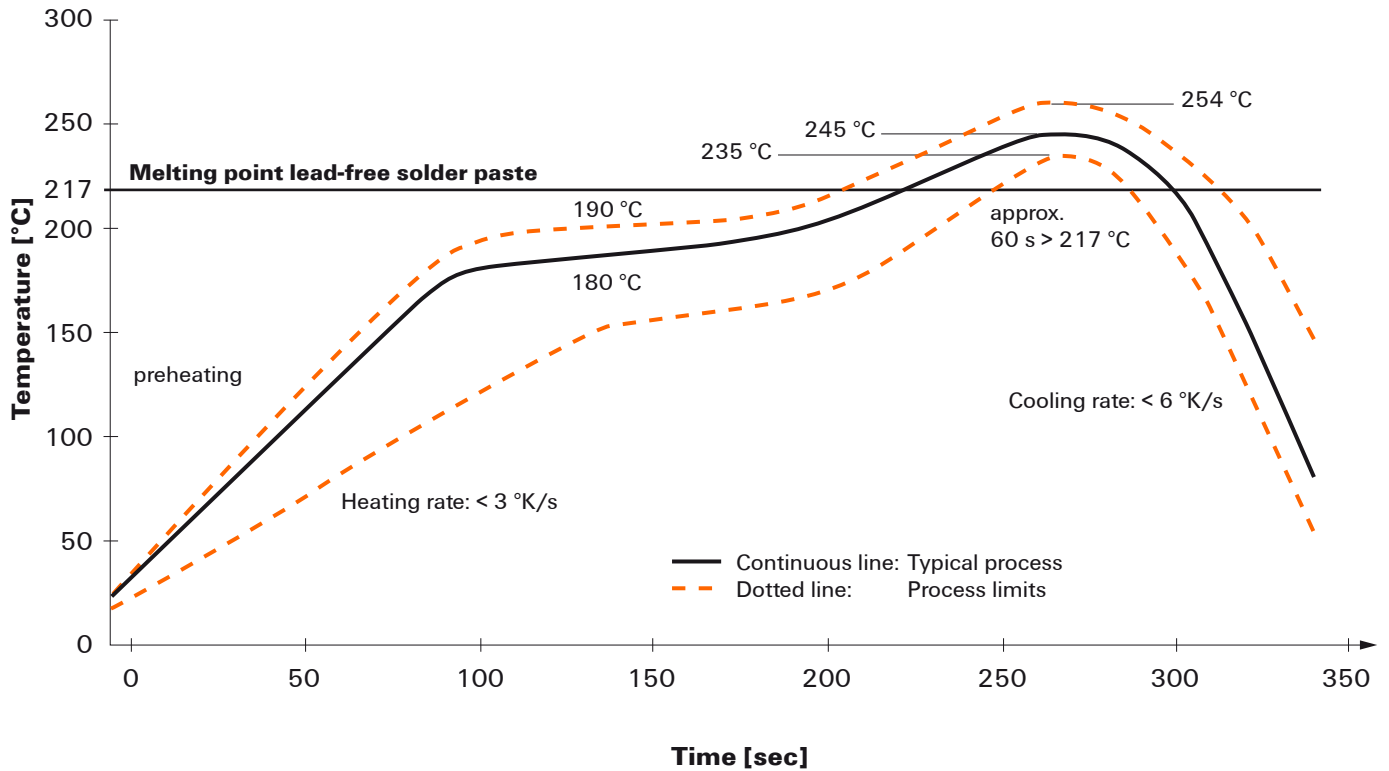
When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:

- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of 260°C. In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.

Recommended reflow soldering profile

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
 Klingenbergstraße 16
 D-32758 Detmold
 Germany
 Fon: +49 5231 14-0
 Fax: +49 5231 14-292083
 www.weidmueller.com



Reflow soldering profile

The perfect soldering profile for SMT Surface Mount Technology is one the most exiting question in SMT production. But there are more than one correct answer: The diagram of temperature-on-time is related to processing features of solder paste and to maximum load of components.

We have to consider the following parameters:

- Time for pre heating
- Maximum temperature
- Time above melting point
- Time for cooling
- Maximum heating rate
- Maximum cooling rate

We recommend a typical solder profile with associated process limits. With preheating components and board are prepared smoothly for the solder phase. Heating rate is typically $\leq +3\text{K/s}$. In parallel the solder paste is ‚activated‘. The time above melting point of 217°C the paste gets liquid and components and boards begin to connect. The maximum temperature of 245°C to 254°C should stay between 10 and 40 seconds. In the cooling phase at $\geq -6\text{K/s}$ solder is cured. Board and components cool down while avoiding cold cracks.