

ZAP/TW ZDK1.5**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Illustration du produit

Les flasques de fermeture sont placées à l'extrémité ouverte du bornier, avant l'équerre de blocage. L'utilisation des flasques de fermeture permet de conserver les caractéristiques des blocs de jonction comme par exemple la tension nominale. On évite ainsi le contact avec les pièces sous tension et le dernier bloc de jonction est protégé contre l'accès des doigts .

Informations générales de commande

Version	Série Z, Plaque d'extrémité, Séparateur
Référence	1791160000
Type	ZAP/TW ZDK1.5
GTIN (EAN)	4032248245260
Qté.	20 pièce(s)

ZAP/TW ZDK1.5**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Caractéristiques techniques**Dimensions et poids**

Profondeur	50 mm	Profondeur (pouces)	1,969 inch
Hauteur	75 mm	Hauteur (pouces)	2,953 inch
Largeur	2 mm	Largeur (pouces)	0,079 inch
Poids net	2,95 g		

Températures

Température de stockage	-25 °C...55 °C	Température d'utilisation permanente, min.	-50
Température d'utilisation permanente, max.	120		

Classifications

ETIM 6.0	EC000886	ETIM 7.0	EC000886
ETIM 8.0	EC000886	ECLASS 9.0	27-14-11-92
ECLASS 9.1	27-14-11-33	ECLASS 10.0	27-14-11-92
ECLASS 11.0	27-14-11-92	ECLASS 12.0	27-14-11-92

Autres caractéristiques techniques

Instruction de montage	Montage direct	enclipsable	Oui
------------------------	----------------	-------------	-----

Caractéristiques des matériaux

Matériau	Wemid	Couleur	Beige foncé
Classe d'inflammabilité selon UL 94	V-0		

Caractéristiques du système

Version	Flasque de fermeture et plaque intermédiaire
---------	--

Généralités

Instruction de montage	Montage direct
------------------------	----------------

Agréments

ROHS	Conforme
------	----------

Téléchargements

Données techniques	CAD data – STEP
Données techniques	WSCAD, Zuken E3.S
Documentation utilisateur	StorageConditionsTerminalBlocks
Catalogue	Catalogues in PDF-format
Brochures	CAT 1 TERM 16/17 EN