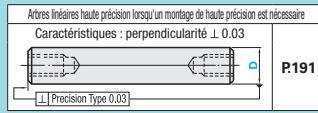


Arbres

Filetage femelle aux deux extrémités



- Pour les arbres linéaires haute précision avec haute précision perpendiculaire de l'extrémité de l'arbre (\perp 0.03), voir **P.191**.
- Pour les arbres avec méplats et trou transpercé, voir **P.121**.



RoHS 10

- ⚠ Le recuit peut réduire la dureté au niveau des zones usinées d'extrémité d'arbre (longueur effective du filetage + environ 10mm). **P.112**
- ⚠ Arbres à dureté garantie sur toute la longueur **P.127**
- ⚠ Tolérance de la dimension L, circularité, linéarité, perpendicularité, concentricité et dureté altérée **P.111**
- ⚠ Caractéristiques du placage LTBC **P.128**

Type		Matériau	Dureté	Traitement de surface
Tol. D g6	Tol. D h5			
SFJW	SFUW	EN 1.3505 équiv.	Profondeur effective du trempage par induction P.112	-
SSFJW	SSFUW	EN 1.4037 équiv.		Placage au chrome dur Dureté du placage : HV750 - Épaisseur du placage : 5µ ou plus
PSFJW	PSFUW	EN 1.3505 équiv.	EN 1.3505 équiv. 58HRC- EN 1.4037 équiv. 56HRC-	Placage LTBC
PSSFJW	PSSFUW	EN 1.4037 équiv.		
RSFJW	RSFUW	EN 1.3505 équiv.		
-	-	PSFGW	EN 1.1191 équiv.	Placage au chrome dur Dureté du placage : HV750 - Épaisseur du placage : 10µ ou plus
-	-	PSSFGW	EN 1.4301 équiv.	

Tol. D			
D	g6	h5	f8
4	-	-	-
5	-0.004	0	-
6	-0.012	-0.005	-0.010 -0.028
8	-0.005	0	-0.013
10	-0.014	-0.006	-0.035
12	-	-	-
13	-0.006	0	-0.016
15	-0.017	-0.008	-0.043
16	-	-	-
18	-	-	-
20	-0.007	0	-0.020
25	-0.020	-0.009	-0.053
30	-	-	-
35	-0.009	0	-0.025
40	-0.025	-0.011	-0.064
50	-	-	-

Aucun traitement de surface

Référence pièce		L		M (normal), N (normal)		C
Type	D	spécifiée par incréments de 1mm		Sélection		
(tolérance D g6)	4	20~	300	2		0,2 ou inf.
(tolérance D h5)	5	20~	400	2.6	3	
SFJW	6	20~	600	3	4 5	0,5 ou inf.
SSFJW	8	20~	800	3	4 5 6	
PSFJW	10	20~	800	3	4 5 6 8	
PSSFJW	12	20~	1000	4	5 6 8	
RSFJW (D≤30, L≤500)	13	25~	1000	4	5 6 8 10	
(tolérance D f8)	15	25~	1000	4	5 6 8 10 12	
PSFGW	16	30~	1200	4	5 6 8 10 12 16	
PSSFGW	18	30~	1200	4	5 6 8 10 12 16 20	
	20	30~	1200	4	5 6 8 10 12 16 20 24	
	25	35~	1500	6	8 10 12 16 20 24 30	
	30	35~	1500	6	8 10 12 16 20 24 30	
	35	35~	1500	8	10 12 16 20 24 30	
	40	50~	1500	10	12 16 20 24 30	
	50	65~	1500	12	16 20 24 30	

⚠ L nécessite Mx2+Nx2≤L. ⚠ Quand Mx2.5+4+Nx2.5+4≥L, les avant-trous peuvent être traversants.

Ordering

Référence pièce	-	L	-	M	-	N	
Exemple	SFJW8	-	200	-	M4	-	N4
	SSFJW20	-	500	-	M6	-	N10

Alterations

Référence pièce	-	L	-	M (MSC, MD)	-	N (NSC, ND)	-	(LKC...etc.)	
Exemple	SFJW30	-	500	-	M8	-	N10	-	LKC

Modifications	Code	Spéc.
	LKC	Modification de la tolérance de la dimension L Code de commande LKC Les dimensions L peuvent être spécifiées par incréments de 0.1mm pour LKC. ⚠ L<200 → L±0.03 200≤L<500 → L±0.05 L≥500 → L±0.1
	WSC	Méplats à deux emplacements Code de commande WSC12-X8 Remarque d'application S'applique à D=6 ou plus WSC, X=incrément de 1mm ⚠ WSC+X+Lx2<L ⚠ WSC(X)≥0 ⚠ Les deux méplats de vis de serrage ne sont pas orientés dans le même plan. ⚠ Non disponible en combinaison avec FC.
	FC	Méplat de vis de serrage à un emplacement Code de commande FC10-A8 FC, A = incrément de 1 mm ⚠ FC≤3xD ⚠ Quand 1.5xD<FC, FC≤L/2 ⚠ E=0 ou A≥2 ⚠ Non disponible en combinaison avec WFC.

Modifications	Code	Spéc.
	WFC	Méplats de vis de serrage à deux emplacements Code de commande WFC8-A8-E2 WFC, A, E=incrément de 1mm ⚠ WFC≤3xD ⚠ Quand 1.5xD<WFC, 2WFC≤L/2 ⚠ A(E)=0 ou A(E)≥2 ⚠ Les méplats de vis de serrage ne sont pas orientés dans le même plan. ⚠ Non disponible en combinaison avec FC.
	MSC NSC	Affinement du filetage taraudé Code de commande MSC14 MSC14 (M est modifié en MSC) NSC14 (N est modifié en NSC) Remarque d'application S'applique à D=12 ou plus
	RC	Méplat de vis de serrage à 90° à un emplacement Code de commande RC10 Remarque d'application S'applique uniquement à D=10 - 30. ⚠ Non disponible en combinaison avec WRC.
	WRC	Méplats de vis de serrage à 90° à deux emplacements Code de commande WRC10-Y10 Remarque d'application S'applique uniquement à D=10 - 30. ⚠ Non disponible en combinaison avec RC. ⚠ Les deux méplats de vis de serrage ne sont pas orientés dans le même plan.
	MD ND	Modifier la profondeur des tarauds à M(N)x3. Code de commande MD6/ND6 (M est remplacé par MD, N est remplacé par ND) Remarque d'application S'applique uniquement à D=6-30, M(N)=6-20 ⚠ Une extrémité taraudée : MDx3.5+4<L ⚠ Deux extrémités taraudées : MDx3.5+4+NDx3.5+4<L

- ⚠ Voir la Présentation des modifications d'arbre pour plus de détails le cas échéant. **P.113**
- ⚠ Pour l'ajout de plusieurs modifications, la distance entre les zones usinées doit être supérieure à 2mm. **P.114**
- ⚠ Les modifications peuvent réduire la dureté. Voir **P.112**

Référence pièce		Prix unitaire																										
Type	D	Min. L	L51	L101	L151	L201	L251	L301	L351	L401	L451	L501	L551	L601	L651	L701	L751	L801	L851	L901	L951	L1001	L1101	L1201	L1301	L1401		
SFJW	4	50																										
	5																											
	6																											
	8																											
	10																											
	12																											
	13																											
	15																											
	16																											
	18																											
SSFJW	4																											
	5																											
	6																											
	8																											
	10																											
	12																											
	13																											
	15																											
	16																											
	18																											
PSFJW	4																											
	5																											
	6																											
	8																											
	10																											
	12																											
	13																											
	15																											
	16																											
	18																											
PSSFJW	4																											
	5																											
	6																											
	8																											
	10																											
	12																											
	13																											
	15																											
	16																											
	18																											

Référence pièce		Prix unitaire						
Type	D	L mini.	L101	L201	L401	L601	L801	L1001
RSFJW	4	100						
	5							
	6							
	8							
	10							
	12							
	13							
	15							
	16							
	18							
PSSFGW	6	100						
	8							
	10							
	12, 13							
	15, 16							
	18, 20							
	25							
	30							
	35							
	40							
50								

Référence pièce		Prix unitaire						
Type	D	L mini.	L101	L201	L401	L601	L801	L1001
PSSFGW	6	100						
	8							
	10							
	12, 13							
	15, 16							
	18, 20							
	25							
	30							
	35							
	40							
50								

