

Guides linéaires pour charges lourdes - Résistants à la poussière

Avec joints doubles/racleurs métalliques, jeu normal

= Pour les clients utilisant des produits aux normes du secteur =

Les produits à profilé sont conformes aux spécifications des normes industrielles (type à bloc standard).

Sélectionner le bloc à partir de ces spécifications.

Unités de lubrification MX

Permet une utilisation prolongée sans entretien.

Caractéristiques : Guide linéaire pour charges lourdes résistant à la poussière, utilisable en présence de poussière et de copeaux d'usinage.

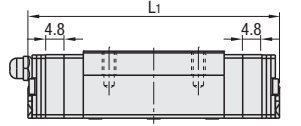
Norme industrielle



Type	MX (unités de lubrification)		Dimension L	Nombre de blocs	Matériau Dureté
	Double joint	Avec racleurs métalliques			
Bloc standard	SXRDL	SXRKL	Sélectionnable	1	Acier au carbone 58HRC~
	SX2RD	SX2RK		2	
	SXRDL	SXRKL	Configurable	1	
	SX2RDL	SX2RKL		2	
Bloc large	SXWDL	SXWKL	Sélectionnable	1	Acier au carbone 58HRC~
	SX2WD	SX2WK		2	
	SXWDL	SXWKL	Configurable	1	
	SX2WDL	SX2WKL		2	

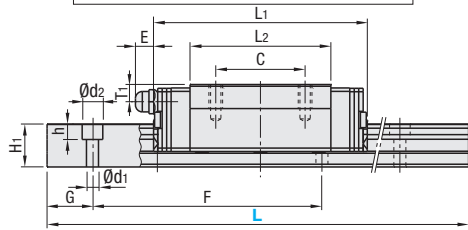
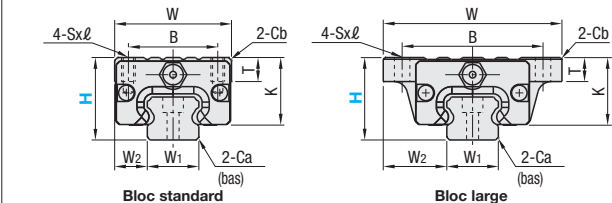
Résistance à la chaleur : -20 ~ 80°C

■ Schéma des dimensions des blocs équipés d'unités de lubrification



Les blocs et les glissières ne sont pas soudés séparément. Le type à écartement normal présente des écartements radiaux et des précisions garantis pour les ensembles de blocs et de glissières.

Les blocs et les glissières ne sont pas soudés séparément. Le type à écartement normal présente des écartements radiaux et des précisions garantis pour les ensembles de blocs et de glissières.



- Précautions d'utilisation
- Les blocs sont équipés de systèmes de retenue pour empêcher les billes de tomber. Pour savoir comment manipuler les blocs, voir P. 525.
- Les jeux radiaux et les précisions ne sont pas garantis si les blocs et les rails sont interchangés par rapport aux configurations d'origine.
- Les plans de référence sont équipés de rainures droites. Veiller à faire correspondre les lignes de référence lors de l'utilisation.
- Il est impossible de raccorder des rails bout à bout.
- La précision des guides linéaires est garantie après la fixation du rail (après avoir serré les vis sur

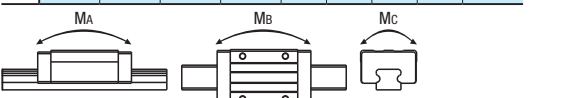
- le rail et poussé le rail sur le plan de référence). Une courbure mineure du rail s'ajustera après le montage et n'affectera pas les performances.
- Autres
 - Remplissage avec graisse au savon de lithium (Alvania S2 de Showa Shell Sekiyu K.K.).
 - Graisseurs : type droit pour H24 et type coudé pour H28 et H33.
 - Graisseur à visser, donc repositionnable.
 - Pour calculer la durée de fonctionnement, voir P. 527
 - Pour calculer la durée de fonctionnement, utiliser notre logiciel de calcul gratuit disponible à la page : http://download.misumi.jp/mol/fa_soft.html.

Référence pièce	Type	MX	H	L	Dimensions du bloc													Dimension de la glissière								
					W		B		C		SxL		L2		K		T		Cb		Graisseur			Trou contre-alésé		
					Standard	MX	Standard	MX	Standard	MX	Standard	MX	Standard	MX	Standard	MX	Standard	MX	Standard	MX	Standard	MX	Standard	MX	Standard	MX
Bloc standard	(1 bloc)	SXRDL	24	160(220)	34	62	71.6	26	26	M4x7	41	20	7	0.85	M5xP0.8	6	5	12.5	15	9.5	0.5	3.5x6x4.5	60	20		
			28	220	42	73.4	83	32	32	M5x8	47.6	22.5	7.5	1	M6xP0.75	13	6	15.5	20	11	0.6	6x9.5x8.5	60	20		
	(2 blocs)	SX2RD	33	220(280)	48	90	99.6	35	35	M6x9	61	26.5	8	1	M6xP0.75	13	6.8	18	23	12.5	0.8	7x11x9	60	20		
			28	1960	59	73.4	83	49	32	5.5	47.6	22.5	9	1	M6xP0.75	13	6	15.5	20	19.5	0.6	6x9.5x8.5	60	20		
	Bloc large	(1 bloc)	SXWDL	24	160(220)	52	62	71.6	41	26	4.5	41	20	7	0.5	M5xP0.8	6	5	12.5	15	18.5	0.5	3.5x6x4.5	60	20	
				28	220	59	73.4	83	49	32	5.5	47.6	22.5	9	1	M6xP0.75	13	6	15.5	20	19.5	0.6	6x9.5x8.5	60	20	
(2 blocs)	SX2WD	SX2WK	33	220(280)	73	90	99.6	60	35	7	61	26.5	10	1	M6xP0.75	13	6.8	18	23	25	0.8	7x11x9	60	20		
			28	1960	73	90	99.6	60	35	7	61	26.5	10	1	M6xP0.75	13	6.8	18	23	25	0.8	7x11x9	60	20		

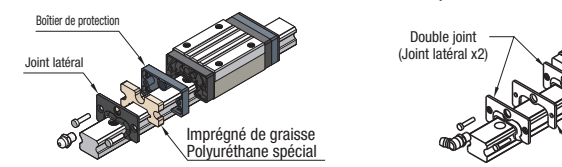
Dimension L : Les dimensions indiquées entre () concernent le type à 2 blocs.
Dimension L1 : Les dimensions indiquées entre () concernent le type à racleurs métalliques.

kgf=Nx0.101972

H	Capacité de charge de base		Moment statique admissible		Masse				Rail de guidage kg/m
	C (dynamique) kN	Co (statique) kN	MA, MB N·m	Mc N·m	Bloc (kg)		Avec racleurs métalliques		
					Double joint	Avec racleurs métalliques			
24	8.6	14.2	69	98	0.21	0.26	0.21	0.26	1.5
28	12.5	21.3	155	232	0.32	0.37	0.32	0.37	2.4
33	20.2	34.5	275	393	0.48	0.63	0.49	0.64	3.4



Unités de lubrification MX



- Avantages de l'unité de lubrification MX : permet une utilisation prolongée sans entretien. Réduit les coûts d'entretien. Particulièrement adaptée lorsque la conception ne permet pas la lubrification. Pour plus de détails, voir P. 530.
- La combinaison double joint-deux couches des joints latéraux améliore l'étanchéité et empêche l'intrusion de corps étrangers dans le bloc. Peut être utilisé en présence de poussière et de copeaux d'usinage. La résistance au glissement du type à double joint est supérieure à celle du type standard.
- Des corps étrangers de plus grande taille collés sur le rail peuvent être retirés en fixant des racleurs métalliques sur l'extérieur des joints latéraux. Peut être utilisé dans des zones contenant des poussières à température élevée telles que des éclats de soudure.

Normes de précharge et de précision

Type à écartement normal	Écartement radial (µm)	Précision des dimensions (µm)	Niveau standard
H24	-4~+2	Tolérance de hauteur H	±100
H28	-5~+2	Ecart de hauteur H des paires	20
H33	-6~+3	Tolérance de largeur W2	±100
		Ecart de largeur des paires W2	H24, 28 : 20 H33 : 30
		Parallélisme de fonctionnement du plan C par rapport au plan A	Voir P. 525
		Parallélisme de fonctionnement du plan D par rapport au plan B	

H	Sélectionnable L	Prix unitaire							
		1 bloc				2 blocs			
		SXRDL	SXRKL	SXWDL	SXWKL	SX2RDL	SX2RKL	SX2WDL	SX2WKL
160									
220									
280									
340									
400									
460									
520									
580									
640									
700									
760									
820									
880									
940									
1000									
1120									
1240									
1360									
1480									
220									
280									
340									
400									
460									
520									
580									
640									
700									
760									
820									
880									
940									
1000									
1120									
1240									
1360									
1480									
1600									
1720									
1840									
1960									
220									
280									
340									
400									
460									
520									
580									
640									
700									
760									
820									
880									
940									
1000									
1120									
1240									
1360									
1480									
1600									
1720									
1840									
1960									

Ordering Exemple

Référence pièce - L

- SXRDL - 880
- SXRKL - 880 (avec unités de lubrification)
- SXWDL - 880 (avec graisse de type L)
- SXWKL - 880 (avec graisse de type G)

Autres types de graisse disponibles (à l'exception des blocs équipés d'unités de lubrification) P.531

Alterations

Référence pièce - L - (TMS, TMC, LLC...etc.)

SXRDL - 880 - TMC

Modifications	Code	Spéc.
TMS : Usinage des trous taraudés + 2 plaques de butée éviter toute chute.	TMS	Ajoute des trous taraudés aux deux extrémités de la glissière pour éviter toute chute. H24 H28, 33
TMC : Usinage des trous taraudés uniquement.	TMC	H24 H28, 33
LLC : Coupe d'extrémité de la glissière.	LLC	Coupe de l'extrémité gauche LLC
RLC : Coupe de l'extrémité droite.	RLC	Coupe de l'extrémité droite RLC
WC : Utilisation de 2 glissières en parallèle.	WC	L'écart de hauteur H des paires entre 2 rails est défini à moins de 20µm. Les glissières sont expédiées par paires. Spécifier le nombre réel de rails (nombre pair) souhaités et non le nombre de paires. Ne s'applique pas au type de niveau élevé. Ne s'applique pas aux produits plaqués au chrome dur à basse température.
B3 : Spécifications 3 blocs.	B3	Ajouter 2 blocs au produit à 1 bloc pour recevoir un produit à 3 blocs. Exemple de sélection : SXRDL-400-B3
B4 : Spécifications 4 blocs.	B4	Ajouter 3 blocs au produit à 1 bloc pour recevoir un produit à 4 blocs. Exemple de sélection : SXRDL-400-B4

Prix des blocs supplémentaires

H	B3 : 1 code				B4 : 1 code			
	Double joint Standard	Avec racleurs métalliques Large	Double joint Standard	Avec racleurs métalliques Large	Double joint Standard	Avec racleurs métalliques Large	Double joint Standard	Avec racleurs métalliques Large
24								
28								
33								

Longueur de rail la plus courte sélectionnable pour B3/B4

H	B3 (3 blocs)	B4 (4 blocs)
24	340	400
28	400	460
33	400	520

Prix unitaire de MX (unité de lubrification)

H	Prix unitaire	
	1 bloc	2 blocs
24		
28		
33		

Prix des rails de guidage avec MX (unité de lubrification) = prix unitaire du guide linéaire + prix unitaire de MX

Type à dimension L configurable (incrément de 1mm)

H	Prix unitaire							
	1 bloc				2 blocs			
	SXRDL	SXRKL	SXWDL	SXWKL	SX2RDL	SX2RKL	SX2WDL	SX2WKL
24								
28								
33								

Pour le calcul du type à dimension L configurable (incrément de 1mm), ajouter le montant ci-dessus au prix unitaire du type sélectionnable plus long le plus proche du type à dimension L configurable en question.