

## LHZ-SMT L 1.5SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

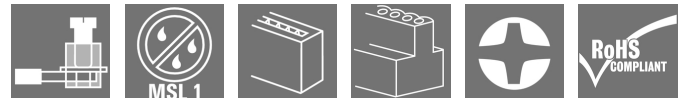
Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

### Illustration du produit



#### L'interfaçage du système CH20M avec la périphérie a bien sûr été pensé en détail

Les blocs de jonction pour circuits imprimés ont été conçus avec autant de soin que le reste du système pour ce qui concerne les options, la fabrication, la fiabilité et la sécurité.

Le raccordement obtient les meilleures notes dans tous les domaines :

- **100% sûr** grâce à une protection des doigts
- **100% efficace** grâce à la compatibilité refusion
- **100% de gain** à l'installation : la tête de vis universelle „Multi-Tool” garantit un serrage sûr, une mise en œuvre facile et un coût réduit. D'autres caractéristiques comme la technologie "Wire ready" réduisent les coûts de câblage et augmentent la satisfaction du client

#### Informations générales de commande

Version	Bloc de jonction pour circuit imprimé, Élément de raccordement à gauche, Bloc mode de construction, Fermé latéralement, Raccordement soudé THT/THR, Nombre de pôles: 1, Longueur du picot à souder (l): 1.5 mm, étamé, noir, Boîte
Référence	<a href="#">1137870000</a>
Type	LHZ-SMT L 1.5SN BK BX
GTIN (EAN)	40322489 1974 1
Qté.	306 pièce(s)
Indices de produit	IEC: 500 V / 0.2 - 2.5 mm <sup>2</sup> UL: 300 V / 10 A / AWG 26 - AWG 14
Emballage	Boîte

**LHZ-SMT L 1.5SN BK BX**

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
 Klingenbergstraße 26  
 D-32758 Detmold  
 Germany

www.weidmueller.com

**Caractéristiques techniques**
**Dimensions et poids**

Profondeur	23,49 mm	Profondeur (pouces)	0,925 inch
Hauteur	16,98 mm	Hauteur (pouces)	0,669 inch
Largeur	6 mm	Largeur (pouces)	0,236 inch
Longueur	23,5 mm	Longueur (pouces)	0,925 inch
Poids net	2,27 g		

**Températures**

Température de fonctionnement , min.	-40 °C	Température de fonctionnement , max.	120 °C
Température d'utilisation permanente, max.	120 °C		

**Classifications**

ETIM 6.0	EC002643	ETIM 7.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643	ECLASS 9.0	27-44-04-01
ECLASS 9.1	27-44-04-01	ECLASS 10.0	27-44-04-01
ECLASS 11.0	27-46-01-01	ECLASS 12.0	27-46-01-01

**Conducteurs indiqués pour raccordement**

Plage de serrage, min.	0,13 mm <sup>2</sup>	Plage de serrage, max.	2,5 mm <sup>2</sup>
Section de raccordement du conducteur, AWG, min.	AWG 26	Section de raccordement du conducteur, AWG, max.	AWG 14
Rigide, min. H05(07) V-U	0,2 mm <sup>2</sup>	Rigide, max. H05(07) V-U	2,5 mm <sup>2</sup>
souple, min. H05(07) V-K	0,2 mm <sup>2</sup>	souple, max. H05(07) V-K	2,5 mm <sup>2</sup>
avec embout isolé DIN 46 228/4, min.	0,25 mm <sup>2</sup>	avec embout isolé DIN 46 228/4, max.	2,5 mm <sup>2</sup>
avec embout, DIN 46228 pt 1, min.	0,2 mm <sup>2</sup>	Texte de référence	Choisissez la longueur des embouts en fonction du produit et de la tension nominale., Le diamètre extérieur du collier plastique ne doit pas être plus grand que le pas (P)

**Paramètres système**

Famille de produits	OMNIMATE Housing - série CH20M6	Type de raccordement	Raccordement vissé
Technique de raccordement de conducteurs	Raccordement vissé	Orientation de la sortie du conducteur	90°
Nombre de pôles	1	Nombre de séries	1
Nombre de pôles	1	Degré de protection	IP20
Longueur de dénudage	6 mm	Couple de serrage, min.	0,4 Nm
Couple de serrage, max.	0,5 Nm	Vis de serrage	M 3
Lame de tournevis	0,6 x 3,5	Norme lame de tournevis	DIN 5264

**Données des matériaux**

Matériau isolant	LCP	Couleur	noir
Tableau des couleurs (similaire)	RAL 9011	Groupe de matériaux isolants	Illa
Indice de Poursuite Comparatif (CTI)	175 ≤ CTI < 400	Moisture Level (MSL)	1
Classe d'inflammabilité selon UL 94	V-0	Surface du contact	étamé
Température de stockage, min.	-40 °C	Température de stockage, max.	70 °C
Température de fonctionnement , min.	-40 °C	Température de fonctionnement , max.	120 °C
Plage de température montage, min.	-25 °C	Plage de température montage, max.	120 °C

Date de création 16 mars 2023 14:07:15 CET

## LHZ-SMT L 1.5SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG  
Klingenbergstraße 26  
D-32758 Detmold  
Germany

www.weidmueller.com

## Caractéristiques techniques

## Données nominales selon CEI

testé selon la norme

IEC 60664-1, IEC 61984

Courant nominal, nombre de pôles max.  
( $T_u = 20\text{ °C}$ )

13 A

Courant nominal, nombre de pôles max.  
( $T_u = 40\text{ °C}$ )

13 A

Tension de choc nominale pour classe  
de surtension/Degré de pollution II/2

500 V

Tension de choc nominale pour classe  
de surtension/Degré de pollution III/2

320 V

Tension de choc nominale pour classe  
de surtension/Degré de pollution III/3

250 V

Tension de choc nominale pour classe  
de surtension/Degré de pollution II/2

4 kV

Tension de choc nominale pour classe  
de surtension/Degré de pollution III/2

4 kV

Tension de choc nominale pour classe  
de surtension/Degré de pollution III/3

4 kV

## Données nominales selon CSA

Tension nominale (groupe d'utilisation  
B / CSA)

300 V

Tension nominale (groupe d'utilisation  
D / CSA)

300 V

Courant nominal (groupe d'utilisation B /  
CSA)

10 A

Courant nominal (groupe d'utilisation  
D / CSA)

10 A

Section de raccordement de câble AWG,  
min.

AWG 26

Section de raccordement de câble AWG,  
max.

AWG 14

## Données nominales selon UL 1059

Institut (cURus)



Certificat N° (cURus)

E60693

Tension nominale (groupe d'utilisation  
B / UL 1059)

300 V

Tension nominale (groupe d'utilisation  
D / UL 1059)

300 V

Courant nominal (groupe d'utilisation B /  
UL 1059)

10 A

Courant nominal (groupe d'utilisation  
D / UL 1059)

10 A

Section de raccordement de câble AWG,  
min.

AWG 26

Section de raccordement de câble AWG,  
max.

AWG 14

Ligne de fuite, min.

2,4 mm

Ligne d'air, min.

1,6 mm

Référence aux valeurs approuvées

Les spécifications  
indiquent les valeurs  
maximales. Détails - voir le  
certificat d'agrément.

## Caractéristiques des matériaux

Classe d'inflammabilité selon UL 94

V-0

Groupe de matériaux isolants

IIIa

Indice de Poursuite Comparatif (CTI)

$175 \leq CTI < 400$

Matériau isolant

LCP

## Caractéristiques générales

Couleur

noir

Degré de protection

IP20

Tableau des couleurs (similaire)

RAL 9011

## Note importante

Conformité IPC

Conformité : les produits sont conçus, fabriqués et livrés selon des normes internationales reconnues ; et ils sont conformes aux caractéristiques garanties dans la fiche de données / respectent les propriétés décoratives selon IPC-A-610 « Classe 2 ». Des requêtes supplémentaires sur le produit peuvent être évaluées sur demande.

**LHZ-SMT L 1.5SN BK BX**

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
Klingenbergstraße 26  
D-32758 Detmold  
Germany

[www.weidmueller.com](http://www.weidmueller.com)

**Caractéristiques techniques****Agréments**

Agréments



ROHS Conforme

UL File Number Search Site Web UL

Certificat N° (cURus) E60693

**Téléchargements**

Agrément/Certificat/Document de conformité [Declaration of the Manufacturer](#)

Données techniques [CAD data – PCB Reference Layout](#)  
[CAD data – STEP](#)

Catalogue [Catalogues in PDF-format](#)

Brochures [FL ANALO.SIGN.CONV.EN](#)  
[MB DEVICE MANUF.EN](#)  
[FL MACHINE SAFETY EN](#)  
[FL 72H SAMPLE SER EN](#)  
[PO OMNIMATE EN](#)  
[PO OMNIMATE EN](#)

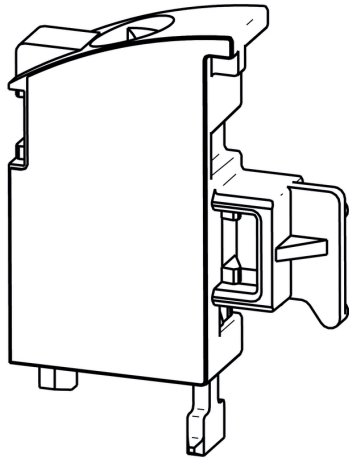
**Fiche de données**

**LHZ-SMT L 1.5SN BK BX**

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
Klingenbergstraße 26  
D-32758 Detmold  
Germany

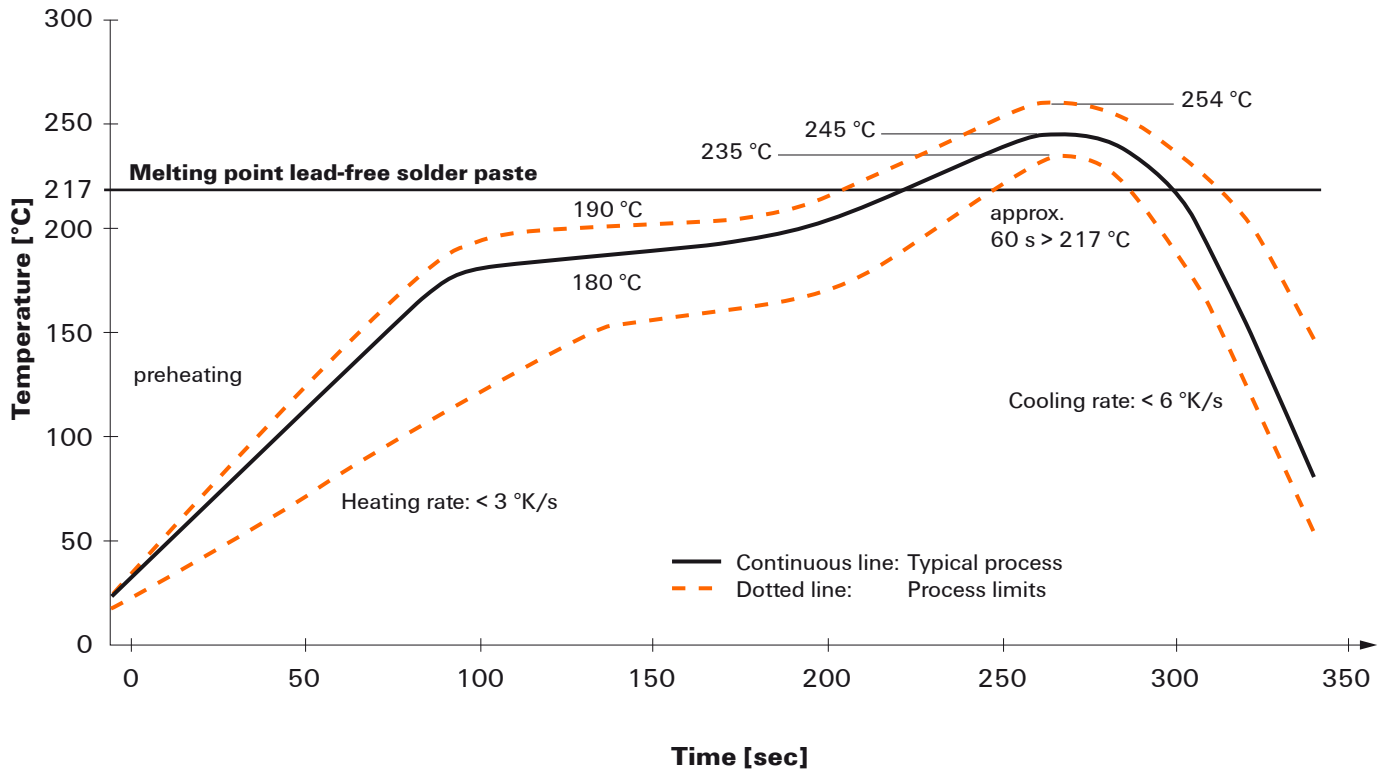
[www.weidmueller.com](http://www.weidmueller.com)

**Dessins**



## Recommended reflow soldering profile

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
 Klingenbergstraße 16  
 D-32758 Detmold  
 Germany  
 Fon: +49 5231 14-0  
 Fax: +49 5231 14-292083  
 www.weidmueller.com



### Reflow soldering profile

The perfect soldering profile for SMT Surface Mount Technology is one the most exiting question in SMT production. But there are more than one correct answer: The diagram of temperature-on-time is related to processing features of solder paste and to maximum load of components.

We have to consider the following parameters:

- Time for pre heating
- Maximum temperature
- Time above melting point
- Time for cooling
- Maximum heating rate
- Maximum cooling rate

We recommend a typical solder profile with associated process limits. With preheating components and board are prepared smoothly for the solder phase. Heating rate is typically  $\leq +3\text{K/s}$ . In parallel the solder paste is ‚activated‘. The time above melting point of 217°C the paste gets liquid and components and boards begin to connect. The maximum temperature of 245°C to 254°C should stay between 10 and 40 seconds. In the cooling phase at  $\geq -6\text{K/s}$  solder is cured. Board and components cool down while avoiding cold cracks.

## Recommended wave soldering profiles

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
 Klängenbergstraße 16  
 D-32758 Detmold  
 Germany  
 Fon: +49 5231 14-0  
 Fax: +49 5231 14-292083  
 www.weidmueller.com

### Single Wave:



### Double Wave:



### Wave soldering profiles

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:

- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of 260°C. In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.