

SLD 5.08/46/90G 3.2SN OR BX**Weidmüller Interfaces GmbH & Co. KG**

Postfach 3030

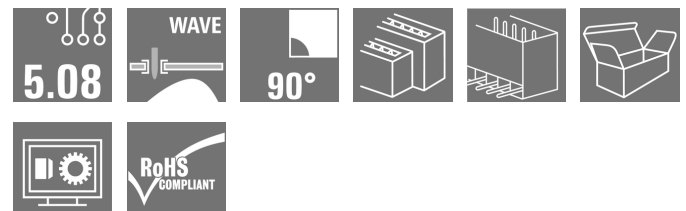
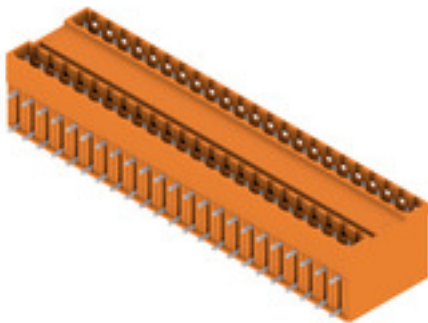
32760 Detmold

Tel. +49 5231 14-0

Fax. +49 5231 14-2083

info@weidmueller.com

www.weidmueller.com

Illustration du produit

Connecteur mâle avec enfichage parallèle. La longueur des picots est optimisée pour la soudure à la vague. Ils peuvent être repérés et codés.

Informations générales de commande

Version	Connecteur pour circuit imprimé, Connecteur mâle, Fermé latéralement, Raccordement soudé THT, 5.08 mm, Nombre de pôles: 46, 90°, Longueur du picot à souder (l): 3.2 mm, étamé, Orange, Boîte
Référence	1602000000
Type	SLD 5.08/46/90G 3.2SN OR BX
GTIN (EAN)	4008190043087
Qté.	10 pièce(s)
Indices de produit	IEC: 320 V / 11 A UL: 300 V / 10 A
Emballage	Boîte

SLD 5.08/46/90G 3.2SN OR BX

Weidmüller Interfaces GmbH & Co. KG

Postfach 3030

32760 Detmold

Tel. +49 5231 14-0

Fax. +49 5231 14-2083

info@weidmueller.com

www.weidmueller.com

Caractéristiques techniques

Dimensions et poids

Profondeur	22 mm	Profondeur (pouces)	0,866 inch
Hauteur	28,7 mm	Hauteur (pouces)	1,13 inch
Hauteur version la plus basse	28,05 mm	Largeur	118,8 mm
Largeur (pouces)	4,677 inch	Poids net	45,6 g

Températures

Température de fonctionnement , min.	-50 °C	Température de fonctionnement , max.	100 °C
--------------------------------------	--------	--------------------------------------	--------

Classifications

ETIM 6.0	EC002637	ETIM 7.0	EC002637
ETIM 8.0	EC002637	ECLASS 9.0	27-44-04-02
ECLASS 9.1	27-44-04-02	ECLASS 10.0	27-44-04-02
ECLASS 11.0	27-46-02-01	ECLASS 12.0	27-46-02-01

Caractéristiques du système

Famille de produits	OMNIMATE Signal - série BL/SL 5.08	Type de raccordement	Raccordement sur platine
Montage sur le circuit imprimé	Raccordement soudé THT	Pas en mm (P)	5,08 mm
Pas en pouces (P)	0,2 inch	Angle de sortie	90°
Nombre de pôles	46	Nombre de picots par pôle	1
Longueur du picot à souder (l)	3,2 mm	Tolérance sur la longueur du picot à souder	+0,1 / -0,3 mm
Dimensions du picot à souder	d = 1,2 mm, octogonal	Dimension du picot à souder = tolérance d	0 / -0,03 mm
Diamètre du trou d'implantation (D)	1,3 mm	Tolérance du diamètre du trou d'implantation (D)	+ 0,1 mm
L1 en mm	111,76 mm	L1 en pouce	4,4 inch
Nombre de séries	2	Nombre de pôles	2
Protection au toucher selon DIN VDE 57 106	protection doigt non enfiché/ protection appui de la main enfiché	Protection au toucher selon DIN VDE 0470	IP 20 enfiché/ IP 10 non enfiché
Degré de protection	IP20	Résistance de passage	≤5 mΩ
Codable	Oui	Cycles d'enfichage	25

Données des matériaux

Matériau isolant	PBT	Couleur	Orange
Tableau des couleurs (similaire)	RAL 2000	Groupe de matériaux isolants	IIIa
Indice de Poursuite Comparatif (CTI)	≥ 200	Classe d'inflammabilité selon UL 94	V-0
Matériau des contacts	CuSn	Surface du contact	étamé
Structure en couches du raccordement soudé	1...3 µm Ni / 2...4 µm Sn mat	Structure en couches du contact mâle	1...3 µm Ni / 2...4 µm Sn mat
Température de stockage, min.	-40 °C	Température de stockage, max.	70 °C
Température de fonctionnement , min.	-50 °C	Température de fonctionnement , max.	100 °C
Plage de température montage, min.	-25 °C	Plage de température montage, max.	100 °C

SLD 5.08/46/90G 3.2SN OR BX

Weidmüller Interfaces GmbH & Co. KG

Postfach 3030

32760 Detmold

Tel. +49 5231 14-0

Fax. +49 5231 14-2083

Caractéristiques techniques

info@weidmueller.com

www.weidmueller.com

11 A

9,5 A

320 V

250 V

4 kV

1 x 1s mit 120 A

Données nominales selon CEI

testé selon la norme

IEC 60664-1, IEC 61984

Courant nominal, nombre de pôles max.
(Tu = 20 °C)

11 A

Courant nominal, nombre de pôles max.
(Tu = 40 °C)

7 A

Tension de choc nominale pour classe
de surtension/Degré de pollution III/2

250 V

Tension de choc nominale pour classe
de surtension/Degré de pollution II/2

400 V

Tension de choc nominale pour classe
de surtension/Degré de pollution III/3

4 kV

Courant nominal, nombre de pôles min.
(Tu = 20 °C)Courant nominal, nombre de pôles min.
(Tu = 40 °C)Tension de choc nominale pour classe
de surtension/Degré de pollution II/2Tension de choc nominale pour classe
de surtension/Degré de pollution III/3Tension de choc nominale pour classe
de surtension/Degré de pollution III/2

Tenue aux courants de faible durée

Données nominales selon CSA

Institut (CSA)



Certificat N° (CSA)

200039-1121690

Tension nominale (groupe d'utilisation
B / CSA)

300 V

Courant nominal (groupe d'utilisation B /
CSA)

10 A

Référence aux valeurs approuvées

Les spécifications
indiquent les valeurs
maximales. Détails - voir le
certificat d'agrément.Tension nominale (groupe d'utilisation
D / CSA)

300 V

Courant nominal (groupe d'utilisation
D / CSA)

10 A

Données nominales selon UL 1059

Institut (UR)



Certificat N° (UR)

E60693

Tension nominale (groupe d'utilisation
B / UL 1059)

300 V

Courant nominal (groupe d'utilisation B /
UL 1059)

10 A

Référence aux valeurs approuvées

Les spécifications
indiquent les valeurs
maximales. Détails - voir le
certificat d'agrément.Tension nominale (groupe d'utilisation
D / UL 1059)

300 V

Courant nominal (groupe d'utilisation
D / UL 1059)

10 A

Emballage

Emballage

Boîte

Longueur VPE

38 mm

Largeur VPE

149 mm

Hauteur VPE

243 mm

SLD 5.08/46/90G 3.2SN OR BX

Weidmüller Interfaces GmbH & Co. KG

Postfach 3030

32760 Detmold

Tel. +49 5231 14-0

Fax. +49 5231 14-2083

info@weidmueller.com

www.weidmueller.com

Caractéristiques techniques

Note importante

Conformité IPC	Conformité : les produits sont conçus, fabriqués et livrés selon des normes internationales reconnues ; et ils sont conformes aux caractéristiques garanties dans la fiche de données / respectent les propriétés décoratives selon IPC-A-610 « Classe 2 ». Des requêtes supplémentaires sur le produit peuvent être évaluées sur demande.
Remarques	<ul style="list-style-type: none"> • Autres variantes sur demande • Courant nominal par rapport à la section nominale et au Nb min. de pôles. • Espacement entre les rangées : voir implantation des trous • Sur le schéma, P = pas • Les données nominales se réfèrent au composant lui-même. Les lignes d'air et de fuite par rapport aux autres composants doivent être déterminées en tenant compte des normes applicables. • Stockage à long terme du produit à une température moyenne de 50 °C et une humidité moyenne de 70 %, 36 mois

Agréments

Agréments



ROHS	Conforme
UL File Number Search	Site Web UL
Certificat N° (UR)	E60693

Téléchargements

Agrément/Certificat/Document de conformité	Declaration of the Manufacturer
Données techniques	CAD data – STEP
Données techniques	WSCAD
Catalogue	Catalogues in PDF-format
Brochures	FL DRIVES EN MB DEVICE MANUF. EN FL DRIVES DE FL BUILDING SAFETY EN FL APPL LED LIGHTING EN FL INDUSTR.CONTROLS EN FL MACHINE SAFETY EN FL HEATING ELECTR EN FL APPL INVERTER EN FL_BASE_STATION_EN FL ELEVATOR EN FL POWER SUPPLY EN FL 72H SAMPLE SER EN PO OMNIMATE EN PO OMNIMATE EN

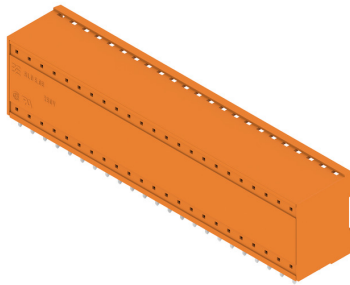
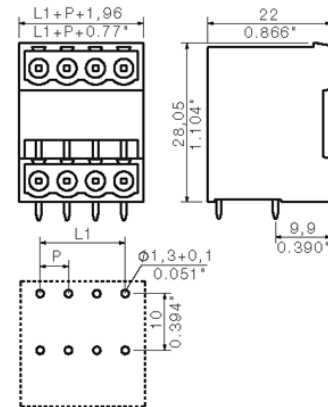
Fiche de données**SLD 5.08/46/90G 3.2SN OR BX****Weidmüller Interfaces GmbH & Co. KG**

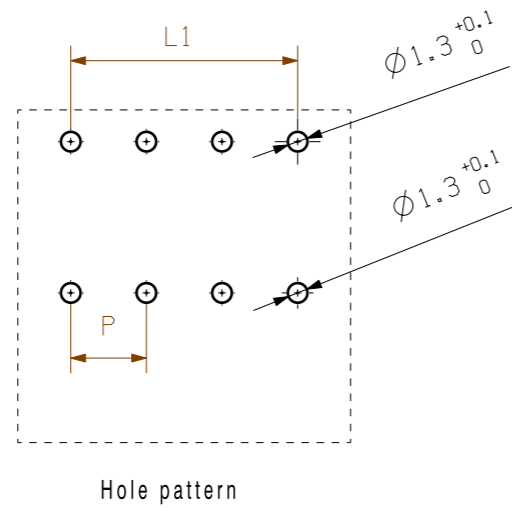
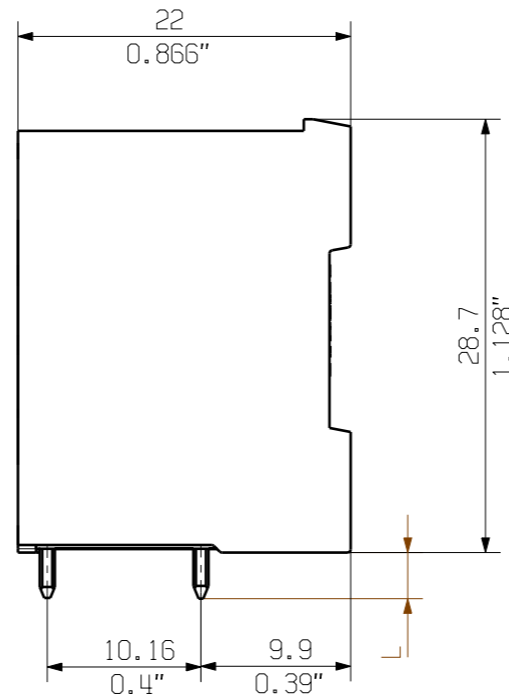
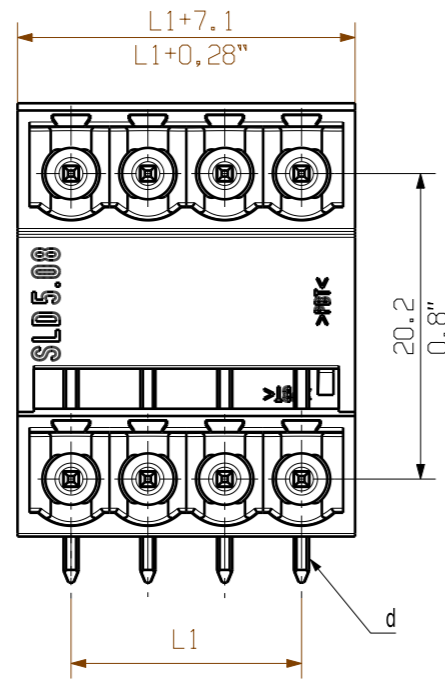
Postfach 3030

32760 Detmold

Tel. +49 5231 14-0

Fax. +49 5231 14-2083

Dessins**Illustration du produit****Dimensional drawing** info@weidmueller.com



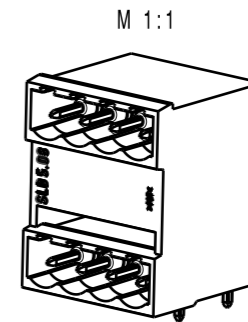
Hole pattern

P = 5.08 Raster Pitch
 D = Ø1.3 (+0.1, 0)
 Ø0.051" (+0.1, 0)
 d = 1.2mm oktogonal
 0.047" octogonal

n = no of poles

P = pitch

Shown: SLD 5.08/08/90G



3,2	0,1 -0,3
4,5	0,1 -0,3
Solder pin length L	Tolerance

24	116,84	4,600
23	111,76	4,400
22	106,68	4,200
21	101,60	4,000
20	96,52	3,800
19	91,44	3,600
18	86,36	3,400
17	81,28	3,200
16	76,20	3,000
15	71,12	2,800
14	66,04	2,600
13	60,96	2,400
12	55,88	2,200
11	50,80	2,000
10	45,72	1,800
9	40,64	1,600
8	35,56	1,400
7	30,48	1,200
6	25,40	1,000
5	20,32	0,800
4	15,24	0,600
3	10,16	0,400
2	5,08	0,200
n	L1 [mm]	L1 [inch]

For the mounting of PCBs, it should be noted that the rated data given in the catalogue relates only to the connection elements. The necessary creepage and clearance paths must be observed in connection with the respective applicant in accordance to VDE 0110. The current-carrying capacity and pitch tolerance is to be determined according to DIN IEC 326 part 3 very fine.

Weidmueller connectors are tested to the DIN VDE 0627 standard, and are valid for its field of application. Provided that the connectors are used to the intended purpose, all requirements with respect to the occurring of electrical, mechanical, thermic and corrosive stress will be satisfied.

General tolerance: DIN ISO 2768-mK		102002/5 20.02.18 HELIS_MA 00		Cat.no.: .															
		Modification																	
		<table border="1"> <tr><td>Drawn</td><td>19.08.2003</td><td>Name</td><td>#AttributeError: Benutzer None nicht gefunde</td></tr> <tr><td>Responsible</td><td></td><td>HERTEL_S</td><td></td></tr> <tr><td>Checked</td><td>27.02.2018</td><td>HELIS_MA</td><td></td></tr> <tr><td>Approved</td><td></td><td>LANG_T</td><td></td></tr> </table>		Drawn	19.08.2003	Name	#AttributeError: Benutzer None nicht gefunde	Responsible		HERTEL_S		Checked	27.02.2018	HELIS_MA		Approved		LANG_T	
Drawn	19.08.2003	Name	#AttributeError: Benutzer None nicht gefunde																
Responsible		HERTEL_S																	
Checked	27.02.2018	HELIS_MA																	
Approved		LANG_T																	
Scale: 2:1		Supersedes: .		SLD 5.08/.../90 STIFTLAISTE MALE HEADER															
		Product file: SLD 5.08		7304															

Recommended wave soldering profiles

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
 Klingenbergstraße 16
 D-32758 Detmold
 Germany
 Fon: +49 5231 14-0
 Fax: +49 5231 14-292083
 www.weidmueller.com

Single Wave:



Double Wave:



Wave soldering profiles

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:

- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of 260°C. In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.