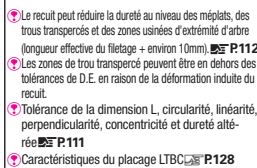
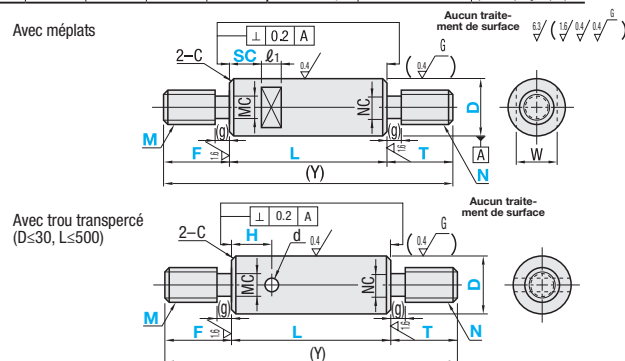


Pour les arbres linéaires haute précision avec haute précision perpendiculaire de l'extrémité de l'arbre ($\perp$ 0.03), voir **P209**.
 Pour les arbres sans méplat ou trou transpercé, voir **P157**.

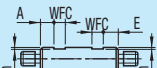
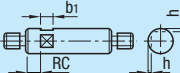
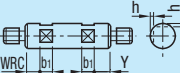
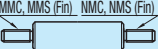


Tot. D			
D	g6	h5	f8
8	-0.005	0	-0.013
10	-0.014	-0.006	-0.035
12			
13			
15	-0.006	0	-0.016
16	-0.017	-0.008	-0.043
18			
20			
25	-0.007	0	-0.020
30	-0.020	-0.009	-0.053
35			
40	-0.009	0	-0.025
50	-0.025	-0.011	-0.064



Dimension de dégagement du filetage normal			
M N	Pas	MC NC	(g)
6	1.0	4.4	2
8	1.25	6.0	3
10	1.5	7.7	
12	1.75	9.4	4
16	2.0	13.0	
20	2.5	16.4	5
24	3.0	19.6	
30	3.5	25.0	

Alterations   - **L** - **F** - **M (MMC, MMS)** - **T** - **N (NMC, NMS)** - **SC** - **H** - (LKC...etc.)
SAFU30 - 300 - F40 - M20 - T48 - N16 - SC20 - LKC

Modifications	Code	Spéc.								
	WFC	Méplats de vis de serrage à deux emplacements <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th><th>h</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>8-18</td><td>1</td></tr> <tr> <td>20-40</td><td>2</td></tr> <tr> <td>50</td><td>3</td></tr> </tbody> </table> WFC, A, E=Incément de 1mm ⚡ WFC≤3xD ⚡ Quand 1.5xD<WFC, 2WFC≤L/2 ⚡ A(E)=D ou A(E)≥2 ⚡ Les méplats de vis de serrage ne sont pas orientés dans le même plan. Non disponible en combinaison avec FC.	D	h	8-18	1	20-40	2	50	3
D	h									
8-18	1									
20-40	2									
50	3									
	RC	Méplat de vis de serrage à 90° à un emplacement Code de commande RC10 <i>Remarque d'application</i> S'applique uniquement à D=10 – 30. ⚡ Non disponible en combinaison avec WRC.								
	WRC	Méplats de vis de serrage à 90° à deux emplacements Code de commande WRC10-Y10 <i>Remarque d'application</i> S'applique uniquement à D=10 – 30. ⚡ Non disponible en combinaison avec RC. ⚡ Les deux méplats de vis de serrage ne sont pas orientés dans le même plan.								
	MMC NMS	Affinement du filetage Code de commande MMC14 (M est modifié en MMC) MMS14 (M est modifié en MMS) NMC14 (N est modifié en MMC) NMS14 (N est modifié en NMS)								

Pour plus de détails, voir la Présentation des modifications d'arbre.

P.113

- 🔗 Voir la Présentation des modifications d'arbre pour plus de détails le cas échéant. 📄 P.113
- 🔗 Pour l'ajout de plusieurs modifications, la distance entre les zones usinées doit être supérieure à 2mm. 📄 P.114
- 🔗 Les modifications peuvent réduire la dureté. 📄 P.112

ex Exemple

Structure soudée (chambre)

Clé hexagonale

Deux extrémités filetées/Arbres avec trou transpercé

Deux extrémités filetées/Arbres avec trou transpercé

The diagram shows a cross-section of a welded structure. A hexagonal key is inserted into a hole in the structure, secured by a threaded rod that passes through the key and the structure. The rod has threaded ends and a central hole. The structure is labeled 'Structure soudée (chambre)'. The key is labeled 'Clé hexagonale'. The rods are labeled 'Deux extrémités filetées/Arbres avec trou transpercé'.

Référence pièce		Prix unitaire							
Type	D	L mini. 100	L101 200	L201 400	L401 600	L601 800	L801 1000	L1001 1200	L1201 1490
PSAGU	8						-	-	-
	10						-	-	-
	12, 13							-	-
	15, 16								-
	18, 20								-
	25								-
PSHGM	30								
	35								
	40								
	50								
	8						-	-	-
	10						-	-	-
PSSAGU	12, 13							-	-
	15, 16							-	-
	18, 20								-
	25								-
	30								
	35								
	40								
	50								

- Les arbres avec trous transpercés conviennent aux espaces réduits.