Arbres rotatifs Tolérance D h9 (étiré à froid) / h7 (meulé) / g6 (meulé)

Filetage femelle aux deux extrémités

■Choisir entre h9 (étiré à froid), h7 (meulé) et g6 (meulé) en fonction des applications.

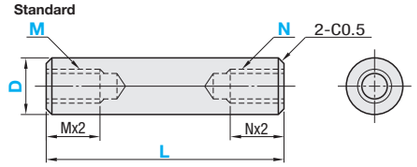
	Type Standard	Type Méplats	Tolérance D	M Matériau	S Traitement de surface
①	SFMRW	SFMRWS	h9 (étiré à froid)	EN 1.1191 équiv.	Oxydé noir
	PSFMRW	PSFMRWS			Placage autocatalytique au nickel
	SSFMRW	SSFMRWS		EN 1.4301 équiv.	-
②	SFHRW	SFHRWS	h7 (meulé)	EN 1.1191 équiv.	Oxydé noir
	PSFHRW	PSFHRWS			Placage autocatalytique au nickel
	SSFHRW	SSFHRWS		EN 1.4301 équiv.	-
③	SFRW	SFRWS	g6 (meulé)	EN 1.1191 équiv.	Oxydé noir
	PSFRW	PSFRWS			Placage autocatalytique au nickel
	SSFRW	SSFRWS		EN 1.4301 équiv.	-
	HFRW	HFRWS		EN 1.7220 équiv. H Dureté : 30 ~ 35HRC	Oxydé noir
	PHFRW	-			Placage autocatalytique au nickel

■Tableau des tolérances

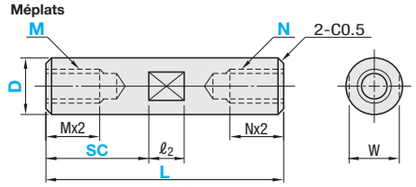
D	h9 (étiré à froid)	h7 (meulé)	g6 (meulé)
4~6	0 / -0.030	0 / -0.012	-0.004 / -0.012
8, 10	0 / -0.036	0 / -0.015	-0.005 / -0.014
12~18	0 / -0.043	0 / -0.018	-0.006 / -0.017
20~30	0 / -0.052	0 / -0.021	-0.007 / -0.020
35~50	0 / -0.062	0 / -0.025	-0.009 / -0.009

La rugosité de surface de la pièce D pour h9 (étiré à froid) est 6.3. La rugosité de surface pour h7 (meulé) et pour g6 (meulé) est 1.6.

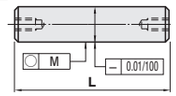
Standard



Méplats



■Circularité et linéarité



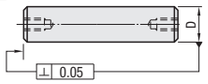
Ne s'applique pas à h9 (étiré à froid).

■Circularité de la pièce D

D Sup.	D ou inférieur	Circularité M
3	13	0.004
13	20	0.005
20	40	0.006
40	50	0.007

Ne s'applique pas à h9 (étiré à froid).

■Perpendicularité



Ne s'applique pas à h9 (étiré à froid).

■Tolérances de L et autres dimensions

Dimension Sup.	Dimension ou inférieur	Tolérance
2	6	±0,1
6	30	±0.2
30	120	±0.3
120	400	±0.5
400	800	±0.8

①h9 (étiré à froid)

Référence pièce Type Standard	Type Méplats	D	L=Incrément de 0.1mm	M (normal) /· N (normal) Sélection	SC Incrément de 1mm Type à méplats uniquement	W	ℓ2
SFMRW	SFMRWS	4	15.0~200.0	2	-	-	-
		5	15.0~250.0	2.6 3			
PSFMRW	PSFMRWS	6	20.0~300.0	3 4	SC+ℓ2≤L SC=0 ou SC≥1 F ou SC≤Mx3 W-M≥2	5	8
		8	20.0~400.0	3 4 5 6		7	
		10	20.0~500.0	4 5 6		8	
SSFMRW (D4, D5 et D6 ne sont pas disponibles pour le type SSFMRW.)	SSFMRWS (D4, D5 et D6 ne sont pas disponibles pour le type SSFMRWS.)	12	30.0~600.0	5 6 8		10	10
		15	30.0~700.0	5 6 8 10		13	
		20	40.0~800.0	5 6 8 10 12 16		17	
		25	50.0~800.0	5 6 8 10 12 16		22	
		30	60.0~800.0	8 10 12 16 20		27	15
	(Les méplats ne sont pas disponibles pour D4 et D5.)	35	70.0~800.0	8 10 12 16 20 24		30	
		40	80.0~800.0	12 16 20 24 30		36	20
		50	100.0~800.0	16 20 24 30		41	

②h7 (meulé)

Référence pièce Type Standard	Type Méplats	D	L=Incrément de 0.1mm	M (normal) /· N (normal) Sélection	SC Incrément de 1mm Type à méplats uniquement	W	ℓ2
SFHRW	SFHRWS	4	15.0~200.0	2	-	-	-
		5	15.0~250.0	2.6 3			
PSFHRW	PSFHRWS	6	20.0~300.0	3 4	SC+ℓ2≤L SC=0 ou SC≥1 F ou SC≤Mx3 W-M≥2	5	8
		8	20.0~400.0	3 4 5 6		7	
		10	20.0~500.0	4 5 6		8	
SSFHRW	SSFHRWS	12	30.0~600.0	5 6 8		10	10
		15	30.0~700.0	5 6 8 10		13	
		17	40.0~800.0	5 6 8 10 12		14	
		20	40.0~800.0	5 6 8 10 12 16		17	
		25	50.0~800.0	5 6 8 10 12 16		22	
		30	60.0~800.0	8 10 12 16 20		27	15
		35	70.0~800.0	8 10 12 16 20 24		30	
	(Les méplats ne sont pas disponibles pour D4 et D5.)	40	80.0~800.0	12 16 20 24 30		36	20
		50	100.0~800.0	16 20 24 30		41	

③g6 (meulé)

Référence pièce Type Standard	Type Méplats	D	L=Incrément de 0.1mm	M (normal) /· N (normal) Sélection	SC Incrément de 1mm Type à méplats uniquement	W	ℓ2
SFRW	SFRWS	4	15.0~200.0	2	-	-	-
		5	15.0~250.0	2.6 3			
PSFRW	PSFRWS	6	20.0~300.0	3 4	SC+ℓ2≤L SC=0 ou SC≥1 F ou SC≤Mx3 W-M≥2	5	8
		8	20.0~400.0	3 4 5 6		7	
		10	20.0~500.0	4 5 6		8	
SSFRW (D13, 16, 18 et 22 ne sont pas disponibles pour le type SSFRW.)	SSFRWS (D13, 16, 18 et 22 ne sont pas disponibles pour SSFRWS.)	12	30.0~600.0	5 6 8		10	10
		13	30.0~600.0	5 6 8		11	
*HFRW (Seules les tailles marquées d'un * sont disponibles.)	*HFRWS (Seules les tailles marquées d'un * sont disponibles.)	*15	30.0~700.0	5 6 8 10		13	
		16	30.0~800.0	5 6 8 10		14	
		17	40.0~800.0	5 6 8 10 12			
		18	40.0~800.0	5 6 8 10 12		15	
		*20	40.0~800.0	5 6 8 10 12 16		17	
		22	40.0~800.0	5 6 8 10 12 16		19	
		*25	50.0~800.0	5 6 8 10 12 16		22	
*PHFRW (Seules les tailles marquées d'un * sont disponibles.)	(Les méplats ne sont pas disponibles pour D4 et D5.)	*30	60.0~800.0	8 10 12 16 20		27	15
		*35	70.0~800.0	8 10 12 16 20 24		30	
		*40	80.0~800.0	12 16 20 24 30		36	20
		*50	100.0~800.0	16 20 24 30		41	

Pour toute la longueur L, Mx2+Nx2≤L est requis.

Lorsque la dimension L est inférieure à la profondeur de l'avant-trou du trou taraudé, l'avant-trou peut être traversant.

Ordering Example

Référence pièce - L - M - N - SC

SFMRW30 - 250 - M12 - N10

SFHRWS25 - 200 - M8 - N12 - SC20

①h9 (étiré à froid)

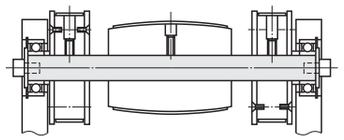
Type	SFMRW (EN 1.1191 équiv., oxydé noir) SFMRWS								PSFMRW (EN 1.1191 équiv., placage autocatalytique au nickel) PSFMRWS								SSFMRW (EN 1.4301 équiv.) SSFMRWS							
D	L mini. ~ 50.0	L50.1 ~ 100.0	L100.1 ~ 150.0	L150.1 ~ 200.0	L200.1 ~ 300.0	L300.1 ~ 400.0	L400.1 ~ 600.0	L600.1 ~ 800.0	L mini. ~ 50.0	L50.1 ~ 100.0	L100.1 ~ 150.0	L150.1 ~ 200.0	L200.1 ~ 300.0	L300.1 ~ 400.0	L400.1 ~ 600.0	L600.1 ~ 800.0	L mini. ~ 50.0	L50.1 ~ 100.0	L100.1 ~ 150.0	L150.1 ~ 200.0	L200.1 ~ 300.0	L300.1 ~ 400.0	L400.1 ~ 600.0	L600.1 ~ 800.0
4					-	-	-	-					-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
5						-	-	-						-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
6						-	-	-						-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
8							-	-							-	-							-	-
10								-								-								-
12								-								-								-
15																								
20																								
25																								
30	-								-								-							
35	-								-								-							
40	-								-								-							
50	-								-								-							

②h7 (meulé) ③g6 (meulé)

Type	SFHRW, SFRW (EN 1.1191 équiv., oxydé noir) SFHRWS, SFRWS								PSFHRW, PSFRW (EN 1.1191 équiv., placage autocatalytique au nickel) PSFHRWS, PSFRWS								SSFHRW, SSFRW (EN 1.4301 équiv.) SSFHRWS, SSFRWS							
D	L mini. ~ 50.0	L50.1 ~ 100.0	L100.1 ~ 150.0	L150.1 ~ 200.0	L200.1 ~ 300.0	L300.1 ~ 400.0	L400.1 ~ 600.0	L600.1 ~ 800.0	L mini. ~ 50.0	L50.1 ~ 100.0	L100.1 ~ 150.0	L150.1 ~ 200.0	L200.1 ~ 300.0	L300.1 ~ 400.0	L400.1 ~ 600.0	L600.1 ~ 800.0	L mini. ~ 50.0	L50.1 ~ 100.0	L100.1 ~ 150.0	L150.1 ~ 200.0	L200.1 ~ 300.0	L300.1 ~ 400.0	L400.1 ~ 600.0	L600.1 ~ 800.0
4					-	-	-	-					-	-	-	-					-	-	-	-
5						-	-	-						-	-	-						-	-	-
6						-	-	-						-	-	-						-	-	-
8							-	-							-	-							-	-
10								-								-								-
12								-								-								-
13								-								-	-	-	-	-	-	-	-	-
15																								
16																	-	-	-	-	-	-	-	-
17																								
18																	-	-	-	-	-	-	-	-
20																								
22																	-	-	-	-	-	-	-	-
25																								
30	-								-								-							
35	-								-								-							
40	-								-								-							
50	-								-								-							

Type	HFRW (EN 1.7220 équiv. Dureté 30~35HRC, oxydé noir) HFRWS								PHFRW (EN 1.7220 équiv. Dureté 30~35HRC, placage autocatalytique au nickel)							
D	L mini. ~ 50.0	L50.1 ~ 100.0	L100.1 ~ 150.0	L150.1 ~ 200.0	L200.1 ~ 300.0	L300.1 ~ 400.0	L400.1 ~ 600.0	L600.1 ~ 800.0	L mini. ~ 50.0	L50.1 ~ 100.0	L100.1 ~ 150.0	L150.1 ~ 200.0	L200.1 ~ 300.0	L300.1 ~ 400.0	L400.1 ~ 600.0	L600.1 ~ 800.0
15																
20																
25																
30	-								-							
35	-								-							
40	-								-							
50	-								-							

ex Example



Alterations

Référence pièce - L - M - N - SC - (KC, WKC, FC···etc.)

SSFRW10 - 150 - M4 - N6 - SC30 - LKC

	Rainure	Méplat de vis de serrage	2 méplats de vis de serrage (angle spécifié)	Chemin de cames fendu	Tolérance de la dimension L	Rainure de bague de retenue
Modifications	- 1 rainure : KC - 2 rainures : WKC	- 1 méplat de vis de serrage : FC - 2 méplats de vis de serrage : WFC				
Code	KC, WKC	FC, WFC	SFC	UC	LKC	TA, TB
Spéc.	KC : ajoute un logement de clavette. Code de commande KC50-A10 WKC : ajoute deux logements de clavette. Code de commande WKC50-C8-K40-E10 KC, A, WKC, C, K, E = incrément de 1mm A, E, C≤100 Pour plus de détails sur les logements de clavette, se reporter à la P.837. Si 3 logements de clavettes sont nécessaires, spécifier à la fois KC et WKC. Lorsque le logement de clavette est positionné à moins de 1mm de la face d'extrémité, R n'est pas appliquée. Ex.	FC : ajoute 1 méplat de vis de serrage. Code de commande FC10-G3 WFC : ajoute 2 méplats de vis de serrage. Code de commande WFC10-J3-W10-V3 FC, G, WFC, J, W, V = Incrément de 1mm G, J, V≤50 D / H: 6~17 / 1; 18~40 / 2; 50 / 3 Ne s'applique pas à D4 ni D5.	Ajoute un méplat de vis de serrage sur tous les angles souhaités en plus du plan de référence (0°). SFC, SG= incrément de 1mm AG=Incrément de 15° SG≤50 Code de commande SFC10-SG3-AG120 D / H: 6~17 / 1; 18~40 / 2; 50 / 3 En cas de combinaison avec d'autres modifications, un écart de ±2° peut se produire. Ne s'applique pas à D4 ni D5.	Ajoute un chemin de cames fendu. UC = incrément de 1mm Code de commande UC10 SC+ℓ1≤L UC≥1 Ne s'applique pas à D4, D5 et D13 ou plus. D / d / ℓ1: 6 / 5 / 4; 8 / 7; 10 / 8 / 5; 12 / 10	Modifie la tolérance de la dimension L. Code de commande LKC L<500··· L±0.05 L≥500··· L±0.1	Ajoute une rainure de bague de retenue. (Les bagues de retenue sont incluses.) TA, TB=Incrément de 1mm Code de commande TA10-TB10 4≤TA, TB<L/2 Pour connaître les dimensions de la rainure de bague de retenue, P.820

Le ou les logements de clavettes et méplats de vis de serrage sont ajoutés sur le même plan. Lorsque la distance entre les modifications est supérieure à 500mm, un écart de ±2 degrés peut se produire.