

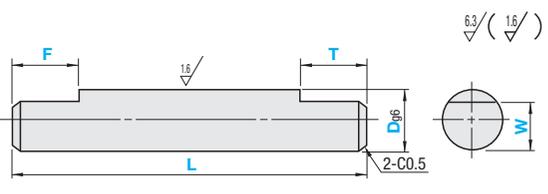
Arbres rotatifs

Coupe en D



RoHS 10

Type	Matériau	Traitement de surface
SFRV	EN 1.1191 équiv.	Oxydé noir
PSFRV	EN 1.1191 équiv.	Placage autocatalytique au nickel
SSFRV	EN 1.4301 Équiv.	-



Utiliser ce type d'arbre pour les rouleaux de transporteur dont la rotation n'est pas souhaitable.
Circularité et linéarité P820

Référence pièce		Incrément de 0,1 mm		Incrément de 1mm
Type	Dg6	L	F, T	W
SFRV	6	20.0~300.0	2.0~30.0	4~5
	8	20.0~400.0		5~7
	10	20.0~500.0		7~9
	12	30.0~600.0		9~11
	13	30.0~600.0		10~12
PSFRV	15	30.0~700.0	2.0~54.0	12~14
	16	30.0~700.0		13~15
	17	40.0~800.0		14~16
	18	40.0~800.0		15~17
SSFRV	20	40.0~800.0	2.0~90.0	15~18
	22	50.0~800.0		17~20
	25	50.0~800.0		20~23
	30	60.0~800.0		25~28

La valeur max. de W sera utilisée si la dimension W n'est pas spécifiée.
Quand L>600, les extrémités de coup en D-Cut usinées ne sont pas alignées avec précision. (Il peut en résulter un désalignement jusqu'à 1°.) L≥F+T+20

Ordering Example

Référence pièce - L - F - T - W

SFRV15 - 300 - F30 - T7 - W13

PSFRV20 - 350 - F35 - T35

(W prendra la valeur 18, car non spécifié ci-avant.)

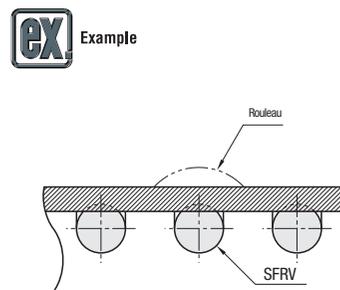
D	SFRV								PSFRV								SSFRV								
	L.mini.	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	L.mini.	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	L.mini.	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	
6																									
8																									
10																									
12																									
13																									
15																									
16																									
17																									
18																									
20																									
22																									
25																									
30																									

Alterations

Référence pièce - L - F - T - W - (FC, LKC...etc.)

SFRV15 - 300 - F15 - T8 - W12 - LKC

Modifications	Méplat de vis de serrage	Méplats	Tolérance de la dimension L	Rainure de bague de retenue
-1 méplat de vis de serrage : FC				
-2 méplats de vis de serrage : WFC				
Code	FC, WFC	SC	LKC	TA, TB
Spéc.	FC : ajoute un méplat de vis de serrage. Code de commande FC10-G3 WFC : ajoute deux méplats de vis de serrage. Code de commande WFC10-J3-W10-V3 FC, G, WFC, J, W, V = Incrément de 1mm G, J, V ≤ 50 Les extrémités traitées ne seront pas alignées.	Ajoute un méplat. SC=Incrément de 1mm SC=0 ou SC>1 Les extrémités traitées ne seront pas alignées.	modifie la tolérance de la dimension L. Code de commande LKC L<500 → L±0.05 L≥500 → L±0.1	Ajoute une rainure de bague de retenue. (Les bagues de retenue sont incluses.) TA, TB=Incrément de 1mm Code de commande TA10-TB10 Pour connaître les dimensions de la rainure de bague de retenue, voir P820 F(T)+4S(TA/TB) ≤ 1/2



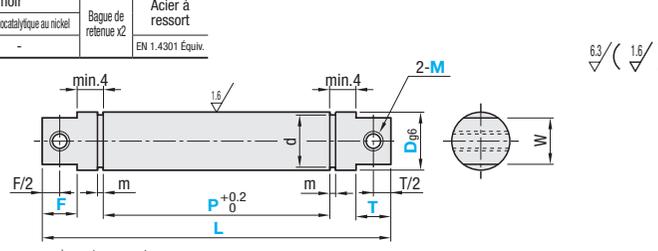
Arbres de tension

Traction, rainure de bague de retenue



RoHS 10

Type	Matériau	Traitement de surface	Accessoire
SFRRT	EN 1.1191 équiv.	Oxydé noir	Bague de retenue A2
PSFRRT	EN 1.1191 équiv.	Placage autocatalytique au nickel	Acier à ressort
SSFRRT	EN 1.4301 Équiv.	-	EN 1.4301 Équiv.



*Adapté lorsqu'il est nécessaire d'appliquer une tension, sur convoyeur à courroie par exemple.
Circularité et linéarité P820

min4 → 4mm ou plus sont requis

Référence pièce		Incrément de 1mm				M (normal)	W	d	m
Type	Dg6	L	F	T	Sélection	P			
SFRRT	8	20~400	7~30	7~30	5~370	3	7	7	0.9
	10	30~500	10~30	10~30	5~470	4	8	9.6	1.15
	12	30~500				4 5	9	11.5	
PSFRRT	15	30~600	16~50	16~50	10~550	4 5 6	12	14.3	
	17	40~600				5 6 8	13	16.2	
SSFRRT	20	40~600	16~50	16~50	10~550	6 8 10	16	19	1.65
	25	50~600				8 10 12	20	23.9	
	30	60~600					25	28.6	

L≥P+F+T+8

Ordering Example

Référence pièce - L - F - T - P - M

SFRRT20 - 250 - F30 - T30 - P184 - M10

D	SFRRT						PSFRRT						SSFRRT												
	Min. L	L51	L101	L151	L201	L301	Min. L	L51	L101	L151	L201	L301	L401	Min. L	L51	L101	L151	L201	L301	L401					
8																									
10																									
12																									
15																									
17																									
20																									
25																									
30																									

Alterations

Référence pièce - L - F - T - P - M - (FC, WFC, SC...etc.)

SFRRT20 - 250 - F30 - T30 - P160 - M10 - LKC

Modifications	Méplat de vis de serrage	Méplats	Tolérance de la dimension L	Modifier la dimension W	2 méplats de vis de serrage aux extrémités
-1 méplat de vis de serrage : FC					
-2 méplats de vis de serrage : WFC					
Code	FC-WFC	SC	LKC	WC	DC
Spéc.	FC : ajoute un méplat de vis de serrage. Code de commande FC10-G3 WFC : ajoute deux méplats de vis de serrage. Code de commande WFC10-J3-W10-V3 FC, G, WFC, J, W, V = Incrément de 1mm G, J, V ≤ 50 Les extrémités traitées ne seront pas alignées.	Ajoute un méplat. SC=Incrément de 1mm SC=0 ou SC>1 Les extrémités traitées ne seront pas alignées.	modifie la tolérance de la dimension L. Code de commande LKC L<500 → L±0.05 L≥500 → L±0.1	Modifie la dimension W par incrément de 0.1. Code de commande WC6	Le diamètre de chanfreinage peut être spécifié. DC=Incrément de 0.1mm Quand DC=W, le chanfreinage n'est pas disponible pour W.

