

LP 7.50/03/90 4.5SN BK BX

Weidmüller Interfaces GmbH & Co. KG

Postfach 3030

32760 Detmold

Tel. +49 5231 14-0

Fax. +49 5231 14-2083

info@weidmueller.com

www.weidmueller.com

Illustration du produit

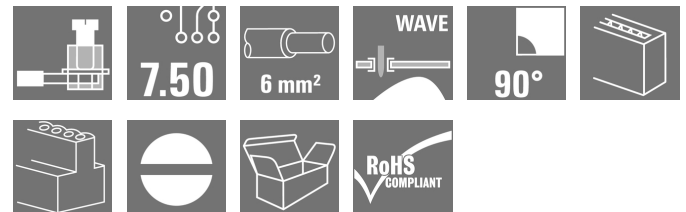


Figure similaire

1000 volts, 6 mm² de section et 32 A sont les caractéristiques de ce bloc de jonction pour circuit imprimé avec raccordement à étrier, au pas de 7,50 mm et 7,62 mm, sortie à 90° et 180°.

Informations générales de commande

Version	Bloc de jonction pour circuit imprimé, 7.50 mm, Nombre de pôles: 3, 90°, Longueur du picot à souder (l): 4.5 mm, étamé, noir, Raccordement vissé, Plage de serrage, max. : 6 mm ² , Boîte
Référence	1697230000
Type	LP 7.50/03/90 4.5SN BK BX
GTIN (EAN)	4008190880415
Qté.	100 pièce(s)
Indices de produit	IEC: 1000 V / 32 A / 0.5 - 6 mm ² UL: 300 V / 20 A / AWG 26 - AWG 12
Emballage	Boîte

LP 7.50/03/90 4.5SN BK BX

Weidmüller Interfaces GmbH & Co. KG

Postfach 3030

32760 Detmold

Tel. +49 5231 14-0

Fax. +49 5231 14-2083

info@weidmuller.com

www.weidmuller.com

Caractéristiques techniques

Dimensions et poids

Profondeur	19 mm	Profondeur (pouces)	0,748 inch
Hauteur	15,5 mm	Hauteur (pouces)	0,61 inch
Hauteur version la plus basse	11 mm	Largeur	23,1 mm
Largeur (pouces)	0,909 inch	Poids net	5,24 g

Températures

Température de fonctionnement , min.	-50 °C	Température de fonctionnement , max.	100 °C
--------------------------------------	--------	--------------------------------------	--------

Classifications

ETIM 6.0	EC002643	ETIM 7.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643	ECLASS 9.0	27-44-04-01
ECLASS 9.1	27-44-04-01	ECLASS 10.0	27-44-04-01
ECLASS 11.0	27-46-01-01	ECLASS 12.0	27-46-01-01

Conducteurs indiqués pour raccordement

Plage de serrage, min.	0,13 mm ²
Plage de serrage, max.	6 mm ²
Section de raccordement du conducteur,AWG 26	
AWG, min.	
Section de raccordement du conducteur,AWG 12	
AWG, max.	
Rigide, min. H05(07) V-U	0,5 mm ²
Rigide, max. H05(07) V-U	6 mm ²
multibrin, max. H07V-R	6 mm ²
souple, min. H05(07) V-K	0,5 mm ²
souple, max. H05(07) V-K	4 mm ²
avec embout isolé DIN 46 228/4, min.	0,5 mm ²
avec embout isolé DIN 46 228/4, max.	2,5 mm ²
avec embout, DIN 46228 pt 1, min.	0,5 mm ²
avec embout selon DIN 46 228/1, max.	2,5 mm ²
Jauge à bouchon selon EN 60999 a x b	2,8 mm x 2,4 mm; 3,0 mm

Raccordement	Section pour le raccordement du conducteur	Type	câblage fin	
		nominal	0,5 mm ²	
	Embout	Longueur de dénudage	nominal	8 mm
		Embout recommandé	H0,5/12 OR	
		Longueur de dénudage	nominal	6 mm
		Embout recommandé	H0,5/6	
	Section pour le raccordement du conducteur	Type	câblage fin	
		nominal	0,75 mm ²	
	Embout	Longueur de dénudage	nominal	8 mm
		Embout recommandé	H0,75/12 W	
		Longueur de dénudage	nominal	6 mm
		Embout recommandé	H0,75/6	
Section pour le raccordement du conducteur	Type	câblage fin		
	nominal	1 mm ²		
Embout	Longueur de dénudage	nominal	8 mm	
	Embout recommandé	H1,0/12 GE		
	Longueur de dénudage	nominal	6 mm	
	Embout recommandé	H1,0/6		

Texte de référence Choisissez la longueur des embouts en fonction du produit et de la tension nominale., Le diamètre extérieur du collier plastique ne doit pas être plus grand que le pas (P)

LP 7.50/03/90 4.5SN BK BX

Weidmüller Interfaces GmbH & Co. KG

Postfach 3030

32760 Detmold

Tel. +49 5231 14-0

Fax. +49 5231 14-2083

info@weidmueller.com

www.weidmueller.com

Caractéristiques techniques

Paramètres du système

Famille de produits	OMNIMATE Signal - série LP	Technique de raccordement de conducteurs	Raccordement vissé
Montage sur le circuit imprimé	Raccordement soudé THT	Orientation de la sortie du conducteur	90°
Pas en mm (P)	7,5 mm	Pas en pouces (P)	0,295 inch
Nombre de pôles	3	Nombre de pôles	1
Juxtaposables côté client	Oui	Nombre de séries	1
nombre maximal de pôles juxtaposables par rangée	16	Longueur du picot à souder (l)	4,5 mm
Dimensions du picot à souder	0,75 x 0,9 mm	Diamètre du trou d'implantation (D)	1,3 mm
Tolérance du diamètre du trou d'implantation (D)	+ 0,1 mm	Nombre de picots par pôle	1
Lame de tournevis	0,6 x 3,5	Norme lame de tournevis	DIN 5264
Couple de serrage, min.	0,5 Nm	Couple de serrage, max.	0,6 Nm
Vis de serrage	M 3	Longueur de dénudage	6 mm
L1 en mm	15 mm	L1 en pouce	0,591 inch
Protection au toucher selon DIN VDE 0470	IP 20	Protection au toucher selon DIN VDE 75106	protection doigt
Degré de protection	IP20	Résistance de passage	1,20 mΩ

Données des matériaux

Matériau isolant	PA	Couleur	noir
Tableau des couleurs (similaire)	RAL 9011	Groupe de matériaux isolants	I
Indice de Poursuite Comparatif (CTI)	≥ 600	Classe d'inflammabilité selon UL 94	V-2
Matériau des contacts	Alliage de cuivre	Surface du contact	étamé
Traitement	Ni 1-3 µm, SN 4-6 µm	Type étamé	mat
Structure en couches du raccordement soudé	4...6 µm Ni / 4...6 µm Sn	Température de stockage, min.	-40 °C
Température de stockage, max.	70 °C	Température de fonctionnement, min.	-50 °C
Température de fonctionnement, max.	100 °C	Plage de température montage, min.	-25 °C
Plage de température montage, max.	100 °C		

Données nominales selon CEI

testé selon la norme	IEC 60664-1, IEC 61984	Courant nominal, nombre de pôles min. (Tu = 20 °C)	32 A
Courant nominal, nombre de pôles max. (Tu = 20 °C)	32 A	Courant nominal, nombre de pôles min. (Tu = 40 °C)	32 A
Courant nominal, nombre de pôles max. (Tu = 40 °C)	30,5 A	Tension de choc nominale pour classe de surtension/Degré de pollution II/2	1 000 V
Tension de choc nominale pour classe de surtension/Degré de pollution III/2	500 V	Tension de choc nominale pour classe de surtension/Degré de pollution III/3	500 V
Tension de choc nominale pour classe de surtension/Degré de pollution II/2	6 kV	Tension de choc nominale pour classe de surtension/Degré de pollution III/2	6 kV
Tension de choc nominale pour classe de surtension/Degré de pollution III/3	6 kV	Tenue aux courants de faible durée	3 x 1s mit 120 A

LP 7.50/03/90 4.5SN BK BX

Weidmüller Interfaces GmbH & Co. KG

Postfach 3030

32760 Detmold

Tel. +49 5231 14-0

Fax. +49 5231 14-2083

info@weidmueller.com

www.weidmueller.com

200039-1202191

Caractéristiques techniques

Données nominales selon CSA

Institut (CSA)



Certificat N° (CSA)

Tension nominale (groupe d'utilisation B / CSA) 300 V

Courant nominal (groupe d'utilisation B / CSA) 20 A

Section de raccordement de câble AWG, min. AWG 26

Référence aux valeurs approuvées Les spécifications indiquent les valeurs maximales. Détails - voir le certificat d'agrément.

Tension nominale (groupe d'utilisation D / CSA) 300 V

Courant nominal (groupe d'utilisation D / CSA) 10 A

Section de raccordement de câble AWG, max. AWG 12

Données nominales selon UL 1059

Institut (UR)



Certificat N° (UR)

E60693

Tension nominale (groupe d'utilisation B / UL 1059) 300 V

Courant nominal (groupe d'utilisation B / UL 1059) 20 A

Section de raccordement de câble AWG, min. AWG 26

Référence aux valeurs approuvées Les spécifications indiquent les valeurs maximales. Détails - voir le certificat d'agrément.

Tension nominale (groupe d'utilisation D / UL 1059) 300 V

Courant nominal (groupe d'utilisation D / UL 1059) 10 A

Section de raccordement de câble AWG, max. AWG 12

Emballage

Emballage	Boîte	Longueur VPE	144 mm
Largeur VPE	112 mm	Hauteur VPE	66 mm

Contrôles de type

Test : durabilité des marquages

Test

marque d'origine, identification du type, tension nominale, section nominale, pas, marque d'agrément SEV, longévité

Évaluation

disponible

LP 7.50/03/90 4.5SN BK BX

Weidmüller Interfaces GmbH & Co. KG

Postfach 3030

32760 Detmold

Tel. +49 5231 14-0

Fax. +49 5231 14-2083

Caractéristiques techniques

Test : section à fixer	Norme	DIN EN 60947-1 section 8.2.4.5.1 / 07.98
	Type de conducteur	Type de conducteur et rigide 0,14 mm ² section du conducteur
		Type de conducteur et semi-rigide 0,14 mm ² section du conducteur
		Type de conducteur et rigide 6 mm ² section du conducteur
		Type de conducteur et AWG 26/1 section du conducteur
		Type de conducteur et AWG 26/19 section du conducteur
		Type de conducteur et AWG 12/1 section du conducteur
		Type de conducteur et AWG 12/19 section du conducteur
	Évaluation	réussite
Test des dommages causés aux et au desserrage accidentel des conducteurs	Norme	DIN EN 60999 section 8.4 / 04.94
	Exigence	0,2 kg
	Type de conducteur	Type de conducteur et AWG 24/1 section du conducteur
		Type de conducteur et AWG 24/19 section du conducteur
	Évaluation	réussite
	Exigence	0,3 kg
	Type de conducteur	Type de conducteur et rigide 0,5 mm ² section du conducteur
		Type de conducteur et semi-rigide 0,5 mm ² section du conducteur
	Évaluation	réussite
	Exigence	0,9 kg
	Type de conducteur	Type de conducteur et AWG 12/1 section du conducteur
		Type de conducteur et AWG 12/19 section du conducteur
	Évaluation	réussite
	Exigence	1,4 kg
Type de conducteur	Type de conducteur et rigide 6 mm ² section du conducteur	
Évaluation	réussite	

LP 7.50/03/90 4.5SN BK BX

Weidmüller Interfaces GmbH & Co. KG

Postfach 3030

32760 Detmold

Tel. +49 5231 14-0

Fax. +49 5231 14-2083

DIN EN 60999 section 8.5 / 04.94

≥10 N info@weidmueller.com

Type de conducteur et AWG 26/1
section du conducteurType de conducteur et AWG 26/19
section du conducteur

réussite

≥30 N

Type de conducteur et H05V-U0.5
section du conducteurType de conducteur et H05V-K0.5
section du conducteur

réussite

≥60 N

Type de conducteur et H07V-K4
section du conducteurType de conducteur et AWG 12/1
section du conducteurType de conducteur et AWG 12/19
section du conducteur

réussite

≥80 N

Type de conducteur et H07V-U6
section du conducteur

réussite

Test de décrochage

Norme

Exigence

Type de conducteur

Évaluation

Exigence

Type de conducteur

Évaluation

Exigence

Type de conducteur

Évaluation

Exigence

Type de conducteur

Évaluation

Note importante

Conformité IPC

Conformité : les produits sont conçus, fabriqués et livrés selon des normes internationales reconnues ; et ils sont conformes aux caractéristiques garanties dans la fiche de données / respectent les propriétés décoratives selon IPC-A-610 « Classe 2 ». Des requêtes supplémentaires sur le produit peuvent être évaluées sur demande.

Remarques

- Autres variantes sur demande
- Courant nominal par rapport à la section nominale et au Nb min. de pôles.
- Embouts nus selon DIN 46228/1
- Embouts isolés selon DIN 46228/4
- Sur le schéma, P = pas
- Les données nominales se réfèrent au composant lui-même. Les lignes d'air et de fuite par rapport aux autres composants doivent être déterminées en tenant compte des normes applicables.
- Stockage à long terme du produit à une température moyenne de 50 °C et une humidité moyenne de 70 %, 36 mois

Agréments

Agréments



ROHS

Conforme

UL File Number Search

Site Web UL

Certificat N° (UR)

E60693

Fiche de données**LP 7.50/03/90 4.5SN BK BX****Weidmüller Interfaces GmbH & Co. KG**

Postfach 3030

32760 Detmold

Tel. +49 5231 14-0

Fax. +49 5231 14-2083

info@weidmueller.com**Caractéristiques techniques****Téléchargements**

Données techniques	CAD data – STEP	www.weidmueller.com
Notification de modification produit	PCN_2016_273_PL32_Loss_of_nickle_LL_LP_Family_EN PCN_2016_273_PL32_Wegfall_Unternickelung_LL_LP_Familie_DE 20230111_Aenderung_des_Schrieffeldes_an_der_LP_7.xx 20230111Modification_of_the_text_field_at_the_LP_7.xx	
Catalogue	Catalogues in PDF-format	
Brochures	FL DRIVES EN FL DRIVES DE	

Fiche de données

LP 7.50/03/90 4.5SN BK BX

Weidmüller Interfaces GmbH & Co. KG

Postfach 3030

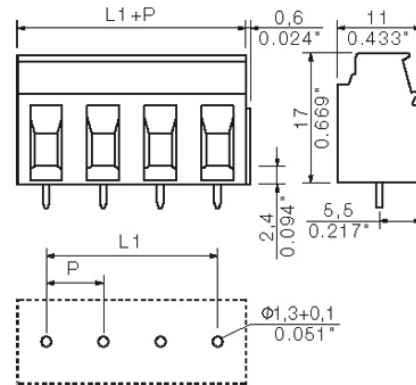
32760 Detmold

Tel. +49 5231 14-0

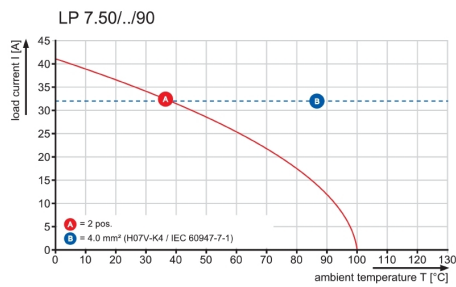
Fax. +49 5231 14-2083

Dessins

Dimensional drawing info@weidmueller.com



Graph



Recommended wave soldering profiles

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
 Klingenbergstraße 16
 D-32758 Detmold
 Germany
 Fon: +49 5231 14-0
 Fax: +49 5231 14-292083
 www.weidmueller.com

Single Wave:



Double Wave:



Wave soldering profiles

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:

- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of 260°C. In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.