


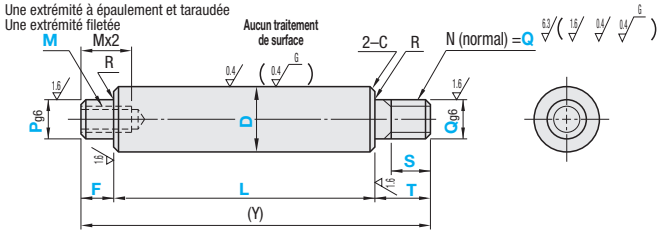
Arbres

Une extrémité à épaulement et taraudée, une extrémité fileté / Une extrémité à épaulement, une extrémité fileté



Type		Une extrémité à épaulement et taraudée, une extrémité fileté		Une extrémité à épaulement, une extrémité fileté		Matériau	Dureté	Traitement de surface
Tol. D	Tol. D h5	Tol. D g6	Tol. D h5	Tol. D g6	Tol. D h5			
SFAB	SFUA	SFNB	SFUB	SFAB	SFUA	EN 1.3505 équiv.	Profondeur effective du trempage par induction P.112	Placage au chrome dur Dureté du placage: HV750 - Épaisseur du placage: 5µ ou plus - Placage LTRC
SSFAB	SSFUA	SSFNB	SSFUB	SSFAB	SSFUA	EN 1.4037 équiv.		
PSFAB	PSFUA	PSFNB	PSFUB	PSFAB	PSFUA	EN 1.3505 équiv.	Profondeur effective du trempage par induction P.112	Placage au chrome dur Dureté du placage: HV750 - Épaisseur du placage: 5µ ou plus - Placage LTRC
PSSAB	PSSFUA	PSSNB	PSSFUB	PSSAB	PSSFUA	EN 1.4037 équiv.		
RSFAB	RSFUA	RSFNB	RSFUB	RSFAB	RSFUA	EN 1.3505 équiv.	Profondeur effective du trempage par induction P.112	Placage au chrome dur Dureté du placage: HV750 - Épaisseur du placage: 10µ ou plus - Placage LTRC
PSSFAB	PSSFUA	PSSFNB	PSSFUB	PSSFAB	PSSFUA	EN 1.4037 équiv.		
		PSSGB		PSSGB		EN 1.1191 équiv.	Profondeur effective du trempage par induction P.112	Placage au chrome dur Dureté du placage: HV750 - Épaisseur du placage: 10µ ou plus - Placage LTRC
		PSSNGB		PSSNGB		EN 1.4301 équiv.		

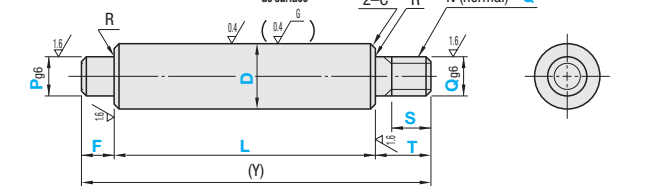
Une extrémité à épaulement et taraudée
Une extrémité fileté



$N(\text{normal}) = Q$

Tol. D		
D	g6	h5
8	-0.005	0
10	-0.014	-0.006
12		
13		
15	-0.006	0
16	-0.017	-0.008
18		
20		
25	-0.007	0
30	-0.020	-0.009
35		
40	-0.009	0
50	-0.025	-0.011

Une extrémité à épaulement, une extrémité fileté
Aucun traitement de surface



$N(\text{normal}) = Q$

Dimension du filetage normal

M	Pas
3	0.5
4	0.7
5	0.8
6	1.0
8	1.25
10	1.5
12	1.75
16	2.0
20	2.5
24	3.0
30	3.5

Zone usinée d'extrémité d'arbre (longueur effective du filetage + environ 10mm). Le recuit peut réduire la dureté.

Tolérance de la dimension L, circularité, linéarité, perpendicularité, concentricité et dureté altérée **P.111**

Caractéristiques du placage LTRC **P.128**

Type	Incément de 1mm						M (normal) Sélection	Sélection Q	Y(max.)	R	C
	D	L	F	T	S	P					
Une extrémité à épaulement et taraudée, une extrémité fileté (tolérance D g6) (tolérance D h5)	8-25-796				6	3	3 4 5 6 8	800			
Une extrémité à épaulement, une extrémité fileté (tolérance D g6) (tolérance D h5)	10-25-796				6-8	3 4 5	4 5 6 8 10	800			
	12-25-996				6-10	3 4 5 6	5 6 8 10 12	1000			
SFAB SFUA	13-25-996				6-11	3 4 5 6 8	5 6 8 10 12	1000			
SSFAB SSFUA	15-25-996				6-13	3 4 5 6 8 10	5 6 8 10 12	1000			
PSFAB PSFUA	16-25-1196	2±F±Px4			6-14	3 4 5 6 8 10	5 6 8 10 12 16	1200			
PSSAB PSSFUA	18-25-1196				8-16	4 5 6 8 10 12	5 6 8 10 12 16	1200			
RSFAB	20-25-1196		2±Ts±Qx5		8-17	4 5 6 8 10 12	6 8 10 12 16 20	1200			
(D<=30, L<=500, Ymax<=800) (tolérance D f8)	25-25-1196				8-22	4 5 6 8 10 12 16	8 10 12 16 20 24	1200			
	30-25-1496				9-27	5 6 8 10 12 16 20 24	8 10 12 16 20 24 30	1500			
	35-25-1496				9-32	5 6 8 10 12 16 20 24	10 12 16 20 24 30	1500			
	40-25-1496				11-37	6 8 10 12 16 20 24 30	12 16 20 24 30	1500			
	50-25-1496				11-47	6 8 10 12 16 20 24 30	16 20 24 30	1500			

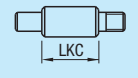
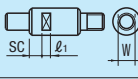
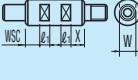
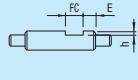
Les dimensions P nécessitent M=3xP. Les dimensions L-F nécessitent Mx4 ou plus. Quand D=Q, spécifier T=S comme dimensions S. Toutefois, les dimensions L et T sont prioritaires à la fabrication et la dimension S sera égale à T-(Pasx2).

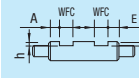
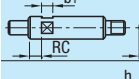
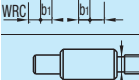
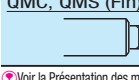
Ordering

Exemple	SFNB20	-	400	-	F25	-	P16	-	M10	-	T35	-	S25	-	Q16
---------	--------	---	-----	---	-----	---	-----	---	-----	---	-----	---	-----	---	-----

Alterations

Exemple	SFAB20	-	400	-	F25	-	P16	-	M10	-	T35	-	S25	-	Q16	-	LKC-QC
---------	--------	---	-----	---	-----	---	-----	---	-----	---	-----	---	-----	---	-----	---	--------

Modifications	Code	Spéc.
	LKC	Modification de la tolérance de la dimension L Code de commande LKC ⊗ Ne s'applique pas quand D-P(Q)<=2. Les dimensions L peuvent être spécifiées par incréments de 0.1mm pour LKC. L<=200 → L±0.03 200<L<=500 → L±0.05 L>=500 → L±0.1
	SC	Méplats à un emplacement Code de commande SC5 SC=Incément de 1mm ⊗ SC+Δ1≤L. SC>0 ⊗ Non disponible en combinaison avec WSC.
	WSC	Méplats à deux emplacements Code de commande WSC12-X8 WSC=X=Incément de 1mm ⊗ WSC+X+Δ1x2<L ⊗ WSC(Q)>0 ⊗ Les méplats ne sont pas orientés dans le même plan. Non disponible en combinaison avec SC.
	FC	Méplat de vis de serrage à un emplacement Code de commande FC10-E8 FC, E=Incément de 1mm ⊗ FC<=3xD ⊗ Quand 1.5xD<FC, FC<=L/2 ⊗ E=0 ou E≥2 ⊗ Non disponible en combinaison avec WFC.

Modifications	Code	Spéc.
	WFC	Méplats de vis de serrage à deux emplacements Code de commande WFC10-A8-E20 WFC, A, E=Incément de 1mm ⊗ WFC<=3xD ⊗ Quand 1.5xD<WFC, 2WFC<=L/2 ⊗ A(E)=0 ou A(E)≥2 ⊗ Les méplats de vis de serrage ne sont pas orientés dans le même plan. Non disponible en combinaison avec FC.
	RC	Méplat de vis de serrage à 90° à un emplacement Code de commande RC10 Remarque d'application S'applique uniquement à D=10 ~ 30. ⊗ Non disponible en combinaison avec WRC.
	WRC	Méplats de vis de serrage à 90° à deux emplacements Code de commande WRC10-Y10 Remarque d'application S'applique uniquement à D=10 ~ 30. ⊗ Non disponible en combinaison avec RC. ⊗ Les deux méplats de vis de serrage ne sont pas orientés dans le même plan.
	QMC, QMS (Fin)	Dégagement Code de commande QC Remarque d'application S'applique à M=6 ou plus. ⊗ Ne s'applique pas à D=Q. Affinement du filetage Code de commande QMC14 (Q est modifié en QMC) QMS14 (Q est modifié en QMS)

Voir la Présentation des modifications d'arbre pour plus de détails le cas échéant. **P.113**
Pour l'ajout de plusieurs modifications, la distance entre les zones usinées doit être supérieure à 2mm.
Les modifications peuvent réduire la dureté. Voir **P.112**

Référence pièce	Type	D	Prix unitaire														
			Min. L	L51	L101	L151	L201	L301	L401	L501	L601	L801	L1001	L1201			
SFAB SFUA		8															
		10															
		12															
		13															
		15															
		16															
		18															
		20															
		25															
		30															
		35															
		40															
		50															

Référence pièce	Type	D	Prix unitaire														
			Min. L	L51	L101	L151	L201	L301	L401	L501	L601	L801	L1001	L1201			
PSFAB PSFUA		8															
		10															
		12															
		13															
		15															
		16															
		18															
		20															
		25															
		30															
		35															
		40															
		50															

Référence pièce	Type	D	Prix unitaire														
			Min. L	L51	L101	L151	L201	L301	L401	L501	L601	L801	L1001	L1201			
SFNB SFUB		8															
		10															
		12															
		13															
		15															
		16															
		18															
		20															
		25															
		30															
		35															
		40															
		50															

Référence pièce	Type	D	Prix unitaire														
			Min. L	L51	L101	L151	L201	L301	L401	L501	L601	L801	L1001	L1201			
PSFNB PSFUB		8															
		10															
		12															
		13															
		15															
		16															
		18															
		20															
		25															
		30															
		35															
		40															
		50															

Référence pièce	Type	D	Prix unitaire						
			Min. L	L101	L201	L401	L601	L801	L1001
PSFGB PSSNGB		8							
		10							
		12							
		13							
		15, 16							
		18, 20							
		25							
		30							
		35							
		40							
		50							
		8							
		10							
		12							
		13							
		15, 16							
		18, 20							
	25					</			