

Vis mère

Une extrémité à épaulement/une extrémité à double épaulement

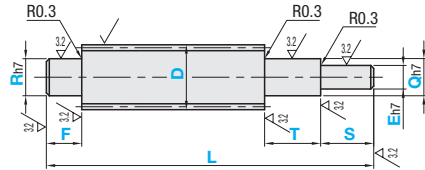
☑ Vis mères faciles à associer avec les unités de soutien MISUMI P.791-792.



Type				Matériau	Traitement de surface
Filetage à pas à droite	Filetage à pas à gauche	Filetage à pas à droite et à gauche	Filetage de précision à pas à droite et à gauche		
MTSRK	MTSLK	MTSWKA/B	MTSYKA/B	EN 1.1191 Équiv.	Oxydé noir Placage LTBC
MTSBRK	MTSBLK	MTSBWKA/B	MTSBYKA/B		
RMTSRK	RMTSLK	RMTSWKA/B	-	EN 1.4305 Équiv.	-
MTSTRK	MTSTLK	-	-		

• Erreur de pas simple... ±0.02mm • Erreur de pas accumulée... ±0.15/300mm
 ☑ Le type A ou B est disponible pour les filetages à pas à droite et à gauche et pour les filetages de précision à pas à droite et à gauche.

Filetage à pas à droite/filetage à pas à gauche

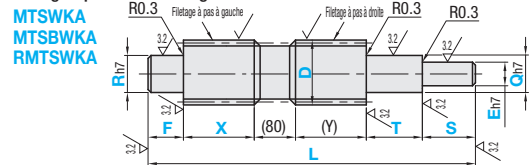


Partie filetée incomplète du type filetage à pas à droite et à gauche

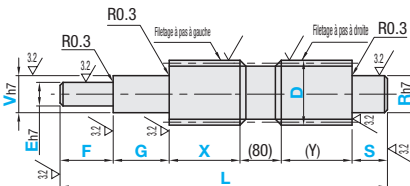


☑ Le centre entre le filetage à pas à droite et le filetage à pas à gauche est une partie filetée incomplète (env. 80mm) résultant de l'usinage du roulement. Cette partie, y compris la partie arbre associée à \emptyset , n'est pas utilisable. Lorsqu'il est nécessaire d'utiliser le centre entre le filetage à pas à droite et à gauche, comme pour l'arbre, sélectionner le type filetage de précision à droite et à gauche.

Filetage à pas à droite et à gauche

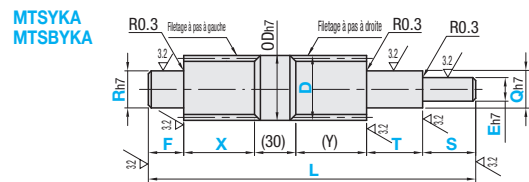


MTSWKB
MTSBWKB
RMTSWKB

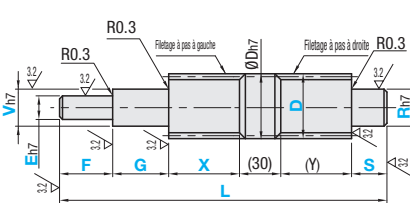


☑ La partie filetée incomplète près du centre (80mm) n'est pas utilisable.

Filetage de précision à pas à droite et à gauche



MTSYKB
MTSBYKB



☑ ØD7-La pièce 30mm comporte une partie filetée incomplète sur environ 1.5 pas à chaque extrémité (environ 3 pas au total).

Référence pièce	Type	D	Incrément de 1mm			V/Q/R	E	Filetage à pas à droite et à gauche/Incrément de 1mm		D	Pas P
			L	F, G, T, S	X			Incrément de 1 mm			
(filetage à pas à droite)											
MTSRK		12	80-1000		7 8 9					12	2
MTSBRK		14			8 9 10					14	3
RMTSRK	D ≤ 32, L ≤ 1000	16	100-1200		9 10 12					16	3
MTSTRK	(acier inoxydable)	18			9 10 12					18	4
(filetage à pas à gauche)											
MTSLK		20			10 12 14 15					20	4
MTSBLK	D ≤ 32, L ≤ 1000	22	150-1200		10 12 14 15					22	5
RMTSLK	(acier inoxydable)	25			12 14 15 16 17					25	5
MTSTLK		28			14 15 16 17 20					28	6
MTSWKA/B		32			17 20 25					32	6
MTSBWKA/B	D ≤ 32, L ≤ 1000	36	200-1200		20 25 30					40	6
RMTSWKA/B		40			25 30 35 40					50	8
(filetage de précision à pas à droite et à gauche)											
MTSYKA/B		40								40	6
MTSBYKA/B		50								50	8

☑ Pour le filetage de précision à pas à droite et à gauche, les dimensions D 14, 16, 20, 25, 28 et 32 sont disponibles. ☑ En cas de combinaison avec les indicateurs de position, les dimensions standard Q et V sont de 8 - 20. ☑ P.811, 812
 ☑ Les dimensions D 22, 36, 40 et 50 ne s'appliquent pas à l'acier inoxydable. Les dimensions D 25, 28 et 32 s'appliquent uniquement aux filetages à pas à droite.

ex Exemple

MTUZ	Unité de soutien de vis mère - Côté support
MTSFR	Écrou de vis mère - À embase
DNBB	Support d'écrou pour vis mère
MTWK	Vis mères - Pour unités de soutien
MTWZ-S	Unités de soutien des vis mères Jeu de plaques de butée
AHLN100	Volant à cinq rayons
WSSB	Rondelle en métal

Unité de transfert de la base coulissante

Exemple d'application combinée avec des unités de soutien.

☑ Lorsque l'on songe à adopter des unités de soutien en combinaison avec des vis mères de type à filetage à pas à droite ou de type à filetage à pas à gauche, la commande de vis mères - pour le type d'unité de soutien de vis mère P.789 est recommandée.

Ordering Example

Référence pièce	-	L	-	F	-	R	-	T	-	Q	-	S	-	E	-	X
MTSRK16	-	456	-	F37	-	R10	-	T20	-	Q12	-	S10	-	E9	-	X150
MTSWKA16	-	456	-	F37	-	R10	-	T20	-	Q12	-	S10	-	E9	-	X150
Référence pièce	-	L	-	F	-	E	-	G	-	V	-	S	-	R	-	X
MTSBWKB20	-	582	-	F10	-	E10	-	G15	-	V12	-	S25	-	R15	-	X200

☑ Le prix unitaire du produit se calcule en multipliant le prix indiqué dans le tableau par un coefficient.
 Prix indiqué dans le tableau x Coefficient = Prix unitaire

Filetage à pas à droite/filetage à pas à gauche

Référence pièce	Prix unitaire						
Type	D	L min. - 200	L201-400	L401-600	L601-800	L801-1000	L1001-1200
MTSRK	12						
	14						
	16						
	18						
MTSBRK	20						
	22						
	25						
	28						
	32						
MTSLK	36						
	40						
	50						

Filetage à pas à droite et à gauche

Référence pièce	Prix unitaire						
Type	D	L min. - 200	L201-400	L401-600	L601-800	L801-1000	L1001-1200
MTSWKA/B	12						
	14						
	16						
	18						
	20						
	22						
	25						
	28						
	32						
MTSBWKA/B	36						
	40						
	50						

Altérations

Référence pièce	-	L	-	F	-	R	-	T	-	Q	-	S	-	E	-	(AR-SE-MR...etc.)
MTSTRK16	-	456	-	F37	-	R10	-	T20	-	Q12	-	S10	-	E9	-	MR4

Modifications	Code	Spéc.	Usinage d'un méplat	Rainure de bague de retenue	Méplats	Taraudage normal	Fileté	Chanfreinage carré	Rainure											
			FE (pièce E)	FR (pièce R)	AR (pièce R)	AE (pièce E)	SE (pièce E)	SR (pièce R)	MR (pièce R)	ME (pièce E)	BQ (pièce Q)	BV (pièce V)	BR (pièce R)	ZE (pièce E)	ZR (pièce R)	KQ (pièce Q)	KV (pièce V)	KE (pièce E)	KR (pièce R)	

☑ Spécifier une position de modification à 2mm ou plus de la partie à épaulement. (Pour plus de détails, voir P.787)
 ☑ Ne pas spécifier plusieurs modifications si elles se chevauchent dans le sens de rotation du même arbre. (Pour plus de détails, voir P.787)
 ☑ En cas de combinaison d'usinage à plat, de méplats, de chanfrein en carré et de modifications de la rainure, leurs orientations sont aléatoires. (Pour plus de détails, voir P.787)
 ☑ Pour l'ajout de plusieurs modifications, il doit y avoir un écart de 2mm ou plus entre chaque élément. (Pour plus de détails, voir P.787)