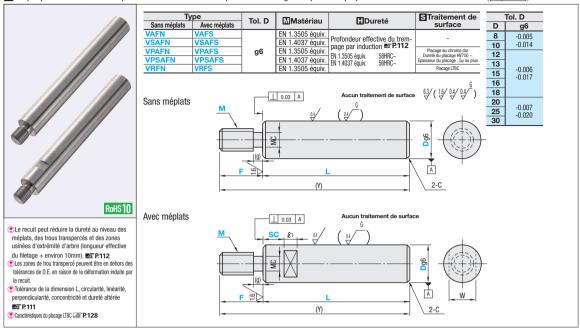
Arbres linéaires haute précision

Une extrémité filetée avec dégagement / méplats

Adapté pour les ensembles de pièces nécessitant une haute précision et une grande précision perpendiculaire de l'extrémité de l'arbre (1 0.03).



Référ	rence pièce	•	Incréme	ent de 1mm		Sélection	Dimensions des	mépl	ats	W()		Déta	ails
Туре		D	L	F	M (normal)		sc	W	l ₁	Y(max.)	С		T
		8	25~295	-	6			7	8	300		М	ľ
		10	25~345		6	8		8		350		6	Τ
(sans méplats)	(avec méplats)	12	25~345		6	8 10	SC=Incrément de	10		350	0.5	8	Ť
	,	13	25~345		6	8 10	1mm	11		350	ou	10	,
VAFN VSAFN	VAFS VSAFS	15	25~345	5≤F≤Mx3	6	8 10 12	? SC+ℓ1≤L	13		350	inférieur	12	╀
VPAFN	VPAFS	16	25~345	? F-(g)≥Pasx3	6	8 10 12	? SC≥0	14	10	350			╀
VPSAFN	VPSAFS	18	25~345		6	8 10 12 16	①Détails des méplats	Détails des méplats 16 350		16	+		
VRFN	VRFS	20	25~445		6	8 10 12 16	® P.112	17		450	1.0	20	1
		25	25~445			8 10 12 16 20		22		450	ou	24	ŀ
		30	25~445			8 10 12 16 20 24	1	27	15	450	inférieur		

Détails du filetage normal

M Pas MC Dépagement (g)

6 1.0 4.2 2

8 1.25 6.0
10 1.5 7.7

12 1.75 9.4
16 2.0 13.0

20 2.5 16.4
24 3.0 19.6

Détails de modification E P.113

• Les arbres peuvent comporter des trous centraux.





Modifications	Code	Spéc.					
LKC	LKC	Modification de la tolérance de la dimension L Sont et commed LKC The Comment of the Comment					
FC E	FC	Méplat de vis de serrage à un emplacement boss sommaté FC10-E8 D h €C, E=Incrément de 1mm 8-18 1 € 0 uand 1.5xD <fc, 2<="" fc≤l="" td=""> 20-30 2 € E=0 ou E≥2 Non disponible en combinaison avec WFC.</fc,>					
A WFC WFC	WFC	Méplats de vis de serrage à deux emplacements Solit de commands WFC8-A8-E4 WFC3,R=Incrément de 1mm D h 0 WFC3xD 8-18 1 0 0 0 0 1 0 0 0 0 1 0 0 0 0 0 0 0 0 0					

Modifications	Code	Spéc.						
SC R R SX W	sx	Deuxième jeu de méplats Deuxième jeu de méplats Deuxième grandreit \$\text{ALS}\$ Deuxième d'applique uniquement ar avec méplats. \$\text{ALS}\$ Deuxième d'applique uniquement avec méplats. \$\text{ALS}\$ Deuxième d'applique uniquement avec méplats. \$\text{ALS}\$ Deuxième d'applique uniquement avec méplats. \$\text{ALS}\$ Deuxième d'applique						
MMC, MMS (Fin)	MMC MMS	Affinement du filetage Dobe de commande MMC14 Four plus de détails, Four plus de						
Noir la Présentation des modifications d'arbre pour plus de détails le cas échéant. ■ P.113								

ŌVoir la Présentation des modifications d'arbre pour plus de détails le cas échéant. ► P113
 Pour l'ajout de plusieurs modifications, la distance entre les zones usinées doit être supérieure à 2mm. ► P114

Référence	pièce			Prix unitaire			Référence	Référence pièce Prix unitaire							
Туре	D	Min. L ~ 50	L51~100	L101~200	L201~300	L301~445	Туре	D	Min. L ~ 50	L51~100	L101~200	L201~300	L301~445		
	8					-		8					-		
	10							10							
VAFN	12							12							
	13							13							
	15						VAFS	15							
	16 18							16 18							
	20							20							
	25							25							
	30							30							
	8					-		8					-		
	10							10							
	12							12							
	13							13							
VSAFN	15						VSAFS	15							
VSAFIN	16						VOAFO	16							
	18							18							
	20							20							
	25							25							
	30							30							
	8					-	VPAFS	8					-		
	10							10							
	12							12							
	15							15							
VPAFN	16							16							
	18							18							
	20							20							
	25							25							
	30							30							
	8					-	VPSAFS	8					-		
	10							10							
	12							12							
	13							13							
VPSAFN	15							15							
	16							16							
	18							18							
	20 25							25							
	30							30							
	8					-		8					-		
	10							10							
	12							12							
	13							13							
MDEN	15						VRFS	15							
VRFN	16							16							
	18							18							
	20							20							
	25							25							
	30							30							