

Arbres rotatifs Tolérance D h9 (étiré à froid) / h7 (meulé) / g6 (meulé)

Une extrémité à épaulement

Choisir entre h9 (étiré à froid), h7 (meulé) et g6 (meulé) en fonction des applications. De plus, h7 ou g6 peut être choisi pour la tolérance de pièce P de h9 (étiré à froid).



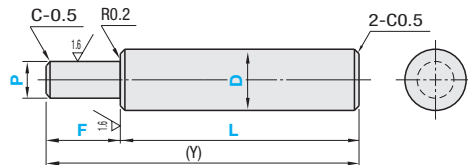
RoHS 10

Type	Tolérance		Matériau	Traitement de surface
	D	P		
① SFRMHP PSFRMHP SSFRMHP	h9 (étiré à froid)	h7	EN 1.1191 équiv.	Oxydé noir
EN 1.4301 équiv.			Placage autocatalytique au nickel	
② SFRMGP PSFRMGP SSFRMGP	g6	g6	EN 1.1191 équiv.	Oxydé noir
EN 1.4301 équiv.			Placage autocatalytique au nickel	
③ SFRHP PSFRHP SSFRHP	h7 (masse)	h7	EN 1.1191 équiv.	Oxydé noir
EN 1.4301 équiv.			Placage autocatalytique au nickel	
④ SFRP PSFRP SSFRP HFRP	g6 (masse)	g6	EN 1.1191 équiv.	Oxydé noir
EN 1.7220 équiv. Dureté: 30-35HRC			Placage autocatalytique au nickel	

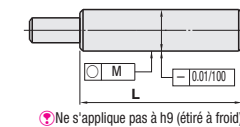
Q Tableau des tolérances

D, P	h9 (étiré à froid)	h7 (meulé)	g6 (meulé)
3	0 -0.025	0 -0.010	-0.002 -0.008
3.1-6	0 -0.030	0 -0.012	-0.004 -0.012
6.1-10	0 -0.036	0 -0.015	-0.005 -0.014
10.1-18	0 -0.043	0 -0.018	-0.006 -0.017
18.1-30	0 -0.052	0 -0.021	-0.007 -0.020
30.1-50	0 -0.062	0 -0.025	-0.009 -0.025

La rugosité de surface de la pièce D pour h9 (étiré à froid) est $Ra \leq 1.6$. La rugosité de surface pour h7 (meulé) et pour g6 (meulé) est $Ra \leq 0.63$.
Pour le type à rainure de bague de retenue, se reporter à P.857.



■ Circularité et linéarité



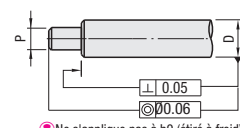
Ne s'applique pas à h9 (étiré à froid).

Q Circularité de la pièce

D	Sup. ou inférieur	Circularité M
5	13	0.004
13	20	0.005
20	40	0.006
40	50	0.007

Ne s'applique pas à h9 (étiré à froid).

■ Perpendicularité



Ne s'applique pas à h9 (étiré à froid).

Q Tolérances de λ et autres dimensions

Dimension	Sup. ou inférieur	Tolérance
2	6	± 0.1
6	30	± 0.2
30	120	± 0.3
120	400	± 0.5
400	800	± 0.8

① Tolérance D h9 (étiré à froid) / tolérance P h7 ② Tolérance D h9 (étiré à froid) / tolérance P g6

Référence pièce	D	L	F	P	(Y) max.
① Pièce D h9 / pièce P h7	6	20.0-298.0	2sF≤Px5	3 4 5	300
SFRMHP PSFRMHP SSFRMHP	8	20.0-398.0		3sP<D	400
② Pièce D h9 / pièce P g6	10	20.0-498.0	2sF≤Px5	5sP<D	500
	SFRMGP PSFRMGP SSFRMGP	12			25.0-598.0
(D6 n'est pas disponible pour le type SSFRMHP ni SSFRMGP)	15	25.0-698.0	2sF≤Px5	10sP<D	700
	20	30.0-798.0			800
	25	30.0-798.0			
	30	30.0-798.0			
	35	40.0-798.0		16sP<D	

③ h7 (meulé)

Référence pièce	D	L	F	P	(Y) max.
SFRHP PSFRHP SSFRHP	6	20.0-298.0	2sF≤Px5	3 4 5	300
	8	20.0-398.0		3sP<D	400
	10	20.0-498.0		5sP<D	500
	12	25.0-598.0			600
	15	25.0-698.0		10sP<D	700
	17	30.0-798.0			800
	20	30.0-798.0			
	25	30.0-798.0			
	30	30.0-798.0			
	35	40.0-798.0			
	40	40.0-798.0			
50	40.0-798.0				

④ g6 (meulé)

Référence pièce	D	L	F	P	(Y) max.
SFRP PSFRP SSFRP HFRP	6	20.0-298.0	2sF≤Px5	3 4 5	300
	8	20.0-398.0		3sP<D	400
	10	20.0-498.0		5sP<D	500
	12	25.0-598.0			600
	13	25.0-598.0		10sP<D	700
	15	25.0-698.0			800
	16	25.0-798.0			
	17	30.0-798.0			
	18	30.0-798.0		16sP<D	
	20	30.0-798.0			
	22	30.0-798.0			
25	30.0-798.0				
30	30.0-798.0				
35	40.0-798.0				
40	40.0-798.0				
50	40.0-798.0				

Lorsque D-P=2, le chanfrein C au niveau de l'épaulement est de 0.2 ou inf.

Ordering
Exemple Référence pièce - L - F - P
① Pièce D h9 / pièce P h7 SFRMHP30 - 250 - F30 - P10
③ h7 (meulé) SFRMHP25 - 200 - F25 - P15

① Tolérance D h9 (étiré à froid) / tolérance P h7 ② Tolérance D h9 (étiré à froid) / tolérance P g6

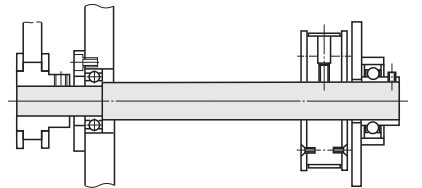
D	SFRMHP, SFRMGP (EN 1.1191 équiv., oxydé noir)							PSFRMHP, PSFRMGP (EN 1.1191 équiv., placage autocatalytique au nickel)							SSFRMHP, SSFRMGP (EN 1.4301 équiv.)											
	L.mini.	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	L798.0	L.mini.	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	L798.0	L.mini.	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1
6	50.0	100.0	150.0	200.0	300.0	400.0	600.0	798.0	50.0	100.0	150.0	200.0	300.0	400.0	600.0	798.0	50.0	100.0	150.0	200.0	300.0	400.0	600.0	400.0	600.0	798.0
8																										
10																										
12																										
15																										
20																										
25																										
30																										
35																										
40																										
50																										

③ h7 (meulé) ④ g6 (meulé)

D	SFRHP, SFRP (EN 1.1191 équiv., oxydé noir)							PSFRHP, PSFRP (EN 1.1191 équiv., placage autocatalytique au nickel)							SSFRHP, SSFRP (EN 1.4301 équiv.)											
	L.mini.	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	L798.0	L.mini.	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	L798.0	L.mini.	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1
6	50.0	100.0	150.0	200.0	300.0	400.0	600.0	798.0	50.0	100.0	150.0	200.0	300.0	400.0	600.0	798.0	50.0	100.0	150.0	200.0	300.0	400.0	600.0	400.0	600.0	798.0
8																										
10																										
12																										
13																										
15																										
16																										
17																										
18																										
20																										
22																										
25																										
30																										
35																										
40																										
50																										

Type HFRP (EN 1.7220 équiv. Dureté 30-35HRC, oxydé noir)

D	L.mini.	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	L798.0
	15	50.0	100.0	150.0	200.0	300.0	400.0	600.0	798.0
20									
25									
30									
35									
40									
50									



Altérations Référence pièce - L - F - P - (KC, WKC, FC-etc.)
SSFRMGP10 - 200 - F10 - P5 - KFC10-G10-AG90

Modifications	Rainure		Méplat de vis de serrage		Chemin de cames fendu		Méplats		Tolérance de la dimension L / Concentricité
	KC, WKC	PKC	FC, WFC	KFC	UC	SC	LKC, CKC		
Code	KC, WKC	PKC	FC, WFC	KFC	UC	SC	LKC, CKC		
Spéc.	KC: ajoute un logement de clavette. WKC: ajoute deux logements de clavette. * KC, A, WKC, C, K, E = incrément de 1mm * A, E, C:100 * Pour plus de détails sur les logements de clavettes, se reporter à la P.820. * Si 3 rainures sont nécessaires, spécifier à la fois KC et WKC. * Lorsque le logement de clavette est positionné à moins de 1mm de la face d'extrémité, il n'est pas appliqué. Ex.	Ajoute une rainure de clavette sur l'extrémité de l'arbre P. PKC10 * PKC = incrément de 1mm * PKC<50 * PKC=F(T) * Pour plus de détails sur les logements de clavettes, se reporter à la P.820. * Ne s'applique pas à P5 ou plus.	FC: ajoute 1 méplat de vis de serrage sur tous les angles souhaités en plus du plan de référence (0°). WFC: ajoute 2 méplats de vis de serrage. * FC, G, WFC, J, W, V = incrément de 1mm * G, J, V:50	Ajoute un méplat de vis de serrage AG=incrément de 15° * G:50 * KFC10-G3-AG90	Ajoute un chemin de cames fendu. UC = incrément de 1mm * UC=1 * Ne s'applique pas à D13 ou plus. plus. D d δ_1 6 5 4 8 7 10 8 12 13 10 15 16 13 17 18 14 10 20 22 17 25 22 30 27 35 30 40 36 50 41 20	Ajoute un méplat. SC=incrément de 1mm * SC+ δ_2 :L * UC<1 * Ne s'applique pas à D13 ou plus. D W δ_2 6 5 8 7 8 10 8 12 13 10 15 16 13 17 18 14 10 20 22 17 25 22 30 27 35 30 40 36 50 41 20	LKC: modifie la tolérance de la dimension L. * LKC * L<500--L=0.05 L>500--L=0.1 CKC: fait passer la concentricité sur $\phi 0.02$. * S'applique à la plage de dimensions L figurant dans le tableau ci-dessous. * Ne s'applique pas à la pièce D de h9 (étiré à froid). D Lmax 6-22 450 25-50 600		