Arbres rotatifs Tolérance D h9 (étiré à froid) / h7 (meulé) / g6 (meulé)

Une extrémité taraudée

■Choisir entre h9 (étiré à froid), h7 (meulé) et g6 (meulé) en fonction des applications.

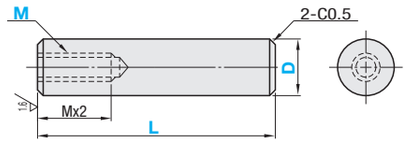
	Type Standard	Type Méplats	Tolérance D	M Matériau	S Traitement de surface
①	SFMRT	SFMRTS	h9 (étiré à froid)	EN 1.1191 équiv.	Oxydé noir
	PSFMRT	PSFMRTS			Placage autocatalytique au nickel
	SSFMRT	SSFMRTS		EN 1.4301 équiv.	-
②	SFHRT	SFHRTS	h7 (meulé)	EN 1.1191 équiv.	Oxydé noir
	PSFHRT	PSFHRTS			Placage autocatalytique au nickel
	SSFHRT	SSFHRTS		EN 1.4301 équiv.	-
③	SFRT	SFRTS	g6 (meulé)	EN 1.1191 équiv.	Oxydé noir
	PSFRT	PSFRTS			Placage autocatalytique au nickel
	SSFRT	SSFRTS		EN 1.4301 équiv.	-
	HFRT	-		EN 1.7220 équiv. H Dureté : 30 ~ 35HRC	Oxydé noir
	PHFRT	-			Placage autocatalytique au nickel

■Tableau des tolérances

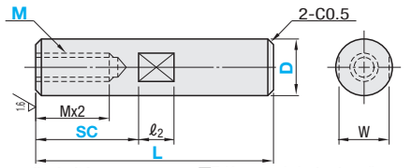
D	h9 (étiré à froid)	h7 (meulé)	g6 (meulé)
4~6	0 / -0.030	0 / -0.012	-0.004 / -0.012
8, 10	0 / -0.036	0 / -0.015	-0.005 / -0.014
12~18	0 / -0.043	0 / -0.018	-0.006 / -0.017
20~30	0 / -0.052	0 / -0.021	-0.007 / -0.020
35~50	0 / -0.062	0 / -0.025	-0.009 / -0.025

La rugosité de surface de la pièce D pour h9 (étiré à froid) est 6.3. La rugosité de surface pour h7 (meulé) et pour g6 (meulé) est 1.6.

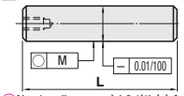
Standard



Méplats



■Circularité et linéarité



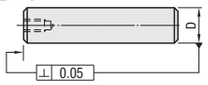
Ne s'applique pas à h9 (étiré à froid).

■Circularité de la pièce D

D Sup.	D ou inférieur	Circularité M
3	13	0.004
13	20	0.005
20	40	0.006
40	50	0.007

Ne s'applique pas à h9 (étiré à froid).

■Perpendicularité



Ne s'applique pas à h9 (étiré à froid).

■Tolérances de L et autres dimensions

Dimension Sup.	Dimension ou inférieur	Tolérance
2	6	±0.1
6	30	±0.2
30	120	±0.3
120	400	±0.5
400	800	±0.8

①h9 (étiré à froid)

Référence pièce Type Standard	Méplats	D	L=Incrément de 0.1mm	M (normal) Sélection	SC Incrément de 1mm Type à méplats uniquement	W	ℓ2
SFMRT	SFMRTS	4	15.0~200.0	2	-	-	-
		5	15.0~250.0	2.6 3			
PSFMRT	PSFMRTS	6	20.0~300.0	3 4	SC+ℓ2≤L SC=0 ou SC≥1 F ou SC≤Mx3 W-M≥2	5	8
		8	20.0~400.0	3 4 5 6		7	
		10	20.0~500.0	4 5 6		8	
SSFMRT (D4, D5 et D6 ne sont pas disponibles pour SSFMRT)	SSFMRTS (D4, D5 et D6 ne sont pas disponibles pour SSFMRTS)	12	30.0~600.0	5 6 8		10	10
		15	30.0~700.0	5 6 8 10		13	
		20	40.0~800.0	5 6 8 10 12 16		17	
		25	50.0~800.0	5 6 8 10 12 16		22	
	(Les méplats ne sont pas disponibles pour D4 et D5.)	30	60.0~800.0	8 10 12 16 20		27	15
		35	70.0~800.0	8 10 12 16 20 24		30	

②h7 (meulé)

Référence pièce Type Standard	Méplats	D	L=Incrément de 0.1mm	M (normal) Sélection	SC Incrément de 1mm Type à méplats uniquement	W	ℓ2
SFHRT	SFHRTS	4	15.0~200.0	2	-	-	-
		5	15.0~250.0	2.6 3			
PSFHRT	PSFHRTS	6	20.0~300.0	3 4	SC+ℓ2≤L SC=0 ou SC≥1 F ou SC≤Mx3 W-M≥2	5	8
		8	20.0~400.0	3 4 5 6		7	
SSFHRT		10	20.0~500.0	4 5 6		8	
		12	30.0~600.0	5 6 8		10	10
		15	30.0~700.0	5 6 8 10		13	
		17	40.0~800.0	5 6 8 10 12		14	
		20	40.0~800.0	5 6 8 10 12 16		17	
		25	50.0~800.0	5 6 8 10 12 16		22	
		30	60.0~800.0	8 10 12 16 20		27	15
		35	70.0~800.0	8 10 12 16 20 24		30	
	(Les méplats ne sont pas disponibles pour D4 et D5.)	40	80.0~800.0	12 16 20 24 30		36	20
		50	100.0~800.0	16 20 24 30		41	

③g6 (meulé)

Référence pièce Type Standard	Méplats	D	L=Incrément de 0.1mm	M (normal) Sélection	SC Incrément de 1mm Type à méplats uniquement	W	ℓ2
SFRT	SFRTS	4	15.0~200.0	2	-	-	-
		5	15.0~250.0	2.6 3			
PSFRT	PSFRTS	6	20.0~300.0	3 4	SC+ℓ2≤L SC=0 ou SC≥1 F ou SC≤Mx3 W-M≥2	5	8
		8	20.0~400.0	3 4 5 6		7	
SSFRT (D13, 16, 18 et 22 ne sont pas disponibles pour le type SSFRT.)		10	20.0~500.0	4 5 6		8	
		12	30.0~600.0	5 6 8		10	10
		13	30.0~600.0	5 6 8		11	
*HFRT (Seules les tailles marquées d'un * sont disponibles).		*15	30.0~700.0	5 6 8 10		13	
		16	30.0~800.0	5 6 8 10		14	
		17	40.0~800.0	5 6 8 10 12			
	SSFRTS (D13, 16, 18 et 22 ne sont pas disponibles pour le type SSFRTS.)	18	40.0~800.0	5 6 8 10 12		15	
		*20	40.0~800.0	5 6 8 10 12 16		17	
		22	40.0~800.0	5 6 8 10 12 16		19	
		*25	50.0~800.0	5 6 8 10 12 16		22	
*PHFRT (Seules les tailles marquées d'un * sont disponibles).		*30	60.0~800.0	8 10 12 16 20		27	15
		*35	70.0~800.0	8 10 12 16 20 24		30	
	(Les méplats ne sont pas disponibles pour D4 et D5.)	*40	80.0~800.0	12 16 20 24 30		36	20
		*50	100.0~800.0	16 20 24 30		41	

Ordering Example

Référence pièce	-	L	-	M	-	SC
SFMRT30	-	250	-	M12		
SSFHRTS25	-	200	-	M8	-	SC20

①h9 (étiré à froid)

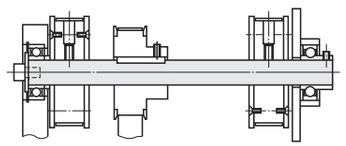
Type	SFMRT (EN 1.1191 équiv., oxydé noir) SFMRTS								PSFMRT (EN 1.1191 équiv., placage autocatalytique au nickel) PSFMRTS								SSFMRT (EN 1.4301 équiv.) SSFMRTS							
D	L mini. ~ 50.0	L50.1 ~ 100.0	L100.1 ~ 150.0	L150.1 ~ 200.0	L200.1 ~ 300.0	L300.1 ~ 400.0	L400.1 ~ 600.0	L600.1 ~ 800.0	L mini. ~ 50.0	L50.1 ~ 100.0	L100.1 ~ 150.0	L150.1 ~ 200.0	L200.1 ~ 300.0	L300.1 ~ 400.0	L400.1 ~ 600.0	L600.1 ~ 800.0	L mini. ~ 50.0	L50.1 ~ 100.0	L100.1 ~ 150.0	L150.1 ~ 200.0	L200.1 ~ 300.0	L300.1 ~ 400.0	L400.1 ~ 600.0	L600.1 ~ 800.0
4					-	-	-	-					-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
5						-	-	-						-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
6						-	-	-						-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
8							-	-							-	-							-	-
10								-								-								-
12								-								-								-
15																								
20																								
25																								
30	-								-								-							
35	-								-								-							

②h7 (meulé) ③g6 (meulé)

Type	SFHRT, SFRT (EN 1.1191 équiv., oxydé noir) SFHRTS, SFRTS								PSFHRT, PSFRT (EN 1.1191 équiv., placage autocatalytique au nickel) PSFHRTS, PSFRTS								SSFHRT, SSFRT (EN 1.4301 équiv.) SSFHRTS, SSFRTS							
D	L mini. ~ 50.0	L50.1 ~ 100.0	L100.1 ~ 150.0	L150.1 ~ 200.0	L200.1 ~ 300.0	L300.1 ~ 400.0	L400.1 ~ 600.0	L600.1 ~ 800.0	L mini. ~ 50.0	L50.1 ~ 100.0	L100.1 ~ 150.0	L150.1 ~ 200.0	L200.1 ~ 300.0	L300.1 ~ 400.0	L400.1 ~ 600.0	L600.1 ~ 800.0	L mini. ~ 50.0	L50.1 ~ 100.0	L100.1 ~ 150.0	L150.1 ~ 200.0	L200.1 ~ 300.0	L300.1 ~ 400.0	L400.1 ~ 600.0	L600.1 ~ 800.0
4					-	-	-	-					-	-	-	-					-	-	-	-
5						-	-	-						-	-	-							-	-
6						-	-	-						-	-	-						-	-	-
8							-	-							-	-							-	-
10								-								-								-
12								-								-								-
13								-								-	-	-	-	-	-	-	-	-
15																								
16																	-	-	-	-	-	-	-	-
17																								
18																	-	-	-	-	-	-	-	-
20																								
22																	-	-	-	-	-	-	-	-
25																								
30	-								-								-							
35	-								-								-							
40	-								-								-							
50	-								-								-							

Type	HFRT (EN 1.7220 équiv. Dureté 30~35HRC, oxydé noir)								PHFRT (EN 1.7220 équiv. Dureté 30~35HRC, placage autocatalytique au nickel)							
D	L mini. ~ 50.0	L50.1 ~ 100.0	L100.1 ~ 150.0	L150.1 ~ 200.0	L200.1 ~ 300.0	L300.1 ~ 400.0	L400.1 ~ 600.0	L600.1 ~ 800.0	L mini. ~ 50.0	L50.1 ~ 100.0	L100.1 ~ 150.0	L150.1 ~ 200.0	L200.1 ~ 300.0	L300.1 ~ 400.0	L400.1 ~ 600.0	L600.1 ~ 800.0
15																
20																
25																
30	-								-							
35	-								-							
40	-								-							
50	-								-							

Example



Alterations

Référence pièce	-	L	-	M	-	SC	-	(KC, WKC, FC···etc.)
SFMRTS10	-	150	-	M4	-	SC30	-	LKC

	Rainure	Méplat de vis de serrage	2 méplats de vis de serrage (angle spécifié)	Chemin de cames fendu	Tolérance de la dimension L	Rainure de bague de retenue
Modifications	- 1 rainure : KC - 2 rainures : WKC	- 1 méplat de vis de serrage : FC - 2 méplats de vis de serrage : WFC				
Code	KC, WKC	FC, WFC	KFC	UC	LKC	TA, TB
Spéc.	KC : ajoute un logement de clavette. Code de commande KC50-A10 WKC : ajoute deux logements de clavette. Code de commande WKC50-C8-K40-E10 KC, A, WKC, C, K, E = incrément de 1mm A, E, C≤100 Pour plus de détails sur les logements de clavette, se reporter à la P.833. Si 3 logements de clavettes sont nécessaires, spécifier à la fois KC et WKC. Lorsque le logement de clavette est positionné à moins de 1mm de la face d'extrémité, R n'est pas appliquée. Ex.	FC : ajoute 1 méplat de vis de serrage. Code de commande FC10-G3 WFC : ajoute 2 méplats de vis de serrage. Code de commande WFC10-J3-W10-V3 FC, G, WFC, J, W, V = Incrément de 1mm G, J, V≤50 D / H 4,5 / 0.5 6~17 / 1 18~40 / 2 50 / 3	Ajoute un méplat de vis de serrage sur tous les angles souhaités en plus du plan de référence (0°). KFC, G= incrément de 1mm AG=Incrément de 15° G≤50 Code de commande KFC10-G3-AG120 D / H 4,5 / 0.5 6~17 / 1 18~40 / 2 50 / 3 En cas de combinaison avec d'autres modifications, un écart de ±2° peut se produire.	Ajoute un chemin de cames fendu. UC = incrément de 1mm Code de commande UC10 SC+ℓ1≤L UC≥1 Ne s'applique pas à D13 ou plus. D / d / ℓ1 4 / 3 / 4 5 / 4 6 / 5 8 / 7 10 / 8 / 5 12 / 10	modifie la tolérance de la dimension L. Code de commande LKC L<500··· L±0.05 L≥500··· L±0.1	Ajoute une rainure de bague de retenue. (Les bagues de retenue sont incluses.) TA, TB=Incrément de 1mm Code de commande TA10-TB10 4≤TA, TB<L/2 Pour connaître les dimensions de la rainure de bague de retenue, P.820

Le ou les logements de clavettes et méplats de vis de serrage sont ajoutés sur le même plan. Lorsque la distance entre les modifications est supérieure à 500mm, un écart de ±2 degrés peut se produire.