


Vis mère

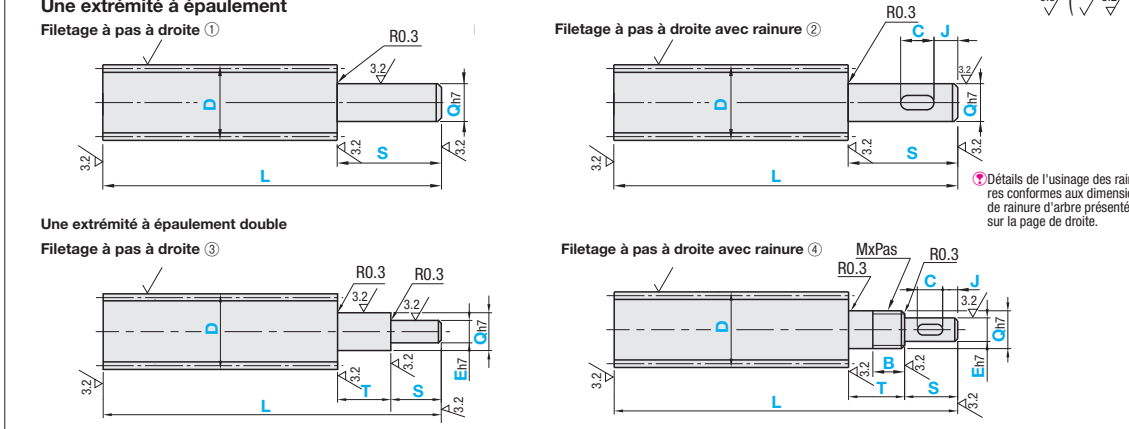
Une extrémité à épaulement/une extrémité à double épaulement

Peut être utilisé lorsque la longueur de l'arbre (course) est courte.



Type				Matériau	Traitement de surface
Une extrémité à épaulement		Une extrémité à épaulement double			
① Filetage à pas à droite	② Filetage à pas à droite avec rainure	③ Filetage à pas à droite	④ Filetage à pas à droite avec rainure	EN 1.1191 Équiv.	Oxydé noir Placage LTBC
MTSRA	MTSRB	MTSRC	MTSRD		
MTSBRA	MTSBRB	MTSBRC	MTSBRD		
RMTSRA	RMTSRB	RMTSRC	RMTSRD		
MTSTRA	-	MTSTRC	-	EN 1.4305 Équiv.	-

• Erreur de pas simple... ±0.02mm • Erreur de pas cumulé... ±0.15/300mm



① Filetage à pas à droite
② Filetage à pas à droite avec rainure
③ Une extrémité à épaulement double
④ Filetage à pas à droite avec rainure

⚠ Détails de l'usinage des rainures conformes aux dimensions de rainure d'arbre présentées sur la page de droite.

Filetage à pas à droite

Référence pièce	Type	Incrément de 1mm		Sélection Q	E	D	Pas P
		D	L				
① Filetage à pas à droite à épaulement à une extrémité MTSRA MTSBRA RMTSRA D≤32, L≤1000 MTSTRA	③ Filetage à pas à droite à double épaulement à une extrémité MTSRC MTSBRB RMTSRC	*8	50-500	6	E	8	1.5
		10	80-1000	6 7		10	2
		12	100-1200	6 7 8 9		12	3
		14	150-1200	8 9 10		14	4
		16	200-1200	9 10 12		16	5
		18		10 12 14 15		18	6
		20		10 12 14 15		20	7
		22		12 14 15 16 17		22	8
		25		14 15 16 17 20		25	9
		28		17 20 25		28	10
32		20 25 30	32	11			
40		25 30 35 40	40	12			
50			50	14			

② Une extrémité à épaulement double
MTSRD
MTSBRD
RMTSRD
D≤32, L≤1000
MTSTRC

⚠ Lorsque Q, E, S, T, S correspondent au maximum à cinq fois Q, E.

⚠ Q/2 ≤ E ≤ Q-1

DR s'applique uniquement à MTSRA, MTSBRA et RMTSRA.

Pour le type à épaulement double à une extrémité, la dimension Q 6 ne peut pas être sélectionnée si la dimension D = 8. Utilisés avec les indicateurs de position, les diamètres Q standard sont 8 - 20. P811, 812

Filetage à pas à droite avec rainure

Référence pièce	Type	Incrément de 1mm		Sélection Q	E	C	J	B	MxPas	D	Pas P
		D	L								
② Une extrémité à épaulement MTSRB MTSBRB RMTSRB D≤32, L≤1000	④ Une extrémité à épaulement double MTSRD MTSBRD RMTSRD D≤32, L≤1000	12	80-1000	7 8 9	E≥6	C≤60	J≥2 ou J=0	B	M	12	2
		14	100-1200	8 9 10						14	3
		16	150-1200	9 10 12						16	4
		18	200-1200	10 12 14 15						18	5
		20		12 14 15 16 17						20	6
		22		14 15 16 17 20						22	7
		25		17 20 25						25	8
		28		20 25 30						28	9
		32		25 30 35 40						32	10
		40								40	11
50			50	12							

⚠ Uniquement pour type à une extrémité à épaulement double.

⚠ Lorsque Q≥20, 3≤B≤Q/3, B≤T/3.

⚠ Lorsque Q=0, la rainure R est éliminée du côté extrémité de l'arbre.

⚠ Non applicable à 7, 9, 16.

Utilisés avec les indicateurs de position, les valeurs Q standard sont 8-20. P811, 812

Ordering Example	Référence pièce	L	S	Q	C	J	B
	MTSRA16	- 456	- S49	- Q10			
	MTSRB16	- 456	- S10	- Q12	- C5	- J0	
	MTSRC16	- 456	- T20	- Q12	- S10	- E9	
	MTSRD16	- 456	- T20	- Q12	- S10	- E8	- C5 - J0 - B10

Le prix unitaire du produit se calcule en multipliant le prix indiqué dans le tableau par un coefficient. Prix indiqué dans le tableau x Coefficient = Prix unitaire

① Filetage à pas à droite à épaulement à une extrémité

Référence pièce	Type	Prix unitaire					
		D	L min. - 200	L201-400	L401-600	L601-800	L801-1000
MTSRA	Prix figurant dans le tableau	8					
		10					
		12					
		14					
		16					
		18					
		20					
		22					
		25					
		28					
MTSBRA	Prix figurant dans le tableau x1.12	10					
		12					
		14					
		16					
		18					
		20					
		22					
		25					
		28					
		32					
(acier inoxydable)	MTSTRA	10					
		12					
		14					
		16					
		18					
		20					
		22					
		25					
		28					
		32					

③ Filetage à pas à droite à double épaulement à une extrémité

Référence pièce	Type	Prix unitaire					
		D	L min. - 200	L201-400	L401-600	L601-800	L801-1000
MTSRC	Prix figurant dans le tableau	12					
		14					
		16					
		18					
		20					
		22					
		25					
		28					
		32					
		36					
MTSBRB	Prix figurant dans le tableau x1.1	12					
		14					
		16					
		18					
		20					
		22					
		25					
		28					
		32					
		36					
(Acier inoxydable)	MTSTRC	12					
		14					
		16					
		18					
		20					
		22					
		25					
		28					
		32					
		36					

Altersations Référence pièce - L - S - Q - C - J - (MC, MQ ... etc.)
MTSRB16 - 456 - S10 - Q12 - C5 - J0 - MC8

Modifications	Usinage d'un méplat	Rainure de bague de retenue	Méplats	Taraudage normal	Fileté	Chanfreinage carré	Rainure
Code	FC (pièce Q), FE (pièce E)	AE (pièce E)	SC (pièce Q), SE (pièce E)	MC (extrémité gauche) MQ (pièce Q), ME (pièce E)	BQ (pièce Q), ZQ (pièce Q), ZE (pièce E)	KQ (pièce Q), KE (pièce E)	KE (pièce E)
Spéc.	FC ne s'applique pas au type à épaulement double à une extrémité FC, FE, FW, FY = Incrément de 0.5mm FC=Appliqué à la pièce Q FE=Appliqué à la pièce E	Ne s'applique pas au type à épaulement à une extrémité (y compris le type à épaulement double à une extrémité) AE=Incrément de 0.1mm AE-S= T+M+P (Pour la valeur m, voir le tableau ci-dessous.) AE=Appliqué à la pièce E	SC ne s'applique pas au type à épaulement double à une extrémité SC, SE, SW, SY = Incrément de 1mm SC=Appliqué à la pièce Q SE=Appliqué à la pièce E	E=3, 4 non applicable. E3 ne s'applique pas aux filetages à pas à droite avec rainure MC=Appliqué sur l'extrémité gauche MQ=Appliqué à la pièce Q ME=Appliqué à la pièce E D, O, E, MC, MQ, ME (plage de sélection) 7, 8, 3, 4 9, 10, 3, 4, 5 11, 12, 3, 4, 5, 6 13-15, 3, 4, 5, 6, 8 16-24, 3, 4, 5, 6, 8, 10 25-30, 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 16 31-39, 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 16, 20, 30 40, 50, 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 16, 20, 30 Q = E MQ (plage de sélection) 9 10, 11, 3, 4 12, 13, 3-5 14, 15, 3-6 16-18, 3-8 19, 20, 3-10 21-25, 3-12 26-31, 3-16 32-40, 3-20	Ne s'applique pas à Q=7, 8, 16 BQ=3x3 BQ=2x3x3 BQ=3x2x3 Uniquement pour le type à une extrémité à épaulement double, lorsque 25≤Q≤40, Q≤E+3	Ne s'applique pas au type à épaulement double à une extrémité W=Incrément de 1mm ZQ=Appliqué à la pièce Q, ZE=Appliqué sur la pièce E Base de données Z015-W10-A10 Ne pas utiliser l'usage de taraudage en creux ou en contre-usage S=2-20 S=2-20 S=2-20 Spécifier ZQ=0 Spécifier ZE=E	Ne s'applique pas au type à épaulement à une extrémité KQ, KE=Incrément de 1mm KQ=Appliqué à la pièce Q KE=Appliqué à la pièce E C≤60 T-C-KQ≥2 KQ(KE)≥2 SI KQ, KE=0, la rainure R est éliminée à l'extrémité.
							Base de données K08-C10 Spécifier la dimension C pour qu'elle ne soit pas inférieure à b.
							Dim. de l'extrémité d'arbre applicable Dimension de référence Tolérance (N)
							Dimension de référence Tolérance r1

Spécifier une position de modification à 2mm ou plus de la partie à épaulement. Pour plus d'informations, se reporter à P787

Ne pas spécifier plusieurs modifications si elles se chevauchent dans le sens de rotation du même arbre. Pour plus de détails, voir P787

En cas de combinaison d'usage à plat, de méplats, de chanfrein en carré et de modifications de la rainure, leurs orientations sont aléatoires. Pour plus de détails, voir P787

Pour l'ajout de plusieurs modifications, il doit y avoir un écart de 2mm ou plus entre chaque élément. Pour plus de détails, voir P787