

**RJ45C5 R1V 3.2N4G/Y TY****Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com



La gamme de produit comprend les conceptions suivantes :

- 90°, couché (horizontal) et 180°, debout (vertical)
- verrouillage / déverrouillage
- Systèmes de soudure THT, THR ou SMD
- Large gamme de formes, également avec des LED intégrées et des languettes de contact blindage
- Catégorie de puissance Cat. 3 à Cat. 6
- Version emballée sur plateau (TY) ou en rouleau (Tape-on-Reel, RL)
- Compatible avec le connecteur modulaire RJ45, selon ANSI / TIA-1096-A et CEI 60603
- Rigidité diélectrique  $\geq 1500$  V AC RMS (2250 V AC valeur crête) selon IEEE 802.3
- Rigidité diélectrique  $\geq 1500$  V AC (valeur crête) ou  $\geq 1500$  V DC selon CEI 60603

Propriétés et avantages :

- Plage de température étendue de  $-40$  °C à  $+85$  °C pour une puissance maximale
- Couche d'or renforcée ( $30\mu$ "") pour une protection contre la corrosion améliorée
- Une distance minimale de 0,3 mm garantit une soudure parfaite

**Informations générales de commande**

Version	Connecteur pour circuit imprimé, Prises RJ45, Cat. 5 , Raccordement soudé THT/THR, 180°, Languettes de blindage: aucun, 30...80 $\mu$ " Ni / $\geq 30$ $\mu$ " Au , LED: Oui, vert, jaune, Nombre de pôles: 8, Tray
Référence	<a href="#">2516380000</a>
Type	RJ45C5 R1V 3.2N4G/Y TY
GTIN (EAN)	4050118529944
Qté.	120 pièce(s)
Emballage	Tray

**RJ45C5 R1V 3.2N4G/Y TY****Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

**Caractéristiques techniques****Dimensions et poids**

Profondeur	16,7 mm	Profondeur (pouces)	0,657 inch
Hauteur	20 mm	Hauteur (pouces)	0,787 inch
Hauteur version la plus basse	16,5 mm	Largeur	16 mm
Largeur (pouces)	0,63 inch	Poids net	3,417 g

**Températures**

Température de fonctionnement , min.	-40 °C	Température de fonctionnement , max.	85 °C
--------------------------------------	--------	--------------------------------------	-------

**Classifications**

ETIM 6.0	EC002637	ETIM 7.0	EC002637
ETIM 8.0	EC002637	ECLASS 9.0	27-44-04-02
ECLASS 9.1	27-44-04-02	ECLASS 10.0	27-44-04-02
ECLASS 11.0	27-46-02-01	ECLASS 12.0	27-46-02-01

**Propriétés électriques**

Courant nominal	1,5 A	PoE / PoE+	selon IEEE 802.3at
Rigidité diélectrique, contact - blindage	1500 V DC	Rigidité diélectrique, contact - contact	1000 V DC
Tension nominale	125 V	Tenue d'isolation	≥ 500 MΩ

**Standards**

Norme de connecteur	CEI 60603-7-5 1
---------------------	-----------------

**Caractéristiques du système**

Angle de sortie	180°
Blindage	Oui
Catégorie	Cat. 5
Catégorie de puissance	Cat. 5
Circuit	8 brins
Couleur LED droite	jaune
Couleur LED gauche	vert
Cycles d'enfichage	750
Degré de protection	IP20
Diamètre du trou d'implantation (D)	0,9 mm
Dimensions du picot à souder	octogonal
Famille de produits	Données OMNIMATE - Prise modulaire RJ45
LED	Oui
Languettes de blindage	aucun
Longueur du picot à souder (l)	3,2 mm
Matériau de blindage	Laiton
Montage sur le circuit imprimé	Raccordement soudé THT/THR
Nombre de picots par pôle	1
Nombre de pôles	8
Pas en mm (P)	1,27 mm
Pas en pouces (P)	0,05 inch
Surface de blindage	nickelé
Système de soudure	Soudure par refusion, Soudure manuelle, Soudure à la vague
Tolérance du diamètre du trou d'implantation (D)	± 0,1 mm
Tolérance sur la longueur du picot à souder	+0,5 / -0,5 mm

Date de création 21 mars 2023 18:30:59 CET

Niveau du catalogue 17.03.2023 / Toutes modifications techniques réservées

2

## RJ45C5 R1V 3.2N4G/Y TY

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
Klingenbergstraße 26  
D-32758 Detmold  
Germany

www.weidmueller.com

## Caractéristiques techniques

Tolérance sur la longueur du picot à souder	Tolérance supérieure avec préfixe (tableau de baie minimale)	-0,5
	Tolérance supérieure avec préfixe (tableau de baie maximale)	+0,5
	Tolérance, unité	mm
Tolérance sur la position du picot à souder	± 0,1 mm	
Type de raccordement	Raccordement soudé	

## Données des matériaux

Matériau isolant	PA 9T	Couleur	noir
Tableau des couleurs (similaire)	RAL 9011	Groupe de matériaux isolants	II
Indice de Poursuite Comparatif (CTI)	≥ 500	Tenue d'isolation	≥ 500 MΩ
Moisture Level (MSL)	1	Classe d'inflammabilité selon UL 94	V-0
Matériau de base du contact	Bronze phosphoreux	Surface du contact	Or sur nickel
Structure en couches du contact mâle	30...80 μ" Ni / ≥ 30 μ" Au	Température de stockage, min.	-40 °C
Température de stockage, max.	85 °C	Température de fonctionnement, min.	-40 °C
Température de fonctionnement, max.	85 °C		

## Emballage

Emballage	Tray	Longueur VPE	292 mm
Largeur VPE	173 mm	Hauteur VPE	24 mm

## Agréments

Agréments



ROHS	Conforme
UL File Number Search	Site Web UL
Certificat N° (cURus)	E471884

## Téléchargements

Agrément/Certificat/Document de conformité	<a href="#">Certificate of Compliance</a>
Données techniques	<a href="#">CAD data – STEP</a>
Catalogue	<a href="#">Catalogues in PDF-format</a>

**Fiche de données**

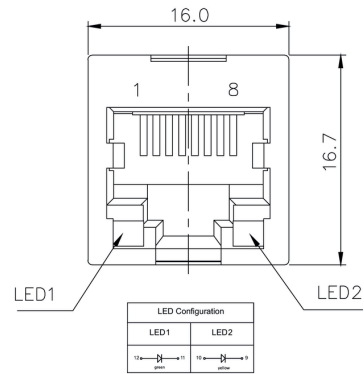
**RJ45C5 R1V 3.2N4G/Y TY**

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
 Klingenbergstraße 26  
 D-32758 Detmold  
 Germany

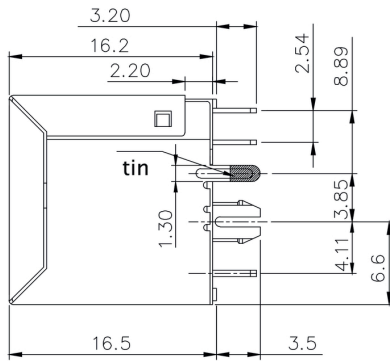
www.weidmueller.com

**Dessins**

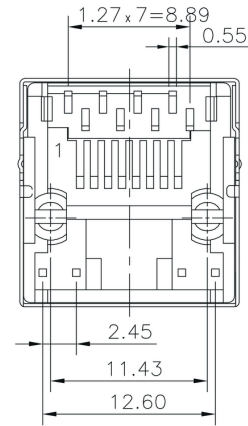
**Dessin coté**



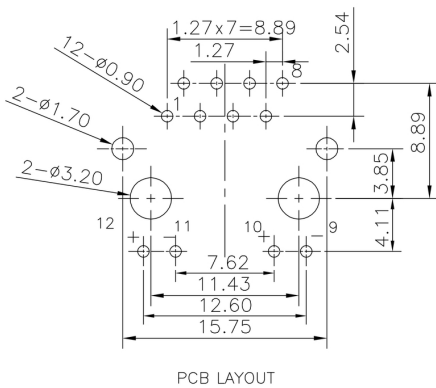
**Dessin coté**



**Dessin coté**



**Conception de la plaque de circuit imprimé**



# Fiche de données

## RJ45C5 R1V 3.2N4G/Y TY

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
 Klingenbergstraße 26  
 D-32758 Detmold  
 Germany

www.weidmueller.com

# Dessins

Code	Description	Value	Notes
RJ45	Category	Category 5	
G1	Performance Category	Category 6	
R	Assembly on PCB	Through Hole Reflow - THR	
1	Number of Ports	1 Port	
U	Direction, latch style	Horizontal (90°, side entry), latch up	
3.2	Solder Pin length	3.2 mm	
E	EMI tabs (ground fingers)	E = with EMI tabs	
4	Contact surface thickness	4 = 3µm, 2 = 6µm, 3 = 15µm, 4 = 30µm, 5 = 50µm	
GY/GY	LED	Green-Yellow/Green-Yellow	
TY	Packaging	TY: Tray in box (manual assembly) RL: Tape on Reel (automated assembly)	

### Légende

Date de création 21 mars 2023 18:31:00 CET

Niveau du catalogue 17.03.2023 / Toutes modifications techniques réservées

## Recommended wave soldering profiles

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
 Klingenbergstraße 16  
 D-32758 Detmold  
 Germany  
 Fon: +49 5231 14-0  
 Fax: +49 5231 14-292083  
 www.weidmueller.com

### Single Wave:



### Double Wave:



### Wave soldering profiles

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:

- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of 260°C. In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.

## Recommended reflow soldering profile

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
 Klingenbergstraße 16  
 D-32758 Detmold  
 Germany  
 Fon: +49 5231 14-0  
 Fax: +49 5231 14-292083  
 www.weidmueller.com



### Reflow soldering profile

The perfect soldering profile for SMT Surface Mount Technology is one the most exiting question in SMT production. But there are more than one correct answer: The diagram of temperature-on-time is related to processing features of solder paste and to maximum load of components.

We have to consider the following parameters:

- Time for pre heating
- Maximum temperature
- Time above melting point
- Time for cooling
- Maximum heating rate
- Maximum cooling rate

We recommend a typical solder profile with associated process limits. With preheating components and board are prepared smoothly for the solder phase. Heating rate is typically  $\leq +3\text{K/s}$ . In parallel the solder paste is ‚activated‘. The time above melting point of 217°C the paste gets liquid and components and boards begin to connect. The maximum temperature of 245°C to 254°C should stay between 10 and 40 seconds. In the cooling phase at  $\geq -6\text{K/s}$  solder is cured. Board and components cool down while avoiding cold cracks.