Blocs coulissants

■ **Caractéristiques** : utilisé en combinaison avec des clavettes L (P.656,657). Différents montages sont possibles par modification.

Référence pièce | **M** Matériau | **S** Traitement de surface

SLI	EN 1.1191	-
SLD	Équiv.	Placage autocatalytique au nickel trempé (placage après meulage)

6.3 / (1.5 / G)

Tolérance de dimension ±0.1
Chanfreinage de la circonférence C0.2 - C0.5

RoHS10

Exemple

Référence pièce	Incrément de 1mm					<Conditions d'usage> 5 ≤ B - T ≤ 60 20 ≤ A - 2C SI C > 15, L ≤ 100
SLI SLD	A	B	C	T	L	
	50~150	20~80	5~60	5~20	50~150	

Ordering Example

Référence pièce - A - B - C - T - L

SLI - A120 - B50 - C20 - T10 - L100

Référence pièce	A	L	B	Prix unitaire												
				20~30		31~40		41~50		51~60		61~70		71~80		
				SLI	SLD	SLI	SLD	SLI	SLD	SLI	SLD	SLI	SLD	SLI	SLD	
SLI	50~80	50~80	81~100													
	81~100															
	101~130															
	131~150															
SLD	50~80	81~100	101~130													
	81~100															
	101~130															
	131~150															
SLD	50~80	101~130	131~150													
	81~100															
	101~130															
	131~150															

Alterations

Référence pièce - A - B - C - T - L - (SS, SQ...etc.)

SLI - A120 - B50 - C20 - T10 - L100 - SS15-M5

Diamètre de l'orifice taraudé b (valeur min.)
3, 4, 5
6, 8, 10
1.0

Modifications	Usinage des trous taraudés				Usinage de la rainure
	1 trou taraudé sur le côté	4 trous taraudés sur le côté	2 trous taraudés sur la partie supérieure	4 trous taraudés sur la partie supérieure	Usinage de la rainure sur le fond
Code	SS	SQ	JD	JQ	TM
Spéc.	SS=incrément de 1mm [Code de commande] SS8-M5 ■ Sélection du diamètre du trou taraudé	SQ, Y, G=incrément de 1mm [Code de commande] SQ12-Y15-G10-M5 ■ Sélection du diamètre du trou taraudé	JD, Y, G=incrément de 1mm [Code de commande] JD40-Y12-G30-M8 ■ Sélection du diamètre du trou taraudé	JQ, F, Y, G=incrément de 1mm [Code de commande] JQ15-F20-Y12-G50-M6 ■ Sélection du diamètre du trou taraudé	TM, F=incrément de 1mm [Code de commande] TM-F10 Profondeur de la rainure 1.5mm 2 ≤ TM, F TM+F ≤ (A/2)-2
	Dimension	Diamètre nominal 3 4 5 6 8 10	Diamètre nominal 3 4 5 6 8 10	Diamètre nominal 3 4 5 6 8 10	Diamètre nominal 3 4 5 6 8 10

❗ Il est impossible de combiner 2 types d'alternances ou plus.

Plaques de glissières exemptes d'huile

Alliage de cuivre (faces supérieure et inférieure meulées)

■ **Caractéristiques** : plaques de glissière économiques et sans entretien.

❗ Pour les valeurs caractéristiques du matériau, se reporter à P.380. ❗ Un graissage initial est recommandé pour une utilisation efficace.

M Matériau : Lubrifiant solide incorporé à un alliage de laiton haute résistance

A Accessoire : STRL Vis à six pans creux à tête ultra basse
STRLU Vis à tête plate à six pans creux
STRLUP Vis à six pans creux à tête ultra basse
STRLT Vis à tête plate à six pans creux

STRL (Épaisseur de plaque 10mm)

STRLUP (Épaisseur de plaque 5mm)

STRLU (Épaisseur de plaque 5mm)

STRLT (Épaisseur de plaque 3mm)

❗ Pour le modèle STRLT (épaisseur 3mm), un gauchissement peut apparaître, mais il sera éliminé après la fixation des vis à tête plate.

Type à 1 trou | Type à 2 trous | Type à 3 trous | Type à 4 trous | Type à 5 trous | Type à 6 trous | Type à 8 trous | Type à 10 trous

• Direction de coulissement

Référence pièce	Type	W	L	Ø de trou de montage	Position des trous	X	ℓ1	Y	ℓ2	Prix unitaire						
										STRL	STRLU	STRLUP	STRLT			
STRL	(plaque de 10mm d'épaisseur)	20	*30	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
			*40	2	10	20	-	-	-	-	-	-	-			
			*50	2	10	30	-	-	-	-	-	-	-			
			*60	2	10	40	-	-	-	-	-	-	-			
			80	2	10	60	-	-	-	-	-	-	-			
			100	3	10	40	-	-	-	-	-	-	-			
			120	3	10	50	-	-	-	-	-	-	-			
			150	3	10	65	-	-	-	-	-	-	-			
			200	4	10	60	-	-	-	-	-	-	-			
			250	5	13	56	-	-	-	-	-	-	-			
			300	5	14	68	-	-	-	-	-	-	-			
			STRLU	(plaque de 5mm d'épaisseur)	30	*30	1	10	20	-	-	-	-	-	-	-
*40	2	10				30	-	-	-	-	-	-	-			
*50	2	10				40	-	-	-	-	-	-	-			
*60	2	10				40	-	-	-	-	-	-	-			
80	2	10				60	-	-	-	-	-	-	-			
100	3	10				40	-	-	-	-	-	-	-			
120	3	10				50	-	-	-	-	-	-	-			
150	3	10				65	-	-	-	-	-	-	-			
200	4	10				60	-	-	-	-	-	-	-			
250	5	13				56	-	-	-	-	-	-	-			
300	5	14				68	-	-	-	-	-	-	-			
STRLUP	(plaque de 5mm d'épaisseur) (contre-alésé) (W20 uniquement)	40				40	1	10	40	-	-	-	-	-	-	-
			60	2	10	60	-	-	-	-	-	-	-			
			80	2	10	60	-	-	-	-	-	-	-			
			100	3	12	38	-	-	-	-	-	-	-			
			120	3	12	48	-	-	-	-	-	-	-			
			150	3	12	63	-	-	-	-	-	-	-			
			200	4	13	58	-	-	-	-	-	-	-			
			250	5	13	56	-	-	-	-	-	-	-			
			300	5	14	68	-	-	-	-	-	-	-			
			STRLT	(plaque de 3mm d'épaisseur) (dimensions marquées d'un * uniquement)	50	60	2	10	40	-	-	-	-	-	-	-
						80	2	10	60	-	-	-	-	-	-	-
						100	3	13	37	-	-	-	-	-	-	-
120	3	13				47	-	-	-	-	-	-	-			
150	3	13				62	-	-	-	-	-	-	-			
200	4	13				58	-	-	-	-	-	-	-			
250	5	13				56	-	-	-	-	-	-	-			
300	5	14				68	-	-	-	-	-	-	-			
STRLU	(plaque de 5mm d'épaisseur) (contre-alésé) (W20 uniquement)	60				80	2	10	40	-	-	-	-	-	-	-
						100	3	13	37	-	-	-	-	-	-	-
						120	3	13	47	-	-	-	-	-	-	-
						150	3	13	62	-	-	-	-	-	-	-
			200	4	13	58	-	-	-	-	-	-	-			
			250	5	13	56	-	-	-	-	-	-	-			
			300	5	14	68	-	-	-	-	-	-	-			
			STRLU	(plaque de 5mm d'épaisseur) (contre-alésé) (W20 uniquement)	80	100	4	10	60	20	40	-	-	-	-	-
						120	6	13	74	20	40	-	-	-	-	-
						150	6	13	47	20	40	-	-	-	-	-
						200	6	13	62	20	40	-	-	-	-	-
						250	8	13	87	20	40	-	-	-	-	-
300	8	14				74	20	40	-	-	-	-	-			
300	10	14				68	20	40	-	-	-	-	-			

❗ Le modèle STRLUP est uniquement disponible dans la dimension W 20mm uniquement.

❗ Seules les dimensions L signalées par * sont disponibles pour STRLT.

Détails de l'usinage d'orifice				
STRL (Vis à six pans creux à tête ultra basse)				
W	d	d1	t	Taille de vis fournie
20	4.5	8	4	M4-20
30	5.5	9.5	5	M5-20
40	6.5	11	6	M6-20
50				
60	9	15	6	M8-20
80				
STRLU (Vis à tête plate à six pans creux)				
W	d	d1	t	Taille de vis fournie
20	4.5	9.5	2.5	M4-20
30	5.5	11.1	2.8	M5-20
40	6.5	13.1	3.3	M6-20
50				
60	9	17.6	4.3	M8-20
80				
STRLUP (Vis à six pans creux à tête ultra basse)				
W	d	d1	t	Taille de vis fournie
20	4.5	8	3	M4-10
STRLT (Vis à tête plate à six pans creux)				
W	d	d1	t	Taille de vis fournie
20	4.5	9.5	2.5	M4-20
30	5.5	11.1	2.8	M5-20
40				

❗ Un graissage initial est recommandé pour une utilisation efficace.

Ordering Example

Référence pièce - L

STRLU30 - 150

STRLT20 - 60