

Arbres linéaires haute précision

Deux extrémités filetées avec dégagements / Deux extrémités filetées avec dégagements et méplats

Adapté pour les ensembles de pièces nécessitant une haute précision et une grande précision perpendiculaire de l'extrémité de l'arbre ($\perp 0.03$).

RoHS10

- Le recuit peut réduire la dureté au niveau des zones usinées d'extrémité d'arbre (longueur effective du filetage + environ 10mm). **P.112**
- Tolérance de la dimension L, circularité, linéarité, perpendicularité, concentricité et dureté altérée. **P.111**
- Caractéristiques du placage LTBC. **P.128**

Type		Tol. D	Matériau	Dureté	Traitement de surface	Tol. D	
Sans méplats	Avec méplats					D	g6
VAFM	VAFU	g6	EN 1.3505 équiv.	Profondeur effective du trempage par induction P.112	Placage au chrome dur Dureté du placage : HV750 - Épaisseur du placage : 5µ ou plus Placage LTBC	8	-0.005
VSAFM	VSAFU		EN 1.4037 équiv.			10	-0.014
VPAFM	VPAFU		EN 1.3505 équiv.			12	
VPSAFM	VPSAFU		EN 1.4037 équiv.	13		-0.006	
VPSAFM	VPSAFU		EN 1.4037 équiv.	15		-0.017	
VRFM	VRFU		EN 1.3505 équiv.	EN 1.3505 équiv. 58HRC~ EN 1.4037 équiv. 56HRC~		16	
						18	
						20	-0.007
						25	-0.020
						30	

Sans méplats

Avec méplats

Référence pièce	Incément de 1mm			Sélection	Dimensions des méplats			Y(max.)	C	Dimension de dégagement du filetage normal								
	Type	D	L		F, T	M, N (normal)	SC			W	l1	M	Pas	MC	NC	(g)		
(sans méplats)	VAFM VSAFM VPAFM VPSAFM VRFM	8	25-290	5 ≤ F ≤ Mx3 5 ≤ T ≤ Nx3	6	SC=Incément de 1mm SC+l1 ≤ L SC ≥ 0 Détails des méplats P.112	7	8	300	0,5 ou inf.	6	1.0	4.2	2				
		10	25-340		6 8		8	350	8		1.25	6.0	3					
		12	25-340		6 8 10		10	350	10		1.5	7.7	4					
		13	25-340		6 8 10		11	350	12		1.75	9.4	5					
		15	25-340		6 8 10 12		13	350	16		2.0	13.0						
		16	25-340		6 8 10 12		14	350	20		2.5	16.4						
		18	25-340		6 8 10 12 16		16	350	24		3.0	19.6						
		20	25-440		6 8 10 12 16		17	450	30		3.5	25.0						
		25	25-440		8 10 12 16 20		22	450										
		30	25-440		8 10 12 16 20 24		27	15	450									

Les arbres peuvent comporter des trous centraux.

Ordering Example

Référence pièce - L - F - M - T - N - SC

VAFU20 - 200 - F30 - M10 - T20 - N18 - SC8

Alterations

Référence pièce - L - F - M (MMC, MMS) - T - N (NMC, NMS) - SC - (LKC...etc.)

VAFU30 - 300 - F40 - M20 - T48 - N16 - SC20 LKC

Modifications	Code	Spéc.	Modifications	Code	Spéc.
	LKC	Modification de la tolérance de la dimension L Code de commande LKC Ne s'applique pas quand D-M (N) ≤ 2. Les dimensions L peuvent être spécifiées par incréments de 0.1mm pour LKC. L ≤ 200 CL = 0.03		WFC	Méplats de vis de serrage à deux empl. Code de commande WFC8-A8-E4 WFC, A, E=Incément de 1mm WFC ≤ 3xD Quand 1.5xD < WFC, 2WFC ≤ L/2 A(E)=0 ou A(E) ≥ 2 Les méplats de vis de serrage ne sont pas orientés dans le même plan. Non disponible en combinaison avec FC.
	SX	Deuxième jeu de méplats Code de commande SX15 Remarque d'application: S'applique uniquement aux arbres avec méplats. SX=Incément de 1mm SC+SX+l1 ≤ L SX ≥ 0 Les deux méplats de vis de serrage ne sont pas orientés dans le même plan.		MMC MMS NMC NMS	Affinement du filetage Code de commande MMC14 (M est modifié en MMC) MMS14 (M est modifié en MMS) NMC14 (N est modifié en NMC) NMS14 (N est modifié en NMS)
	FC	Méplat de vis de serrage à un empl. Code de commande FC10-E8 FC, A = incément de 1mm FC ≤ 3xD Quand 1.5xD < FC, FC ≤ L/2 A=0 ou A ≥ 2 Non disponible en combinaison avec WFC.			

Voir la Présentation des modifications d'arbre pour plus de détails le cas échéant. **P.113**
Pour l'ajout de plusieurs modifications, la distance entre les zones usinées doit être supérieure à 2mm. **P.114**
Les modifications peuvent réduire la dureté. **P.112**

Référence pièce	Type	D	Prix unitaire						
			Min. L - 50	L51-100	L101-200	L201-300	L301-440		
VAFM	VAFM	8							
		10							
		12							
		13							
		15							
		16							
		18							
		20							
		25							
		30							
		VSAFM	VSAFM	8					
				10					
12									
13									
15									
16									
18									
20									
25									
30									
VPAFM	VPAFM			8					
				10					
		12							
		13							
		15							
		16							
		18							
		20							
		25							
		30							
		VPSAFM	VPSAFM	8					
				10					
12									
13									
15									
16									
18									
20									
25									
30									
VRFM	VRFM			8					
				10					
		12							
		13							
		15							
		16							
		18							
		20							
		25							
		30							

Référence pièce	Type	D	Prix unitaire						
			Min. L - 50	L51-100	L101-200	L201-300	L301-440		
VAFU	VAFU	8							
		10							
		12							
		13							
		15							
		16							
		18							
		20							
		25							
		30							
		VSAFU	VSAFU	8					
				10					
12									
13									
15									
16									
18									
20									
25									
30									
VPAFU	VPAFU			8					
				10					
		12							
		13							
		15							
		16							
		18							
		20							
		25							
		30							
		VPSAFU	VPSAFU	8					
				10					
12									
13									
15									
16									
18									
20									
25									
30									
VRFU	VRFU			8					
				10					
		12							
		13							
		15							
		16							
		18							
		20							
		25							
		30							