

**TSS 5.08/02/135 3.3SN GN BX****Weidmüller Interfaces GmbH & Co. KG**

Postfach 3030

32760 Detmold

Tel. +49 5231 14-0

Fax. +49 5231 14-2083

info@weidmueller.com

www.weidmueller.com

**Informations générales de commande**

Référence	<a href="#">2651520000</a>
Type	TSS 5.08/02/135 3.3SN GN BX
GTIN (EAN)	4050118635454
Qté.	250 pièce(s)
Indices de produit	IEC: 630 V / 20 A / 0.2 - 2.5 mm <sup>2</sup> UL: 300 V / 20 A / AWG 30 - AWG 12
Emballage	Boîte

## TSS 5.08/02/135 3.3SN GN BX

Weidmüller Interfaces GmbH &amp; Co. KG

Postfach 3030

32760 Detmold

Tel. +49 5231 14-0

Fax. +49 5231 14-2083

info@weidmueller.com

www.weidmueller.com

## Caractéristiques techniques

## Dimensions et poids

Poids net	3,516 g	www.weidmueller.com
-----------	---------	---------------------

## Températures

Température de fonctionnement , min.	-40 °C	Température de fonctionnement , max.	105 °C
--------------------------------------	--------	--------------------------------------	--------

## Classifications

ETIM 6.0	EC002643	ETIM 7.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643	ECLASS 9.0	27-44-04-01
ECLASS 9.1	27-44-04-01	ECLASS 10.0	27-44-04-01
ECLASS 11.0	27-46-01-01	ECLASS 12.0	27-46-01-01

## Conducteurs indiqués pour raccordement

Plage de serrage, min.	0,2 mm <sup>2</sup>	Plage de serrage, max.	2,5 mm <sup>2</sup>
Section de raccordement du conducteur, AWG, min.	AWG 30	Section de raccordement du conducteur, AWG, max.	AWG 12
Rigide, min. H05(07) V-U	0,2 mm <sup>2</sup>	Rigide, max. H05(07) V-U	2,5 mm <sup>2</sup>
souple, min. H05(07) V-K	0,2 mm <sup>2</sup>	souple, max. H05(07) V-K	1,5 mm <sup>2</sup>
avec embout isolé DIN 46 228/4, min.	0,2 mm <sup>2</sup>	avec embout isolé DIN 46 228/4, max.	1,5 mm <sup>2</sup>
avec embout, DIN 46228 pt 1, min.	0,2 mm <sup>2</sup>	avec embout selon DIN 46 228/1, max.	1,5 mm <sup>2</sup>

## Paramètres du système

Famille de produits	OMNIMATE basic – Série TSS	Technique de raccordement de conducteurs	Raccordement vissé
Montage sur le circuit imprimé	Raccordement soudé THT	Orientation de la sortie du conducteur	135°
Pas en mm (P)	5,08 mm	Pas en pouces (P)	0,2 inch
Nombre de pôles	2	Nombre de pôles	1
Nombre de séries	1	Longueur du picot à souder (l)	3,3 mm
Dimensions du picot à souder	0,8 x 0,9mm	Diamètre du trou d'implantation (D)	1,5 mm
Nombre de picots par pôle	1	Lame de tournevis	0,6 x 3,5
Couple de serrage, min.	0,5 Nm	Couple de serrage, max.	0,55 Nm
Vis de serrage	M 3	Longueur de dénudage	7,5 mm
L1 en mm	5,08 mm	L1 en pouce	0,2 inch
Degré de protection	IP20		

## Données des matériaux

Matériau isolant	PA	Couleur	Vert pâle
Tableau des couleurs (similaire)	RAL 6021	Groupe de matériaux isolants	I
Classe d'inflammabilité selon UL 94	V-0	Matériau des contacts	Alliage de cuivre
Surface du contact	étamé	Type étamé	mat
Température de stockage, min.	-40 °C	Température de stockage, max.	70 °C
Température de fonctionnement , min.	-40 °C	Température de fonctionnement , max.	105 °C

## TSS 5.08/02/135 3.3SN GN BX

Weidmüller Interfaces GmbH &amp; Co. KG

Postfach 3030

32760 Detmold

Tel. +49 5231 14-0

Fax. +49 5231 14-2083

## Caractéristiques techniques

info@weidmueller.com

www.weidmueller.com  
Tension de choc nominale pour classe de surtension/Degré de pollution II/2 630 V

Tension de choc nominale pour classe de surtension/Degré de pollution III/3 250 V

Tension de choc nominale pour classe de surtension/Degré de pollution III/2 4 kV

## Données nominales selon CEI

Courant nominal, nombre de pôles min. (Tu = 20 °C) 20 A

Tension de choc nominale pour classe de surtension/Degré de pollution III/2 400 V

Tension de choc nominale pour classe de surtension/Degré de pollution II/2 4 kV

Tension de choc nominale pour classe de surtension/Degré de pollution III/3 4 kV

## Données nominales selon CSA

Tension nominale (groupe d'utilisation B / CSA) 300 V

Section de raccordement de câble AWG, min. AWG 30

Courant nominal (groupe d'utilisation B / CSA) 20 A

Section de raccordement de câble AWG, max. AWG 12

## Données nominales selon UL 1059

Institut (cURus)



Certificat N° (cURus)

E60693

Tension nominale (groupe d'utilisation B / UL 1059) 300 V

Section de raccordement de câble AWG, min. AWG 30

Référence aux valeurs approuvées Les spécifications indiquent les valeurs maximales. Détails - voir le certificat d'agrément.

Courant nominal (groupe d'utilisation B / UL 1059) 20 A

Section de raccordement de câble AWG, max. AWG 12

## Emballage

Emballage Boîte Longueur VPE 170 mm  
Largeur VPE 135 mm Hauteur VPE 50 mm

## Conformité environnementale du produit

REACH SVHC Lead 7439-92-1  
SCIP e8ca8b50-189f-4e0d-bdaa-5c8b34abe5bd

## Note importante

Remarques

- Incompatible avec la gamme OMNIMATE
- Sur le schéma, P = pas
- Courant nominal par rapport à la section nominale et au Nb min. de pôles.
- Les données nominales se réfèrent au composant lui-même. Les lignes d'air et de fuite par rapport aux autres composants doivent être déterminées en tenant compte des normes applicables.
- Dans le cas d'un bloc de jonction à 2 pôles, le corps isolant doit être maintenu contre le bloc de jonction lors du serrage de la vis.
- Stockage à long terme du produit à une température moyenne de 50 °C et une humidité moyenne de 70 %, 36 mois

**Fiche de données****TSS 5.08/02/135 3.3SN GN BX****Weidmüller Interfaces GmbH & Co. KG**

Postfach 3030

32760 Detmold

Tel. +49 5231 14-0

Fax. +49 5231 14-2083

[info@weidmueller.com](mailto:info@weidmueller.com)[www.weidmueller.com](http://www.weidmueller.com)**Caractéristiques techniques****Agréments**

Agréments



ROHS

Conforme

UL File Number Search

Site Web UL

Certificat N° (cURus)

E60693

**Téléchargements**

Catalogue

[Catalogues in PDF-format](#)

**TSS 5.08/02/135 3.3SN GN BX**

**Weidmüller Interfaces GmbH & Co. KG**

Postfach 3030

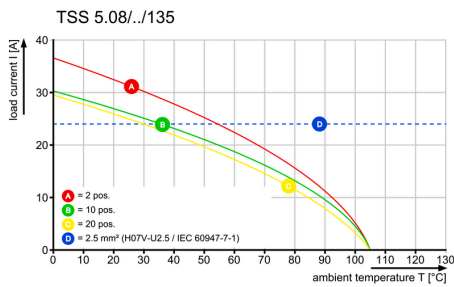
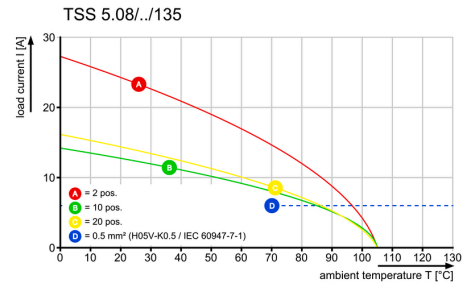
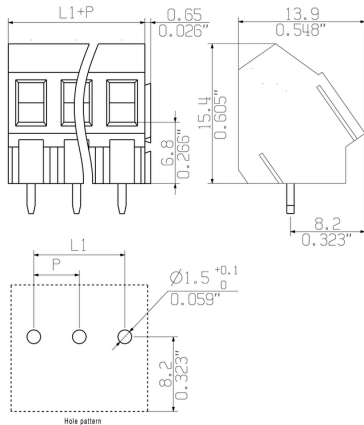
32760 Detmold

Tel. +49 5231 14-0

Fax. +49 5231 14-2083

info@weidmueller.com

**Dessins**



## Recommended wave soldering profiles

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
 Klängenbergstraße 16  
 D-32758 Detmold  
 Germany  
 Fon: +49 5231 14-0  
 Fax: +49 5231 14-292083  
 www.weidmueller.com

### Single Wave:



### Double Wave:



### Wave soldering profiles

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:

- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of 260°C. In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.