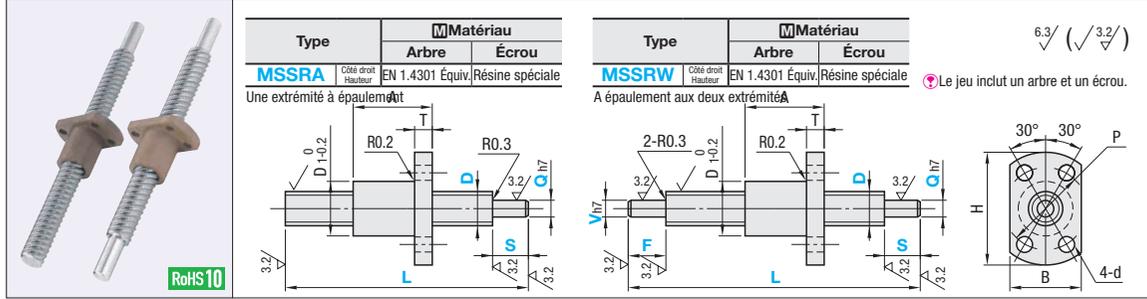


# Vis de glissière miniatures

Une extrémité à épaulement/deux extrémités à épaulement

La combinaison d'un arbre de vis en acier inoxydable et d'un écrou en résine tribologique peut être utilisée sans lubrification. Elle offre une bonne résistance à la corrosion et est silencieuse.



Type	Référence pièce		Pas	L	F, S	Sélection V/Q	Nombre de démarrages	Dimension de l'écrou en plastique						Charge axiale admissible N (référence)	Vitesse de rotation admissible tr/min (référence)	Couple de serrage N·mm			
	D	Pas						D1	H	A	T	B	P				d		
MSSRA	4	01	30-150	2.5	2.5	1	1	10	23	11.5	3.5	15	15	2.9	50	2500	180		
			02				2	12	26	14.5	3.5	17	18	3.4	60				
			09				4	14	29	18	4	18	21	3.4	110				
	6	01	30-250	3 4	4	1	1	16	33	22	5	21	24	4.5	60	2000	400		
							02	4	18	36	26	5	23	27	4.5			90	
							09	6	20	40	30	5	25	30	4.5			110	
		8	02	40-250	4 5	6	1	1	18	35	25	5	22	26	4.5	200	2000	400	
								12	4	20	40	30	5	24	28	4.5			290
								24	6	22	44	34	5	26	32	4.5			210
	10	02	50-250	5 6 7	6	1	1	20	40	30	5	24	28	4.5	460	1500	500		
							15	4	22	44	34	5	26	32	4.5			410	
							30	6	24	48	36	5	28	34	4.5			440	
12		02	50-250	6 7 8 9	6	1	1	22	44	34	5	26	32	4.5	660	1000	500		
							18	4	24	48	36	5	28	34	4.5			750	
							36	6	26	52	38	5	30	36	4.5			540	

L'extrémité d'arbre usinée peut comporter un trou central. \* Si V et Q=4, F et S sont inférieures à 3x la valeur de V et Q. Le couple de serrage s'applique à la vis de fixation de l'écrou en plastique. Noter que la répétabilité du positionnement change lorsque l'écrou est remplacé à des fins de maintenance.

Ordering Example: MSSRA812 - 300 - S10 - Q5. MSSRW1202 - 250 - F20 - V6 - S8 - Q6.

Référence pièce		Prix unitaire						
Type	D	Pas	L min.-100	L101-200	L201-300	L301-400	L401-550	
MSSRA	4	01	-	-	-	-	-	
			02	-	-	-	-	
			09	-	-	-	-	
	6	01	30-250	-	-	-	-	
				02	-	-	-	
				09	-	-	-	
		8	02	40-250	-	-	-	-
					12	-	-	-
					24	-	-	-
	10	02	50-250	-	-	-	-	
				15	-	-	-	
				30	-	-	-	
12		02	50-250	-	-	-	-	
				18	-	-	-	
				36	-	-	-	

Référence pièce		Prix unitaire						
Type	D	Pas	L min.-100	L101-200	L201-300	L301-400	L401-550	
MSSRW	4	01	-	-	-	-	-	
			02	-	-	-	-	
			09	-	-	-	-	
	6	01	30-250	-	-	-	-	
				02	-	-	-	
				09	-	-	-	
		8	02	40-250	-	-	-	-
					12	-	-	-
					24	-	-	-
	10	02	50-250	-	-	-	-	
				15	-	-	-	
				30	-	-	-	
12		02	50-250	-	-	-	-	
				18	-	-	-	
				36	-	-	-	

Alterations: MSSRA812 - 250 - S10 - Q5 - AQ13.3

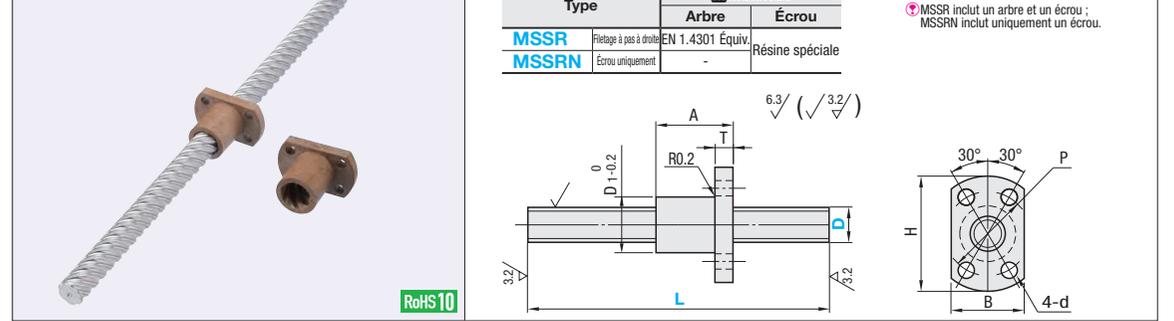
Modifications	Rainure de bague de retenue	Méplats	Tarudage normal	Fileté	Chanfreinage carré	Rainure	
Code	AC (pièce V) AQ (pièce Q)	SC (pièce V) SQ (pièce Q)	MC (pièce V) MQ (pièce Q)	BV (pièce V) BC (pièce Q)	ZC (pièce V) ZQ (pièce Q)	KV (pièce V) KC (pièce Q)	
Spéc.	<ul style="list-style-type: none"> <li>AC, AQ-Incrément de 0.1mm</li> <li>AC, AQ-F(S)-m-n</li> <li>Pour la valeur m, n, se reporter au tableau ci-dessous. (Pour la valeur m, tenir compte de la tolérance.)</li> <li>Code de commande AC13.3</li> <li>AC=Appliqué à la pièce V</li> <li>AQ=Appliqué à la pièce Q</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>SC, SQ-SW-SY=</li> <li>Incrément de 1mm</li> <li>Appliqué sur SC=Pièce V</li> <li>Appliqué sur SQ=Pièce Q</li> <li>Code de commande SC5-SW5-SY5</li> <li>S'applique à V ou à Q.</li> <li>Lorsqu'elle est combinée avec une autre modification, ne pas spécifier cette modification de manière à ce que l'épaisseur de l'extrémité d'arbre soit inférieure à 1mm.</li> <li>SC(SQ)=0 ou</li> <li>SC(SQ)≥2</li> <li>S'applique si V(Q)≥6</li> <li>SW&gt;Q(V)-2</li> <li>3≤SY≤20</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>MC=Appliqué à la pièce V</li> <li>MQ=Appliqué à la pièce Q</li> <li>Code de commande MC5</li> <li>V, Q MC, MQ (plage de sélection)</li> <li>6 3</li> <li>7, 8 3, 4</li> <li>9 3, 4, 5</li> <li>S'applique si V(Q)≥6</li> <li>Lorsqu'elle est combinée avec une autre modification, ne pas spécifier cette modification de manière à ce que l'épaisseur de l'extrémité d'arbre soit inférieure à 1mm.</li> <li>M ou 1mm ou plus requis.</li> <li>Autres modifications</li> <li>Trou taraudé</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>V(Q)=9 n'est pas applicable</li> <li>BC(BV)≤S(F)-(Pas de la vis)2</li> <li>BV, BC≤Mx3</li> <li>Code de commande BC10</li> <li>BV=Appliqué à la pièce V</li> <li>BC=Appliqué à la pièce Q</li> <li>Code de commande ZC6-W5-A8</li> <li>Autres modifications ne peuvent pas être combinées sur le même arbre de vis.</li> <li>ZC(ZQ)</li> <li>W</li> <li>6, 7 5</li> <li>8 6</li> <li>9 7</li> <li>S'applique si V, Q≥6</li> <li>5≤A≤20</li> <li>V(Q)=ZC(ZQ)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>A-Incrément de 1mm</li> <li>ZC=Appliqué à la pièce V</li> <li>ZQ=Appliqué à la pièce Q</li> <li>KV=Appliqué à la pièce V</li> <li>KC=Appliqué à la pièce Q</li> <li>Code de commande ZC6-W5-A8</li> <li>Autres modifications ne peuvent pas être combinées sur le même arbre de vis.</li> <li>F(S)=C-KC(KV)≥2</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>KC, KV, C-Incrément de 1mm</li> <li>Code de commande KC8-C10</li> <li>KV=Appliqué à la pièce V</li> <li>KC=Appliqué à la pièce Q</li> <li>Spécifier la dimension C qui ne doit pas être inférieure à br.</li> <li>Code de commande KV2</li> <li>C+KC(KV)-S(F)</li> <li>KC(KV)≥2</li> <li>Quand KC(KV)=0</li> <li>F(S)-C-KC(KV)≥2</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Dim. de l'arbre</li> <li>Dimension applicable (V)</li> <li>Dimension de référence (R)</li> <li>Tolérance</li> <li>Dimension de référence (R)</li> <li>Tolérance</li> </ul>

Spécifier une position de modification à 2mm ou plus de la partie à épaulement. Pour plus de détails, voir P.787. Ne pas spécifier plusieurs modifications si elles se chevauchent dans le sens de rotation du même arbre. Pour plus de détails, voir P.787. Pour l'ajout de plusieurs modifications, il doit y avoir un écart de 2mm ou plus entre chaque élément. En outre, les orientations de ces modifications sont aléatoires. Pour plus de détails, voir P.787.

# Vis de glissière miniatures/écrous

Droit

Vis de glissière miniatures/écrous



Type	Référence pièce		Pas	L	Nombre de démarrages	Dimension de l'écrou en plastique						Charge axiale admissible N (référence)	Vitesse de rotation admissible tr/min (référence)	Couple de serrage N·mm	Prix unitaire MSSR							
	D	Pas				D1	H	A	T	B	P				d	L min.-100	L101-200	L201-300	L301-400	L401-550		
MSSR	4	01	30-150	2.5	1	1	10	23	11.5	3.5	15	15	2.9	50	2500	180	11(3)	-	-	-		
						2	12	26	14.5	3.5	17	18	3.4	60			11(3)	-	-	-		
						4	14	29	18	4	18	21	3.4	120			23(3)	-	-	-		
	6	01	30-250	3 4	4	1	1	16	33	22	5	21	24	4.5	60	2000	400	25(3)	-	-	-	
							4	18	36	26	5	23	27	4.5	90			25(3)	-	-	-	
							6	20	40	30	5	25	30	4.5	110			25(3)	-	-	-	
		8	02	40-250	4 5	6	1	1	18	35	25	5	22	26	4.5	200	2000	400	42(5)	-	-	-
								4	20	40	30	5	24	28	4.5	290			38(5)	-	-	-
								6	22	44	34	5	26	32	4.5	210			40(5)	-	-	-
	10	02	50-250	5 6 7	6	1	1	20	40	30	5	24	28	4.5	460	1500	500	59(6)	-	-	-	
							4	22	44	34	5	26	32	4.5	410			58(6)	-	-	-	
							6	24	48	36	5	28	34	4.5	440			56(6)	-	-	-	
12		02	50-250	6 7 8 9	6	1	1	22	44	34	5	26	32	4.5	660	1000	500	86(8)	-	-	-	
							4	24	48	36	5	28	34	4.5	750			86(8)	-	-	-	
							6	26	52	38	5	30	36	4.5	540			87(7)	-	-	-	

Le couple de serrage s'applique à la vis de fixation de l'écrou en plastique. Noter que la répétabilité du positionnement change lorsque l'écrou est remplacé à des fins de maintenance. La dimension marquée entre ( ) dans le tableau des masses correspond à la masse de l'écrou.

Ordering Example: MSSR812 - L. MSSRN1002 (écrou)

## Caractéristiques

L'écrou de la vis de glissière est fabriqué dans une résine spéciale composée de PPS (matériau de base) et rempli d'un lubrifiant solide (de la fluorine, par exemple) pour augmenter les propriétés de glissement. Ce matériau possède des propriétés tribologiques, de résistance à la chaleur et d'absorption d'eau supérieures au polypropylène, au nylon et au polycarbonate. Plus silencieux que les vis à billes et plus léger en termes de mouvements avec un couple inférieur par rapport aux vis mères.

## Propriétés du matériau des écrous

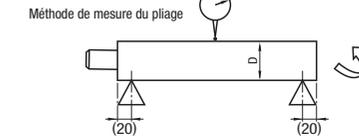
Élément	Méthode d'essai	Unité	Valeur
Matériau de base	-	-	PPS
Densité spécifique	ASTM D792	-	1.53
Résistance à la traction	ASTM D638	MPa	51
Dureté	-	Rockwell R	110
Elongation	ASTM D638	%	3
Ratio d'absorption d'eau	ASTM D570	%	0.05
Température critique	-	°C	140

## Attention

- La répétabilité du positionnement est modifiée par l'usure résultant de l'utilisation et du remplacement des pièces pendant la maintenance.
- Ne pas utiliser de graisses contenant du molybdène ou du silicone en raison de l'effet négatif de ces substances sur les écrous. Ne pas l'utiliser en raison de son effet négatif sur les écrous.
- Les propriétés de glissement sont basées sur une température de 25°C. Elles peuvent varier en fonction de la température.
- Les écrous sont fabriqués dans un matériau de base en PPS ; ils peuvent être fissurés ou déformés par les chocs ou un serrage excessif.

## Précision des vis

- Erreur de câblage cumulée initiale  $\pm 0.21/300$ mm (Température de référence : 25°C)
- Précision de filage : 0.16 ou inférieure



L'arbre à vis est supporté aux deux extrémités par des blocs V. Les mesures sont prises à des points arbitraires, avec un comparateur à cadran, lors de la rotation de l'arbre.

## Données d'usure (valeurs de référence)

