

Arbres rotatifs Tolérance D h9 (étiré à froid) / h7 (meulé) / g6 (meulé)

Droit

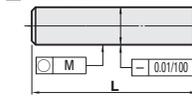
Choisir entre h9 (étiré à froid), h7 (meulé) et g6 (meulé) en fonction des applications.



RoHS 10

Type	Tolérance D	Matériau	Traitement de surface
① SFMR	h9 (étiré à froid)	EN 1.1191 équiv.	Oxyd noir
PSFMR			Placage autocatalytique au nickel
SSFMR			Placage autocatalytique au nickel
② SFHR	h7 (meulé)	EN 1.1191 équiv.	Oxyd noir
PSFHR			Placage autocatalytique au nickel
SSFHR			Placage autocatalytique au nickel
③ SFR	g6 (meulé)	EN 1.1191 équiv.	Oxyd noir
PSFR			Placage autocatalytique au nickel
SSFR			Placage autocatalytique au nickel
HFR			Oxyd noir
PHFR			Oxyd noir

Circularité et linéarité



La linéarité des tailles D2, D2.5 est de 0.1/100.
Ne s'applique pas à h9 (étiré à froid).

Circularité de la pièce D

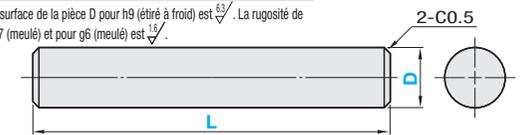
D	Sup. ou inférieur	Circularité M
1	2.5	0.006
3	13	0.004
13	20	0.005
20	40	0.006
40	50	0.007

Ne s'applique pas à h9 (étiré à froid).

Tolérance de la dimension L

Dimension	Sup. ou inférieur	Tolérance
14	30	±0.2
30	120	±0.3
120	400	±0.5
400	800	±0.8

La rugosité de surface de la pièce D pour h9 (étiré à froid) est $Ra \leq 0.4$. La rugosité de surface pour h7 (meulé) et pour g6 (meulé) est $Ra \leq 0.2$.



① h9 (étiré à froid)

Type	Référence pièce		L=Incrément de 0.1mm
	D _{h9}	D _{h9}	
SFMR	3	0.025	15.0 ~ 150.0
	4	0	15.0 ~ 200.0
	5	-0.030	15.0 ~ 250.0
	6	0	20.0 ~ 300.0
	8	0	20.0 ~ 400.0
	10	-0.036	20.0 ~ 500.0
	12	0	30.0 ~ 600.0
	15	-0.043	30.0 ~ 700.0
	20	0	40.0 ~ 800.0
	25	0	50.0 ~ 800.0
	30	-0.052	60.0 ~ 800.0
	35	0	70.0 ~ 800.0
	40	0	80.0 ~ 800.0
	50	-0.062	100.0 ~ 800.0

② h7 (meulé)

Type	Référence pièce		L=Incrément de 0.1mm
	D _{h7}	D _{h7}	
SFHR	3	0.010	15.0 ~ 150.0
	4	0	15.0 ~ 200.0
	5	-0.012	15.0 ~ 250.0
	6	0	20.0 ~ 300.0
	8	0	20.0 ~ 400.0
	10	-0.015	20.0 ~ 500.0
	12	0	30.0 ~ 600.0
	15	-0.018	30.0 ~ 700.0
	17	0	40.0 ~ 800.0
	20	0	40.0 ~ 800.0
	25	-0.021	50.0 ~ 800.0
	30	0	60.0 ~ 800.0
	35	0	70.0 ~ 800.0
	40	0	80.0 ~ 800.0
	50	-0.025	100.0 ~ 800.0

③ g6 (meulé)

Type	Référence pièce		L=Incrément de 0.1mm
	D _{g6}	D _{g6}	
SFR	2	-0.002	15.0 ~ 50.0
	2.5	-0.008	15.0 ~ 50.0
	3	0	15.0 ~ 150.0
	4	-0.004	15.0 ~ 200.0
	5	-0.012	15.0 ~ 250.0
	6	0	20.0 ~ 300.0
	8	-0.005	20.0 ~ 400.0
	10	-0.014	20.0 ~ 500.0
	12	0	30.0 ~ 600.0
	13	0	30.0 ~ 600.0
	15	-0.006	30.0 ~ 700.0
	16	-0.017	30.0 ~ 800.0
	17	0	40.0 ~ 800.0
	18	0	40.0 ~ 800.0
	20	0	40.0 ~ 800.0
22	-0.007	40.0 ~ 800.0	
25	-0.020	50.0 ~ 800.0	
30	0	60.0 ~ 800.0	
35	0	70.0 ~ 800.0	
40	-0.009	80.0 ~ 800.0	
50	-0.025	100.0 ~ 800.0	

Ordering Example

Référence pièce - L

SFMR15 - 150

PSFHR20 - 300

① h9 (étiré à froid)

Type	SFMR (EN 1.1191 équiv., oxyd noir)								PSFMR (EN 1.1191 équiv., placage autocatalytique au nickel)								SSFMR (EN 1.4301 équiv.)								
	D	L mini.	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	L mini.	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	L mini.	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1
3	50.0	100.0	150.0	200.0	300.0	400.0	600.0	800.0	50.0	100.0	150.0	200.0	300.0	400.0	600.0	800.0	50.0	100.0	150.0	200.0	300.0	400.0	600.0	800.0	
4																									
5																									
6																									
8																									
10																									
12																									
15																									
20																									
25																									
30																									
35																									
40																									
50																									

② h7 (meulé) ③ g6 (meulé)

Type	SFHR, SFR (EN 1.1191 équiv., oxyd noir)								PSFHR, PSFR (EN 1.1191 équiv., placage autocatalytique au nickel)								SSFHR, SSFR (EN 1.4301 équiv.)								
	D	L mini.	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	L mini.	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	L mini.	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1
2	50.0	100.0	150.0	200.0	300.0	400.0	600.0	800.0	50.0	100.0	150.0	200.0	300.0	400.0	600.0	800.0	50.0	100.0	150.0	200.0	300.0	400.0	600.0	800.0	
2.5																									
3																									
4																									
5																									
6																									
8																									
10																									
12																									
13																									
15																									
16																									
17																									
18																									
20																									
22																									
25																									
30																									
35																									
40																									
50																									

Type	HFR (EN 1.7220 équiv. Dureté 30-35HRC, oxyd noir)								PHFR (EN 1.7220 équiv. Dureté 30-35HRC, placage autocatalytique au nickel)							
	D	L mini.	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	L mini.	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1
15	50.0	100.0	150.0	200.0	300.0	400.0	600.0	800.0	50.0	100.0	150.0	200.0	300.0	400.0	600.0	800.0
20																
25																
30																
35																
40																
50																

Alterations

Référence pièce - L - (KC, WKC, FC...etc.)

PSFMR30 - 250 - KC20-A10

Modifications	Rainure	Méplat de vis de serrage	2 méplats de vis de serrage (angle spécifié)	Chemin de cames fendu	Méplats	Tolérance de la dimension L																																																																																														
	Code	KC, WKC	FC, WFC	KFC	UC	SC	LKC																																																																																													
Spéc.	<p>KC: ajoute un logement de clavette.</p> <p>Code de commande: KC50-A10</p> <p>WKC: ajoute deux logements de clavette.</p> <p>Code de commande: WKC50-C8-K40-E10</p> <p>KC, A, WKC, C, K, E = Incrément de 1mm</p> <p>A, E, Cs:100</p> <p>Plus de détails sur les logements de clavettes, se reporter à la P225</p> <p>Si 3 logements de clavettes sont nécessaires, spécifier à la fois KC et WKC.</p> <p>Ne s'applique pas à D5 ou inférieur.</p> <p>Lorsque le logement de clavette est positionné à moins de 1mm de la face d'extrémité, il n'est pas appliqué.</p> <p>Ex: </p>	<p>FC: ajoute 1 méplat de vis de serrage.</p> <p>Code de commande: FC10-G3</p> <p>WFC: ajoute 2 méplats de vis de serrage.</p> <p>Code de commande: WFC10-J3-W10-V3</p> <p>FC, G, WFC, J, W, V = Incrément de 1mm</p> <p>G, J, V:50</p> <p>Plus de détails sur les méplats de vis de serrage, se reporter à la P225</p> <p>Ne s'applique pas à D2 et D2.5.</p>	<p>Ajoute un méplat de vis de serrage sur tous les angles souhaités en plus du plan de référence (0°).</p> <p>KFC, G = Incrément de 1mm</p> <p>AG = Incrément de 15°</p> <p>G:50</p> <p>Code de commande: KFC10-G3-AG120</p> <table border="1"> <tr><td>D</td><td>H</td></tr> <tr><td>3-5</td><td>0.5</td></tr> <tr><td>6-17</td><td>1</td></tr> <tr><td>18-40</td><td>2</td></tr> <tr><td>50</td><td>3</td></tr> </table> <p>Ne s'applique pas à D2 et D2.5.</p> <p>En cas de combinaison avec d'autres modifications, un écart de ±2° peut se produire.</p>	D	H	3-5	0.5	6-17	1	18-40	2	50	3	<p>Ajoute un chemin de cames fendu.</p> <p>UC = Incrément de 1mm</p> <p>Code de commande: UC10</p> <p>SC + Z1 ≤ L</p> <p>UC ≥ 1</p> <p>Ne s'applique pas à D2 et D2.5.</p> <p>Ne s'applique pas à D13 ou plus.</p> <table border="1"> <tr><td>D</td><td>W</td><td>Z1</td><td>D</td><td>W</td><td>Z1</td></tr> <tr><td>6</td><td>5</td><td>8</td><td>25</td><td>22</td><td>10</td></tr> <tr><td>8</td><td>7</td><td>8</td><td>30</td><td>27</td><td>15</td></tr> <tr><td>10</td><td>8</td><td>8</td><td>35</td><td>30</td><td>20</td></tr> <tr><td>12</td><td>10</td><td>8</td><td>40</td><td>36</td><td>25</td></tr> <tr><td>15</td><td>13</td><td>10</td><td>50</td><td>41</td><td>30</td></tr> <tr><td>20</td><td>17</td><td>13</td><td></td><td></td><td></td></tr> </table>	D	W	Z1	D	W	Z1	6	5	8	25	22	10	8	7	8	30	27	15	10	8	8	35	30	20	12	10	8	40	36	25	15	13	10	50	41	30	20	17	13				<p>Ajoute un méplat.</p> <p>SC = Incrément de 1mm</p> <p>SC + Z2 ≤ L</p> <p>SC = 0 ou SC ≥ 1</p> <table border="1"> <tr><td>D</td><td>W</td><td>Z2</td><td>D</td><td>W</td><td>Z2</td></tr> <tr><td>6</td><td>5</td><td>8</td><td>25</td><td>22</td><td>10</td></tr> <tr><td>8</td><td>7</td><td>8</td><td>30</td><td>27</td><td>15</td></tr> <tr><td>10</td><td>8</td><td>8</td><td>35</td><td>30</td><td>20</td></tr> <tr><td>12</td><td>10</td><td>8</td><td>40</td><td>36</td><td>25</td></tr> <tr><td>15</td><td>13</td><td>10</td><td>50</td><td>41</td><td>30</td></tr> <tr><td>20</td><td>17</td><td>13</td><td></td><td></td><td></td></tr> </table> <p>Ne s'applique pas à D5 ou inférieur.</p> <p>En cas de combinaison avec d'autres modifications, un écart de ±2° peut se produire.</p>	D	W	Z2	D	W	Z2	6	5	8	25	22	10	8	7	8	30	27	15	10	8	8	35	30	20	12	10	8	40	36	25	15	13	10	50	41	30	20	17	13				<p>modifie la tolérance de la dimension L.</p> <p>Code de commande: LKC</p> <p>L < 500 → L ± 0.05</p> <p>L ≥ 500 → L ± 0.1</p>
D	H																																																																																																			
3-5	0.5																																																																																																			
6-17	1																																																																																																			
18-40	2																																																																																																			
50	3																																																																																																			
D	W	Z1	D	W	Z1																																																																																															
6	5	8	25	22	10																																																																																															
8	7	8	30	27	15																																																																																															
10	8	8	35	30	20																																																																																															
12	10	8	40	36	25																																																																																															
15	13	10	50	41	30																																																																																															
20	17	13																																																																																																		
D	W	Z2	D	W	Z2																																																																																															
6	5	8	25	22	10																																																																																															
8	7	8	30	27	15																																																																																															
10	8	8	35	30	20																																																																																															
12	10	8	40	36	25																																																																																															
15	13	10	50	41	30																																																																																															
20	17	13																																																																																																		