

Arbres linéaires haute précision

Deux extrémités taraudées / Deux extrémités taraudées avec méplats

Adapté pour les ensembles de pièces nécessitant une haute précision et une grande précision perpendiculaire de l'extrémité de l'arbre ($\perp 0.03$).

RoHS10

Le recuit peut réduire la dureté au niveau des zones usinées d'extrémité d'arbre (longueur effective du filetage + environ 10mm). **P112**

Arbres à dureté garantie sur toute la longueur. **P127**

Tolérance de la dimension L, circularité, linéarité, perpendicularité, concentricité et dureté altérée. **P111**

Caractéristiques du placage LTBC. **P128**

Type		Tol. D	Matériau	Dureté	Traitement de surface
Sans méplats	Avec méplats	g6	EN 1.3505 équiv.	Trempe par induction Profondeur trempée effective P112	Placage au chrome dur Dureté du placage HV750 - Épaisseur du placage : 5µ ou plus Placage LTBC
VFJW	VFJZ		EN 1.4037 équiv.		
VSFJW	VSFJZ		EN 1.3505 équiv.		
VPFJW	VPFJZ		EN 1.4037 équiv.		
VPSFJW	VPSFJZ		EN 1.3505 équiv.		

Sans méplats

Avec méplats

Référence pièce		L spécifiée par incréments de 1mm	M (normal), N (normal) Sélection			Dimensions des méplats			C
Type	D		SC	W	l1				
(sans méplats) (D4-D30)	VFJW VSFJW VPFJW VPSFJW VRJW	4	25-200	2	-	-	-	0,2 ou inf.	
		5	25-300	2,6 3	-	-	-		
		6	25-300	3	-	-	-		
		8	25-300	3 4 5	5	8	-		
		10	25-350	3 4 5 6	7	8	-		
		12	25-350	4 5 6 8	8	8	-		
		13	25-350	4 5 6 8	10	8	-		
		15	25-350	4 5 6 8 10	11	8	-		
		16	25-350	4 5 6 8 10	12	8	-		
		18	25-350	4 5 6 8 10 12	13	8	-		
		20	30-450	4 5 6 8 10 12	14	10	-		
		25	30-450	4 5 6 8 10 12 16	16	10	-		
		30	30-450	6 8 10 12 16 20	17	10	-		
					22	10	-		
					27	15	-		

SC=Incrément de 1mm
 SC+ l_1 ≤L
 SC≥0
 Détails des méplats **P112**

L nécessite Mx2+Nx2≤L. Quand Mx2.5+4+Nx2.5+4≥L, les avant-trous peuvent être traversants.

Ordering

Exemple: Référence pièce - L - M - N - SC

VFJW20 - 100 - M8 - N8 - SC10

VFJZ20 - 100 - M8 - N8 - SC10

Alterations

Référence pièce - L - M (MSC, MD) - N (NSC, ND) - SC - (LKC...etc.)

VFJW20 - 100 - M8 - N8 - SC10 - LKC

VFJZ20 - 100 - M8 - N8 - SC10 - FC10-A8

Modifications	Code	Spéc.
	LKC	Modification de la tolérance de la dimension L Code de commande LKC Remarque d'application: Applicable quand L=200 ou inférieur. Les dimensions L peuvent être spécifiées par incréments de 0.1mm pour LKC. L≤200→L±0.03
	FC	Méplat de vis de serrage à un emplacement Code de commande FC10-A8 FC, A = incréments de 1 mm FC≤3xD Quand 1.5xD<FC, FC≤L/2 E=0 ou A≥2 Non disponible en combinaison avec WFC.
	WFC	Méplats de vis de serrage à deux emplacements Code de commande WFC8-A8-E2 WFC, A, E=Incrément de 1mm WFC≤3xD Quand 1.5xD<WFC, 2WFC≤L/2 A(E)=0 ou A(E)≥2 Les méplats de vis de serrage ne sont pas orientés dans le même plan. Non disponible en combinaison avec FC.

Modifications	Code	Spéc.
	SX	Deuxième jeu de méplats Code de commande SX15 Remarque d'application: S'applique à D=6 ou plus SX=Incrément de 1mm SC+SX+ l_1 x2<L SX≥0 Les deux méplats de vis de serrage ne sont pas orientés.
	MSC NSC	Affinement du filetage taraudé Code de commande MSC14 MSC14 (M est modifié en MSC) NSC14 (N est modifié en NSC) Remarque d'application: S'applique à D=12 ou plus Modifier la profondeur des tarauds à M/Nx3 Code de commande MD6/ND6 (M est remplacé par MD, N est remplacé par ND) Remarque d'application: S'applique uniquement à D=10-30, MN=6-20 Une extrémité taraudée: MDx3.5+4L Deux extrémités taraudées: MDx3.5+4.NDx3.5+4L
	MD ND	

Voir la Présentation des modifications d'arbre pour plus de détails le cas échéant. **P113**

Pour l'ajout de plusieurs modifications, la distance entre les zones usinées doit être supérieure à 2mm.

P114

Les modifications peuvent réduire la dureté. Voir **P112**

Référence pièce	Type	D	Prix unitaire						
			L mini. 50	L51 100	L101 200	L201 300	L301 450		
VFJW		4							
		5							
		6							
		8							
		10							
		12							
		13							
		15, 16							
		18							
		20							
		25							
		30							
		VSFJW		4					
				5					
				6					
				8					
10									
12									
13									
15, 16									
18									
20									
25									
30									
VPFJW				4					
				5					
				6					
				8					
		10							
		12							
		13							
		15, 16							
		18							
		20							
		25							
		30							
		VPSFJW		4					
				5					
				6					
				8					
10									
12									
13									
15, 16									
18									
20									
25									
30									
VRJW				4					
				5					
				6					
				8					
		10							
		12							
		13							
		15, 16							
		18							
		20							
		25							
		30							

Référence pièce	Type	D	Prix unitaire						
			L mini. 50	L51 100	L101 200	L201 300	L301 450		
VFJZ		6							
		8							
		10							
		12							
		13							
		15, 16							
		18							
		20							
		25							
		30							
		VSFJZ		6					
				8					
				10					
				12					
				13					
				15, 16					
18									
20									
25									
30									
VPFJZ				6					
				8					
				10					
				12					
				13					
				15, 16					
		18							
		20							
		25							
		30							
		VPSFJZ		6					
				8					
				10					
				12					
				13					
				15, 16					
18									
20									
25									
30									
VRJZ				6					
				8					
				10					
				12					
				13					
				15, 16					
		18							
		20							
		25							
		30							

EX Exemple

Le type de précision ne nécessite pas d'usinage à épaulement comme (A), ce qui permet un montage efficace.