

Vis à billes de précision, écrou standard - Diam. d'arbre 25, pas 5, 10, 20

Qualité de précision C5, C7

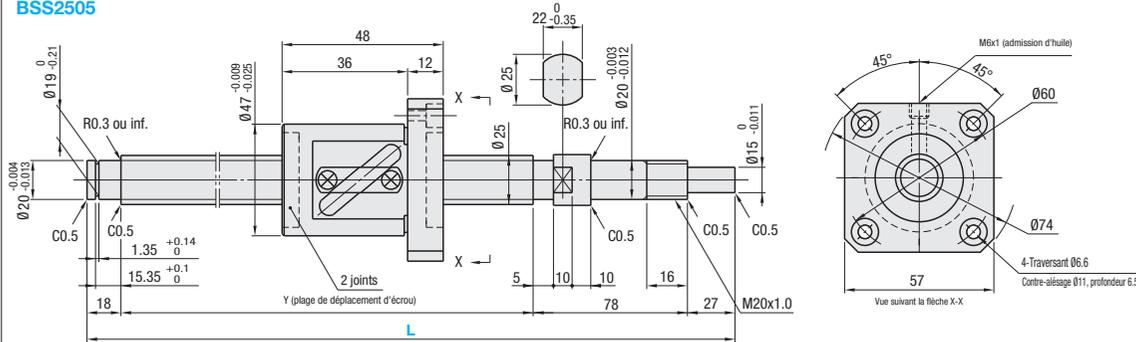
Points de comparaison entre produits similaires | Envisager d'utiliser ce produit dans les applications d'entraînement de haute fréquence et à charge élevée.



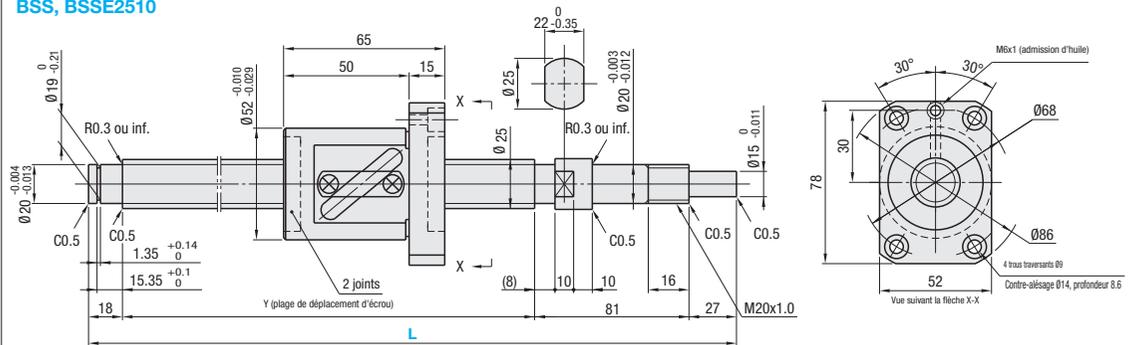
Type à écrou	Type	Niveau de précision	Diam. de l'arbre	Pas	Arbre de vis		Écrou	
					Matériau	Dureté	Matériau	Dureté
Ecrou standard	BSS	C5	25	5, 10, 20	AISI4150	Trempe par induction 58-62HRC	EN 1.7264 équiv.	Cémenté 58-62HRC
	BSSE	C7		10, 20				

Les roulements à billes tomberont si l'écrou à bille traverse les méplats.

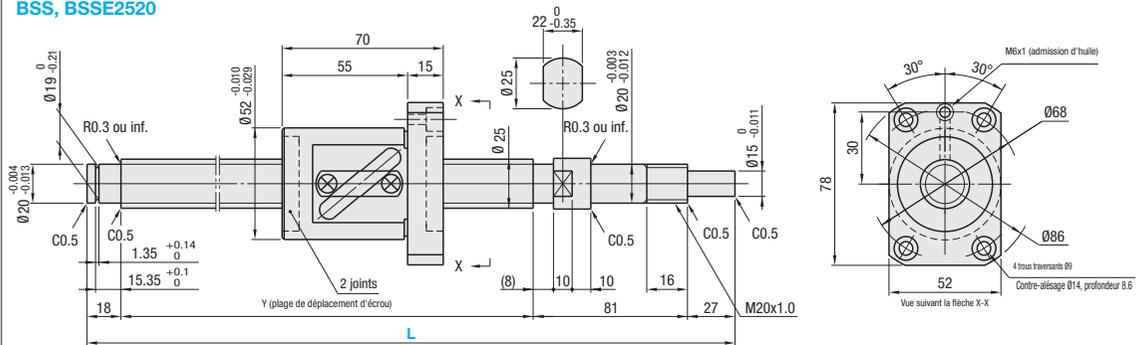
BSS2505



BSS, BSSE2510



BSS, BSSE2520



Type à écrou	Niveau de précision	Référence pièce			Diam. bille	Diam. centre bille	Diam. int. de la vis	Nombre de circuits	Capacité de charge de base		Jeu axial	Couple de précharge N·cm	Sens de torsion		
		Type	D.E. de l'arbre de vis	Pas					Inc. de 1mm	C (dynamique) kN				Co (statique) kN	
Standard Ecrou	C5	BSS	25	05	300-995	L-123	3.175	25.8	(22.5)	2.5 tours	9.4	22.2	0,005 ou inf.	6,0 ou inf.	Droite
	C7	BSSE		10	300-1500	L-126	4.7625	26	(21)	1 rangée	16.1	33.4	0,030 ou inf.	-	
	C5	BSS	20	300-1500	L-126	4.7625	26	(21)	1.5 tour	10.4	20.1	0,030 ou inf.	-		
	C7	BSSE													

Kgf=Nx0.101972

Niveau de précision	Référence pièce	Prix unitaire 1 à 4 pièce(s).							
		L300 -400	L401 -595	L596 -600	L601 -800	L801 -995	L996 -1000	L1001 -1200	L1201 -1500
C5	BSS2505								
C5	BSS2510								
C7	BSSE2510								
C5	BSS2520								
C7	BSSE2520								



Ordering Exemple
 Référence pièce - L
 BSS2510 - 700
 BSSE2510L - 420 (avec graisse de type L)
 BSSE2510G - 420 (avec graisse de type G)

Remarques

- Remplie de graisse au savon de lithium (graisse Alvania S2 fabriquée par Showa Shell Sekiyu K.K.).
- Attention : ne pas laisser les écrous dépasser et ne pas déposer les écrous des arbres de vis. Les billes risquent sinon de tomber ou les pièces de recirculation des billes risquent de s'abîmer.
- Diverses options de graisses sont disponibles. Pour connaître les prix et les spécifications, voir P.686
- Pour connaître la précision des vis à billes, voir P.2223 et P.2224.
- Pour plus de détails sur les unités de soutien, voir P.753 - P.778.
- Utiliser l'un des colliers accessoires de l'unité de soutien du côté de l'écrou de fixation.

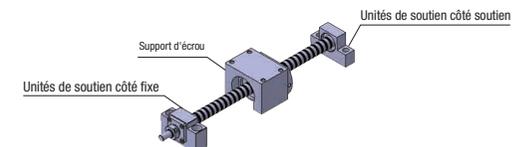


Alterations
 Référence pièce - L - (FC, MC--etc.)
 BSS2505 - 700 - RLC

Modifications	Code	Spéc.
Pas d'usinage sur l'extrémité de l'arbre côté soutien	NC	Pas d'usinage ajouté sur l'extrémité de l'arbre côté soutien. Code de commande NC
Orientation de l'écrou à bille inversée (côté soutien) - (côté fixe) Std. Révisé	RLC	Change le sens de l'écrou. Code de commande RLC
Pas de rainure de bague de retenue sur l'extrémité de l'arbre côté soutien	RNC	La rainure de bague de retenue n'est pas usinée sur l'extrémité de l'arbre côté soutien. Code de commande RNC Combinaison avec FC non disponible.
Changer usinage de l'extrémité de l'arbre côté soutien	GC	Modifie l'usinage sur le côté soutien. Q est sélectionnable parmi 10, 12, 15 et 20. G=Inc. de 1mm Code de commande GC-Q10-G20 5≤G≤Qx3 La dimension Y est raccourcie.
Changer longueur de l'extrémité de l'arbre côté soutien	FC	Change la longueur de l'extrémité de l'arbre côté soutien. FC=Inc. de 1mm Code de commande EN-JL 1030 équiv. 19≤FC≤60 Dimension Y raccourcie.

Modifications	Code	Spéc.
Trou taraudé sur l'extrémité fileté côté soutien	MC	Ajoute un trou taraudé sur l'extrémité de l'arbre côté soutien. MC=Inc. de 1mm Code de commande MC40 M 8x1.25 l 20 Dimension Y raccourcie. 28≤MC≤60
Rainure sur l'extrémité de l'arbre, côté fixe Dimensions détaillées de la rainure voir P.684	KC	Ajoute une rainure sur l'extrémité de l'arbre, côté fixe. KC=Inc. de 1mm Code de commande KC20 5≤KC≤26
Rainure sur l'extrémité de l'arbre, côté fixe	KLC	Ajoute une rainure à une zone spécifiée par le client sur l'extrémité de l'arbre, côté fixe. (Les dim. de la rainure sont les mêmes que pour KC.) K, S=Inc. de 1mm Code de commande KLC-K20-S3 6≤K+S≤26
Méplat usiné sur l'extrémité de l'arbre, côté fixe	SC	Ajoute un méplat sur l'extrémité de l'arbre, côté fixe. SC=Inc. de 1mm Code de commande SC20 5≤SC≤26
2 méplats usinés sur l'extrémité de l'arbre côté fixe	SWC SGC SWC SGC	Ajoute deux méplats sur l'extrémité de l'arbre, côté fixe. JIS-SWC : position 90° SGC : position 120° Inc. de 1mm Code de commande SWC20 5≤SWC, SGC≤26

Périphériques : une combinaison des pièces suivantes est disponible.



Combinaison avec unités de soutien

Type	D.E. de l'arbre de vis	Pas	Unités de soutien recommandées				
			Référence pièce	Forme	Côté fixe	Côté soutien	
BSS BSSE	25	05 10 20	BRW 20	Rond	○	○	P.767
			BUR 20	Rond	○	○	P.768
			BSW 20	Carré	○	○	P.761
			BUN 20	Carré	○	○	P.762

Un large choix d'unités de soutien est disponible en plus des références présentées ci-dessus. (P.761-P.778)

Combinaison avec supports d'écrou

Type	D.E. de l'arbre de vis	Pas	Support d'écrou recommandé		
			Référence pièce	Type	Page
BSS BSSE	25	05	BNFB	2505S	P.780
			BNFM	2510S	P.780
			BNFA	2520S	P.780

Un large choix de supports d'écrou est disponible en plus des références présentées ci-dessus. (P.780)