

# Vis mère

## Deux extrémités à épaulement double

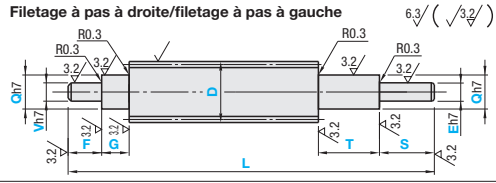
# Vis mère

## Droit

Type	Filetage à pas à droite	Filetage à pas à gauche	Matériau	Traitement de surface
MTSRX	MTSLX		EN 1.1191	
MTSBRX	MTSBLX		Equiv.	Oxydé noir

• Erreur de pas simple ±0.02mm  
 • Erreur de pas cumulé ±0.15/300mm

**RoHS 10**



Référence pièce	Type	D	L	Incrément de 1mm	F, G, T, S	Sélection V/Q	E	Incrément de 1mm	D	Pas P	
(filetage à pas à droite)	MTSRX MTSBRX	12	80-1000	2<F<Vx7 2<G<Qx7 2<S<Ex7 2<T<Qx7		7 8 9	Q/2<E<Q-1		12	2	
		14				8 9 10			14		
		16				9 10 12			16		
		18				9 10 12			18		
		20				10 12 14 15			20		
	(filetage à pas à gauche)	MTSLX MTSBLX	22	150-1200			10 12 14 15			22	4
			25				12 14 15 16 17			25	
			28				14 15 16 17 20			28	
			32				14 15 16 17 20 25			32	
			36				17 20 25			36	
		40	200-1200			20 25 30			40	6	
		50				25 30 35 40			50	8	

Utilisés avec les indicateurs de position, les diamètres Q standard sont 8 - 20. P811, 812

Ordering Example: MTSRX16 - 456 - F37 - V10 - T47 - G80 - Q12 - S49 - E8

### Filetage à pas à droite/filetage à pas à gauche

Référence pièce	Type	D	L min. ~ 200	L201-400	L401-600	L601-800	L801-1000	L1001-1200
MTSRX	Prix figurant dans le tableau	12						
		14						
		16						
MTSBRX	Prix figurant dans le tableau x1.1	18						
		20						
		22						
MTSLX	Prix figurant dans le tableau	25						
		28						
		32						
MTSBLX	Prix figurant dans le tableau x1.1	36						
		40						
		50						

Le prix unitaire du produit se calcule en multipliant le prix indiqué dans le tableau par un coefficient.

Alterations: MTSBRX20 - 583 - F48 - V12 - T58 - G70 - Q15 - S63 - E10 - AC12.0

Usinage d'un méplat	Rainure de bague de retenue	Méplats	Taroudage normal	Fileté	Chanfreinage carré	Rainure
<b>Code</b> FV (pièce V) FE (pièce E) AC (pièce V) AE (pièce E) SV (pièce V) SE (pièce E) MV (pièce V) ME (pièce E) BC (côté V) BQ (côté E) ZV (pièce V) ZE (pièce E) KV (pièce V) KE (pièce E)						
<b>Spéc.</b>						

Type	Filetage à pas à droite	Filetage à pas à gauche	Filetage à pas à droite et à gauche	Matériau	Traitement de surface
MTSR	MTSL	MTSW		EN 1.1191 Equiv.	Oxydé noir
MTSBR	MTSBL	MTSBW			
MTSRL (Long)	MTSLL (Long)				
MTSTR	MTSTL			EN 1.4305 Equiv.	

• Tolérance de dimension L de MTSRL et MTSLL : 0 - +5  
 • X=Y pour le type de filetage à pas à droite et à gauche.

Filetage à pas à droite/filetage à pas à gauche  
 Filetage à pas à droite et à gauche

Partie fileté incomplète du type filetage à pas à droite et à gauche  
 Le centre entre le filetage à pas à droite et le filetage à pas à gauche est une partie fileté incomplète (env. 80mm) résultant de l'usinage du roulement. Cette partie, y compris la partie arbre associée à ( ), n'est pas utilisable.

La partie fileté incomplète près du centre (80mm) n'est pas utilisable.

### Filetage à pas à droite/filetage à pas à gauche/filetage à pas à droite et à gauche

Référence pièce	Type	MTSL, MTST, MTSB	MTSW, MTSBW	MTSRL, MTSLL	(X)(Y)	Pas P	
(filetage à pas à droite)	Prix figurant dans le tableau	D	L	L	L		
		8	50-500			-	1.5
		10				Lorsque D=10 - 14 50<(X)<460	2
		12	80-1000	130-1000			3
		14				Lorsque D=16 - 50 50<(X)<560	4
(Filetage à pas à gauche)	Prix figurant dans le tableau	16	100-1200	130-1200	800-2000		
		18					
		20					
		22	150-1200	150-1200	800-2000	(X)=(Y) (X)=(L-80)/2 (Y)=(L-80)/2	5
		25					
(Filetage à pas à droite et à gauche)	Prix figurant dans le tableau	28					
		32					
		36	200-1200	200-1200	800-2000		6
		40					
		50					

Les dimensions D 22, 36, 40 et 50 ne s'appliquent pas à l'acier inoxydable. Les dimensions D 25, 28 et 32 s'appliquent uniquement aux filetages à pas à droite. Les deux extrémités de MTSRL et MTSLL n'ont pas été traitées. Un usinage supplémentaire (chanfreinage, traitement des extrémités de l'arbre, etc.) est requis avant l'utilisation. D8 est disponible uniquement pour les types MTSR et MTSBR.

Ordering Example: MTSL25 - 480  
MTSRL32 - 1800

Le prix unitaire du produit se calcule en multipliant le prix indiqué dans le tableau par un coefficient.

### Filetage à pas à droite/filetage à pas à gauche

Référence pièce	Type	D	L min. ~ 200	L201-400	L401-600	L601-800	L801-1000	L1001-1200
MTSR	Prix figurant dans le tableau	8						
		10						
		12						
		14						
		16						
MTSBR	Prix figurant dans le tableau x1.1	18						
		20						
		22						
		25						
		28						
MTSL	Prix figurant dans le tableau	32						
		36						
		40						
		46						
		50						

### Filetage à pas à droite et à gauche

Référence pièce	Type	D	L min. ~ 200	L201-400	L401-600	L601-800	L801-1000	L1001-1200
MTSW	Prix figurant dans le tableau	10						
		12						
		14						
		16						
		18						
		20						
		22						
		25						
		28						
		32						
MTSBW	Prix figurant dans le tableau x1.1	36						
		40						
		46						
		50						

### Filetage à pas à droite/filetage à pas à gauche, acier inoxydable

Référence pièce	Type	D	L min. ~ 200	L201-400	L401-600	L601-800	L801-1000	L1001-1200
MTSTR	Prix figurant dans le tableau	10						
		12						
		14						
		16						
		18						
		20						
		25						
		28						
		32						

### Filetage à pas à droite/filetage à pas à gauche, long

Référence pièce	Type	D	L800-900	L1000-1100	L1200-1300	L1400-1500	L1600-1700	L1800-1900	L2000
MTSRL	Prix figurant dans le tableau	16							
		18							
		20							
		22							
		25							
		28							
		32							
		36							
		40							

Spécifier une position de modification à 2mm ou plus de la partie à épaulement. Pour plus de détails, voir P.787.  
 Ne pas spécifier plusieurs modifications si elles se chevauchent dans le sens de rotation du même arbre. Pour plus de détails, voir P.787.  
 En cas de combinaison d'usinage à plat, de méplats, de chanfrein en carré et de modifications de la rainure, leurs orientations sont aléatoires. Pour plus de détails, voir P.787.  
 Pour l'ajout de plusieurs modifications, il doit y avoir un écart de 2mm ou plus entre chaque élément. Pour plus de détails, voir P.787.