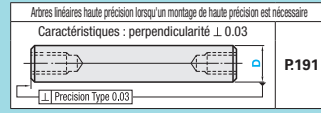


Arbres

Filetage femelle aux deux extrémités



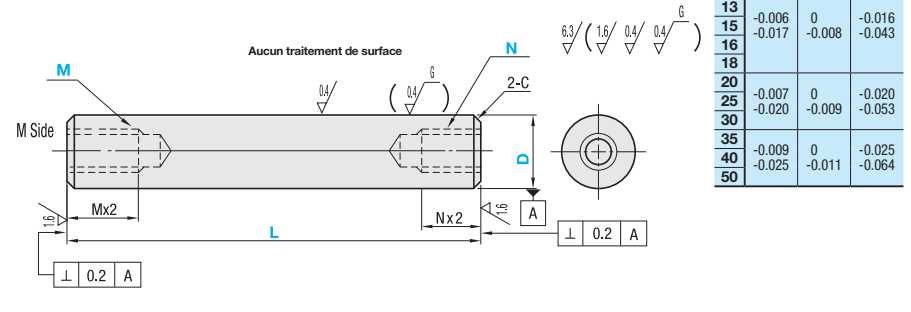
- Pour les arbres linéaires haute précision avec haute précision perpendiculaire de l'extrémité de l'arbre ($\perp 0.03$), voir P.191.
- Pour les arbres avec méplats et trou transpercé, voir P.121.



RoHS 10

- ⚠ Le recuit peut réduire la dureté au niveau des zones usinées d'extrémité d'arbre (longueur effective du filetage + environ 10mm). P.112
- ⚠ Arbres à dureté garantie sur toute la longueur. P.127
- ⚠ Tolérance de la dimension L, circularité, linéarité, perpendicularité, concentricité et dureté altérée. P.111
- ⚠ Caractéristiques du placage LTBC. P.128

Type		Matériau	Dureté	Traitement de surface
Tol. D g6	Tol. D h5			
SFJW	SFUW	EN 1.3505 équiv.	Profondeur effective du trempage par induction P.112	
SSFJW	SSFUW	EN 1.4125 équiv.		
PSFJW	PSFUW	EN 1.3505 équiv.	58HRC-	Placage au chrome dur
PSSFJW	PSSFUW	EN 1.4125 équiv.	58HRC-	Dureté du placage : HV750 - Epaisseur du placage : 5µ ou plus
RSFJW	RSFUW	EN 1.3505 équiv.	56HRC-	Placage LTBC
-	-	PSFGW	EN 1.1191 équiv.	Placage au chrome dur
-	-	PSSFGW	EN 1.4301 équiv.	Dureté du placage : HV750 - Epaisseur du placage : 10µ ou plus



Tol. D			
D	g6	h5	f8
4	-	-	-
5	-0.004	0	-
6	-0.012	-0.005	-0.010
			-0.028
8	-0.005	0	-0.013
10	-0.014	-0.006	-0.035
12	-	-	-
13	-	-	-
15	-0.006	0	-0.016
16	-0.017	-0.008	-0.043
18	-	-	-
20	-	-	-
25	-0.007	0	-0.020
30	-0.020	-0.009	-0.053
35	-	-	-
40	-0.009	0	-0.025
50	-0.025	-0.011	-0.064

Référence pièce Type	D	L	M (normal), N (normal) Sélection	C
	4	20~ 300	2	0,2 ou inf.
	5	20~ 400	2,6 3	
	6	20~ 600	3	
(tolérance D g6)	8	20~ 800	3 4 5	
(tolérance D h5)	10	20~ 800	3 4 5 6	
SFJW	12	20~1000	4 5 6 8	0,5 ou inf.
SSFJW	13	25~1000	4 5 6 8	
PSFJW	15	25~1000	4 5 6 8 10	
PSSFJW	16	30~1200	4 5 6 8 10	
RSFJW (D<=30, L<=500)	18	30~1200	4 5 6 8 10 12	
(tolérance D f8)	20	30~1200	4 5 6 8 10 12	
PSFGW	25	35~1200	4 5 6 8 10 12 16	
PSSFGW	30	35~1500	6 8 10 12 16 20	1,0 ou inf.
	35	35~1500	8 10 12 16 20 24	
	40	50~1500	10 12 16 20 24 30	
	50	65~1500	12 16 20 24 30	

- ⚠ L nécessite Mx2+Nx2<=L. ⚠ Quand Mx2.5+4+Nx2.5+4<=L, les avant-trous peuvent être traversants.
- Ordering **Référence pièce** - L - M - N
Example SFJW8 - 200 - M4 - N4
SSFJW20 - 500 - M6 - N10
- Alterations **Référence pièce** - L - M (MSC, MD) - N (NSC, ND) - (LKC...etc.)
SFJW30 - 500 - M8 - N10 - LKC

Modifications	Code	Spéc.
	LKC	Modification de la tolérance de la dimension L. Code de commande LKC Les dimensions L peuvent être spécifiées par incréments de 0.1mm pour LKC. L<200 → L±0.03 200<=L<500 → L±0.05 L<=500 → L±0.1
	WSC	Méplats à deux emplacements Code de commande WSC12-X8 Remarque d'application S'applique à D=6 ou plus WSC, X=incrément de 1mm WSC+X+L<=2L WSC(X)>0 Les deux méplats de vis de serrage ne sont pas orientés dans le même plan. Non disponible en combinaison avec FC.
	FC	Méplat de vis de serrage à un emplacement Code de commande FC10-A8 FC, A = incrément de 1 mm FC<=3xD Quand 1.5xD<FC, FC<=L/2 E=0 ou A<=2 Non disponible en combinaison avec WFC.

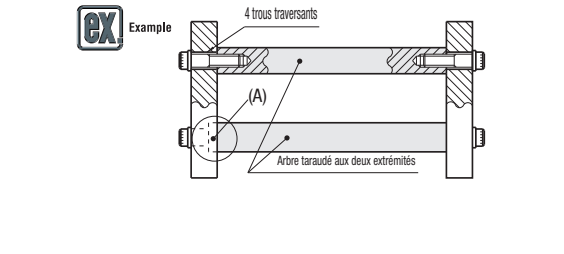
Modifications	Code	Spéc.
	WFC	Méplats de vis de serrage à deux emplacements Code de commande WFC8-A8-E2 WFC, A, E=incrément de 1mm WFC<=3xD Quand 1.5xD<WFC, 2WFC<=L/2 A(E)=0 ou A(E)>2 Les méplats de vis de serrage ne sont pas orientés dans le même plan. Non disponible en combinaison avec FC.
	MSC NSC	Affinement du filetage taraudé Code de commande MSC14 MSC14 (M est modifié en MSC) NSC14 (N est modifié en NSC) Remarque d'application S'applique à D=12 ou plus
	RC	Méplat de vis de serrage à 90° à un emplacement Code de commande RC10 Remarque d'application S'applique uniquement à D=10-30. Non disponible en combinaison avec WRC.
	WRC	Méplats de vis de serrage à 90° à deux emplacements Code de commande WRC10-Y10 Remarque d'application S'applique uniquement à D=10-30. Non disponible en combinaison avec RC. Les deux méplats de vis de serrage ne sont pas orientés dans le même plan.
	MD ND	Modifier la profondeur des tarauds à M(N)x3. Code de commande MD6/ND6 (M est remplacé par MD, N est remplacé par ND) Remarque d'application S'applique uniquement à D=6-30, M(N)=6-20 Une extrémité taraudée : MDx3.5+4<=L Deux extrémités taraudées : MDx3.5+4+NDx3.5+4<=L

Détails de modification P.113

- ⚠ Voir la Présentation des modifications d'arbre pour plus de détails le cas échéant. P.113
- ⚠ Pour l'ajout de plusieurs modifications, la distance entre les zones usinées doit être supérieure à 2mm. P.114
- ⚠ Les modifications peuvent réduire la dureté. Voir P.112

Référence pièce Type	D	Prix unitaire																	
		Min. L	L51	L101	L151	L201	L251	L301	L351	L401	L451	L501	L551	L601	L651	L701	L751	L801	L851
		50	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900
SFJW SSFUW	4																		
	5																		
	6																		
	8																		
	10																		
	12																		
	13																		
	15																		
	16																		
	18																		
	20																		
	25																		
	30																		
	35																		
	40																		
	50																		

Référence pièce Type	D	Prix unitaire						
		L mini.	L101	L151	L201	L301	L401	
		50	100	150	200	300	400	500
RSFJW	4							
	5							
	6							
	8							
	10							
	12							
	13							
	15							
	16							
	18							
	20							
	25							
	30							



Référence pièce Type	D	Prix unitaire					
		L mini.	L101	L201	L401	L801	L1001
		100	200	400	600	1000	1200
PSSFGW	6						
	8						
	10						
	12, 13						
	15, 16						
	18, 20						
	25						
	30						
	35						
	40						
	50						

Référence pièce Type	D	Prix unitaire					
		L mini.	L101	L201	L401	L801	L1001
		100	200	400	600	1000	1200
PSSFGW	6						
	8						
	10						
	12, 13						
	15, 16						
	18, 20						
	25						
	30						
	35						
	40						
	50						