

LPP 5.00/02/90 3.2SN OR BX

Weidmüller Interfaces GmbH & Co. KG

Postfach 3030

32760 Detmold

Tel. +49 5231 14-0

Fax. +49 5231 14-2083

info@weidmueller.com

www.weidmueller.com

Illustration du produit

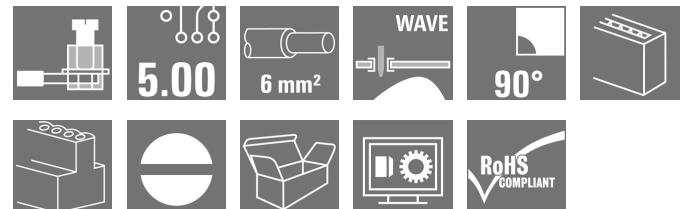


Figure similaire

Ce bloc de jonction pour circuit imprimé offre prise de test, 32 A et section 6 mm² avec raccordement à étrier éprouvé au pas de 5,00 et 5,08 mm, orientation de la sortie à 90° et 135°, avec de nombreuses fonctions auxiliaires.

Informations générales de commande

Version	Bloc de jonction pour circuit imprimé, 5.00 mm, Nombre de pôles: 2, 90°, Longueur du picot à souder (l): 3.2 mm, étamé, Orange, Raccordement vissé, Plage de serrage, max. : 6 mm ² , Boîte
Référence	1594340000
Type	LPP 5.00/02/90 3.2SN OR BX
GTIN (EAN)	4008190018054
Qté.	100 pièce(s)
Indices de produit	IEC: 500 V / 32 A / 0.5 - 6 mm ² UL: 300 V / 20 A / AWG 26 - AWG 12
Emballage	Boîte

LPP 5.00/02/90 3.2SN OR BX

Weidmüller Interfaces GmbH & Co. KG

Postfach 3030

32760 Detmold

Tel. +49 5231 14-0

Fax. +49 5231 14-2083

info@weidmuller.com

www.weidmuller.com

Caractéristiques techniques

Dimensions et poids

Profondeur	13,4 mm	Profondeur (pouces)	0,528 inch
Hauteur	20,2 mm	Hauteur (pouces)	0,795 inch
Hauteur version la plus basse	17 mm	Largeur	10,6 mm
Largeur (pouces)	0,417 inch	Poids net	3,31 g

Températures

Température de fonctionnement , min.	-50 °C	Température de fonctionnement , max.	100 °C
--------------------------------------	--------	--------------------------------------	--------

Classifications

ETIM 6.0	EC002643	ETIM 7.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643	ECLASS 9.0	27-44-04-01
ECLASS 9.1	27-44-04-01	ECLASS 10.0	27-44-04-01
ECLASS 11.0	27-46-01-01	ECLASS 12.0	27-46-01-01

Conducteurs indiqués pour raccordement

Plage de serrage, min.	0,13 mm ²
Plage de serrage, max.	6 mm ²
Section de raccordement du conducteur, AWG 26	
AWG, min.	
Section de raccordement du conducteur, AWG 12	
AWG, max.	
Rigide, min. H05(07) V-U	0,5 mm ²
Rigide, max. H05(07) V-U	6 mm ²
souple, min. H05(07) V-K	0,5 mm ²
souple, max. H05(07) V-K	4 mm ²
avec embout isolé DIN 46 228/4, min.	0,5 mm ²
avec embout isolé DIN 46 228/4, max.	2,5 mm ²
avec embout, DIN 46228 pt 1, min.	0,5 mm ²
avec embout selon DIN 46 228/1, max.	2,5 mm ²
Jauge à bouchon selon EN 60999 a x b	2,8 mm x 2,4 mm; 3,0 mm
: ø	

Raccordement	Section pour le raccordement du conducteur	Type	câblage fin
		nominal	0,5 mm ²
Embout		Longueur de dénudage	nominal 8 mm
		Embout recommandé	H0.5/12 OR
		Longueur de dénudage	nominal 6 mm
		Embout recommandé	H0.5/6
Section pour le raccordement du conducteur		Type	câblage fin
		nominal	0,75 mm ²
Embout		Longueur de dénudage	nominal 8 mm
		Embout recommandé	H0.75/12 W
		Longueur de dénudage	nominal 6 mm
		Embout recommandé	H0.75/6
Section pour le raccordement du conducteur		Type	câblage fin
		nominal	1 mm ²
Embout		Longueur de dénudage	nominal 8 mm
		Embout recommandé	H1.0/12 GE
		Longueur de dénudage	nominal 6 mm
		Embout recommandé	H1.0/6

Texte de référence Choisissez la longueur des embouts en fonction du produit et de la tension nominale., Le diamètre extérieur du collier plastique ne doit pas être plus grand que le pas (P)

LPP 5.00/02/90 3.2SN OR BX

Weidmüller Interfaces GmbH & Co. KG

Postfach 3030

32760 Detmold

Tel. +49 5231 14-0

Fax. +49 5231 14-2083

info@weidmueller.com

www.weidmueller.com

Caractéristiques techniques

Paramètres du système

Famille de produits	OMNIMATE Signal - série LP	Technique de raccordement de conducteurs	Raccordement vissé
Montage sur le circuit imprimé	Raccordement soudé THT	Orientation de la sortie du conducteur	90°
Pas en mm (P)	5 mm	Pas en pouces (P)	0,197 inch
Nombre de pôles	2	Nombre de pôles	1
Juxtaposables côté client	Oui	Nombre de séries	1
nombre maximal de pôles juxtaposables par rangée	24	Longueur du picot à souder (l)	3,2 mm
Dimensions du picot à souder	0,75 x 0,9 mm	Diamètre du trou d'implantation (D)	1,3 mm
Tolérance du diamètre du trou d'implantation (D)	+ 0,1 mm	Nombre de picots par pôle	1
Lame de tournevis	0,6 x 3,5	Couple de serrage, min.	0,5 Nm
Couple de serrage, max.	0,6 Nm	Vis de serrage	M 3
Longueur de dénudage	6 mm	L1 en mm	5 mm
L1 en pouce	0,197 inch	Protection au toucher selon DIN VDE 0470	IP 20
Protection au toucher selon DIN VDE 57 106	protection doigt	Degré de protection	IP20
Résistance de passage	1,20 mΩ		

Données des matériaux

Matériau isolant	PA	Couleur	Orange
Tableau des couleurs (similaire)	RAL 2000	Groupe de matériaux isolants	I
Indice de Poursuite Comparatif (CTI)	≥ 600	Classe d'inflammabilité selon UL 94	V-2
Matériau des contacts	Alliage de cuivre	Surface du contact	étamé
Traitement	Ni 1-3 µm, SN 4-6 µm	Type étamé	mat
Structure en couches du raccordement soudé	4...6 µm Ni / 4...6 µm Sn	Température de stockage, min.	-40 °C
Température de stockage, max.	70 °C	Température de fonctionnement, min.	-50 °C
Température de fonctionnement, max.	100 °C	Plage de température montage, min.	-25 °C
Plage de température montage, max.	100 °C		

Données nominales selon CEI

testé selon la norme	IEC 60664-1, IEC 61984	Courant nominal, nombre de pôles min. (Tu = 20 °C)	32 A
Courant nominal, nombre de pôles max. (Tu = 20 °C)	30,5 A	Courant nominal, nombre de pôles min. (Tu = 40 °C)	32 A
Courant nominal, nombre de pôles max. (Tu = 40 °C)	25 A	Tension de choc nominale pour classe de surtension/Degré de pollution II/2	500 V
Tension de choc nominale pour classe de surtension/Degré de pollution III/2	250 V	Tension de choc nominale pour classe de surtension/Degré de pollution III/3	250 V
Tension de choc nominale pour classe de surtension/Degré de pollution II/2	4 kV	Tension de choc nominale pour classe de surtension/Degré de pollution III/2	4 kV
Tension de choc nominale pour classe de surtension/Degré de pollution III/3	4 kV	Tenue aux courants de faible durée	3 x 1s mit 120 A

LPP 5.00/02/90 3.2SN OR BX

Weidmüller Interfaces GmbH & Co. KG

Postfach 3030

32760 Detmold

Tel. +49 5231 14-0


Fax. +49 5231 14-2083

info@weidmueller.com


www.weidmueller.com

Caractéristiques techniques

Données nominales selon CSA

Institut (CSA)		Certificat N° (CSA)	200039-1202191
Tension nominale (groupe d'utilisation B / CSA)	300 V	Tension nominale (groupe d'utilisation D / CSA)	300 V
Courant nominal (groupe d'utilisation B / CSA)	20 A	Courant nominal (groupe d'utilisation D / CSA)	10 A
Section de raccordement de câble AWG, min.	AWG 26	Section de raccordement de câble AWG, max.	AWG 12
Référence aux valeurs approuvées	Les spécifications indiquent les valeurs maximales. Détails - voir le certificat d'agrément.		

Données nominales selon UL 1059

Institut (UR)		Certificat N° (UR)	E60693
Tension nominale (groupe d'utilisation B / UL 1059)	300 V	Tension nominale (groupe d'utilisation D / UL 1059)	300 V
Courant nominal (groupe d'utilisation B / UL 1059)	20 A	Courant nominal (groupe d'utilisation D / UL 1059)	10 A
Section de raccordement de câble AWG, min.	AWG 26	Section de raccordement de câble AWG, max.	AWG 12
Référence aux valeurs approuvées	Les spécifications indiquent les valeurs maximales. Détails - voir le certificat d'agrément.		

Emballage

Emballage	Boîte	Longueur VPE	42 mm
Largeur VPE	70 mm	Hauteur VPE	170 mm

Note importante

Conformité IPC	Conformité : les produits sont conçus, fabriqués et livrés selon des normes internationales reconnues ; et ils sont conformes aux caractéristiques garanties dans la fiche de données / respectent les propriétés décoratives selon IPC-A-610 « Classe 2 ». Des requêtes supplémentaires sur le produit peuvent être évaluées sur demande.		
Remarques	<ul style="list-style-type: none"> • Autres variantes sur demande • Courant nominal par rapport à la section nominale et au Nb min. de pôles. • Embouts nus selon DIN 46228/1 • Embouts isolés selon DIN 46228/4 • Sur le schéma, P = pas • Les données nominales se réfèrent au composant lui-même. Les lignes d'air et de fuite par rapport aux autres composants doivent être déterminées en tenant compte des normes applicables. • La prise de test ne peut être utilisée que comme point de récupération du potentiel. • Lors du serrage de la vis, il est nécessaire de maintenir le corps isolant du terminal à deux pôles • Stockage à long terme du produit à une température moyenne de 50 °C et une humidité moyenne de 70 %, 36 mois 		

Fiche de données

LPP 5.00/02/90 3.2SN OR BX

Weidmüller Interfaces GmbH & Co. KG

Postfach 3030

32760 Detmold

Tel. +49 5231 14-0

Fax. +49 5231 14-2083

info@weidmueller.com

www.weidmueller.com

Caractéristiques techniques

Agréments

Agréments



ROHS Conforme

UL File Number Search Site Web UL

Certificat N° (UR) E60693

Téléchargements

Agrément/Certificat/Document de conformité [Declaration of the Manufacturer](#)

Données techniques [WSCAD](#)

Catalogue [Catalogues in PDF-format](#)

Brochures [FL DRIVES EN](#)
[FL ANALO.SIGN.CONV.EN](#)
[MB DEVICE MANUF.EN](#)
[FL DRIVES DE](#)
[FL BUILDING SAFETY EN](#)
[FL APPL LED LIGHTING EN](#)
[FLIndustr.CONTROLS EN](#)
[FL MACHINE SAFETY EN](#)
[FL HEATING ELECTR EN](#)
[FL APPL INVERTER EN](#)
[FL_BASE_STATION_EN](#)
[FL ELEVATOR EN](#)
[FL POWER SUPPLY EN](#)
[FL 72H SAMPLE SER EN](#)
[PO OMNIMATE EN](#)
[PO OMNIMATE EN](#)

LPP 5.00/02/90 3.2SN OR BX

Weidmüller Interfaces GmbH & Co. KG

Postfach 3030

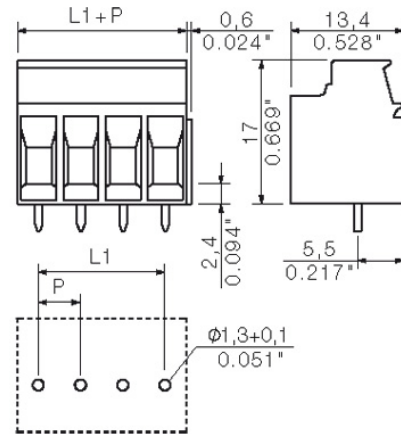
32760 Detmold

Tel. +49 5231 14-0

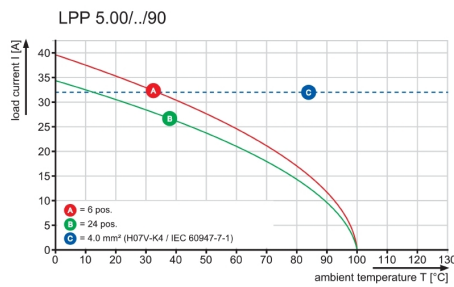
Fax. +49 5231 14-2083

Dessins

Dimensional drawing info@weidmueller.com



Graph



Recommended wave soldering profiles

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
 Klängenbergstraße 16
 D-32758 Detmold
 Germany
 Fon: +49 5231 14-0
 Fax: +49 5231 14-292083
 www.weidmueller.com

Single Wave:



Double Wave:



Wave soldering profiles

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:

- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of 260°C. In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.