

LL2N 5.08/48/90 3.2SN OR BX**Weidmüller Interfaces GmbH & Co. KG**

Postfach 3030

32760 Detmold

Tel. +49 5231 14-0

Fax. +49 5231 14-2083

info@weidmueller.com

www.weidmueller.com

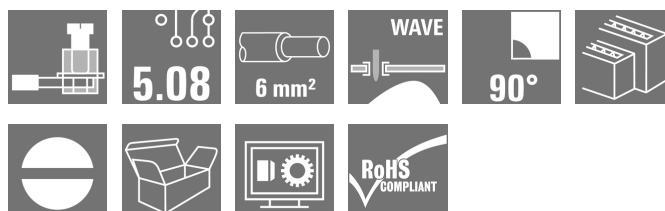
Illustration du produit

Figure similaire

Blocs de jonction bas pour circuit imprimé, mono et multirangée, avec raccordement à étrier éprouvé au pas de 5,00 mm et 5,08 mm, avec sortie de fil à 90°. Section jusqu'à 6,0 mm².

Informations générales de commande

Version	Bloc de jonction pour circuit imprimé, 5.08 mm, Nombre de pôles: 48, 90°, Longueur du picot à souder (l): 3.2 mm, étamé, Orange, Raccordement vissé, Plage de serrage, max.: 6 mm ² , Boîte
Référence	1977680000
Type	LL2N 5.08/48/90 3.2SN OR BX
GTIN (EAN)	4032248673292
Qté.	10 pièce(s)
Indices de produit	IEC: 500 V / 32.5 A / 0.5 - 6 mm ² UL: 300 V / 20 A / AWG 26 - AWG 12
Emballage	Boîte

LL2N 5.08/48/90 3.2SN OR BX

Weidmüller Interfaces GmbH & Co. KG

Postfach 3030

32760 Detmold

Tel. +49 5231 14-0

Fax. +49 5231 14-2083

info@weidmuller.com

www.weidmuller.com

Caractéristiques techniques

Dimensions et poids

Profondeur	21,99 mm	Profondeur (pouces)	0,866 inch
Hauteur	34,32 mm	Hauteur (pouces)	1,351 inch
Hauteur version la plus basse	31,12 mm	Largeur	120,03 mm
Largeur (pouces)	4,726 inch	Poids net	87,72 g

Températures

Température de fonctionnement , min.	-50 °C	Température de fonctionnement , max.	120 °C
--------------------------------------	--------	--------------------------------------	--------

Classifications

ETIM 6.0	EC002643	ETIM 7.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643	ECLASS 9.0	27-44-04-01
ECLASS 9.1	27-44-04-01	ECLASS 10.0	27-44-04-01
ECLASS 11.0	27-46-01-01	ECLASS 12.0	27-46-01-01

Conducteurs indiqués pour raccordement

Plage de serrage, min.	0,08 mm ²
Plage de serrage, max.	6 mm ²
Section de raccordement du conducteur,AWG 26	
AWG, min.	
Section de raccordement du conducteur,AWG 12	
AWG, max.	
Rigide, min. H05(07) V-U	0,5 mm ²
Rigide, max. H05(07) V-U	6 mm ²
souple, min. H05(07) V-K	0,5 mm ²
souple, max. H05(07) V-K	4 mm ²
avec embout isolé DIN 46 228/4, min.	0,5 mm ²
avec embout isolé DIN 46 228/4, max.	2,5 mm ²
avec embout, DIN 46228 pt 1, min.	0,5 mm ²
avec embout selon DIN 46 228/1, max.	2,5 mm ²
Jauge à bouchon selon EN 60999 a x b	2,8 mm x 2,4 mm; 3,0 mm
: ø	

Raccordement	Section pour le raccordement du conducteur	Type	câblage fin
		nominal	0,5 mm ²
Embout		Longueur de dénudage	nominal 8 mm
		Embout recommandé	H0.5/12 OR
		Longueur de dénudage	nominal 6 mm
		Embout recommandé	H0.5/6
Section pour le raccordement du conducteur		Type	câblage fin
		nominal	0,75 mm ²
Embout		Longueur de dénudage	nominal 8 mm
		Embout recommandé	H0.75/12 W
		Longueur de dénudage	nominal 6 mm
		Embout recommandé	H0.75/6
Section pour le raccordement du conducteur		Type	câblage fin
		nominal	1 mm ²
Embout		Longueur de dénudage	nominal 8 mm
		Embout recommandé	H1.0/12 GE
		Longueur de dénudage	nominal 6 mm
		Embout recommandé	H1.0/6

Texte de référence Choisissez la longueur des embouts en fonction du produit et de la tension nominale., Le diamètre extérieur du collier plastique ne doit pas être plus grand que le pas (P)

LL2N 5.08/48/90 3.2SN OR BX

Weidmüller Interfaces GmbH & Co. KG

Postfach 3030

32760 Detmold

Tel. +49 5231 14-0

Fax. +49 5231 14-2083

Caractéristiques techniques

info@weidmueller.com

www.weidmueller.com

Raccordement vissé

Raccordement soudé THT

5,08 mm

48

Oui

nombre maximal de pôles juxtaposables

par rangée

24

0,75 x 0,9 mm

+ 0,1 mm

0,6 x 3,5

0,5 Nm

M 3

124,46 mm

IP 20

IP20

IP20

Paramètres du système

Famille de produits	OMNIMATE Signal - série LL	Technique de raccordement de conducteurs	Raccordement vissé
Propriété, bornes de serrage	WireReady	Montage sur le circuit imprimé	Raccordement soudé THT
Orientation de la sortie du conducteur	90°	Pas en mm (P)	5,08 mm
Pas en pouces (P)	0,2 inch	Nombre de pôles	48
Nombre de pôles	2	Juxtaposables côté client	Oui
Nombre de séries	2	nombre maximal de pôles juxtaposables par rangée	24
Longueur du picot à souder (l)	3,2 mm	Dimensions du picot à souder	0,75 x 0,9 mm
Diamètre du trou d'implantation (D)	1,3 mm	Tolérance du diamètre du trou d'implantation (D)	+ 0,1 mm
Nombre de picots par pôle	1	Lame de tournevis	0,6 x 3,5
Norme lame de tournevis	DIN 5264	Couple de serrage, min.	0,5 Nm
Couple de serrage, max.	0,6 Nm	Vis de serrage	M 3
Longueur de dénudage	6 mm	L1 en mm	124,46 mm
L1 en pouce	4,9 inch	Protection au toucher selon DIN VDE 0470	IP 20
Protection au toucher selon DIN VDE 57106	protection doigt	Degré de protection	IP20

Données des matériaux

Matériau isolant	Wemid (PA)	Couleur	Orange
Tableau des couleurs (similaire)	RAL 2000	Groupe de matériaux isolants	I
Indice de Poursuite Comparatif (CTI)	≥ 600	Classe d'inflammabilité selon UL 94	V-0
Matériau des contacts	Alliage de cuivre	Surface du contact	étamé
Traitement	SN 4-6 µm	Type étamé	mat
Structure en couches du raccordement soudé	4...6 µm Sn mat	Température de stockage, min.	-40 °C
Température de stockage, max.	70 °C	Température de fonctionnement, min.	-50 °C
Température de fonctionnement, max.	120 °C	Plage de température montage, min.	-25 °C
Plage de température montage, max.	120 °C		

Données nominales selon CEI

testé selon la norme	IEC 60664-1, IEC 61984	Courant nominal, nombre de pôles min. (Tu = 20 °C)	32,5 A
Courant nominal, nombre de pôles max. (Tu = 20 °C)	26 A	Courant nominal, nombre de pôles min. (Tu = 40 °C)	27,5 A
Courant nominal, nombre de pôles max. (Tu = 40 °C)	22 A	Tension de choc nominale pour classe de surtension/Degré de pollution II/2	500 V
Tension de choc nominale pour classe de surtension/Degré de pollution III/2	320 V	Tension de choc nominale pour classe de surtension/Degré de pollution III/3	250 V
Tension de choc nominale pour classe de surtension/Degré de pollution II/2	4 kV	Tension de choc nominale pour classe de surtension/Degré de pollution III/2	4 kV
Tension de choc nominale pour classe de surtension/Degré de pollution III/3	4 kV	Tenue aux courants de faible durée	3 x 1s mit 120 A

LL2N 5.08/48/90 3.2SN OR BX

Weidmüller Interfaces GmbH & Co. KG

Postfach 3030

32760 Detmold

Tel. +49 5231 14-0

Fax. +49 5231 14-2083

info@weidmueller.com

www.weidmueller.com

200039-1202191

Caractéristiques techniques

Données nominales selon CSA

Institut (CSA)



Certificat N° (CSA)

Tension nominale (groupe d'utilisation B / CSA)	300 V
Courant nominal (groupe d'utilisation B / CSA)	20 A
Section de raccordement de câble AWG, min.	AWG 26
Référence aux valeurs approuvées	Les spécifications indiquent les valeurs maximales. Détails - voir le certificat d'agrément.

Tension nominale (groupe d'utilisation D / CSA)	300 V
Courant nominal (groupe d'utilisation D / CSA)	10 A
Section de raccordement de câble AWG, max.	AWG 12

Données nominales selon UL 1059

Institut (UR)



Certificat N° (UR)

Tension nominale (groupe d'utilisation B / UL 1059)	300 V
Courant nominal (groupe d'utilisation B / UL 1059)	20 A
Section de raccordement de câble AWG, min.	AWG 26
Référence aux valeurs approuvées	Les spécifications indiquent les valeurs maximales. Détails - voir le certificat d'agrément.

Tension nominale (groupe d'utilisation D / UL 1059)	300 V
Courant nominal (groupe d'utilisation D / UL 1059)	10 A
Section de raccordement de câble AWG, max.	AWG 12

Emballage

Emballage	Boîte	Longueur VPE	45 mm
Largeur VPE	135 mm	Hauteur VPE	225 mm

Note importante

Conformité IPC	Conformité : les produits sont conçus, fabriqués et livrés selon des normes internationales reconnues ; et ils sont conformes aux caractéristiques garanties dans la fiche de données / respectent les propriétés décoratives selon IPC-A-610 « Classe 2 ». Des requêtes supplémentaires sur le produit peuvent être évaluées sur demande.
Remarques	<ul style="list-style-type: none"> • Courant nominal par rapport à la section nominale et au Nb min. de pôles. • Embouts nus selon DIN 46228/1 • Embouts isolés selon DIN 46228/4 • Sur le schéma, P = pas • Les données nominales se réfèrent au composant lui-même. Les lignes d'air et de fuite par rapport aux autres composants doivent être déterminées en tenant compte des normes applicables. • Stockage à long terme du produit à une température moyenne de 50 °C et une humidité moyenne de 70 %, 36 mois

Fiche de données

LL2N 5.08/48/90 3.2SN OR BX

Weidmüller Interfaces GmbH & Co. KG

Postfach 3030

32760 Detmold

Tel. +49 5231 14-0

Fax. +49 5231 14-2083

info@weidmueller.com

www.weidmueller.com

Caractéristiques techniques

Agréments

Agréments



ROHS Conforme

UL File Number Search Site Web UL

Certificat N° (UR) E60693

Téléchargements

Agrément/Certificat/Document de conformité [Declaration of the Manufacturer](#)

Données techniques [CAD data – STEP](#)

Données techniques [WSCAD](#)

Catalogue [Catalogues in PDF-format](#)

Brochures [FL DRIVES EN](#)
[FL ANALO.SIGN.CONV. EN](#)
[MB DEVICE MANUF. EN](#)
[FL DRIVES DE](#)
[FL BUILDING SAFETY EN](#)
[FL APPL LED LIGHTING EN](#)
[FLIndustr.CONTROLS EN](#)
[FL MACHINE SAFETY EN](#)
[FL HEATING ELECTR EN](#)
[FL APPL INVERTER EN](#)
[FL_BASE_STATION EN](#)
[FL ELEVATOR EN](#)
[FL POWER SUPPLY EN](#)
[FL 72H SAMPLE SER EN](#)
[PO OMNIMATE EN](#)
[PO OMNIMATE EN](#)

Fiche de données

LL2N 5.08/48/90 3.2SN OR BX

Weidmüller Interfaces GmbH & Co. KG

Postfach 3030

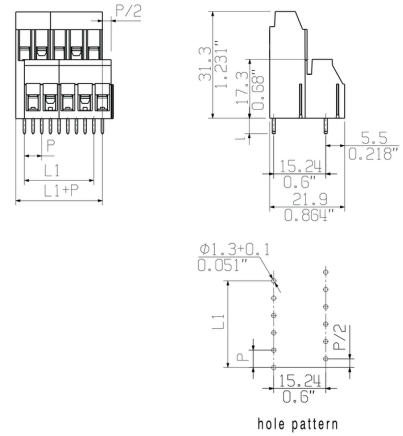
32760 Detmold

Tel. +49 5231 14-0

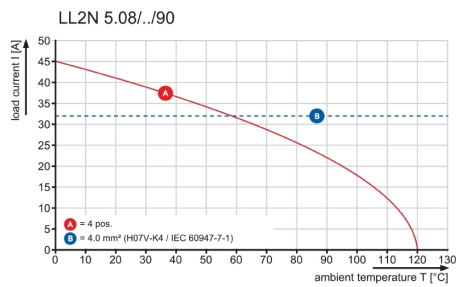
Fax. +49 5231 14-2083

Dessins

Dimensional drawing info@weidmueller.com



Graph



Recommended wave soldering profiles

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
 Klängenbergstraße 16
 D-32758 Detmold
 Germany
 Fon: +49 5231 14-0
 Fax: +49 5231 14-292083
 www.weidmueller.com

Single Wave:



Double Wave:



Wave soldering profiles

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:

- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of 260°C. In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.