

Présentation des unités de soutien

Précautions concernant l'installation des unités de soutien

Performances critiques des roulements

Type à roulements	Produit existant			Produit économique		
	Roulement à contact oblique JIS classe 5 fabriqué au Japon			Roulement à contact oblique JIS classe 5 fabriqué au Japon		
Type	BSW/BRW/BSA/BSV/BSWG/BSWD/BSJ			C-BSW/C-BRW/C-BSFW		
d	Charge axiale admissible (N)	Capacité de charge dynamique de base (N)	Type à roulements	Charge axiale admissible (N)	Capacité de charge dynamique de base (N)	Type à roulements
6	1040	2670	70M6DF/P5	720	1880	70M6DF/P5
8	1450	4400	70M8DF/P5	1010	3090	70M8DF/P5
10	2730	6100	7000DF/P5	1910	4260	7000DF/P5
12	3040	6650	7001DF/P5	2120	4660	7001DF/P5
15	3370	7600	7002DF/P5	2350	5320	7002DF/P5
20	8260	17900	7204DF/P5	5780	12490	7204DF/P5
25	9960	20200	7205DF/P5	-	-	-

Type à roulements	Roulement à contact oblique JIS classe 0			Roulement radial		
	BSWE/BSQ/BRWE			BSWZ/BRWZ		
d	Charge axiale admissible (N)	Capacité de charge dynamique de base (N)	Type à roulements	Charge axiale admissible (N)	Capacité de charge dynamique de base (N)	Type à roulements
6	-	-	-	780	2190	606ZZ
8	-	-	-	1300	3350	608ZZ
10	2730	6100	7000DF/Qualité standard	2300	4550	6000ZZ
12	3040	6650	7001DF/Qualité standard	2600	5100	6001ZZ
15	3370	7600	7002DF/Qualité standard	2900	5600	6002ZZ
20	8260	17900	7204DF/Qualité standard	8100	12800	6204ZZ
25	9960	20200	7205DF/Qualité standard	-	-	-

Précisions des roulements

Bague extérieure

Unité : µm

D	△Dmp		Kea		SEA	
	Classe 5	Classe 0	Classe 5	Classe 0	Classe 5	Classe 0
6	0	-5	0	-8	5	15
18	0	-6	0	-9	6	15
30	0	-7	0	-11	7	20
50	0	-9	0	-13	8	25

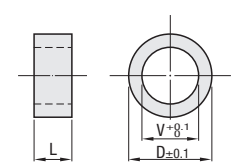
Bague interne

Unité : µm

d	△dmp		Kia		Sia	
	Classe 5	Classe 0	Classe 5	Classe 0	Classe 5	Classe 0
2.5	0	-5	0	-8	4	10
10	0	-5	0	-8	4	10
18	0	-6	0	-10	4	13

Le faux-ronde radial et le jeu axial permettent de mesurer la précision de rotation du roulement. Le faux-ronde radial de la bague interne (Kia), le faux-ronde radial de la bague externe (Kea), le jeu axial de la bague interne (Sia) et le jeu axial de la bague externe (Sea) étant tous différents, nous contacter pour obtenir plus de détails.

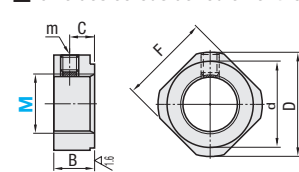
Taille des colliers fournis



*Sur les modèles 8S et 10S, le D.I. du joint d'huile est inférieur à celui des modèles 8S et 10S précédents. L'utiliser en fonction des dimensions du côté fixe de la vis à billes.

Produit existant	N°	D	V	L
6	9.5	6	5	
8S	10	8	5.5	
8	11.5	8	5.5	
10S	12	10	5.5	
10	14	10	5.5	
12	15	12	5.5	
15S	20	15	10	
15	20	15	10	
20	25	20	11	
25	31	25	14	

Taille des écrous de roulement fournis

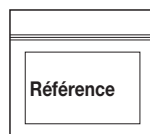


*Serrer la vis de serrage après l'insertion de la protection de filetage. P-2-212 Pour obtenir les spécifications détaillées de la protection de filetage, voir EN 1.1191 équiv. à raffinement thermique assure une excellente durabilité.

Produit existant	N°	M	Filetage fin	B	m	d	D
6	6	M6*0.75	5.5	M3	10	14.5	
8	8	M8*1.0	6.5	M3	13	17	
10	10	M10*1.0	8	M4	16	20	
12	12	M12*1.0	8	M4	17	22	
15	15	M15*1.0	10	M4	21	25	
20	20	M20*1.0	13	M4	26	35	
25	25	M25*1.0	15	M5	33	43	

Précautions concernant les accessoires

Emballage des accessoires



Contenu des accessoires <côté fixe>



*En cas d'utilisation avec une vis à billes MISUMI, il y a un collier accessoire en trop.

Contenu des accessoires <côté soutien>



Montage des unités de soutien

Un montage incorrect des unités de soutien peut entraîner une dégradation de la précision et de la durée de vie. Un soin considérable doit être apporté pendant l'installation.

1 Préparation au montage

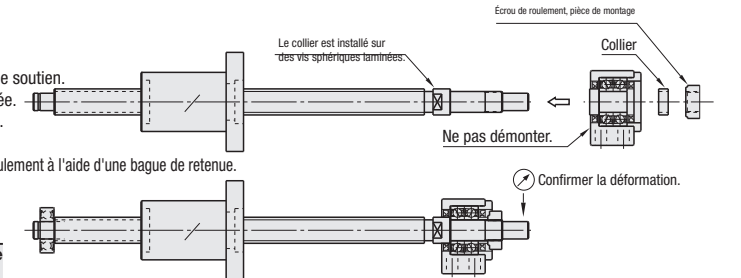
Trouvez une surface de travail suffisante, aussi dépourvue de poussières et d'humidité que possible. Assurez-vous qu'il y ait peu d'écart de température. Choisissez un endroit propre et préparez les outils nécessaires sur un établi.

2 Inspection des arbres et des unités de soutien

Vérifier que l'arbre et le D.I. de roulement ne comportent pas de poussière, de corps étranger ou de bavure. En cas de présence de bavures, les retirer à la pierre à huile, etc., et brosser ou essuyer afin de retirer soigneusement les copeaux.

3 Montage des unités de soutien sur les arbres de vis à billes

- Préparer une vis à billes et une unité de soutien.
- Insérer l'extrémité de l'arbre côté fixe dans l'unité de soutien.
- Précautions lors de l'insertion
 - Insérer l'arbre à la verticale pour ne pas interférer avec l'unité de soutien.
 - Vérifiez aussi que la lèvre du joint d'huile ne se soit pas retournée.
 - Enduisez-le d'un peu de graisse pour l'y insérer plus facilement.
- Serrer provisoirement l'écrou de roulement.
- Poser un roulement radial sur le côté soutien de la vis à billes. Fixer le roulement à l'aide d'une bague de retenue.
- Faire en sorte que le faux-ronde de la pointe soit le plus faible possible.



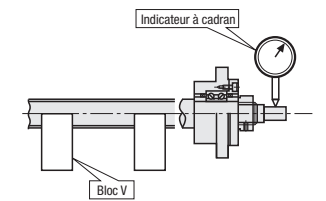
M	Couple de serrage de l'écrou (N·cm)
4	160
5	200
6	245
8	490
10	930

M	Couple de serrage de l'écrou (N·cm)
12	1370
15	2350
20	4700
25	8430

*La valeur est indiquée à titre de référence uniquement.

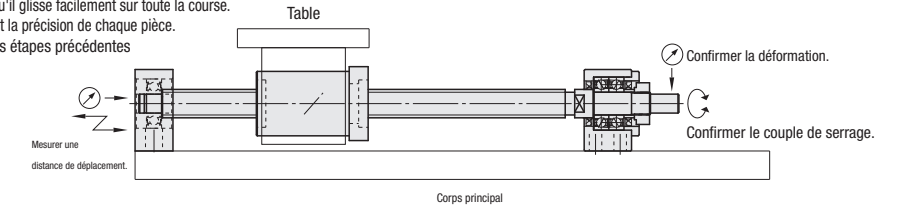
4 Précautions concernant l'installation de l'écrou de roulement

- Serrer légèrement l'écrou de roulement.
- Serrez-le d'1/3 du couple recommandé (voir le tableau).
- Placer l'arbre de vis sur un ensemble de blocs en V et aligner l'indicateur à cadran avec l'extrémité de l'arbre de vis.
- Ensuite, faire tourner l'arbre de vis et mesurer le faux-ronde à l'extrémité de l'arbre.
- Ajuster le faux-ronde à l'extrémité de l'arbre tout en serrant l'écrou de roulement au couple de serrage spécifié.
- *Si l'écrou de roulement est serré de façon trop brusque, cela peut entraîner un faux-ronde excessif à l'extrémité de l'arbre.



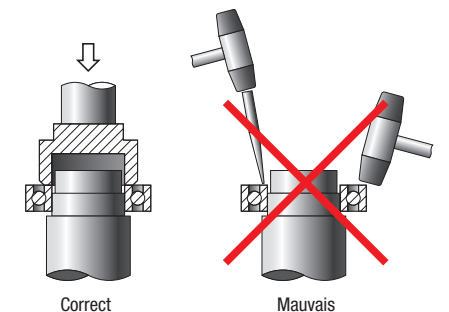
5 Installation de l'unité de roulement côté soutien et contrôle de la précision

- Déplacer le chariot vers l'unité de roulement côté soutien et l'aligner.
- Déplacer le chariot d'avant en arrière de sorte qu'il glisse facilement sur toute la course.
- Serrer à fond les vis de montage tout en vérifiant la précision de chaque pièce.
- Si le résultat n'est pas satisfaisant, répéter les étapes précédentes jusqu'à ce que le mouvement soit régulier.



Précautions lors de la pose de l'unité de soutien

Lors de l'insertion des vis sphériques dans les unités de soutien côté fixe, certaines glisseront naturellement en place alors que d'autres nécessiteront que l'on appuie dessus. S'il semble qu'il soit nécessaire d'appuyer légèrement dessus, ne pas forcer le roulement sur l'arbre de la vis à un angle incliné et ne pas taper sur la bague interne du roulement ni sur le logement de l'unité de soutien. En cas de blocage entre l'arbre de la vis et la bague interne du roulement, appuyer doucement sur le roulement à l'aide d'une entretoise correspondant à la bague interne grâce à une presse ou un poussoir. Il est nécessaire d'atténuer autant que possible les chocs appliqués au roulement. En outre, ne pas courber l'arbre de la vis. En cas de blocage entre l'arbre de la vis et la bague interne du roulement, ne pas insérer la vis à billes de force. Enlevez la vis immédiatement et corrigez le gonflement sur l'arbre puis réessayez le montage.



* Stocker les accessoires avec précaution car ils sont requis lors du montage.