Arbres

Creux à deux extrémités taraudées / Creux à deux extrémités taraudées avec méplats / Creux à une extrémité filetée / Creux à une extrémité filetée avec méplats

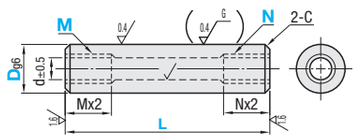
RoHS10

- Caractéristiques du placage LTBC P.128
- La circularité et la tolérance de D.E. peuvent ne pas répondre aux spécifications de précision pour les zones situées à environ 15mm des extrémités usinées avec méplats.
- Tolérance de la dimension L, circularité, linéarité, perpendicularité, concentricité et dureté altérée P.111
- Aucun placage LTBC n'est appliqué à l'intérieur des arbres creux, des tarauds, des trous percés et des trous latéraux et cela peut entraîner la formation de rouille.
- Le recuit nécessaire pour l'usinage des méplats et du filetage d'extrémité d'arbre (longueur effective du filetage + 10mm environ) peut réduire la dureté. P.112

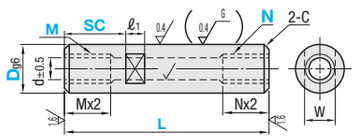
Type: Filetage femelle aux deux extrémités	Type: Deux extrémités taraudées avec méplats	Type: Une extrémité filetée	Type: Une extrémité filetée avec méplats	M Matériau	H Dureté	S Traitement de surface
SPJW	SPWR	SPJN	SPNR	EN 1.3505 équiv.	Profondeur effective du trempage par induction P.112 EN 1.3505 équiv. 58HRC~ EN 1.4125 équiv. 56HRC~	-
SSPJW	SSPWR	-	-	EN 1.4125 équiv.		
PSPJW	PSPWR	PSPJN	PSPNR	EN 1.3505 équiv.		Placage au chrome dur Dureté du placage : HV750 ~ Épaisseur du placage : 5µ ou plus
RSPJW	RSPWR	RSPJN	RSPNR	EN 1.3505 équiv.		Placage LTBC

Tol. D	
6	-0.004 -0.012
8, 10	-0.005 -0.014
12~16	-0.006 -0.017
20~30	-0.007 -0.020
35~50	-0.009 -0.025

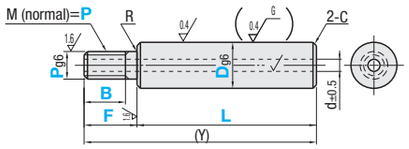
Arbres creux à deux extrémités taraudées — Aucun traitement de surface



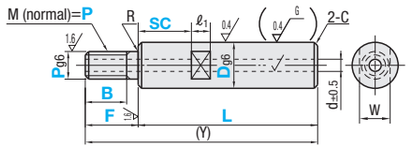
Arbres creux à deux extrémités taraudées, Arbres avec méplats — Aucun traitement de surface



Arbres creux à une extrémité filetée — Aucun traitement de surface



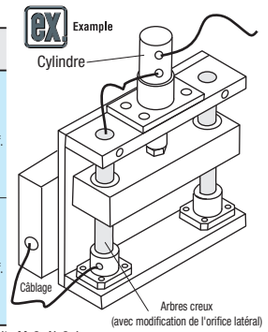
Arbres creux à une extrémité filetée avec méplats — Aucun traitement de surface



À propos des écarts d'épaisseur de paroi d'arbre creux, voir P.111

Arbres creux à deux extrémités taraudées

Référence pièce: Type	D	L (spécifiée par incréments de 1mm)	M (normal), Sélection de N (normal)	Dimensions des méplats: SC	W	ℓ1	d	C
Ne s'applique pas aux arbres creux à deux extrémités taraudées	6	20~600	3	SC=Incrément de 1mm; Quand D≤25, SC+ℓ1≤L-Nx2, SC≥Mx2; Quand D≥30, SC+ℓ1≤L, SC≥0; Détails des méplats P.112	5	8	2	0.5 ou inf.
	*8	20~800(300)	4 *5		7		3(3)	
SPJW	*10	20~800(400)	5 *6		8		4(4)	
SSPJW (tailles marquées par * uniquement)	*12	32~1000(500)	*8 *T1 (RC1/8)		10	10	6(5)	
PSPJW	*13	40~1000(500)	*10 *T1 (RC1/8)		11		7(5)	
RSPJW (D≤30,L≤500)	*16	48~1200(600)	*12 *T2 (RC1/4)		14		10(6)	
Creux à deux extrémités taraudées avec méplats	*20	64~1200(800)	*16 *T3 (SC3/8)		17		14(8)	1.0 ou inf.
SPWR	*25	80~1200(1000)	*20		22		16(10)	
SSPWR (tailles marquées par * uniquement)	*30	80~1500(1000)	*20		27	15	17(12)	
PSPWR	35	96~1500	24		30		19	
RSPWR (D≤30,L≤500)	40	96~1500	24 30		36	20	20	
	50	120~1500	30		41		26	



- Quand T1, T2 ou T3 est sélectionné comme dimension M ou N, l'usinage du filetage conique est appliqué. (Code de commande : MT1, NT1)
- L nécessite Mx2+Nx2≤L.
- Quand Mx25+4+Nx2.5+4≥L, les avant-trous peuvent être traversants.
- Quand L≤Mx2+Nx2, la profondeur effective du plus grand diamètre de taraud a priorité.
- Seules les dimensions D, M et N marquées par * s'appliquent aux arbres en acier inoxydable. Les dimensions L et d entre ( ) s'appliquent.

Arbres creux à une extrémité filetée

Référence pièce: Type	D	Incrément de 1mm: L	F	B	Sélection P	Dimensions des méplats: SC	W	ℓ1	d	Y(max.)	R	C
Arbres creux à une extrémité filetée	6	25~598	2≤F≤Px5	B≤F-2 (quand P=6)	6	SC=Incrément de 1mm; SC+ℓ1≤L; SC≥0; Détails des méplats P.112	5	8	2	600	0.3 ou inférieur	0.5 ou inférieur
	8	25~798			8		7		3	800		
	10	25~798			8 10		8		4			
SPJN	12	25~998		B≤F-3 (si P=8, 10)	10 12		10	10	6	1000		
PSPJN	13	25~998			12		11		7			
RSPJN (D≤30,L≤500)	16	25~1198		B≤F-5 (quand P≥12)	16		14		10	1200		
Arbres creux à une extrémité filetée avec méplats	20	25~1198			20		17		14			1.0 ou inférieur
SPNR	25	25~1198		B=0 (sans filetage)	24		22		16			
PSPNR	30	25~1498			24 30		27	15	17	1500		
RSPNR (D≤30,L≤500)	35	25~1498		B≥Pasx3	30		30		19		0.5 ou inférieur	
	40	25~1498			30		36	20	20			

- Quand D=P, spécifier F=B comme dimensions B. Toutefois, les dimensions L et F sont prioritaires à la fabrication et la dimension B sera égale à F -(Pasx2).
- L'usinage du filetage ne s'applique pas quand B=0 est spécifié.

Ordering Example

• Arbres creux à deux extrémités taraudées

Référence pièce - L - M - N - SC

SPJW20 - 500 - M16 - N16
SPWR30 - 680 - M20 - N20 - SC10

• Arbres creux à une extrémité filetée

Référence pièce - L - F - B - P - SC

SPJN 20 - 1051 - F30 - B30 - P20
SPNR 30 - 1270 - F60 - B28 - P24 - SC5

Référence pièce: Type	D	Prix unitaire: Min. L ~ 50	L51~100	L101~150	L151~200	L201~300	L301~400	L401~500	L501~600	L601~800	L801~1000	L1001~1200	L1201~1500
SPJW SPWR	6									-	-	-	-
	8										-	-	-
	10										-	-	-
	12											-	-
	13											-	-
	16												-
RSPJW	20	-											-
	25	-											-
RSPWR	30	-											
	35	-											
	40	-											
	50	-	-										
SSPJW	8						-	-	-	-	-	-	-
	10							-	-	-	-	-	-
	12								-	-	-	-	-
	13								-	-	-	-	-
SSPWR	16									-	-	-	-
	20	-									-	-	-
	25	-										-	-
	30	-										-	-
PSPJW	6									-	-	-	-
	8										-	-	-
	10										-	-	-
	12											-	-
	13											-	-
	16												-
PSPWR	20	-											-
	25	-											-
	30	-											
	35	-											
	40	-											
	50	-	-										
SPJN SPNR	6									-	-	-	-
	8										-	-	-
	10										-	-	-
	12											-	-
RSPJN	13											-	-
	16												-
Prix sur la droite + prix indiqué dans le tableau 2 ci-dessous	20												-
	25												-
	30												
RSPNR	35												
	40												
PSPJN	6									-	-	-	-
	8										-	-	-
	10										-	-	-
	12											-	-
	13											-	-
PSPNR	16												-
	20												-
	25												-
	30												
	35												
	40												

(tableau 1) Frais supplémentaires du placage LTBC — Adapté à RSPJW RSPWR	D	Supplément de prix: Min. L ~ 50	L51~100	L101~150	L151~200	L201~300	L301~400	L401~500
	6							
	8							
	10							
	12							
	13							
	16							
	20							
	25							
	30							

(tableau 2) Frais supplémentaires du placage LTBC — Adapté à RSPJN RSPNR	D	Supplément de prix: Min. L ~ 50	L51~100	L101~150	L151~200	L201~300	L301~400	L401~500
	6							
	8							
	10							
	12							
	13							
	16							
	20							
	25							
	30							

- Pour les arbres plaqués LTBC, ajouter le coût du placage LTBC (chrome noir à basse temp.) indiqué dans le (tableau 1) et le (tableau 2) aux prix unitaires des arbres non plaqués ci-dessus.

Alterations

• Arbres creux à deux extrémités taraudées

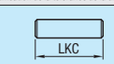
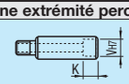
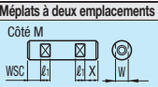
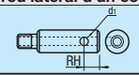
Référence pièce - L - M - N - SC (DKC etc.)

SPJW30 - 500 - M20 - N20 - WSC12-X8

• Arbres creux à une extrémité filetée

Référence pièce - L - F - B - P - SC (DKC etc.)

SPJN30 - 250 - F40 - B30 - P24 - DKC

Modifications	Revoir la tolérance de D.E. (qualité de précision)	Modification de la tolérance de la dimension L	Une extrémité percée	Méplats à deux emplacements	Trou latéral d'un côté
					
Code	**DKC**	**LKC**	**VC**	**WSC**	**RH**
Spéc.	La tolérance de D.E. est modifiée en h5. Code de commande DKC	Modifie la tolérance L. Code de commande LKC	Perçage ajouté à l'extrémité droite. (À utiliser comme avant-trous.) Le diamètre de l'orifice VH7 est indiqué dans le tableau ci-dessous. K=Incrément de 1mm	Ajoute des méplats à deux emplacements. Code de commande WSC12-X8	Ajoute un trou latéral sur un côté. Les diamètres de trou latéral sont indiqués dans le tableau ci-dessous. RH=Incrément de 1mm
	D / Tolérance h5: 6 / 0 -0.005; 8, 10 / 0 -0.006; 12~16 / 0 -0.008; 20~30 / 0 -0.009; 35~50 / 0 -0.011	L<200 ···L±0.03; 200≤L<500 ···L±0.05; L≥500 ···L±0.1	D / VH7: 10 / 6; 12 / 8; 13 / 10; 16 / 12; 20 / 16; 25 / 20; 30 / 20; 35 / 24; 40 / 24	WSC, X=Incrément de 1mm; Quand D≤25 WSC+X+ℓ1x2<L WSC≥Mx2,X≥Mx2; Quand D≥30 WSC+X+ℓ1x2<L WSC≥0 X≥0	d1+1<RH≤Dx3; Code de commande RH5
	Ne s'applique pas aux arbres en acier inoxydable et plaqués au chrome à basse temp.	Les dimensions L peuvent être spécifiées par incréments de 0.1mm pour LKC. Ne s'applique pas au type à une extrémité filetée quand D-P≤2.	Pour les arbres creux à deux extrémités taraudées,	Les deux méplats ne sont pas orientés dans le même plan. D / W / ℓ1: 6 / 5; 8 / 7 / 8; 10 / 8; 12 / 10; 13 / 11; 16 / 14 / 10; 20 / 17; 25 / 22; 30 / 27; 35 / 30 / 15; 40 / 36; 50 / 41 / 20	D / d1 / D / d1: 10 / 2 (2) / 20 / 6 (4); 12 / 3 (2) / 25, 30 / 6 (5); 13 / 3 (2) / 35, 40 / 8; 16 / 5 (3) / 50 / 10
				S'applique uniquement aux arbres creux à deux extrémités taraudées.	Les valeurs entre ( ) concernent les arbres en acier inoxydable. Le D.I. d'arbre creux « d » peut varier du fait des écarts d'épaisseur de paroi. Ne s'applique pas au côté fileté des arbres à une extrémité filetée. Des copeaux peuvent rester à l'intérieur après modification. L'orientation par rapport aux autres caractéristiques sera aléatoire. Ne s'applique pas aux arbres à deux extrémités taraudées. Ne s'applique pas en cas d'interférence avec d'autres modifications.

- Pour l'ajout de plusieurs modifications, la distance entre les zones usinées doit être supérieure à 2mm. P.114
- Les modifications peuvent réduire la dureté. Voir P.112