

Arbres rotatifs

Une extrémité à épaulement avec rainure de bague de retenue / Deux extrémités à épaulement avec rainures de bague de retenue

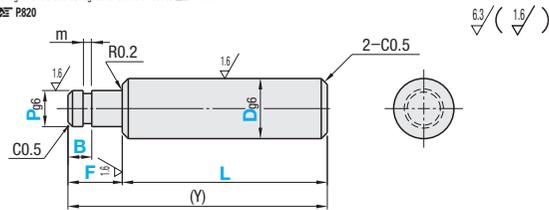
■ Une extrémité à épaulement avec rainure de bague de retenue



RoHS10

Type	Matériau	Traitement de surface
SFRX	EN 1.1191 équiv.	Oxydé noir
PSFRX	EN 1.1191 équiv.	Placage autocatalytique au nickel
SSFRX	EN 1.4301 équiv.	-

⚠ Pour connaître les détails des dimensions de rainure de bague de retenue / les bagues de retenue utilisables voir P820.
⚠ Circulaire, linéarité, perpendicularité, concentricité voir P820.



Type	Référence pièce		Incrément de 0,1 mm		Incrément de 1mm		(Y) max.
	Dg6	L	F	B	P		
SFRX PSFRX SSFRX (D13, 16, 18 et 22 ne sont pas disponibles pour SSFRX.)	6	-0.004 -0.012	20.0-298.0	F ≤ Px5	Quand P ≤ 6, 2 ≤ B	3 4 5	300
	8	-0.005	20.0-398.0		Quand 6 < P ≤ 10, 3 ≤ B	3 ≤ P < D	400
	10	-0.014	20.0-498.0				500
	12	-0.006	25.0-598.0		Quand 10 < P ≤ 20, 4 ≤ B	5 ≤ P < D	600
	13		25.0-598.0				700
	15	-0.017	25.0-698.0		Quand 20 < P, 5 ≤ B	10 ≤ P < D	800
	16	25.0-798.0					
	17	30.0-798.0					
	18	30.0-798.0					
	20	-0.007	30.0-798.0		16 ≤ P < D		
22	-0.020	30.0-798.0					
25	-0.009	40.0-798.0					
30		40.0-798.0					
35	-0.009	40.0-798.0					
40	-0.025	40.0-798.0					
50	-0.025	40.0-798.0					

⚠ Quand D-P < 2, le chanfrein C au niveau de l'épaulement est de 0.2 ou inf. ⚠ Les dimensions P 27, 31, 33, 34, 36, 37, 38, 39, 41, 42, 43, 44, 46, 47, 48 et 49 ne peuvent pas être spécifiées. ⚠ Pour la dimension m, se reporter à P820.

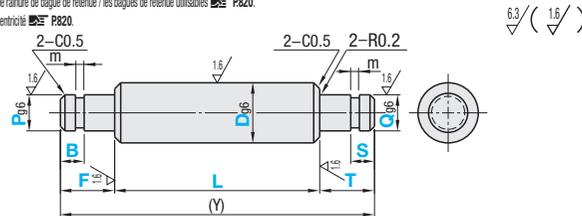
■ Deux extrémités à épaulement avec rainures de bague de retenue



RoHS10

Type	Matériau	Traitement de surface
SFRZ	EN 1.1191 équiv.	Oxydé noir
PSFRZ	EN 1.1191 équiv.	Placage autocatalytique au nickel
SSFRZ	EN 1.4301 équiv.	-

⚠ Pour connaître les détails des dimensions de rainure de bague de retenue / les bagues de retenue utilisables voir P820.
⚠ Circulaire, linéarité, perpendicularité, concentricité voir P820.



Type	Référence pièce		Incrément de 0,1 mm		Incrément de 1mm		(Y) max.
	Dg6	L	F, T	B, S	P, Q		
SFRZ PSFRZ SSFRZ (D13, 16, 18 et 22 ne sont pas disponibles pour le type SSFRZ.)	6	-0.004 -0.012	20.0-296.0	F ≤ Px5 T ≤ Qx5	Quand P, Q ≤ 6, 2 ≤ B, S	3 4 5	300
	8	-0.005	20.0-396.0		Quand 6 < P et Q ≤ 10, 3 ≤ B, S	3 ≤ P, Q < D	400
	10	-0.014	20.0-496.0				500
	12	-0.006	25.0-596.0		Quand 10 < P et Q ≤ 20, 4 ≤ B, S	5 ≤ P, Q < D	600
	13		25.0-596.0				700
	15	-0.017	25.0-696.0		Quand 20 < P, Q, 5 ≤ B, S	10 ≤ P, Q < D	800
	16	25.0-796.0					
	17	30.0-796.0					
	18	30.0-796.0					
	20	-0.007	30.0-796.0		16 ≤ P, Q < D		
22	-0.020	30.0-796.0					
25	-0.009	40.0-796.0					
30		40.0-796.0					
35	-0.009	40.0-796.0					
40	-0.025	40.0-796.0					
50	-0.025	40.0-796.0					

⚠ Quand D-P (Q) < 2, le chanfrein C au niveau de l'épaulement est de 0.2 ou inf. ⚠ Les dimensions P et Q 27, 31, 33, 34, 36, 37, 38, 39, 41, 42, 43, 44, 46, 47, 48 et 49 ne peuvent pas être spécifiées. ⚠ Pour la dimension m, se reporter à P820.



Ordering Example
 Référence pièce - L - F - B - P
 SFRX30 - 500 - F20 - B10 - P15
 Référence pièce - L - F - B - P - T - S - Q
 PSFRZ30 - 340 - F13 - B9 - P8 - T12 - S10 - Q8

■ Une extrémité à épaulement avec rainure de bague de retenue

Type	SFRX							PSFRX							SSFRX										
	L mini.	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	L mini.	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	L mini.	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	
D	50.0	100.0	150.0	200.0	300.0	400.0	600.0	798.0	50.0	100.0	150.0	200.0	300.0	400.0	600.0	798.0	50.0	100.0	150.0	200.0	300.0	400.0	600.0	798.0	
6																									
8																									
10																									
12																									
13																									
15																									
16																									
17																									
18																									
20																									
22																									
25																									
30																									
35																									
40																									
50																									

■ Deux extrémités à épaulement avec rainures de bague de retenue

Type	SFRZ							PSFRZ							SSFRZ										
	L mini.	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	L mini.	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	L mini.	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	
D	50.0	100.0	150.0	200.0	300.0	400.0	600.0	796.0	50.0	100.0	150.0	200.0	300.0	400.0	600.0	796.0	50.0	100.0	150.0	200.0	300.0	400.0	600.0	796.0	
6																									
8																									
10																									
12																									
13																									
15																									
16																									
17																									
18																									
20																									
22																									
25																									
30																									
35																									
40																									
50																									



Alterations

Référence pièce - L - F - B - P - (LKC, FC...etc.)

SFRX30 - 500 - F20 - B10 - P15 - LKC

Référence pièce - L - F - B - P - T - S - Q - (LKC, FC...etc.)

PSFRZ30 - 340 - F13 - B9 - P8 - T12 - S10 - Q8 - LKC



Exemple

	Rainure	Méplat de vis de serrage	Méplats de vis de serrage (angle spécifique)	Chemin de cames fendu	Tolérance de la dimension L																																	
Modifications	<ul style="list-style-type: none"> 1 rainure : KC 2 rainures : WKC 	<ul style="list-style-type: none"> 1 méplat de vis de serrage : FC 2 méplats de vis de serrage : WFC 																																				
Code	KC, WKC	FC, WFC	KFC	UC	LKC																																	
Spéc.	<p>KC ajoute une rainure.</p> <p>WKC ajoute deux rainures.</p> <p>WFC ajoute 2 méplats de vis de serrage.</p> <p>WFC10-J3-W10-V3</p> <p>FC ajoute 1 méplat de vis de serrage.</p> <p>WFC ajoute 2 méplats de vis de serrage.</p> <p>FC, G, WFC, J, W, V - incrémentation de 1mm</p> <p>G, J, V:50</p> <p>FC, G, WFC, J, W, V - incrémentation de 1mm</p> <p>G, J, V:50</p> <p>D H</p> <table border="1"> <tr><td>6-17</td><td>1</td></tr> <tr><td>18-40</td><td>2</td></tr> <tr><td>50</td><td>3</td></tr> </table> <p>En cas de combinaison avec d'autres modifications, un écart de ±2° peut se produire.</p>	6-17	1	18-40	2	50	3	<p>FC ajoute 1 méplat de vis de serrage.</p> <p>WFC ajoute 2 méplats de vis de serrage.</p> <p>WFC10-J3-W10-V3</p> <p>FC, G, WFC, J, W, V - incrémentation de 1mm</p> <p>G, J, V:50</p> <p>FC, G, WFC, J, W, V - incrémentation de 1mm</p> <p>G, J, V:50</p> <p>D H</p> <table border="1"> <tr><td>6-17</td><td>1</td></tr> <tr><td>18-40</td><td>2</td></tr> <tr><td>50</td><td>3</td></tr> </table> <p>En cas de combinaison avec d'autres modifications, un écart de ±2° peut se produire.</p>	6-17	1	18-40	2	50	3	<p>Ajoute un méplat de vis de serrage sur tous les angles souhaités en plus du plan de référence (0°).</p> <p>KFC, G= incrémentation de 1mm</p> <p>AG=incrémentation de 15°</p> <p>G=50</p> <p>KEC10-G3-A690</p> <p>D H</p> <table border="1"> <tr><td>6-17</td><td>1</td></tr> <tr><td>18-40</td><td>2</td></tr> <tr><td>50</td><td>3</td></tr> </table> <p>En cas de combinaison avec d'autres modifications, un écart de ±2° peut se produire.</p>	6-17	1	18-40	2	50	3	<p>Ajoute un chemin de cames fendu.</p> <p>UC = incrémentation de 1mm</p> <p>UC10</p> <p>UC=1</p> <p>Ne s'applique pas à D13 ou plus.</p> <table border="1"> <tr><td>D</td><td>d</td><td>é1</td></tr> <tr><td>6</td><td>5</td><td>4</td></tr> <tr><td>8</td><td>7</td><td>4</td></tr> <tr><td>10</td><td>8</td><td>5</td></tr> <tr><td>12</td><td>10</td><td>5</td></tr> </table>	D	d	é1	6	5	4	8	7	4	10	8	5	12	10	5	<p>LKC: modifie la tolérance de la dimension L.</p> <p>LKC</p> <p>L<500 → ±0.05</p> <p>L≥500 → ±0.1</p>
6-17	1																																					
18-40	2																																					
50	3																																					
6-17	1																																					
18-40	2																																					
50	3																																					
6-17	1																																					
18-40	2																																					
50	3																																					
D	d	é1																																				
6	5	4																																				
8	7	4																																				
10	8	5																																				
12	10	5																																				

