


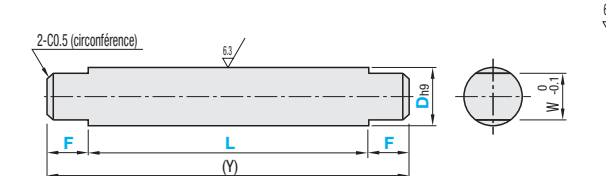
Arbres de tension

Poussée / traction

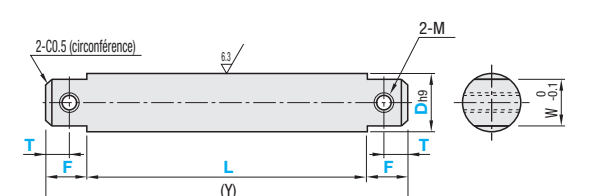


Type		Tolérance D	Matériau	Traitement de surface
Poussée	Traction			
SFMRPS	SFMRPL	h9	EN 1.1191 équiv.	Oxydé noir
PSFMRPS	PSFMRPL			Placage autocatalytique au nickel
SSFMRPS	SSFMRPL			-

Poussée



Traction



Tolérances L, Y et T

Dimension		Tolérance
Sup.	ou inférieur	
3	6	±0,1
6	30	±0,2
30	120	±0,3
120	400	±0,5
400	680	±0,8

Référence pièce		Incrément de 0,1 mm			M (normal)	W	(Y) max.	
Type	D h9	L	F	T				
Poussée SFMRPS PSFMRPS SSFMRPS (D6 n'est pas disponible pour SSFMRPS.)	6	0 -0.030	20.0~286.0	7.0~15.0	3.0~8.0	2.6	4.5	300
	8	0 -0.036	20.0~384.0	8.0~20.0	4.0~10.0	4	6	400
	10	0 -0.043	20.0~482.0	9.0~20.0	5.0~10.0	5	8	500
	12		30.0~582.0					
	15		30.0~660.0					
Traction SFMRPL PSFMRPL SSFMRPL (D6 n'est pas disponible pour SSFMRPL.)	20	0 -0.052	40.0~656.0	12.0~30.0	8.0~15.0	8	16	680
	25		50.0~656.0					
	30	0 -0.062	60.0~652.0	14.0~35.0	10.0~18.0	10	25	680
	35		70.0~648.0	16.0~45.0	12.0~23.0			

⊕ L+2F ≤ (Y)



Ordering Example

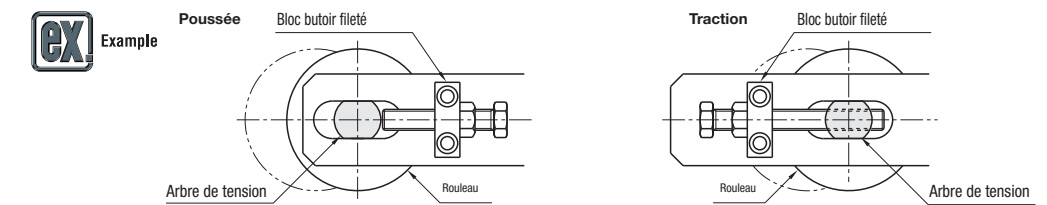
Référence pièce - L - F - T
 Poussée SFMRPS20 - 250 - F30
 Traction SFMRPL12 - 300 - F15 - T7

Poussée

Type	SFMRPS								PSFMRPS								SSFMRPS							
	L mini.	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	L mini.	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	L mini.	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1
6	-50.0	-100.0	-150.0	-200.0	-300.0	-400.0	-600.0	-660.0	-50.0	-100.0	-150.0	-200.0	-300.0	-400.0	-600.0	-660.0	-50.0	-100.0	-150.0	-200.0	-300.0	-400.0	-600.0	-660.0
8																								
10																								
12																								
15																								
20																								
25																								
30																								
35																								

Traction

Type	SFMRPL								PSFMRPL								SSFMRPL							
	L mini.	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	L mini.	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	L mini.	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1
6	-50.0	-100.0	-150.0	-200.0	-300.0	-400.0	-600.0	-660.0	-50.0	-100.0	-150.0	-200.0	-300.0	-400.0	-600.0	-660.0	-50.0	-100.0	-150.0	-200.0	-300.0	-400.0	-600.0	-660.0
8																								
10																								
12																								
15																								
20																								
25																								
30																								
35																								



Altersations Référence pièce - L - F - T - (FC, WFC, SC...etc.)
 PSFMRPS15 - 280 - F13 - LKC
 SSFMRPL25 - 350 - F18 - T8 - LKC

Modifications	Méplat de vis de serrage	Méplats	Rainure de bague de retenue																																				
	-1 méplat de vis de serrage : FC -2 méplats de vis de serrage : WFC 																																						
Code	FC, WFC	SC	TA, TB																																				
Spéc.	FC : ajoute un méplat de vis de serrage. Code de commande FC10-G3 WFC : ajoute deux méplats de vis de serrage. Code de commande WFC10-J3-W10-V3 =Incrément de 1mm ⊕ G, J, V ≤ 50 ⊕ Les extrémités traitées ne seront pas alignées.	Ajoute un méplat. SC=Incrément de 1mm ⊕ SC+⊕ ≤ 1 ⊕ SC=0 ou SC ≥ 1 ⊕ Les extrémités traitées ne seront pas alignées. <table border="1" style="font-size: small;"> <tr><td>D</td><td>W</td><td>⊕2</td><td>D</td><td>W</td><td>⊕2</td></tr> <tr><td>6</td><td>5</td><td>20</td><td>17</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>8</td><td>7</td><td>8</td><td>25</td><td>22</td><td>10</td></tr> <tr><td>10</td><td>8</td><td></td><td>30</td><td>27</td><td>15</td></tr> <tr><td>12</td><td>10</td><td></td><td>35</td><td>30</td><td></td></tr> <tr><td>15</td><td>13</td><td>10</td><td></td><td></td><td></td></tr> </table>	D	W	⊕2	D	W	⊕2	6	5	20	17			8	7	8	25	22	10	10	8		30	27	15	12	10		35	30		15	13	10				Ajoute une rainure de bague de retenue. (Les bagues de retenue sont incluses.) TA, TB=Incrément de 1mm Code de commande TA10-TB10 ⊕ F(T)+4 ≤ TA(TB) ≤ 1/2 ⊕ Pour connaître les dimensions de la rainure de bague de retenue, voir P220
D	W	⊕2	D	W	⊕2																																		
6	5	20	17																																				
8	7	8	25	22	10																																		
10	8		30	27	15																																		
12	10		35	30																																			
15	13	10																																					