

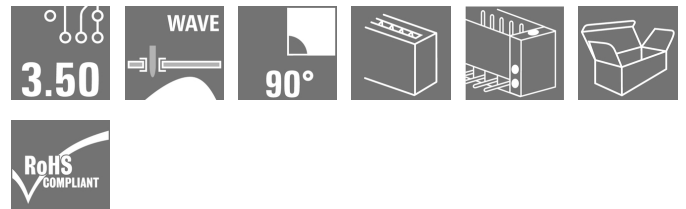
**SL 3.50/08/90F 4.5 SN BK BX**
**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

**Illustration du produit**


Connecteurs mâles pour le procédé de soudage à la vague, au pas de 3,50 mm

- La direction de connexion est parallèle (90°), droite (180°) ou coudée (135°) par rapport au PCB
- Variante boîtier : bride à vis (F)
- Emballage dans une boîte en carton (BX)
- Le connecteur mâle est codable

**Informations générales de commande**

Version	Connecteur pour circuit imprimé, Connecteur mâle, Bride, Raccordement soudé THT, 3.50 mm, Nombre de pôles: 8, 90°, Longueur du picot à souder (l): 4.5 mm, étamé, noir, Boîte
Référence	<a href="#">1614200000</a>
Type	SL 3.50/08/90F 4.5 SN BK BX
GTIN (EAN)	4008 19002 1030
Qté.	50 pièce(s)
Indices de produit	IEC: 320 V / 17 A UL: 300 V / 10 A
Emballage	Boîte

Date de création 8 mars 2023 10:32:36 CET

## SL 3.50/08/90F 4.5 SN BK BX

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
Klingenbergstraße 26  
D-32758 Detmold  
Germany

www.weidmueller.com

## Caractéristiques techniques

## Dimensions et poids

Profondeur	11,1 mm	Profondeur (pouces)	0,437 inch
Hauteur	12 mm	Hauteur (pouces)	0,472 inch
Hauteur version la plus basse	7,5 mm	Largeur	35 mm
Largeur (pouces)	1,378 inch	Poids net	3,12 g

## Températures

Température de fonctionnement , min.	-50 °C	Température de fonctionnement , max.	100 °C
--------------------------------------	--------	--------------------------------------	--------

## Classifications

ETIM 6.0	EC002637	ETIM 7.0	EC002637
ETIM 8.0	EC002637	ECLASS 9.0	27-44-04-02
ECLASS 9.1	27-44-04-02	ECLASS 10.0	27-44-04-02
ECLASS 11.0	27-46-02-01	ECLASS 12.0	27-46-02-01

## Caractéristiques du système

Famille de produits	OMNIMATE Signal - série BL/SL 3.50		
Type de raccordement	Raccordement sur platine		
Montage sur le circuit imprimé	Raccordement soudé THT		
Pas en mm (P)	3,5 mm		
Pas en pouces (P)	0,138 inch		
Angle de sortie	90°		
Nombre de pôles	8		
Nombre de picots par pôle	1		
Longueur du picot à souder (l)	4,5 mm		
Tolérance sur la longueur du picot à souder	+0,1 / -0,3 mm		
Dimensions du picot à souder	d = 1,2 mm, octogonal		
Dimension du picot à souder = tolérance	0 / -0,03 mm		
d			
Diamètre du trou d'implantation (D)	1,4 mm		
Tolérance du diamètre du trou d'implantation (D)	+ 0,1 mm		
L1 en mm	24,5 mm		
L1 en pouce	0,965 inch		
Nombre de séries	1		
Nombre de pôles	1		
Protection au toucher selon DIN VDE 57 106	protection doigt enfiché/ protection appui de la main non enfiché		
Protection au toucher selon DIN VDE 0470	IP 20 enfiché/ IP 10 non enfiché		
Résistance de passage	6,00 mΩ		
Codable	Oui		
Force d'enfichage/pôle, max.	10 N		
Force d'extraction/pôle, max.	10 N		
Couple de serrage	Type de couple	Vis de fixation, Circuit imprimé	
	Informations d'utilisation	Couple de serrage	min. 0,1 Nm max. 0,15 Nm
		Vis recommandée	Numéro de pièce <a href="#">PTSC KA 2.2X4.5 WN1412</a>

## SL 3.50/08/90F 4.5 SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH &amp; Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

## Caractéristiques techniques


## Données des matériaux

Matériau isolant	PBT	Couleur	noir
Tableau des couleurs (similaire)	RAL 9011	Groupe de matériaux isolants	IIIa
Indice de Poursuite Comparatif (CTI)	≥ 200	Classe d'inflammabilité selon UL 94	V-0
Matériau de base du contact	CuSn	Matériau des contacts	CuSn
Surface du contact	étamé	Structure en couches du raccordement soudé	2...4 µm Ni / 5...8 µm Sn brillant
Structure en couches du contact mâle	2...4 undefined Ni / 5...8 undefined Sn brillant	Température de stockage, min.	-40 °C
Température de stockage, max.	70 °C	Température de fonctionnement, min.	-50 °C
Température de fonctionnement, max.	100 °C	Plage de température montage, min.	-30 °C
Plage de température montage, max.	100 °C		

## Données nominales selon CEI

testé selon la norme	IEC 60664-1, IEC 61984	Courant nominal, nombre de pôles min. (Tu = 20 °C)	17 A
Courant nominal, nombre de pôles max. (Tu = 20 °C)	12 A	Courant nominal, nombre de pôles min. (Tu = 40 °C)	14,5 A
Courant nominal, nombre de pôles max. (Tu = 40 °C)	10 A	Tension de choc nominale pour classe de surtension/Degré de pollution II/2	320 V
Tension de choc nominale pour classe de surtension/Degré de pollution III/2	160 V	Tension de choc nominale pour classe de surtension/Degré de pollution II/2	2 500 V
Tension de choc nominale pour classe de surtension/Degré de pollution III/2	2,5 kV		

## Données nominales selon CSA

Institut (CSA)		Certificat N° (CSA)	12400-313
Tension nominale (groupe d'utilisation B / CSA)	300 V	Tension nominale (groupe d'utilisation D / CSA)	300 V
Courant nominal (groupe d'utilisation B / CSA)	10 A	Courant nominal (groupe d'utilisation D / CSA)	10 A
Référence aux valeurs approuvées	Les spécifications indiquent les valeurs maximales. Détails - voir le certificat d'agrément.		

## Données nominales selon UL 1059

Institut (UR)		Certificat N° (UR)	E60693
Tension nominale (groupe d'utilisation B / UL 1059)	300 V	Tension nominale (groupe d'utilisation D / UL 1059)	300 V
Courant nominal (groupe d'utilisation B / UL 1059)	10 A	Courant nominal (groupe d'utilisation D / UL 1059)	10 A
Référence aux valeurs approuvées	Les spécifications indiquent les valeurs maximales. Détails - voir le certificat d'agrément.		

## SL 3.50/08/90F 4.5 SN BK BX

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
 Klingenbergstraße 26  
 D-32758 Detmold  
 Germany

www.weidmueller.com

## Caractéristiques techniques

## Emballage

Emballage	Boîte	Longueur VPE	58 mm
Largeur VPE	72 mm	Hauteur VPE	113 mm

## Note importante

Conformité IPC	Conformité : les produits sont conçus, fabriqués et livrés selon des normes internationales reconnues ; et ils sont conformes aux caractéristiques garanties dans la fiche de données / respectent les propriétés décoratives selon IPC-A-610 « Classe 2 ». Des requêtes supplémentaires sur le produit peuvent être évaluées sur demande.
Remarques	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Autres variantes sur demande</li> <li>• Surfaces de contact dorées sur demande</li> <li>• Courant nominal par rapport à la section nominale et au Nb min. de pôles.</li> <li>• Sur le schéma, P = pas</li> <li>• Les données nominales se réfèrent au composant lui-même. Les lignes d'air et de fuite par rapport aux autres composants doivent être déterminées en tenant compte des normes applicables.</li> <li>• Pour un support mécanique supplémentaire des connecteurs mâles avec bride à visser (...F), nous recommandons un presse-étoupe supplémentaire avec vis de fixation (vis de tôle ISO 1481-ST 2.2x4.5 C ou ISO 7049-ST 2.2x4.5 C - voir Accessoires). Presse-étoupe uniquement autorisé avant la soudure.</li> <li>• Stockage à long terme du produit à une température moyenne de 50 °C et une humidité moyenne de 70 %, 36 mois</li> </ul>

## Agréments

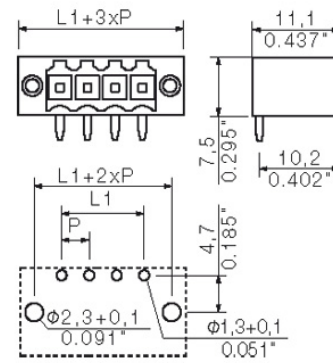
Agréments



ROHS	Conforme
UL File Number Search	Site Web UL
Certificat N° (UR)	E60693

## Téléchargements

Données techniques	<a href="#">CAD data – STEP</a>
Catalogue	<a href="#">Catalogues in PDF-format</a>
Brochures	<a href="#">FL DRIVES EN</a> <a href="#">FL DRIVES DE</a>

**Fiche de données****SL 3.50/08/90F 4.5 SN BK BX****Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
Klingenbergstraße 26  
D-32758 Detmold  
Germany[www.weidmueller.com](http://www.weidmueller.com)**Dessins****Illustration du produit****Dimensional drawing**

## Recommended wave soldering profiles

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
 Klängenbergstraße 16  
 D-32758 Detmold  
 Germany  
 Fon: +49 5231 14-0  
 Fax: +49 5231 14-292083  
 www.weidmueller.com

### Single Wave:



### Double Wave:



### Wave soldering profiles

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:

- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of 260°C. In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.